

**T.C.
MILLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**

TEKSTİL TEKNOLOJİSİ

TEK PLAKA ÖRGÜLERDE ANALİZ VE DESEN 2

Ankara, 2013

- Bu modül, mesleki ve teknik eğitim okul/kurumlarında uygulanan Çerçeve Öğretim Programlarında yer alan yeterlikleri kazandırmaya yönelik olarak öğrencilere rehberlik etmek amacıyla hazırlanmış bireysel öğrenme materyalidir.
- Millî Eğitim Bakanlığınca ücretsiz olarak verilmiştir.
- **PARA İLE SATILMAZ.**

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	iii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ-1	3
1. RL VANİZE ÖRGÜLERİN ANALİZİ VE DESENİ	3
UYGULAMA FAALİYETİ	7
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	9
ÖĞRENME FAALİYETİ-2	10
2. RL HAVLI (PELUŞ) ÖRGÜLERİN ANALİZİ VE DESENİ	10
UYGULAMA FAALİYETİ	12
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	14
ÖĞRENME FAALİYETİ-3	15
3. RL JAKARLI ÖRGÜLERİN ANALİZİ VE DESENİ	15
UYGULAMA FAALİYETİ	18
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	20
MODÜL DEĞERLENDİRME	21
CEVAP ANAHTARLARI	22

AÇIKLAMALAR

ALAN	Tekstil Teknolojisi
DAL/MESLEK	Endüstriyel Yuvarlak Örme
MODÜLÜN ADI	Tek Plaka Örgülerde Analiz ve Desen 2
MODÜLÜN TANIMI	Tek plakalı örgülerin analizini ve desen programını yapabilme bilgi ve becerilerinin kazandırıldığı öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/32
ÖN KOŞUL	Tek Plaka Örgülerde Analiz ve Desen 1 modülünü almış olmak
YETERLİK	Tek plaka örgülerde analiz ve desen yapmak
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Bu modül ile gerekli ortam sağlandığında tekniğe uygun olarak düz örmede tek plaka örgülerde analiz ve desen yapabileceksiniz. Amaçlar 1. RL vanize örgülerin analizini yaparak desenini hazırlayabileceksiniz. 2. RL havlı (peluş) örgülerin analizini yaparak desenini hazırlayabileceksiniz. 3. RL jakarlı örgülerin analizini yaparak desenini hazırlayabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Ortam: Yeterli ışık kaynağı olan atölye veya işletme eğitim birimi Donanım: Kareli tahta, iğne, örgü çizim formları, numune kumaş, ergonomik masa, sandalye, bilgisayar, projeksiyon cihazı, desen kağıdı, renkli kalem, desen bilgisayarı
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Modül içinde yer alan her öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendireceksiniz. Öğretmen modül sonunda ölçme aracı (çoktan seçmeli test, doğru-yanlış testi, boşluk doldurma vb.) kullanarak modül uygulamaları ile kazandığınız bilgi ve becerileri ölçerek sizi değerlendirecektir.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Tek plakalı yuvarlak örme makinesinde yaygın olarak üretilen örgülerin kullanım alanları her geçen gün artmaktadır. Tek plakalı yuvarlak örme makinelerinde temel örgü yüzeyleri, temel ilmek hareketlerinin fark sıralamalarda kullanılmasıyla elde edilmektedir.

Geçmişte ürün oluşturmada temel örgüler yeterli gelirken gelişen teknoloji ve oluşan rekabet nedeniyle farklı yüzey görüntüleri elde etmemiz gerekmektedir. Bu görüntüleri elde edebilmek için ilmek yapıları ve örgülerin analizi konularına hâkim olunmalıdır.

Bu modülle, tek plakalı örgülerin analizlerini yaparak desen programlarını hazırlayabileceksiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ-1

AMAÇ

- RL vanize örgülerin analizini yaparak desenini hazırlayabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- İşletmelerden veya atölyenizde bulunan RL vanize örgülerden üretilmiş kumaşları toplayarak inceleyiniz.

1. RL VANİZE ÖRGÜLERİN ANALİZİ VE DESENİ

Vanize örgüler tek veya çift plakalı makinelerde birbirinden farklı iki ipliğin kullanılmasıyla elde edilir. Tek plakalı yuvarlak örme makinelerinde ise süprem kumaş formunda yapıldığından RL vanize olarak isimlendirilir.

