

**T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**

MATBAA TEKNOLOJİSİ

**TAMPON BASKI SORUNLARI
213GİM261**

Ankara, 2011

- Bu modül, mesleki ve teknik eğitim okul/kurumlarında uygulanan Çerçeve Öğretim Programlarında yer alan yeterlikleri kazandırmaya yönelik olarak öğrencilere rehberlik etmek amacıyla hazırlanmış bireysel öğrenme materyalidir.
- Millî Eğitim Bakanlığınca ücretsiz olarak verilmiştir.
- PARA İLE SATILMAZ.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	ii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ- 1	3
1. TAMPON BASKI	3
1.1. Yayılma.....	4
1.2. Yayılma Nedenleri ve Çözümleri	5
1.2.1. Aşırı Basınç	5
1.2.2. Sıvı Mürekkep	6
1.2.3. Diğer Nedenler	7
UYGULAMA FAALİYETİ	8
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	10
ÖĞRENME FAALİYETİ- 2	11
2. BASKI KAYMASI	11
2.1. Baskı Kaymasının Nedenleri ve Çözümleri.....	12
2.1.1. Poza Gevşekliği	12
2.1.2. Silikon Ayarsızlığı	12
2.1.3. Diğer Nedenler	13
UYGULAMA FAALİYETİ	14
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	16
ÖĞRENME FAALİYETİ- 3	17
3. SÖKÜLME.....	17
3.1 Sökülme Nedenleri ve Çözümleri	17
3.1.1. Mürekkep Kıvamı	17
3.1.2. Basınç Ayarı	18
3.1.3. Diğer Hatalar	18
UYGULAMA FAALİYETİ	19
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	21
MODÜL DEĞERLENDİRME	22
CEVAP ANAHTARI.....	23
KAYNAKÇA	24

AÇIKLAMALAR

KOD	213GIM261
ALAN	Matbaa Teknolojisi
DAL/MESLEK	Serigrafi ve Tampon Baskı
MODÜLÜN ADI	Tampon Baskı Sorunları
MODÜLÜN TANIMI	Tampon baskı sorunları ile ilgili temel bilgi ve becerilerin kazandırıldığı öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/32
ÖN KOŞUL	
YETERLİK	
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Tampon baskı sorunlarını giderebileceksiniz. Amaçlar <ol style="list-style-type: none">1. Yayılmayı giderebileceksiniz.2. Baskı kaymasını giderebileceksiniz.3. Sökülmeyi giderebileceksiniz.4. Diğer hataları giderebileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	DONANIM: Tampon baskı makineleri, silikonlar, mürekkepler, sıyrıçlar, silikon temizleyiciler, solventler, kurutma fırınları, kurutma askıları vb.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Modül içinde yer alan her öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendireceksiniz. Öğretmen modül sonunda ölçme aracı (çoktan seçmeli test, doğru-yanlış vb.) kullanarak modül uygulamaları ile kazandığınız bilgi ve becerileri ölçerek sizi değerlendirecektir.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Baskı tekniklerinin hızla geliştiği günümüzde, her baskı tekniği kendine farklı bir yer edinmiştir. Bu tekniklerden birisi olan tampon baskı tekniği de promosyon sektörünün vazgeçilmez unsurlarından birisi olmuştur.

Tampon baskı tekniği çukur baskı tekniğidir. Kalıp üzerindeki iş olan alanlar çukurdadır. Sıyırıcı bıçak sayesinde bu boşluklara mürekkep dolar ve silikon tampon sayesinde bu mürekkepler buradan alınarak baskı materyali üzerine aktarılır.

Makineyi çalıştırıp baskıyı yapmakla işimiz bitmemektedir. Önemli olan unsurlardan birisi de baskıyı hatasız ve kaliteli bir şekilde gerçekleştirmektir. Baskı sırasındaki hatalar hem maliyet açısından hem de kalite açısından işlerimizi olumsuz etkilemektedir. Bunu engellemek için baskı hatalarını ve çözüm yollarını bilmemiz gerekmektedir.

Bir hata ile karşılaştığınızda yapmanız gereken ilk şey hatanın kaynağını bulmaktır. Unutmayın ki bir hatanın birden çok nedeni olabilir. Bu nedenleri araştırıp hatanın kaynağına ulaşmalısınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ- 1

AMAÇ

Yayılmayı giderebileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- Tampon baskı sırasında oluşan yayılma hatasını araştırınız.

