

**T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**



MEGEP

**(MESLEK EĞİTİM VE ÖĞRETİM SİSTEMİNİN
GÜÇLENDİRİLMESİ PROJESİ)**

MATBAA ALANI

OFSETTE NUMARATÖR BASKISI

ANKARA 2008

Milli Eğitim Bakanlığı tarafından geliştirilen modüller;

- Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 02.06.2006 tarih ve 269 sayılı Kararı ile onaylanan, Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında kademeli olarak yaygınlaştırılan 42 alan ve 192 dala ait çerçeve öğretim programlarında amaçlanan mesleki yeterlikleri kazandırmaya yönelik geliştirilmiş öğretim materyalleridir (Ders Notlarıdır).
- Modüller, bireylere mesleki yeterlik kazandırmak ve bireysel öğrenmeye rehberlik etmek amacıyla öğrenme materyali olarak hazırlanmış, denenmek ve geliştirilmek üzere Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında uygulanmaya başlanmıştır.
- Modüller teknolojik gelişmelere paralel olarak, amaçlanan yeterliği kazandırmak koşulu ile eğitim öğretim sırasında geliştirilebilir ve yapılması önerilen değişiklikler Bakanlıkta ilgili birime bildirilir.
- Örgün ve yaygın eğitim kurumları, işletmeler ve kendi kendine mesleki yeterlik kazanmak isteyen bireyler modüllere internet üzerinden ulaşılabilirler.
- Basılmış modüller, eğitim kurumlarında öğrencilere ücretsiz olarak dağıtılır.
- Modüller hiçbir şekilde ticari amaçla kullanılamaz ve ücret karşılığında satılamaz.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	ii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ -1	3
1. NUMARATÖR BASKISINA HAZIRLIK.....	3
1.1. Numaratör Çeşitleri	3
1.2. Numaratörlerin Çalışma Prensipleri.....	4
1.3. Baskıda Kullanılacak Numaratörü Seçmek.....	4
1.4. Numaratörleri Sıfırlamak	5
1.5. Numaratörleri Yerlerine Takmak	5
UYGULAMA FAALİYETİ 1	7
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME.....	8
ÖĞRENME FAALİYETİ- 2	11
2 .NUMARATÖR BASKISI.....	11
2.1. Numaratör baskı aparatı	11
2.2. Numaratör yerlerinin tespiti:	12
2.3. Numaratörlerin Kontrolü	15
2.4. Numaratörlerin Temizlenmesi:	16
UYGULAMA FAALİYETİ.....	17
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME.....	18
MODÜL DEĞERLENDİRME	21
CEVAP ANAHTARLARI.....	22
KAYNAKÇA	23

AÇIKLAMALAR

KOD	213GIM212
ALAN	Ofset Baskı Operatörü
DAL/MESLEK	Ofset Baskı
MODÜLÜN ADI	Ofsette Numaratör Baskısı
MODÜLÜN TANIMI	Ofsette numaratör baskısı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırıldığı öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/32
ÖN KOŞUL	Ofset Baskıya Hazırlık, Ofsette Kâğıt Akış Ayarı, Ofsette Tek Renkli Baskı (1), (2) modüllerini almış olmak.
YETERLİK	Ofsette numaratör baskısı yapmak.
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Gerekli ortam sağlandığında ofsette numaratör baskısını doğru şekilde yapabilecektir. Amaçlar 1. Numaratör baskısı için gerekli hazırlıkları eksiksiz olarak yapabileceksiniz. 2. Numaratör baskısını doğru şekilde yapabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Ortam: Matbaa atölye ve laboratuvarları, işletme vb. Donanım: Numaratör, alyen anahtar, açığağz anahtar.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Bu modül içerisinde her öğrenme faaliyetinden sonra çoktan seçmeli sorular ve uygulamalı sorularla kendi kendinizi değerlendirebileceksiniz. Modül sonunda öğretmeniniz tarafından yapılan uygulamalı sınavla, kazandığınız bilgi ve beceriler değerlendirilecektir.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Numaratör baskısı, baskıdan sonra yapılan ancak tipo baskı diye adlandırdığımız baskı tekniği tarafından gerçekleştirilmektedir. Bu işlem hem zaman hem de baskı esnasında çeşitli zorlukların doğmasına sebep olmaktadır. Sürekli form diye adlandırılan baskı tekniği nde baskı esnasında numaratörün basılması gerekmektedir.