- **Kumaşın ön ve arka yüzeyinin belirlenmesi**

Vanize süprem kumaşlar RL görünümündedir. Vanize kumaşların ön ve arka yüzeylerinde birbirlerinden farklı iki iplik kullanıldığından birbirinden farklı görünüme sahip yüzeyler oluşur. Kumaşın ön yüzeyinde daha parlak ve ince iplikler kullanılırken arka yüzeyinde daha kalın, hacimli ve genelde mat renkli iplikler kullanılır. Bunların yanında tek plakalı yuvarlak örme makinelerinde üretildiklerinden kumaşın ön yüzeyinde R ilmek görüntüsü mevcuttur.



Resim 1.1: Vanize örgülü kumaş

➤ **Örgü raporunu tahmin etme**

RL vanize örgüler tek plakalı yuvarlak örme makinelerinde süprem örgü özelliği taşıdıklarından örgü raporu da süprem örgü gibidir. Tek plaka ve tüm iğneler önde örgü pozisyonundadır.



Şekil 1.1: Vanize örgü

➤ **Kumaşı uygun boyutlarda kesme**

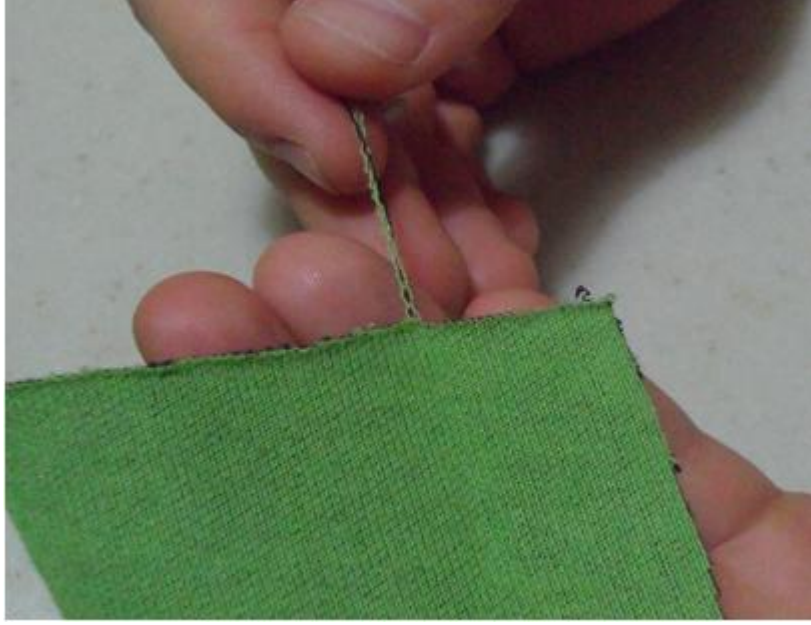
Analizi yapılacak örme kumaşla rahatça çalışılabilmesi için kenarlarından düzgün bir formda kesilerek ortalama 10X10 cm boyutlarında kesilir.



Resim 1.2: Kumaşın kesilmesi

➤ **İplik ucunun bulunması**

Örme kumaşın kenarları düzgün bir şekilde kesildikten sonra kumaş kenarından iplikler birbirleri üzerine bindirilmeden dikkatlice sökülür.



Resim 1.3: İplik ucunun bulunması

➤ **İğne diziliş formunu kullanma**

Vanize örgülerde aynı anda mekikten 2 iplik beslendiğinden her iki ipliğin iğne hareketleri de yazılmalıdır.

➤ **Örgünün ilmek ilmek sökülerek her ilmek hareketinin iğne diziliş formuna işaretlenmesi**

Vanize örgülü kumaşların analizi yapılırken öncelikle ön ve arka ipliği tek tutulur ve incelenip yazılır. Daha sonra diğer yüzdeki iplik sökülerek yazılmalıdır.

➤ **İğne raporunun belirlenmesi**

İplikler sökülerek işaretleme işlemi tamamlandıktan sonra iğne raporu incelenir ve tekrarlar bulunarak iğne raporu tamamlanır. İğne raporu bir iğnedir. Kumaş eninde tekrarlanır.