1. TAMPON BASKI

Tampon baskı indirekt çukur baskı sistemidir. Kalıp üzerinde baskıyı oluşturan kısım çukurdadır. Klişedeki boyanın silikon yardımı ile alınarak malzemeye transferi tekniğidir. Haznedeki (açık-kapalı hazne) mürekkep kalıp üzerine dağıtılıp sonra tekrar temizlenir. Temizleme sonrasında kalıp üzerindeki iş olan çukur alanlara mürekkep dolar. Çukur yerlerdeki mürekkep silikon (tampon) yardımıyla baskı materyaline aktarılır. Tampon baskı tekniği tıfdruck baskı tekniği ile aynı mantıkla çalışmaktadır.



Resim 1.1: Tampon baskı makineleri



Resim 1.2: Tampon baskı makineleri

Matbaa sektöründe baskıyı yapmak kadar baskının hatasız ve kaliteli olması da çok önemlidir. Kaliteyi elde etmek için hatasız baskı yapılması gerekir.

Baskı sırasında bir hata ile karşı karşıya geldiğinizde yapmanız gereken en önemli şey hatanın kaynağını bulmaktır. Bir baskı hatasının bir nedeni olabileceği gibi birden çok nedeni de olabilir. Tüm fonksiyonlar birbiri ile ilişkili olduğu için tampon baskı tekniğini ve tüm aparatlarını, kullandığımız mürekkepleri, baskı materyalini iyi bilmeniz gerekmektedir.

Bir baskı hatasını gidermek için yaptığınız ayar başka bir baskı hatasına neden olabilir. Bunu önlemek için yapmanız gerekeni çok iyi bilmeniz gerekmektedir. Burada size karşılaşılabileceğiniz hataların nedenleri ve çözümleri anlatılacaktır.

1.1. Yayılma

Yayılma hatası, tampon baskı sırasında oluşan ve en sık karşılaşılan hatalardan birisidir. Bu hatanın kaynağı bir tane olabileceği gibi birden fazla da olabilir.

Yayılma hatası, tampon baskı sırasında silikon baskıyı gerçekleştirdikten sonra baskı materyali üzerindeki mürekkebin dağılmasıdır. Baskıdan sonra baskısı yapılan yazı, resim, şekil veya çizgiler orijinalden farklı olarak görünür.