Biz burada ofsette baskımızı yaparken aynı zaman içerisinde numaratör baskısı yaparak işçilikten, baskı sayısını azaltarak maliyetten kazanmış oluruz. Numaratör baskısı basit gibi görünse de aslında çok dikkat ve sabır isteyen bir baskıdır. Hem baskıyı takip edip hem de numaratördeki baskıyı takip etmek, rakamların hep aynı sayıyı takip etmesini sağlamak nüshalı dediğimiz işlerde bazı zorluklara sebep olabilir.

ÖĞRENME FAALİYETİ-1

AMAÇ

Bu faaliyet ile gerekli ortam sağlandığında numarator baskısı için gerekli hazırlıkları eksiksiz olarak yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Çevrenizdeki matbaaları gezerek ofsette numarator baskısı yapan atölyeleri gezerek baskının nasıl yapıldığını araştırınız.

1. NUMARATÖR BASKISINA HAZIRLIK

Öncelikle yapmanız gereken, baskıda kullanacağınız kalıbı ayarlamaktır. Numaratorün baskımızda nereye geleceğini ve ne şekilde olacağını dizgi aşamasında ayarlamamız gerekmektedir. Atölyede kullandığınız makineler tipo baskıda olduğu gibi numaratorün yatay veya dikey konumda kullanılmasına izin vermeyebilir. Bastığınız işin iki veya bir numarator ile bitirilebileceğini ,önceden tespit etmeniz gerekir. Numarator sayısı arttıkça bunları kontrol etmeniz ve rakamların veya sayıların birbirlerini takip edip etmediğini kontrol de o denli zorlaşır. Biz burada temel olması nedeni ile size tek numaratorün baskısını izah edeceğiz.

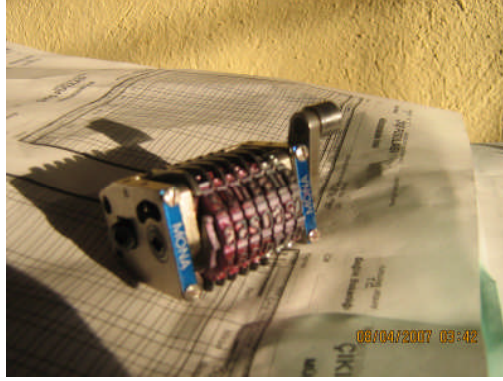
Numarator baskısına başlamadan önce numarator rakamlarını el ile çevirerek çalışıp çalışmadıklarını kontrol etmeniz, bir bozukluk var ise başka bir numarator ile çalışmanız gerekmektedir. Makine baskı esnasında oluşabilecek bir rakam dahi sizi zor durumlarda bırakabilir.

Numaratorleriniz daha önceki baskıdan kalan mürekkepler sebebi ile iyi netice vermeyeceğinden daha önceden kalan mürekkepli olan rakamları ve sayıları temizlemeniz gerekir. Atma kollarının düzgün çalıştığını kontrol etmelisiniz.

1.1. Numarator Çeşitleri

Ofsette kullandığımız numaratorler ,küçükten başlayarak büyüyen veya tam tersi büyükten başlayarak küçülen numaratorlerdir.

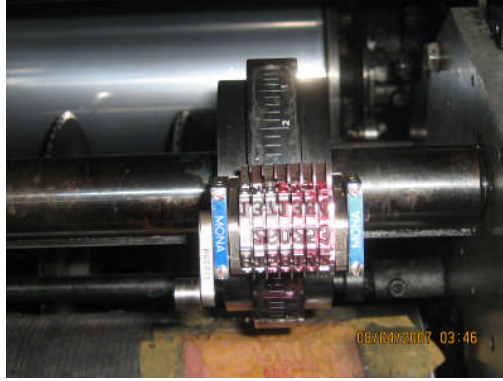
Basmak istediğimiz sayıyı numarator üzerinde ayarlayarak geriye doğru saymasını sağlayabiliriz. Tam tersi olarak gitmek istediğimiz sayıya ulaşınca kadar baskımızı yapabiliriz..