➤ **RL vanize örgülerin desenini hazırlama**

RL vanize örgüler, tek plakalı yuvarlak örme makinelerinde süprem örme sistemine göre yapılır. Dolayısıyla örgü raporları da süprem örme formatındadır. Desen programında örgü raporu yapıldıktan sonra aynı mekikten iki farklı iplik beslenerek desen hazırlanır. Ayrıca örme kumaşın iplik cinsleri ve renkleri belirlenir. Vanize örgünün amacından dolayı

kumaşın ön yüzeyinde daha kaliteli parlak ve ince iplikler tercih edilmeli, arka yüzeyinde ise daha kalın, hacimli olan peluş veya grape tarzı iplikler kullanılmalıdır. Aşağıdaki Resim 1.4'te görüldüğü gibi süprem örgüde çelikler örgü pozisyonundadır. Kumaşın ön ve arka yüzeyinin farklılığı, Resim 1.5 ve Resim 1.6'da görülen mekiklerle sağlanmaktadır. Bu mekikler makine üreticilerinin kendi tasarımlarına göre farklılıklar gösterebilmektedir.



Resim 1.4: Vanize süprem örgünün çelik dizilimi



Resim 1.5: Vanize süprem mekiği



Resim 1.6: Vanize süprem mekik ucu

UYGULAMA FAALİYETİ

RL vanize örgülü kumaşın analizini yapınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
Kumaşın ön ve arka yüzeyinin belirlenmesi	Kumaşın ön yüzeyinin daha parlak ve göze hoş geldiğini hatırlayınız.
Örgü raporunu tahmin ediniz.	
Kumaşı uygun boyutlarda kesme	Örme kumaşı ortalama 10X10 boyutlarda kesmeye özen gösteriniz.
İplik ucunu bulunuz.	
Örgüyü ilmek ilmek sökerek her ilmek hareketinin iğne diziliş formuna işaretleyiniz.	İğne diziliş formunu kullanmayı unutmayınız.
İğne raporunun belirlenmesi	Örgü raporunun tekrarlardan oluştuğunu unutmayınız.

KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız beceriler için **Evet**, kazanamadıklarınız için **Hayır** kutucuklarına (X) işareti koyarak kontrol ediniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Kumaşın ön ve arka yüzeyini belirlediniz mi?		
2. Örgü raporunu tahmin ettiniz mi?		
3. Kumaşı uygun boyutlarda kestiniz mi?		
4. İplik ucunu buldunuz mu?		
5. Örgüyü ilmek ilmek sökerek her ilmek hareketinin iğne diziliş formuna işaretlediniz mi?		
6. İğne raporunu belirlediniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “Hayır” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız “Evet” ise “Ölçme ve Değerlendirme”ye geçiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise **D**, yanlış ise **Y** yazınız.

1. () Vanize süprem kumaşlar RL görünümündedir.
2. () Vanize kumaşların ön ve arka yüzeylerinde aynı iplik kullanıldığından birbirinden farklı görünüme sahip yüzeyler oluşur.
3. () Kumaşın ön yüzeyinde daha parlak ve ince iplikler kullanılırken arka yüzeyinde daha kalın, hacimli ve genelde mat renkli iplikler kullanılır.

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki öğrenme faaliyetine geçiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ-2

AMAÇ

- RL havlı (peluş) örgülerin analizini yaparak desenini hazırlayabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- İşletmelerden veya atölyenizde bulunan RL havlı örgülerden üretilmiş kumaşları toplayınız ve inceleyiniz.
- Topladığınız bilgileri sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız.

2. RL HAVLI (PELUŞ) ÖRGÜLERİN ANALİZİ VE DESENİ

Tek plakalı yuvarlak örme makinelerinde üretilen havlı örgüler, özel bir platin kullanılarak kumaş arka yüzeyinde ilmek buklelerinin oluşturulduğu örgü çeşididir. Aşağıdaki Resim 2.1’de tek plakalı yuvarlak örme makinelerinde kullanılan hav platinini yer almaktadır.



Resim 2.1: Hav platinini

Havlı örgülerde iki iplik beslenerek ilk ipliğin zemini ikinci ipliğinse havları oluşturması sağlanır. Zemin süprem örme düzeninde örgü oluşturur. Üst kısmı oluşturan ipliğinse uzun ilmekler oluşturması sağlanarak hav oluşumu gerçekleştirilir.

➤ **Kumaşın ön ve arka yüzünün belirlenmesi**

Havlı örgülerden üretilmiş kumaşlar havlu olarak kullanılır. Havları kesildiğinde, kadife kumaş özelliği kazandırılmış olur. Dolayısıyla bu şekilde imal edilmiş kumaşların arka yüzlerinde havlar, ön yüzeyinde ise zemin örgüsü bulunmaktadır.