Resim 1.3: Doğru baskı



Resim 1.4: Yanlış baskı

1.2. Yayılma Nedenleri ve Çözümleri

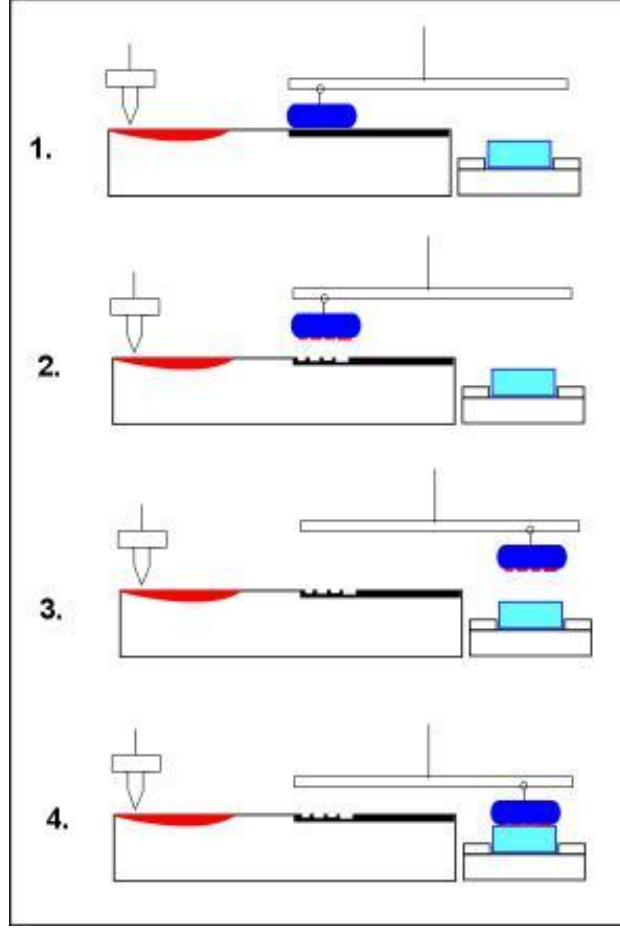
1.2.1. Aşırı Basınç

Bildiğiniz gibi tampon baskı tekniğinde silikon klişedeki mürekkebi yukarıdan aşağı doğru inerek alır. Buradan aldığı mürekkebi ileri doğru hareket ederek baskı materyali üzerine basınçla aktarır. Burada tampon aldığı mürekkebi bir basınç uygulayarak baskı materyaline aktarır. Eğer bu basınç fazla olursa baskı materyaline aktarılan mürekkep dağılacaktır. Bu dağılma sonucunda yayılma hatası meydana gelecektir.

Böyle bir durumda yapmamız gereken tampon basıncını azaltmaktır. Bu ayarı çok hassas yapmamız gerekir. Gereğinden fazla yapılan basınç azaltma sonucunda baskı gerçekleşmeyebilir. Tampon baskı makinesinin basınç ayarı bölümünden bu ayarı yapmamız gerekmektedir.



Resim 1.5: Basınç ayarı bölümü



Şekil 1.1: Tampon hareketleri

1.2.2. Sıvı Mürekkep

Baskıyı gerçekleştiren ana malzeme mürekpektir. Tampon baskı tekniğinde kullanılan mürekkepler baskı materyaline göre değişmektedir. Her cinsten baskı materyalinin özel mürekkebi vardır. Örneğin cam yüzey için çabuk kuruyan, ahşap yüzey için emicililiği az mürekkep vb.

Tampon baskıda aşırı sıvı mürekkep kullanılırsa mürekkebin akışkanlığı fazla olacağından baskı materyali üzerine aktarıldığında burada dağılarak yayılma yapacaktır.

Mürekkebin kıvamını baskı materyalinin cinsine göre iyi ayarlayarak bu hatayı giderebiliriz. Mürekkebin çok sıvı olması içerisinde katılan incelticinin fazla olmasından ya da baskı materyaline uygun olmamasından kaynaklanabilir. Baskı materyalinin cinsine göre mürekkep seçin ve üretici firma tarafından belirlenen oranda inceltici kullanın.

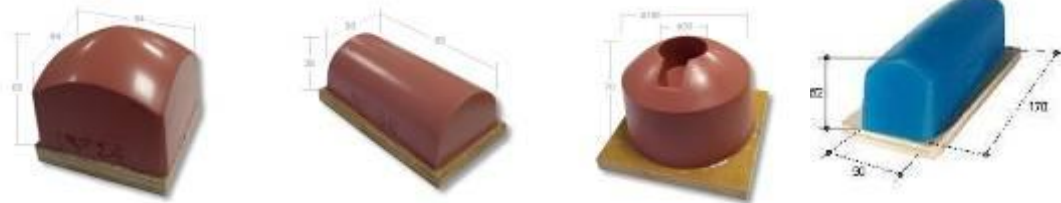


Resim 1.6: Mürekkep akışkanlığı

1.2.3. Diğer Nedenler

Yayımla hatasının nedenleri arasında tamponun yüzeyinin hasarlı olması da olabilir. Tampon yüzeyi zamanla aşınacağından baskı hatalı yapılabilir. Böylesi bir durumda tamponu değiştirmeniz gerekmektedir.

Baskı materyali seçtiğimiz tampona uygun olmayabilir. Her cinsten baskı materyaline göre tampon üretilmektedir. Tampon şeklini baskı materyaline uygun olarak seçmeniz gerekmektedir.



Resim 1.7: Çeşitli şekillerde tamponlar

UYGULAMA FAALİYETİ

Tampon baskı yaparken oluşan yayılma hatasını aşağıdaki işlem basamakları ve öneriler doğrultusunda gideriniz.