Resim 1.1: İleri sayan numaratör

1.2. Numaratörlerin Çalışma Prensipleri

Ofsette kullanılan numaratörler mekanik olarak makine baskı esnasında kazanlarla aynı zaman aralığında hareket eden, zaman ayarları aynı olan, kağıt geçişi esnasında kağıda baskı yapmak üzere hazırlanmış, küçük bir kol yardımıyla veya pres vasıtası ile harekete geçerek rakamların harekete geçmesi, bunun sonucunda sayıların birbirini takip etmesi prensibine göre çalışan, içlerinde birbirlerine bağlantıları olan tıraklar yardımıyla hareketlenen mekanik araçlardır. Rakam hanesi sayısı altı haneden başlayarak yapılacak işe göre hane sayısı fazla olan numaratörler kullanılabilir.



Resim 1.2: Kol yardımıyla çalışan numaratör

1.3. Baskıda Kullanılacak Numaratörü Seçmek

Öncelikle kullanacağımız numaratörü seçmemiz gerekir. Baskı esnasında ileri sayan numaratörleri takip ederek doğruluklarını tespit etmek daha kolay olduğundan ileri sayan numaratörlerin tercihi daha isabetli olacaktır.



Resim 1.3 : Ofset baskı numaratörü

1.4. Numaratörleri Sıfırlamak

Numaratörleri baskıya girmeden önce sıfırlayarak hem çalışıp çalışmadığını kontrol edersiniz hem de baskı başlangıcınızı en sağlıklı şekilde yapabilirsiniz. Ayrıca numaratörlerin kendi özelliklerinden dolayı ilk etapta sıfır (0) konumunda iken basmayacağınız rakamları içine bastırarak gömerek mürekkep almasını engeller ve baskı dışında bırakabilirsiniz. Sıfırlama işlemini yumuşak malzeme olan kendi kalemi, o yoksa ağaç parçası ile yapmanız daha sağlıklı olacaktır.



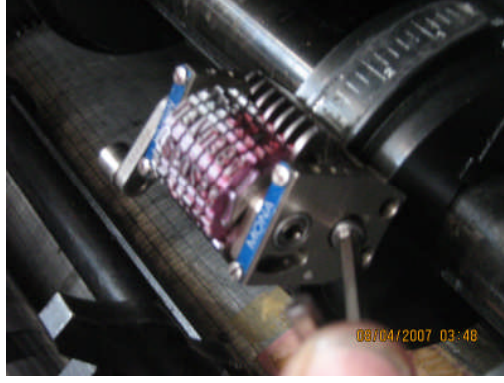
Resim 1.4: Ofset baskı numaratörü nün sıfırlanması

1.5. Numaratörleri Yerlerine Takmak

Numaratörleri ayar için yerlerine takarken baskı silindiri üzerindeki ölçüleri hareket noktası alırsanız ,hesaplamalarınız daha kolay olur. Takma işleminde kullanacağınız malzemeleri yanınızda bulundurmanız gerekir. Prova baskı ayarları yaparken bu aletleri sürekli kullanmanız gerekebilir.



Resim 1.5: Baskı silindiri ayarı takmak



Resim 1.6: Numaratörü yerine takmak

UYGULAMA FAALİYETİ 1

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ Baskıda kullanılacak numaratorün hangisi olduğuna karar veriniz.	➤ Kullanım açısından hangi numaratorü daha kolay takip edebilirsiniz o numaratorü seçiniz.
➤ Numaratorleri sıfırlayarak baskıya başlayınız.	➤ Numaratorler ilk esnada sıfırlanırsa saymak daha kolay olur.
➤ Numaratorleri yerlerine takın.	➤ Numaratorleri yerlerine takarken kullanılan parçaların vidalarını iyi sıkmayı unutmayınız, baskı esnasında parçaların birbirlerine sürmemesine dikkat ediniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

A. OBJEKTİF TESTLER

Çoktan Seçmeli Test

Aşağıdaki sorularda doğru olan şıkkı işaretleyiniz

1. Numaratör baskısına geçmeden önce ilk yapılması gereken iş nedir?

- A) Öncelikle basacağımız kalıbı numaratöre göre ayarlamamız gerekir.
- B) Numaratörü baskıya hazırlamalıyız.
- C) Numaratörü silmeliyiz.
- D) Numaratörü yerine takmalıyız.