➤ **Örgü raporunu tahmin etme**

Tek plakalı yuvarlak örme makinelerinde üretilen havlı örgülerde zemin normal süprem örgü yapısındadır. Havlı kısımlarsa kumaşın arka yüzeyinde (L) kumaşa tutturulur.



Şekil 2.1: Havlı örgü

➤ **RL havlı (peluş) örgülerin desenini hazırlama**

Havlı örgü ile oluşturulan kumaş ön yüzünde süprem örgü görüntüsü ters yüzünde ise havlı görüntü bulunur. Desen programında örgü deseninin zemini süprem olarak işaretlenir. Havlı kısım ise desende arka yüzeyde uzun ilmekler şeklinde işaretlenmelidir. Havlı örgülerde hav boyu, kullanılan platinle ayarlanır.

UYGULAMA FAALİYETİ

Havlı örgülü kumaşın desen analizini yapınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ Kumaşın ön ve arka yüzeyini belirleyiniz.	➤ Gipe lastiğinin duruşuna dikkat ediniz. ➤ Başlama kaytan ayarına dikkat ediniz. ➤ Kumaşın serbest hâldeki duruşuna dikkat ediniz.
➤ Örgünün rapor boyutlarını belirleyiniz	➤ Örgü tekrar sınırlarını belirleyiniz. ➤ Renk tekrar sınırlarını belirleyiniz.
➤ Kumaşı uygun boyutlarda kesiniz.	➤ Örme kumaşı tahminî boyutlarından biraz daha büyük kesiniz.
➤ İplik ucunu bulunuz.	➤ Yarım iplikleri temizleyiniz. ➤ Kolayca sökülen iplik ucunu tespit ediniz.
➤ Başlangıç noktasını tespit ediniz.	➤ Sol baştan uygun bir ilmeği belirleyip analize başlayınız.
➤ İlmek hareketini iğne diziliş formuna işaretleyiniz.	➤ İlmekleri sökülüş sırasına göre ilmek, askı ve plaka pozisyonlarını çizerek belirleyiniz. ➤ Rapor tekrarından emin olana dek ilmekleri sökme ve çizme işlemini devam ettiriniz.

KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız beceriler için **Evet**, kazanamadıklarınız için **Hayır** kutucuklarına (X) işareti koyarak kontrol ediniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Kumaşın ön ve arka yüzeyini belirlediniz mi?		
2. Örgünün rapor boyutlarını belirlediniz mi?		
3. Kumaşı uygun boyutlarda kestiniz mi?		
4. İplik ucunu buldunuz mu?		
5. Başlangıç noktasını tespit ettiniz mi?		
6. İlmek hareketini iğne diziliş formuna işaretlediniz mi?		
7. Örgü raporunu belirlediniz mi?		
8. Analiz için kullandığınız malzemeleri yerlerine kaldırdınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “Hayır” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız “Evet” ise “Ölçme ve Değerlendirme”ye geçiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise **D**, yanlış ise **Y** yazınız.

1. () Havlı örgüler, özel bir platin kullanılarak kumaş yüzeyinde ilmek buklelerinin oluşturulduğu örgü çeşididir.
2. () Havlı örgülerde havı, zemin örgü oluşturur.
3. () Havlı kısımlar kumaşın arka yüzeyinde (L) kumaşa tutturulur.

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki öğrenme faaliyetine geçiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ-3

AMAÇ

- RL jakarlı örgülerin analizini yaparak desenini hazırlayabileceksiniz.

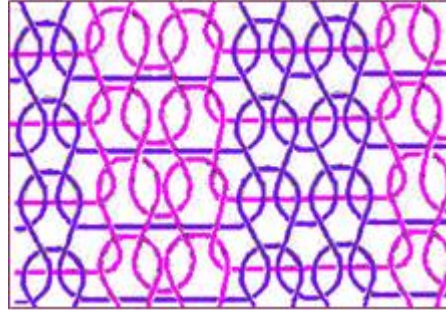
ARAŞTIRMA

- Atölyenizden veya çevrenizdeki işletmelerden RL jakarlı örgüler toplayarak örgüleri inceleyiniz.

3. RL JAKARLI ÖRGÜLERİN ANALİZİ VE DESENİ

RL Jakarlı örgüler jakar sistemli tek plaka yuvarlak örme makinelerinde üretilen jakarlı kumaşlarda kullanılan örgülerdir. Bu örgüleri diğer örgülerden ayıran en önemli fark jakar sisteminde iğnelerin ayrı ayrı seçilmesi ile desenlendirme kapasitesinin yüksek olmasıdır. Dolayısıyla örme makinesindeki iğne kadar desenlendirme seçeneği bulunur.