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Baskıya geçiniz.➤ Hatanın kaynağını araştırınız.➤ Hatanın kaynağını belirleyiniz.   <ul style="list-style-type: none">➤ Hatanın kaynağına göre çözümü uygulayınız.   <ul style="list-style-type: none">➤ Hatanın tekrar oluşmaması için baskıyı sürekli kontrol ediniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ İş önlüğü giyerek eldiven kullanınız.➤ Yayılma nedenlerini hatırlayınız. (Tüm nedenleri düşünerek karara varınız.)➤ Aşırı basınç, sıvı mürekkep, uygun olmayan tampon, tampon yüzeyi hasarlı hatalarından hangisi olduğunu tespit ediniz.➤ Aşırı basınç: Basıncı ayarlayınız.➤ Sıvı mürekkep: İnceltici oranını ayarlayınız. Saf mürekkep ekleyerek ya da kılavuздaki orana göre inceltici katıp tekrar mürekkep hazırlayınız.➤ Tampon yüzeyi hasarlı: Yeni tampon kullanınız.➤ Tampon şekli uygun değil: Uygun tampon kullanınız.➤ Başka hatalara neden olmayınız.

KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız becerileri Evet, kazanamadıklarınızı Hayır kutucuklarına (X) işareti koyarak kontrol ediniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Hatanın kaynağını araştırıp bulabildiniz mi?		
Hatanın kaynağına göre çözümü uygulayabildiniz mi?		
Baskıyı sürekli kontrol ettiniz mi?		
Yayılma hatasının diğer nedenlerini ve çözüm yollarını öğrenebildiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “Hayır” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız “Evet” ise “Ölçme ve Değerlendirme” ye geçiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki soruları dikkatlice okuyunuz ve doğru seçeneği işaretleyiniz.

1. Tampon baskı tekniği hangi baskı tekniğine benzemektedir?
A) Ofset
B) Flekso
C) Serigrafi
D) Tifdruk
2. Tampon baskıda baskı yapıldıktan sonra iş baskı malzemesi üzerinde dağılıyorsa bu baskı hatası aşağıdakilerden hangisidir?
A) Yolma
B) Zayıf mürekkep
C) Kayma
D) Yayılma
3. Tampon baskıda kullandığımız silikon yüzeyi hasarlı ise ne yapmalıyız?
A) Tampon yüzeyini zımparalamalıyız.
B) Yeni tampon kullanmalıyız.
C) Tampon şeklini değiştirmeliyiz.
D) Hasarlı kısmı kesmeliyiz.
4. Tampon baskıda aşırı sıvı mürekkep kullandığında ne olur?
A) Baskı parlak olur.
B) Mürekkep tampona yapışır.
C) Mürekkep baskı materyali üzerinde yayılır.
D) Mürekkep klişe üzerinde kalır.

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki öğrenme faaliyetine geçiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ- 2

AMAÇ

Kaymayı giderebileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- Tampon baskı sırasında oluşan kayma hatasını araştırınız.

2. BASKI KAYMASI

Tampon baskı bildiğiniz gibi silikon tarafından alınan mürekkebin baskı materyaline aktarılmasıyla gerçekleşir. Bu aktarmayı yapan silikonun sağlam bir yapıda olmaması (sağlam takılmaması) veya baskı materyalini sağlam yerleştirilmemesi (poza gevşek) sonucu oluşan hataya baskı kayması denir.

Baskı kayması baskının basılacak yere tam olarak basılamaması, renklerin de üst üste oturmamasıdır.



Resim 2.1: Doğru baskı



Resim 2.2: Hatalı baskı

2.1. Baskı Kaymasının Nedenleri ve Çözümleri

2.1.1. Poza Gevşekliği

Baskı kayması hatalarının nedenlerinden birisi olan poza gevşeksizliği baskı materyalinin yerleştirildiği pozanın sağlam yapılmamasıdır. Poza malzemesi olarak tahta, karton, plastik vb. malzeme kullanılır. Baskı materyali üzerinde baskı yapılmak istenen kısım pozaya göre belirlenir ve baskı gerçekleştirilir. Pozanın ayarsız olması sürekli değişmesi (sağlam olmaması) baskı materyalinin hareket etmesine neden olur.



Resim 2.3: Poza

Tampon, baskıyı belirli bir basınçla yapar. Baskı malzemesinin bu basınçtan etkilenerek hareket etmemesi gerekir. Baskı materyali yerinden oynarsa baskı hatalı olarak kayacaktır.

