

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI



MEGEP

(MESLEKİ EĞİTİM VE ÖĞRETİM SİSTEMİNİN
GÜÇLENDİRİLMESİ PROJESİ)

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ

MAKİNEDE DERİ DİKİŞİ

NOT:ÖĞRNM.FLYTİ 1 DE ARAŞTIRMA YOK

ANKARA, 2009

Milli Eğitim Bakanlığı tarafından geliştirilen modüller;

- Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 05.09.2008 tarih ve 186 sayılı Kararı ile onaylanan, Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında kademeli olarak yaygınlaştırılan çerçeve öğretim programlarında amaçlanan mesleki yeterlikleri kazandırmaya yönelik geliştirilmiş öğretim materyalleridir (Ders Notlarıdır).
- Modüller, bireylere mesleki yeterlik kazandırmak ve bireysel öğrenmeye rehberlik etmek amacıyla öğrenme materyali olarak hazırlanmış, denenmek ve geliştirilmek üzere Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında uygulanmaya başlanmıştır.
- Modüller teknolojik gelişmelere paralel olarak, amaçlanan yeterliği kazandırmak koşulu ile eğitim öğretim sırasında geliştirilebilir ve yapılması önerilen değişiklikler Bakanlıkta ilgili birime bildirilir.
- Örgün ve yaygın eğitim kurumları, işletmeler ve kendi kendine mesleki yeterlik kazanmak isteyen bireyler modüllere internet üzerinden ulaşılabilirler.
- Basılmış modüller, eğitim kurumlarında öğrencilere ücretsiz olarak dağıtılır.
- Modüller hiçbir şekilde ticari amaçla kullanılamaz ve ücret karşılığında satılamaz.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	ii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ-1	3
1. DÜZ DERİ DİKİŞ MAKİNELERİNİ DİKİME HAZIRLAMA	3
1.1. Düz Deri Dikiş Makinesinin Donanımları ve Çalışma Prensipleri	3
1.2. Düz Deri Dikiş Makinelerine İğne Takma İşlemleri.....	6
UYGULAMA FAALİYETİ	6
1.3. Düz Deri Dikiş Makinelerine İplik Takma İşlemleri	9
UYGULAMA FAALİYETİ	9
1.4. Düz Deri Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarları Yapma İşlemleri	16
UYGULAMA FAALİYETİ	16
1.5. Düz Deri Dikiş Makinesinin Kullanımı	19
1.5.1. Düz Deri Dikiş Makinesini Kullanma İşlemleri	19
UYGULAMA FAALİYETİ	19
1.6. Düz Deri Dikiş Makinesinde Oluşabilecek Dikiş Hataları ve Giderme Yöntemleri ..	22
UYGULAMA FAALİYETİ	22
1.7. Düz Deri Dikiş Makinesinin Temizlik ve Bakımı	27
1.7.1. Düz Deri Dikiş Makinesinin Günlük Temizlik İşlemleri	27
UYGULAMA FAALİYETİ	27
1.8. Düz Deri Dikiş Makinesini Yağlama İşlemleri.....	29
UYGULAMA FAALİYETİ	29
ÖNERİLEN KAYNAKLAR.....	31

AÇIKLAMALAR

KOD	542TGD204
ALAN	Giyim Üretim Teknolojisi
DAL/MESLEK	Deri Giyim
MODÜLÜN ADI	Makinede Deri Dikişi
MODÜLÜN TANIMI	Düz deri dikiş makinesinin donanımları ve çalışma prensipleri, iğne-iplik takma, dikişe ayarlama, makineyi kullanma, basit onarımlarını yapabilme, temizlik ve bakımının anlatıldığı bir öğrenme materyalidir
SÜRE	40/24
ÖN KOŞUL	Bu modülün ön koşulu yoktur.
YETERLİK	Düz Deri Makinesini kullanmak
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Bu modül ile uygun ortam sağlandığında düz deri dikiş makinelerini seri bir şekilde kullanabilecektir. Amaçlar <ol style="list-style-type: none">1. Düz deri dikiş makinesini kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlayabilecektir.2. Düz deri dikiş makinesini seri bir şekilde kullanabilecektir.3. Kullanım kılavuzu doğrultusunda düz deri dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapabilecektir.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Düz deri dikiş makinesi, iğne, iplik, deri parçaları ve makine yağı aydınlatılmış bir ortamda bulunmalıdır.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Her öğrenme faaliyeti sonunda verilen ölçme araçları ile ulaştığınız bilgi düzeyinizi kendi kendinize değerlendirebileceksiniz. Modül sonunda ise, kazandığınız bilgi ve becerileri belirlemek amacıyla öğretmeniniz tarafından hazırlanacak bir ölçme aracıyla değerlendirileceksiniz.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Giyim ihtiyaçlarının çeşitliliği ve kullanılan malzemelerin farklı özellikleri, giyim üretiminin dallara ayrılmasına neden olmuştur. Bu dallardan biri olan deri giyim gerek dikim teknikleri gerekse kullanılan malzeme ve makineleri bakımından deri üretimine göre farklılıklar gösterir.