2. Numaratör baskısında ki temel zorluk nedir?

- A) Numaratörü baskıya hazırlamak
- B) Rakam ve sayıların birbirlerini takip etmesini kontrol etmek
- C) Numaratörleri silmek
- D) Numaratörleri yerinden çıkarmak

3. Ofset baskıda ne tür numaratörler kullanılır?

- A) İleri ve geri sayan numaratörler
- B) Grup numaratörler
- C) Atlamalı numaratörler
- D) Sabit numaratörler

4. Ofset baskıda kullanılan numaratörler nasıl çalışır?

- A) Baskıda uygulanan pres veya kol yardımıyla
- B) İleri ve geri hareketle
- C) Sağa ve sola hareketle
- D) Aşağı yukarı hareketle

Doğru Yanlış Testi

Aşağıdaki soruları doğru veya yanlış olarak işaretleyiniz.	Doğru	Yanlış
1. Numaratör baskıya hazırlanırken ilk olarak kalıp ve numaratör yeri belirlenmelidir.		
2. Numaratörler ofset baskıda rakamsal olarak ikişer sayarlar.		
3. Numaratör baskısı çok basit ve kısa sürer.		
4. Numaratör baskısı dikkat ve sabır gerektiren bir iştir.		
5. Numaratörü bağlamadan önce kontrol etmemizde fayda vardır.		
6. Numaratör baskısının temel zorluğu rakam ve sayıların takiplerini sağlamaktır.		
7. Daha önceden kalan mürekkep numaratör ,baskısında önemli değildir.		
8. Ofsette numaratörler kol veya pres yardımı ile harekete geçerler.		

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı modül sonundaki cevap anahtarı ile karşılaştırınız ve doğru cevap sayınızı belirleyerek kendinizi değerlendiriniz. Ölçme sorularındaki yanlış cevaplarınızı tekrar ederek, araştırarak ya da öğretmeninizden yardım alarak tamamlayınız

B. UYGULAMALI TEST

Öğrenme faaliyetinde kazandığınız becerileri aşağıdaki kontrol listesine göre değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Baskıya geçmeden önce numaratorün nereye geleceğini kalıp ve kağıt üzerinde belirlediniz mi?		
2. Numaratorü bağlamadan önce rakam ve sayıları el ile çevirerek kontrol etmeniz mi?		
3. Çalışmayan rakama var ise numaratorünüzü değiştirdiniz mi?		
4. Daha önceden kullanılmış numaratorü baskıya girmeden önce temizlediniz mi?		
5. Baskı esnasında rakam ve sayıların takip etmelerini sağladınız mı?		
6. Takip etmeyen rakamları not aldınız mı?		
7. Numaratorlerin çalışma şeklini kavrayabildiniz mi?		

Faaliyet değerlendirmeniz sonucunda Hayır işaretleyerek yapamadığınız işlemleri tekrar ediniz.

Tüm işlemleri başarıyla tamamladıysanız, bir sonraki faaliyete geçiniz.

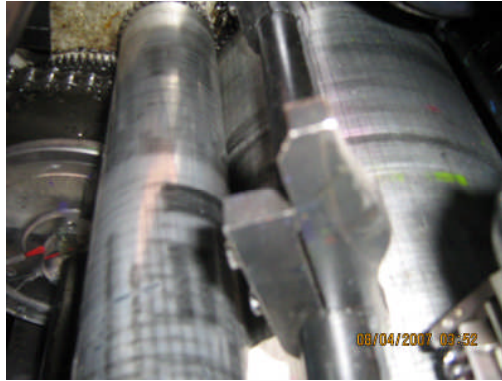
ÖĞRENME FAALİYETİ- 2

2 .NUMARATÖR BASKISI

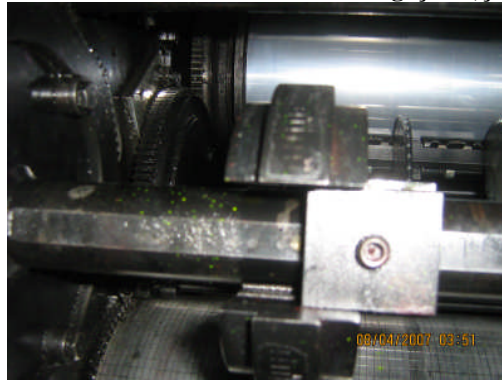
Nüshalı işler diye adlandırdığımız baskılarda iki üç veya dört nüshalı işlerde, bir asıl bir kopya (kopya sayısı birden fazla olabilir) olan baskılarda bizler numaratorü kullanmamız gerekir. Aynı numaralar bir rakamı dahi değişik olmamak kaydı ile yapılan baskılar numarator baskılar olarak adlandırılırlar.