Bu hatayı gidermek için pozayı sağlamlaştırılmalıdır. Pozayı yeniden daha sağlam bir şekilde yapmalıyız. Kullandığımız poza malzemesine dikkat etmeli, uygun değilse farklı bir poza malzemesi seçmeliyiz.

2.1.2. Silikon Ayarsızlığı

Silikon, baskıyı gerçekleştiren ana malzememizdir. Silikonun takıldığı kısım oldukça sağlam şekilde sıkıştırılmalıdır. Silikon hareketli (oynak) olursa baskı sırasında yaptığı basınçla hareket ederek baskıyı hatalı gerçekleştirecektir.

Silikon cıvatalarını iyice sıkıştırarak bu sorunu çözebiliriz. Cıvatalar bozursa tamir edilmelidir, cıvatalar tamir edilmeden yapılan baskı devamlı hatalı olacaktır.







Resim 2.4: Silikon cıvataları

2.1.3. Diğer Nedenler

Çok renkli baskılarda renklerin oturmaması da kayma hatası olarak değerlendirilebilir. Bu durumda silikon ve poza sağlamlaştırılır. Hata hâlâ devam ediyorsa klişeler üzerindeki işlerde hata var demektir. Ya işlerin montajı yanlış ya da klişeler farklı hazırlanmıştır. Kliřeleri tekrar hazırlayarak ve pozayı ayarlayarak bu sorunu giderebiliriz.

UYGULAMA FAALİYETİ

Tampon baskı yaparken oluşan kayma hatasını aşağıdaki işlem basamakları ve öneriler doğrultusunda gideriniz.

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Baskıya geçiniz.➤ Hatanın kaynağını araştırınız.➤ Hatanın kaynağı olan kaymayı tespit ediniz.   <ul style="list-style-type: none">➤ Hatanın kaynağına göre çözümü uygulayınız.➤ Poza ayarı yaparak pozayı sağlamlaştırınız   <p>Hatanın tekrar oluşmaması için baskıyı sürekli kontrol ediniz.</p>	<ul style="list-style-type: none">➤ İş önlüğü giyerek eldiven kullanınız.➤ Baskı kayması nedenlerini hatırlayınız. (Tüm nedenleri düşünerek karara varınız.)➤ Poza gevşeksizliği, silikon ayarsızlığı, hatalarından hangisi olduğunu tespit ediniz.➤ Silikon ayarsızlığı: Silikonu ayarlayıp cıvatalarını sağlamlaştırınız.➤ Başka hatalara neden olmayınız.

KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız becerileri **Evet**, kazanamadıklarınızı **Hayır** kutucuklarına (X) işareti koyarak kontrol ediniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Kaymayı tespit ettiniz mi?		
Poza ayarı yaparak pozayı sağlamlaştırdınız mı?		
Baskıyı sürekli kontrol ettiniz mi?		
Baskı kayma hatasının diğer nedenlerini ve çözüm yollarını öğrenebildiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “Hayır” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınızı “Evet” ise “Ölçme ve Değerlendirme” ye geçiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki soruları dikkatlice okuyunuz ve doğru seçeneği işaretleyiniz.

1. Tampon baskı sırasında bastığımız iş çiftlemiş gibi çıkıyorsa bu hata ne olabilir?
A) Parlak mürekkep
B) Baskı kayması
C) Sökülme
D) Yolma
2. Tampon baskıda silikon cıvataları eskimiş ise ne yapmalıyız?
A) Kaynak
B) Baskıyı bırakmalı
C) Mümkünse tamir, değilse değiştirme
D) Baskıya devam etmeli
3. Tampon baskıda kullandığımız poza nasıl olmalıdır?
A) Sağlam
B) Esnek
C) Hareketli
D) Hepsi
4. Aşağıdakilerden hangisi baskı kayması hatasına neden olabilir?
A) Gevşek poza
B) Tutmayan silikon vidası
C) Hareketli baskı materyali
D) Hepsi

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki öğrenme faaliyetine geçiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ- 3

AMAÇ

Sökülmeyi giderebileceksiniz.