Deri giyim üretiminin kaliteli, hızlı ve ekonomik olabilmesi makinelerin doğru kullanımı ve alanında yetişmiş kaliteli insan gücü ile mümkündür.

Makinede deri dikimi modülünü başarı ile tamamladığınızda, deri makinesini tanıyarak dikime hazırlayacak, dikiş işlemlerini ve bakımını yapabileceksiniz.

Bu modülde verilen makine ile çok farklı modellerde deri giyim üretimi yapma şansına sahip olacaksınız

ÖĞRENME FAALİYETİ-1

AMAÇ

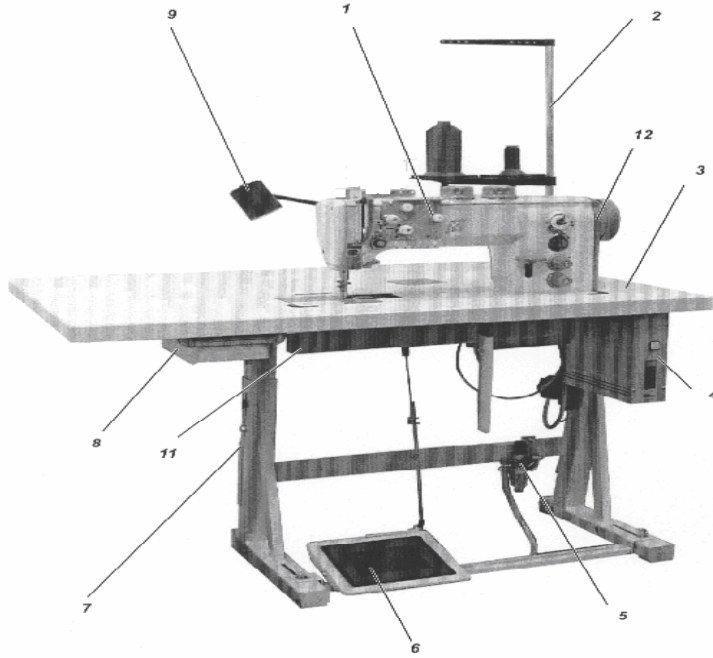
Bu faaliyette kazandırılacak bilgi ve beceriler ile düz deri dikiş makinesini dikişe hazırlayabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- Deri dikişi yapan veya deri dikiş makinesi satan işletmelere giderek deri makinelerini inceleyip makine türlerini gösteren bir katalog hazırlayınız.

1. DÜZ DERİ DİKİŞ MAKİNELERİNİ DİKİME HAZIRLAMA

1.1. Düz Deri Dikiş Makinesinin Donanımları ve Çalışma Prensipleri



Resim 1.1: DÜRKOPP ADLER 867 DERİ DİKİŞ MAKİNESİ

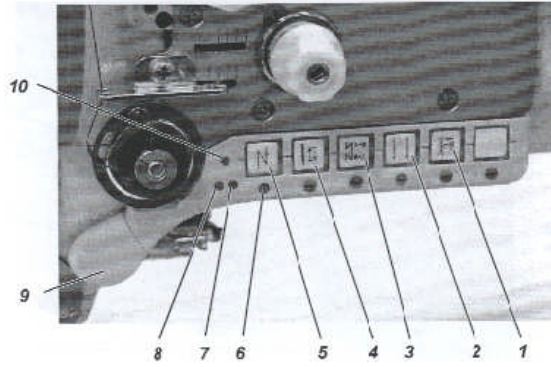
1. Makine başı içinde yağ karteli
2. Bobin standı
3. Üst masa
4. Kullanma ve kontrol paneli
5. Pnömatik bağlantı
6. Pedal ve pedal bağı
7. Stant
8. Çekmece
9. Lamba
10. Yağ tablası
11. Volan koruyucusu