2.1. Numaratör baskı aparatı:

Numaratörlerin bağlandığı, harekete geçmesini sağlayan, rakamların tek tek atlamasını gerçekleştiren aparatlar vardır. Bu aparatlar kâğıdımız her geçtiğinde rakamın atlamasını sağlayan parçalardır.



Resim2.1Numarötör baskı kolunu harekete geçiren,çarpma kolu



Resim 2.2: Numaratör baskı silindiri

Numaratör kolu baskı esnasında, bu parçaya çarparak en sondaki rakamın bir sefer hareket ederek bir üst ya da bir alt rakama inmesini sağlar. (Resim 2.1). Bu parça sağa ya da sola hareket ederek numaratör basılacak yere kaydırılabilir. Bu parçanın yeri çok iyi ayarlanmalıdır, numaratöre tam temas edecek şekilde yerine sabitlenmelidir. Ayarsız olduğu ve kola iyi basmadığı zaman numaratör rakamı atlamayabilir veya numaratöre çarparak zarar verebilir hatta numaratörümüzü kırabilir.

Diğer parça numaratörün üzerine bağlandığı ana parçadır. Numaratör bu parçaya bağlanarak sayfada nereye geleceği ayarlanabilir (Resim 2.2) . Bu parça da sağa ya da sola kaydırılabilme özelliğine sahiptir.



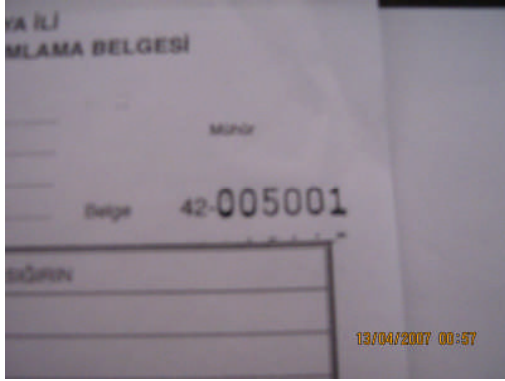
Resim2.3:Numaratörü

baskıya geçiren anahtarlar

Numaratörümüzün kağıt üzerine baskı yapmasını sağlamak için bu iki anahtarın da aktif hale getirilmesi gerekir. Bu anahtarlar aktif hale getirilmediği zaman numaratörlerimiz baskı durumuna geçmez baskıyı gerçekleştiremeyiz. İki anahtar da baskı yapabilmesi için (I) konumunda bulunmaları gerekir.

2.2. Numaratör yerlerinin tespiti:

Baskı dizgi aşamasında iken numaratör yerlerinin tespit edilerek hazırlanması gerekir. Numaralar kalıp üzerinde belirtilen yerlere basılması gerekir. Şayet bunu yapmamış isek kâğıt üzerinde numaralarımızın en kolay göze çarpan sağ üst köşesinde bir yer tespit ederek numaralarımızı o kısma okunabilecek, iş alanı içine girmeyen açık olan bir yere kullandığımız kâğıdın zıttı olan ve koyu bir renkle numaralarımızı basabiliriz. Yerini ve mürekkebi kararlaştırdıktan sonra baskı ayarına geçebiliriz.



Resim 2.4:Numaratör yerinin tespiti



Resim 2.5: Numaratörlere mürekkep veren merdane

Numaratörlere mürekkep verecek merdane gurubuna seçtiğimiz mürekkebi verdikten sonra makinemizi çalıştırarak merdanelerin mürekkebi alarak ezmesini baskıya hazır hâle getirmesini sağlayabiliriz. Merdaneye mürekkep verdikten sonra numaratörün mürekkep almasını sağlarız. Bir adet numaratörlü prova baskısı alarak gerekli olan ayarlamaları yapmaya başlarız.



Resim 2.6:Numaratör bağlama silindiri

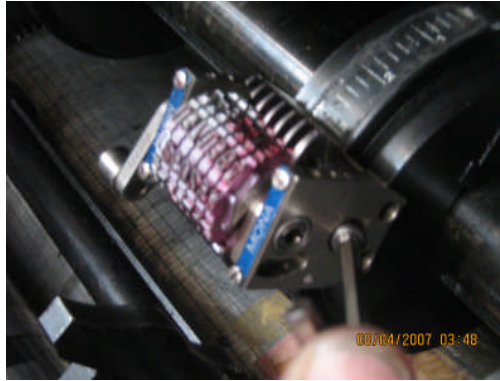
Bu parça numaratörümüzün üzerine bağlandığı ana parçadır. Sağa ve sola hareket edebilir, aynı zamanda numaratör üzerinde etek veya makas yönüne hareket etmesini sağlar. Üzerinde santimetre veya inç olarak değerler taşıyabilir. Bu, bize baskı ayarımızı yaparken daha kolay hesap yapmamızı sağlar.