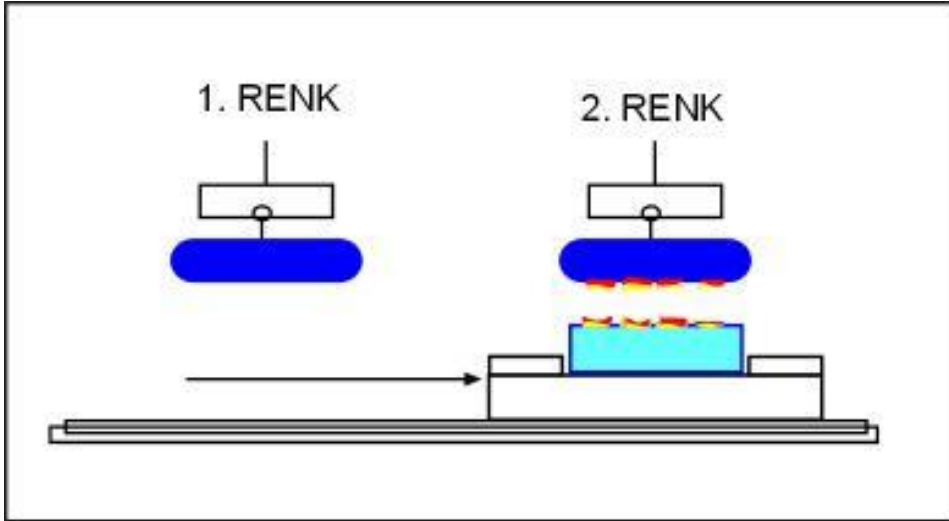
ARAŞTIRMA

- Tampon baskı sırasında oluşan sökülme hatasını araştırınız.

3. SÖKÜLME

3.1 Sökülme Nedenleri ve Çözümleri

Tampon baskıda karşılaşılan hatalardan birisi de sökülme hatasıdır. Sökülme basılması gereken mürekkebin baskı materyaline basılmayıp silikona yapışmasıdır. Genellikle çok renkli işlerde karşılaşılan bir problemdir. Birinci renk basıldıktan sonra ikinci rengi basan silikonun birinci rengi baskı materyali üzerinden sökmesidir.



Şekil 3.1: Mürekkebin sökülmesi

3.1.1. Mürekkep Kıvamı

Sökülme hatasının nedenlerinden birisi olan mürekkep kıvamı, mürekkebin gereğinden fazla ince veya koyu olmasından, yanlış tip mürekkep kullanılmasından kaynaklanmaktadır.

Mürekkep çok ince olduğunda birinci renk kurumadan ikinci renk üzerine basılacaktır. Bu durumda birinci renk sökülerek ikinci renge karışacaktır. Mürekkebi biraz koyulaştırarak bu hatayı giderebiliriz.

Mürekkep çok koyu olduğunda ise silikon üzerindeki mürekkep silikondan ayrılıp baskı materyaline geçmeyecek ve birinci baskının mürekkebi de baskı materyali üzerinden sökecektir. Mürekkebi biraz incelterek bu hatayı giderebilirsiniz.

Mürekkebin çok ince ve çok koyu olması hataya neden olmaktadır. Onun için mürekkebi baskı materyaline göre seçmeli ve üretici firma tarafından belirtilen oranda karışım hazırlanmalıdır.

3.1.2. Basınç Ayarı

Tampon baskıda baskıyı gerçekleştiren ana malzeme silikondur. Silikon klişedeki mürekkebi alarak baskı materyali üzerine basınçla aktarır. Buradaki silikonun basıncı çok dengeli bir şekilde ayarlanmalıdır. Basınç fazla olduğunda silikon önceki rengi baskı materyali üzerinden söker. Basınç az olduğunda ise baskı gerçekleşmeyecektir. Basıncı çok hassas bir şekilde ayarlayarak bu hatayı giderebiliriz.



Resim 3.1: Mürekkebin sökülmesi

3.1.3. Diğer Hatalar

Silikon yüzeyinin hasarlı olması da sökülme hatasına neden olabilir. Hasarlı yüzey mürekkebi basmayıp diğer rengi de söker. Silikonu yenisiyle değiştirerek hatayı giderebiliriz.

UYGULAMA FAALİYETİ

Tampon baskı yaparken oluşan sökölme hatasını aşağıdaki işlem basamakları ve öneriler doğrultusunda gideriniz.