DÜRKOPP ADLER 867 DERİ DİKİŞ MAKİNESİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Makine ebatı (H X W X D)	690/220/460
Kullanma sırasında ağırlık kg	59
Makine hızı devir/dakika	2800
İğne sistemi	134-35
İğne numarası Nm	170
Maksimum makinedeki iplik kalınlığı Nm	10/3
Dikiş uzunluğu (ileri-geri) mm	12
Ayarlı dikiş uzunluğu	2
Maksimum yükseklik kaldırma mm	20
Makine adım vuruşu mm	9
Operasyon basıncı bar	6

Makine Üzerindeki Kullanım Tuşları



Makinenin üzerinde bulunan kullanma düğmeleri dikiş işlemini kolaylaştırmaktadır.





1. İplik tansiyon açkısı
2. Dikiş adım kısıtlayıcısı
3. Bir seferlik zig-zag iptali
4. İğne modu
5. Zig-zag, ileri geri tuşu

1.2. Düz Deri Dikiş Makinelerine İğne Takma İşlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Baskı ayağını aşağıya-iğne milini en üst noktaya çıkarınız.</p>	
<p>➤ Alyen ile iğne milindeki vidayı gevşetiniz.</p> 	
<p>➤ İğneyi dışarı çıkarınız.</p> 	<p>➤ Takacağınız iğnenin numarasını kontrol ediniz.</p>

<p>➤ Yeni iğneyi (DP X 35\ GROZ BECKERT) iplik oyuğu sola gelecek şekilde yerine oturtunuz.</p> 	<p>➤ İğnenin tam yerleşmesine dikkat ediniz.</p>
<p>➤ İğne milindeki vidayı sıkınız.</p> 	
<p>➤ Volanı çevirerek, çığanoz ile iğnenin ilmik oluşturmamı kontrol ediniz.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yaptığınız çalışmayı kendiniz ya da arkadaşlarınızla değişerek değerlendiriniz.




Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Baskı ayağını aşağıya-iğne milini en üst noktaya çıkardınız mı?		
2. Alyen ile iğne milindeki vidayı gevşettiniz mi?		
3. İğneyi dışarı çıkarttınız mı?		
4. Yeni iğneyi iplik oyuğu sola gelecek şekilde yerine oturtunuz mu?		
5. İğne milindeki vidayı sıktınız mı?		
6. İğneyi volandan çevirerek, çağanoz ile ilmik oluşturmasını kontrol ettiniz mi?		
7. Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
8. Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
9. Araç gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetinde ilgili konuya dönerek işlemleri tekrar ediniz.

1.3. Düz Deri Dikiş Makinelerine İplik Takma İşlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Baskı ayağını aşağıya-igne milini en üst noktaya çıkarınız.</p> 	
<p>➤ İplik tablasına ipliği yerleştiriniz ve ipliği üst kılavuza takınız.</p> 	
<p>➤ İpliği üst kılavuzdan alarak, iplik kıvrımlarını düzenleyen aparata Z çizerek geçiriniz.</p> 	<p>➤ İpliğin makineye düzgün gelmesi için mutlaka Z çizerek takınız.</p>

- İplik düzenleyen ikinci aparatı geçirin.



- İpliği üst iplik yönlendiricilerinden geçirin.



- Üst iplik (tansiyon) gerdiricisinden geçirin.

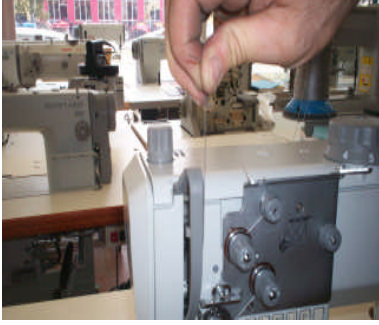


- Tansiyon aparatından ipliği yukarı çekiniz

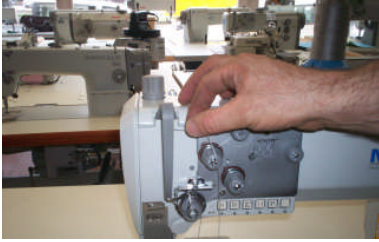


- Gerdirici (tansiyon) plakalarının arasından düzgün geçirin.