Jakarlı örgülerin analizi diğer örgülü kumaşlara göre daha zahmetli ve zordur. Bu yüzden iğne hareketleri dikkatle izlenerek desen kâğıdına yazılmalıdır. Bazen jakarlı örgü deseni makinenin sistem ve iğne sayısı kadar büyük olabilmektedir.



Şekil 3.1: Jakarlı örgü

- **Kumaşın ön ve arka yüzünün belirlenmesi**

RL jakarlı örme kumaşlarda kumaşın ön yüzünde R ilmekler görülür. Arka yüzeyinde ise L ilmekler yer almaktadır. Ayrıca renk jakar uygulandığında kumaşın arka yüzünde iplik yüzmeleri görülür. Bu bilgiler bize kumaşın ön ve arka yüzeyini belirlememizde yeterli olur.

➤ **Örgü raporunu tahmin etme**

Örme kumaş üzerinde bildiğiniz gibi tekrar eden en küçük desene rapor diyoruz. Kumaşı önümüze koyduğumuzda gözle genel hatlarını çizeriz. Çizim işlemi yaparken raporun dışından doğru işaretlemeye dikkat etmemiz gerekir aksi takdirde sıfırdan işaretlersek analiz işleminde örgü raporunu çıkaramayız.

➤ **Kumaşı uygun boyutlarda kesme**

Örgü raporunu tayin ettikten sonra raporun dışından işaretlediğimiz yerlerden makasla düzgün bir şekilde keserek analiz için kumaşı hazır duruma getiririz.

➤ **İplik ucunun bulunması**

Kestiğimiz kumaşın kenarlarındaki iplik kırıntılarını temizleriz. Daha sonra atkılı örme olduğu için ilmek sırasını bularak ipliği çekerek düzgün bir sıra halinde sökülecek konuma getiririz.

➤ **İğne diziliş formunu kullanma**

İğne diziliş formunu mini jakarlı ve küçük boyutlu mekanik jakarlı örgüler için tespit edebiliriz. Aksi takdirde elektronik jakarlı örgülerin iğne dizilimini çıkarmak mümkün değildir.

➤ **Başlangıç iğnesi seçme**

Başlangıç iğnesini seçmeyi örgü raporuna göre ayarlarız. Raporun başlangıç iğnesi makinenin de başlangıç iğnesi olarak seçilir. Burada dikkat edilmesi gereken nokta örgünün sistem sayısı ile örtüşmesidir veya rapor tekrarının en uygun bir biçimde makineye ortalanmasıdır.

➤ **Jakarlı örgü deseni hazırlama**

Jakarlı örgülerin analizi yapılırken hatalara meydan vermemek için birkaç tekrar bulunarak yazılmalıdır. Bu sayede örgüde oluşabilecek hatalar engellenmiş olur. Özgün bir desen hazırlanmak istendiğinde elektronik jakarlı makinelerde tüm iğnelere ayrı ayrı hareketler yaptırmak mümkün olduğundan makinede hareket verebileceğimiz iğne sayısı bizim rapor sayısını belirlememizde etkindir. Mekanik süprem örme makinelerinde aşağıdaki Resim 3.1'de görüldüğü gibi çeliklerde askı atlama çelikleri kullanılarak isteğe göre desenlendirme verilmektedir. Bazı mekanik makinelerde pimlerle de desenlendirme yapılmaktadır. Ayrıca teknolojinin gelişmesi ile birlikte bilgisayar kontrollü elektronik jakarlı süprem örme makineleri de kullanılmaya başlanmıştır. Piyasada çok çeşitli üretici

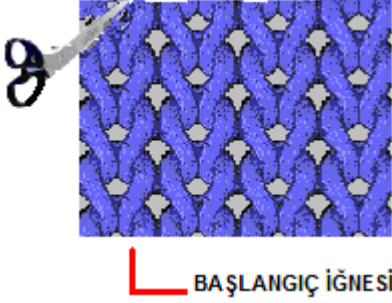
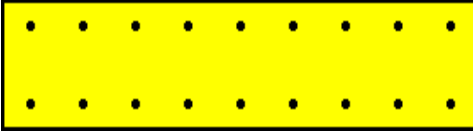
firmalar bulunmaktadır. Bu firmalar, kendi makinelerine uygun desen programları kullanarak desen uygulamaları yapmaktadır