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Baskıya geçiniz.➤ Hatanın kaynağını araştırınız.➤ Hatanın kaynağının sökölme olduğunu belirleyiniz.  <ul style="list-style-type: none">➤ Baskı materyaline göre doğru tip mürekkep kullanıp mürekkep kıvamını doğru ayarlayınız.  <ul style="list-style-type: none">➤ Basıncı orantılı ayarlayınız. Ne çok fazla ne de çok az olacak.➤ Hatanın tekrar oluşmaması için baskıyı sürekli kontrol ediniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ İş önlüğü giyerek eldiven kullanınız.➤ Sökölme nedenlerini hatırlayınız. (Tüm nedenleri düşünerek karara varınız.)➤ Mürekkep kıvamı, aşırı basınç, hatalarından hangisi olduğunu tespit ediniz.➤ Başka hatalara neden olmayınız.

KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız becerileri Evet, kazanamadıklarınızı Hayır kutucuklarına (X) işareti koyarak kontrol ediniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Sökülmeyi tespit ettiniz mi?		
Mürekkep ayarı yaptınız mı?		
Basınç ayarı yaptınız mı?		
Baskıyı sürekli kontrol ettiniz mi?		
Sökülme hatasının diğer nedenlerini ve çözüm yollarını öğrenebildiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “Hayır” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız “Evet” ise “Ölçme ve Değerlendirme” ye geçiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki soruları dikkatlice okuyunuz ve doğru seçeneği işaretleyiniz.

1. Tampon baskıda ikinci rengi basması gereken silikon birinci rengi baskı materyalinden kaldırırsa hangi baskı hatası gerçekleşir?
A) Yayılma
B) Kayma
C) Sökülme
D) Taşma
2. Tampon baskıda kullanılan mürekkepler nasıl olmalıdır?
A) Çok ince
B) Çok koyu
C) Sert
D) Baskı materyaline uygun
3. Silikon yüzeyinin hasarlı olması baskıda ne gibi bir sonuç doğurmaz?
A) Baskı hatalı olur
B) Baskı doğru olur
C) İş tam çıkmaz
D) Hepsi
4. Çok sert hazırlanmış bir mürekkep baskıda ne gibi bir sonuç doğurur?
A) Önceki rengi söker
B) Kalıba yapışır
C) Silikona yapışır
D) Hepsi

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise “Modül Değerlendirme”ye geçiniz.

MODÜL DEĞERLENDİRME

Bu modül kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız becerileri **Evet**, kazanamadıklarınızı **Hayır** kutucuklarına (X) işareti koyarak kontrol ediniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Hatanın kaynağını araştırıp buldunuz mu?		
Hatanın kaynağına göre çözümü uyguladınız mı?		
Baskıyı sürekli kontrol ettiniz mi?		
Yayıma hatasının diğer nedenlerini ve çözüm yollarını öğrenebildiniz mi?		
Kaymayı tespit ettiniz mi?		
Poza ayarı yaparak pozayı sağlamaştırdınız mı?		
Baskıyı sürekli kontrol ettiniz mi?		
Baskı kayma hatasının diğer nedenlerini ve çözüm yollarını öğrenebildiniz mi?		
Sökülmeyi tespit ettiniz mi?		
Mürekkep ayarı yaptınız mı?		
Basınç ayarı yaptınız mı?		
Baskıyı sürekli kontrol ettiniz mi?		
Sökülme hatasının diğer nedenlerini ve çözüm yollarını öğrenebildiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “Hayır” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetlerini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız “Evet” ise bir sonraki modüle geçmek için öğretmeninize başvurunuz.

CEVAP ANAHTARLARI

ÖĞRENME FAALİYETİ -1'İN CEVAP ANAHTARI

1.	D
2.	D
3.	B
4.	C

ÖĞRENME FAALİYETİ – 2'İN CEVAP ANAHTARI

1.	B
2.	C
3.	A
4.	E

ÖĞRENME FAALİYETİ – 3'İN CEVAP ANAHTARI

1.	C
2.	D
3.	B
4.	D

KAYNAKÇA

- DERELİ Ahmet, Hayrettin MERT, **Genel Matbaa**, İstanbul, 1987.
- EVLİYAGİL Şevket, Nurcan TÖRENLİ, **Basım Sanayinin Temel Kavramları**, Ankara, 2003.