- İpliğin düzgün gelişini kontrol ediniz, gevşek geliyorsa tansiyonu sıkınız, sıkı geliyorsa tansiyonu gevşetiniz.



- İpliği horozdan geçiriniz.



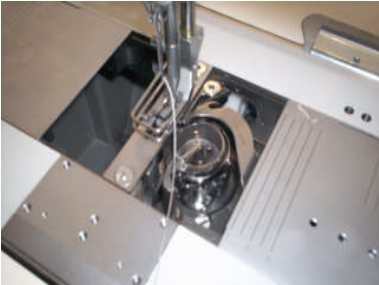






- İpliği iplik yönlendiricisine geçiriniz.



- İğnenin üst kısmında bulunan delikten ipliği geçiriniz.



<p>➤ İğne mili üzerindeki delikten geçiriniz.</p> 	
<p>➤ İğnenin solundan ipliği geçiriniz.</p> 	
<p>➤ Masura kapağını açınız.</p> 	
<p>➤ Makinenin masura sarma kısmına masurayı yerleştiriniz.</p> 	<p>Baskı ayağını yukarı kaldırmayı unutmayınız.</p>

<p>➤ Sarma telini kapatınız.</p> 	<p>➤ İpliği iğneden çıkarınız.</p>
<p>➤ Masurayı sarınız.</p> 	
<p>➤ Masuranın iplik geliş yönünü tespit ediniz.</p> 	
<p>➤ Çığanoza masurayı yerleştiriniz.</p> 	<p>➤ Çığanozun sağdan sola dönmesine dikkat ediniz.</p> <p>➤ Üst ve alt ipliğin ilmik oluşturması için aynı gerginlikte olmasına dikkat ediniz.</p>

- Çığanoz kenarından ipliği geçiriniz.



- İpliğin düzgün gelmesine dikkat ediniz.

- Volandan çevirerek alt ipliği yukarı çıkarınız.



- Makine dikiş dikmeye hazırdır.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yaptığınız çalışmayı kendiniz ya da arkadaşlarınızla değişerek değerlendiriniz.



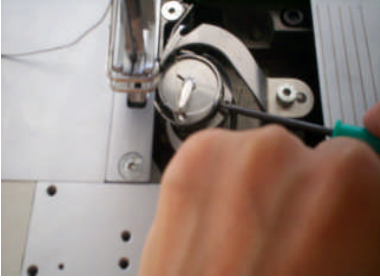
Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Baskı ayağını aşağıya-iğne milini en üst noktaya çıkardınız mı?		
2. İplik tablasına ipliği yerleştirip, ipliği üst iletime taktınız mı?		
3. İpliği üst iletime alarak, iplik kıvrımlarını düzenleyen aparata Z çizerek geçirdiniz mi?		
4. İpliği düzenleyen ikinci aparattan geçirdiniz mi?		
5. İpliği üst iplik yönlendiricilerinden geçirdiniz mi?		
6. İpliği üst iplik tansiyon ayarından geçirdiniz mi?		
7. Tansiyon aparatından ipliği yukarı çektiniz mi?		
8. İpliğin düzgün gelişini kontrol edip, gevşek geliyorsa tansiyonu sıkıp, sıkı geliyorsa tansiyonu gevşettiniz mi?		
9. İpliği horozdan geçirdiniz mi?		
10. İpliği iplik yönlendiricisine geçirdiniz mi?		
11. İğnenin üst kısmında bulunan delikten ipliği geçirdiniz mi?		
12. İğne mili üzerindeki delikten ipliği geçirdiniz mi?		
13. İğnenin solundan ipliği geçirdiniz mi?		
14. Masura kapağını açtınız mı?		
15. Makinenin masura sarma kısmına masurayı yerleştirdiniz mi?		
16. Sarma telini kapattınız mı?		
17. Masurayı sardınız mı?		
18. Masurayı mekiğe geçirdiniz mi?		
19. Çığanoza masurayı yerleştirdiniz mi?		
20. Çığanoz kenarından ipliği geçirdiniz mi?		
21. Volandan çevirerek alt ipliği yukarı çıkardınız mı?		
22. Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
23. Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
24. Araç gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		



DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetinde ilgili konuya dönerek işlemleri tekrar ediniz.