Resim 3.1: Jakarlı süprem kumaş

UYGULAMA FAALİYETİ

Jakarlı örgülü kumaşın analizini yapınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Kumaşın ön ve arka yüzeyini belirleyiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Başlamayı inceleyiniz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Tahminî örgü raporunu belirleyiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Tahminî raporu en ve boy olarak belirlemeye dikkat ediniz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Kumaşı 10x10cm boyutlarında kesiniz. 	<ul style="list-style-type: none">➤ Tahminî rapor ortalanarak kesilmelidir.➤ Kestiğiniz parçada ilmek kaçığı vb. kumaş hatalarının olmamasına dikkat ediniz.
<ul style="list-style-type: none">➤ İğne diziliş formunu hazırlayınız. 	<ul style="list-style-type: none">➤ Formu hazırlarken iğnelerin karşı karşıya geldiğini unutmayınız.
<ul style="list-style-type: none">➤ Başlangıç iğnesi seçiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ İsteddiğiniz iğneyi seçebilirsiniz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Her örgü sırasındaki ilmek görüntüsünü, iğne diziliş formuna işaretleyiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ İşaretlerken ilmek sembollerini doğru işaretlediğinizden emin olunuz.
<ul style="list-style-type: none">➤ İşaretleme yaptığınız formda, iğne raporunu belirleyiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Kumaş görüntüsü ile karşılaştırınız.
<ul style="list-style-type: none">➤ Teknik ilmek çizimini yapınız.	<ul style="list-style-type: none">➤ Teknik ilmek çizimini 9 iğne üzerinde gösteriniz.

KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız beceriler için **Evet**, kazanamadıklarınız için **Hayır** kutucuklarına (X) işareti koyarak kontrol ediniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Gerekli araç gereçleri ve çalışma ortamını hazırladınız mı?		
2. Kumaşın ön ve arka yüzeyini belirlediniz mi?		
3. Örgü raporunu tahmin ettiniz mi?		
4. Kumaşı uygun boyutlarda kestiniz mi?		
5. İğne diziliş formunu hazırladınız mı?		
6. Başlangıç iğnesi seçtiniz mi?		
7. Örgüyü ilmek ilmek sökerek her ilmek hareketini iğne diziliş formuna işaretlediniz mi?		
8. İğne raporunu belirlediniz mi?		
9. Teknik ilmek çizimini yaptınız mı?		
10. Örgüyü belirleyerek diğer örgülerden ayırt ettiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “Hayır” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız “Evet” ise “Ölçme ve Değerlendirme”ye geçiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise D, yanlış ise Y yazınız.

1. () Jakarlı örgülerin analizi yapılırken hatalara meydan vermemek için birkaç tekrar yapılarak yazılmalıdır.
2. () Elektronik jakarlı makinelerde tüm iğnelere toplu hareketler yaptırılır.
3. () Jakarlı örgü deseni makinenin sistem ve iğne sayısı kadar büyük olabilmektedir.

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru “Modül Değerlendirme”ye geçiniz.

MODÜL DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise D, yanlış ise Y yazınız.

1. () Havlı örgülerde havlar kesilerek kumaşa, kadife kumaş özelliği kazandırılabilir.
2. () Vanize örgülerde örgü oluşumu en az 3 iplikle sağlanır.
3. () Havlı örgülerde hav boyu platin sayesinde ayarlanır.
4. () RL jakarlı örgüler renkli iplerin kullanılması ve iğne seçimi ile yapılabilir.
5. () RL jakarlı örgüler silindir ve kapaktaki iğnelerin seçimi ile yapılır.

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki modüle geçmek için öğretmeninize başvurunuz.

CEVAP ANAHTARLARI

ÖĞRENME FAALİYETİ-1'İN CEVAP ANAHTARI

1	Doğru
2	Yanlış
3	Doğru

ÖĞRENME FAALİYETİ-2'NİN CEVAP ANAHTARI

1	Doğru
2	Yanlış
3	Doğru

ÖĞRENME FAALİYETİ-3'ÜN CEVAP ANAHTARI

1	Doğru
2	Yanlış
3	Doğru

MODÜL DEĞERLENDİRME'NİN CEVAP ANAHTARI

1	Doğru
2	Yanlış
3	Doğru
4	Doğru
5	Yanlış