1.4. Düz Deri Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarları Yapma İşlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Makineye üst ve alt iplik takıldıktan sonra bir parça deri ile dikiş denemesi yapılır. Burada iplik gerginliği, dikişin netliği, sıklığı, deri kalınlığına göre baskı basıncı, iplik kalınlığı kontrol edilir.</p> 	
<p>➤ Dikiş işlemi sırasında dikiş üstte boncuk olarak görülüyorsa alt iplik ayarı gevşektir.</p> 	
<p>➤ Bunun için çağanozun kenarındaki pulun vidasını sıkarak gerginliği artırınız.</p> 	

<p>➤ Dikiş işlemi sırasında alt dikişte, boncuklanma görülüyorsa üst tansiyon ayarı gevşektir. Bunun için tansiyonu sağa doğru çevirerek iplik gerginliğini artırınız.</p>		<p>➤ Dikişin net olması için alt ve üst iplik gerginlikleri aynı olmalıdır.</p>
<p>➤ Deri kalınlığına göre baskı ayağı basıncını ayarlayınız.</p>		<p>➤ Kalın derilerde baskı ayağını açınız.</p> <p>➤ Baskı ayağının basıncı gereğinden fazla ise deri üzerinde izler oluşturur.</p>
<p>➤ Dikiş sıklığını yağ göstergesinin altında bulunan ayardan çevirerek ayarlayınız.</p>		<p>➤ Derinin kalınlığı veya istenilen dikiş iriliğine göre cm/dikiş sayısı ayarlanmalıdır.</p>

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yaptığınız çalışmayı kendiniz ya da arkadaşlarınızla değişerek değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Makineye üst ve alt iplik takıldıktan sonra bir parça deri ile dikiş denemesi yaptınız mı?		
2. Dikiş işlemi sırasında üst dikişte, boncuklanma görülüyorsa alt iplik ayarı gevşek midir?		
3. Bunun için çaganoz yaprağının kenarındaki vidadan gerginliği artırdınız mı?		
4. Dikiş işlemi sırasında alt dikişte, boncuklanma görülüyorsa üst tansiyon ayarı gevşektir. Bunun için tansiyonu sağa doğru çevirerek sıktınız mı?		
5. Deri kalınlığına göre baskı ayağı basıncını ayarladınız mı?		
6. Dikiş sıklığını yağ göstergesinin altında bulunan ayardan çevirerek ayarladınız mı?		
7. Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
8. Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
9. Araç gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		



DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetinde ilgili konuya dönerek işlemleri tekrar ediniz.

1.5. Düz Deri Dikiş Makinesinin Kullanımı

1.5.1. Düz Deri Dikiş Makinesini Kullanma İşlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Ana şalter açılır, makinenin çalıştırma butonuna basılır.</p>	
<p>➤ Makineye üst ve alt iplik takıldıktan sonra bir parça deri ile dikiş denemesi yapılır. Burada dikişin netliği, sıklığı, deri kalınlığına göre baskı basıncı, iplik kalınlığı kontrol edilir.</p> 	<p>➤ Dikiş düzgünlüğünün örnek parçada yapılarak esas dikişimizdeki dikiş bozukluklarının önüne geçilmiş olur.</p>
<p>➤ Deri kalınlığına göre baskı basıncı ayarlanır.</p> 	<p>➤ Aynı baskı ayağı basıncı ile farklı kalınlıktaki derilerde dikim yaparak dikişin görüntüsünü karşılaştırınız.</p>

- cm /dikiş sıklığı ayarlanır.



- Çeşitli dikiş aparatları takarak dikiş denemesi yapınız.



KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yaptığınız çalışmayı kendiniz ya da arkadaşlarınızla değişerek değerlendiriniz.


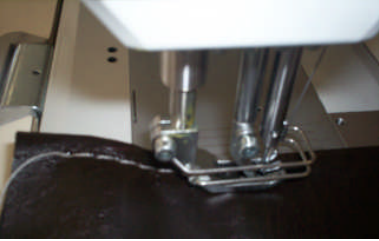

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Makineye üst ve alt iplik takıldıktan sonra bir parça deri ile dikiş denemesi yaptınız mı?		
2. Deri kalınlığına göre baskı ayağı basıncını ayarladınız mı?		
3. Dikiş sıklığını yağ göstergesinin altında bulunan ayardan çevirerek ayarladınız mı?		
4. Çeşitli aparatları takarak dikiş denemesi yaptınız mı?		
5. Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
6. Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
7. Araç gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		





DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetinde ilgili konuya dönerek işlemleri tekrar ediniz.

1.6. Düz Deri Dikiş Makinesinde Oluşabilecek Dikiş Hataları ve Giderme Yöntemleri

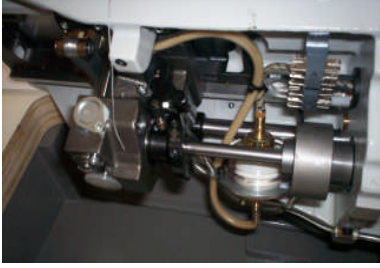
UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Makineye üst ve alt iplik takıldıktan sonra bir parça deri ile dikiş denemesi yapılır. Burada dikişin netliği, sıklığı, deri kalınlığına göre baskı basıncı, iplik kalınlığı kontrol edilir.</p> 	<p>Farklı kalınlıklardaki derilerde dikim kontrolleri yapınız.</p>
<p>➤ Sorun: Dikiş işlemi sırasında üst dikişte, boncuklanma görülüyorsa alt iplik ayarı gevşektir.</p> 	
<p>➤ Sorunun Giderilmesi: Bunun için çağnoz yaprağındaki vida sıkılarak iplik gerginliğini artırınız.</p> 	

<p>➤ Sorun: Dikiş işlemi sırasında alt dikişte, boncuklanma görülüyorsa üst iplik (tansiyon) ayarı gevşektir.</p> 	
<p>➤ Sorunun Giderilmesi: Bunun için iplik gerginliğini artıran tansiyon düğmesini sağa doğru çevirerek sıkınız.</p> 	
<p>➤ Sorun: Derinin dikiş yerleri ezilmiş ve dişli izi oluyorsa, ayak baskısı fazladır.</p>  <p>➤ Sorunun Giderilmesi: Baskı ayağı basıncını azaltınız.</p>	
<p>➤ Sorun: Deri dikiş yerleri iki yana çekildiğinde yırtılıyorsa sıklık fazla demektir.</p> 	

<p>➤ cm/ dikiş sıklığını azaltınız.</p>	
<p>➤ Sorun: Makine çalışırken ses çıkarıyor ve zor çalışıyorsa yağ göstergesini kontrol ediniz.</p>  <p>➤ Sorunun Giderilmesi: Makinenin yağ kontrolünü yapınız.</p>	<p>➤ Yağ haznesindeki, yağ seviye işaretine dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Sorun: Dikiş atlamaları oluyorsa iğne yanlış takılmış veya iplik gerginlikleri fazla olabilir. Kontrol ediniz.</p>  <p>➤ Sorunun Giderilmesi: İğneyi yerinden çıkarıp, değiştiriniz. Alt ve üst iplik gerginliklerini tekrar kontrol ediniz.</p>	<p>➤ Alt ve üst iplik ilmek oluşturamıyorsa iplik atlamaları olabilir.</p>
<p>➤ Sorun: Çığanoz yatağına iplik sarılmışsa üst iplik tansiyon plakalarından geçmemiştir veya iplik gerginliği yeterince sıkı değildir.</p>  <p>➤ Sorunun Giderilmesi: Çığanoz sökölüp iplik temizlenir ve üst iplik plakaların arasından geçirilir.</p>	

- Sorun: Makine yağ damlatıyorsa yağ seviyesi fazladır.



- Sorunun Giderilmesi: Bunun için makine altından yağı azaltınız.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yaptığınız çalışmayı kendiniz ya da arkadaşlarınızla değişerek değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Makineye üst ve alt iplik takıldıktan sonra bir parça deri ile dikiş denemesi yaptınız mı?		
2. Dikiş işlemi sırasında üst dikişte, boncuklanma görülüyorsa alt iplik ayarı gevşektir. Bunun için çağanoz yaprağının kenarındaki vidayı sıkıştırdınız mı?		
3. Dikiş işlemi sırasında alt dikişte, boncuklanma görülüyorsa üst tansiyon ayarı gevşektir. Bunun için tansiyonu sağa doğru çevirerek sıktınız mı?		
4. Derinin dikiş yerleri ezilmiş ve dişli izi varsa, baskı ayağının basıncı fazla demektir. Baskı ayağı basıncını azalttınız mı?		
5. Deri dikiş yerleri iki yana çekildiğinde yırtılıyorsa sıklık fazla demektir. Dikiş sıklığını yağ göstergesinin altında bulunan ayardan sola çevirerek büyüttünüz mü?		
6. Makine çalışırken ses çıkarıyor ve zor çalışıyorsa yağ göstergesini kontrol ediniz. Yağ haznesine yağ eklediniz mi?		
7. Dikiş atlamaları oluyorsa iğne yanlış takılmış olabilir. İğneyi ve iplik gerginliklerini kontrol ettiniz mi?		
8. Çağanoz yatağına iplik sarılmışsa, üst iplik tansiyon plakalarından geçmemiş veya iplik gerginliği azdır. Çağanoz sökölüp ipliği temizleyip üst iplik gerginliğini kontrol ettiniz mi?		
9. Makine yağ damlatıyorsa yağ seviyesi fazladır. Bunun için makine yağ miktarını azalttınız mı?		
10. Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
11. Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
12. Araç gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		



DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetinde ilgili konuya dönerek işlemleri tekrar ediniz.

1.7. Düz Deri Dikiş Makinesinin Temizlik ve Bakımı

1.7.1. Düz Deri Dikiş Makinesinin Günlük Temizlik İşlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Makine bakımları günlük, haftalık, aylık ve yıllık olarak yapılır.</p>	<p>➤ Makinelerin basınçlı hava ile temizlenmesi önerilir.</p>
<p>➤ Günlük olarak makine ile çalışmamız bittikten sonra, kompresör (hava pompası) veya fırça ile dişliler arasını ve çığanozu temizleyiniz.</p> 	<p>➤ Kompresör (hava pompası) yok ise yumuşak pamuklu bir bez ile makinenin üst tablasını tozlardan arındırınız.</p>
<p>➤ Makineyi geri yatırınız ve alt tablada bulunan toplu iğne ve iplik kalıntılarını çıkarınız.</p> 	
<p>➤ Volan kenarlarına iplik sarılmamasına dikkat ediniz, varsa temizleyiniz.</p> 	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yaptığınız çalışmayı kendiniz ya da arkadaşlarınızla değişerek değerlendiriniz.

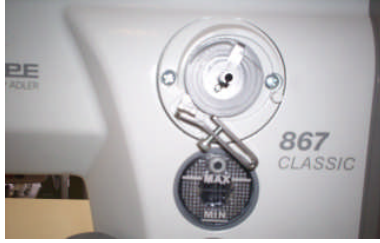


Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Günlük olarak makine ile çalışmamız bittikten sonra, kompresör veya fırça ile dişliler arasını ve çığanozu temizlediniz mi?		
2. Makineyi geri yatırarak var ise alt tabladan toplu iğne ve iplik kalıntılarını temizlediniz mi?		
3. Volan kenarlarını kontrol edip varsa iplikleri temizlediniz mi?		
4. Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
5. Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
6. Araç gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetinde ilgili konuya dönerek işlemleri tekrar ediniz.

1.8. Düz Deri Dikiş Makinesini Yağlama İşlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Makine yağ göstergesini kontrol ediniz. Yağ göstergesi maksimum ve minimum olmak üzere iki işareti vardır. Normal yağ seviyesi bu iki işaretin ortası olmalıdır. Yağ; orta hattan aşağıda ise az, yukarıda ise çoktur.</p> 	
<p>➤ Az yağ varsa şekildeki gibi yağ hazne noktasından yağ ekleyiniz.</p> 	
<p>➤ Masura yatağını kendimizin yağlaması gerekmektedir. Bunun için yağdanlığı 0 numara yağ koyunuz ve şekildeki gibi yağlama yapınız.</p>	
<p>➤ Alt masura yatağını, şekildeki gibi yağlayınız.</p> 	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yaptığınız çalışmayı kendiniz ya da arkadaşlarınızla değişerek değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Makine yağ göstergesini kontrol ettiniz mi?		
2. Az yağ varsa şekildeki gibi yağ hazne noktasından yağ eklediniz mi?		
3. Yağdanlığı 0 numara yağ koydunuz mu?		
4. Alt masura yatağını şekildeki gibi yağladınız mı?		
5. Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
6. Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
7. Araç gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetinde ilgili konuya dönerek işlemleri tekrar ediniz.

ÖNERİLEN KAYNAKLAR

- **Deri giysi üretimi yapan makine firmalarının katalogları**
- **Çeşitli makine dergileri**
- **Deri makinelerinin internet siteleri**