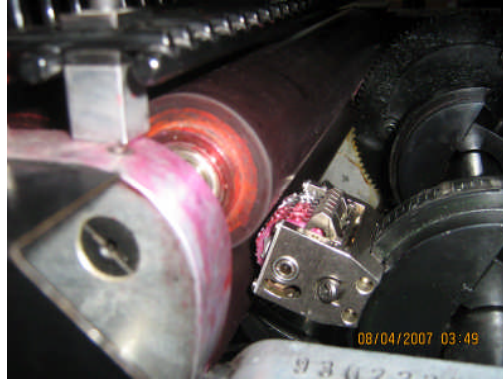
Resim 2.7:Numaratör bağlama silindiri ayarı

Aparatı sağa veya sola hareket ettirmek için vidası gevşetilerek istenilen yere getirilir(Resim 2.5). İşlem bittikten sonra vidanın tekrar sıkılması gerekir. Şayet sıkılmayacak olur ise makine çalışma esnasında belirli bir titreşime sahip olarak çalıştığından, vidanın gevşeyerek makine içine düşmesine sebep olur, bu da makinemizde büyük arızalara sebep olabilir.

Numaratörümüzü aparat üzerinde yerini ayarlayabilmek için etek veya makas yönünde hareket ettirmemiz gerekebilir. Bu işlem için bağlama vidasından gevşetilerek ayarlama yapılabilir. Bu işlem bittikten sonra da mutlaka numaratör vidasını sıkmayı unutmamamız gerekir(Resim 2.6).



Resim 2.8: Numaratör gevşetme vidası



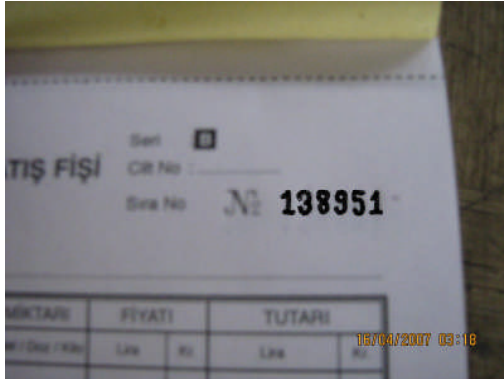
Resim 2.9: Numaratörün mürekkep merdanesi ile teması

Ayarlamalarımız bittikten sonra prova baskı alınır. Bu baskıdan sonra numarator baskının gerçekteştiği bölgede numaratorü korumak ve baskı forsasını ayarlamak amacı ile yapışkanlı kâğıt kullanarak sağlıklı bir baskı elde edebiliriz.

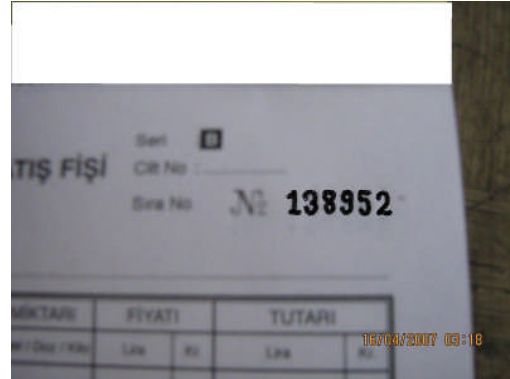
2.3. Numaratörlerin Kontrolü

: Bu işlem hem sabır hem de çok dikkat isteyen bir işlemdir. Baskıdan çıkan kâğıtlar, sürekli gözünüzün önünden kayarken sayıları takip etmek oldukça zor bir işlemdir. Her kâğıt baskıdan çıktıktan sonra ,numaraları dikkatlice kontrol etmeniz gerekir. Bu işlemin en kolay yolu sayıların son iki hanesini kontrol etmektir ; çünkü en sık hareket edenler, son rakamlardır.Son iki rakamı takip ederseniz hata yapma oranınız azalır. Sayıların hepsini her baskıda takip edecek olursanız zorlanabilirsiniz.

Herhangi bir sebeple numarator çalışmayacak veya rakam atmayacak olursa el ile düzeltilip doğru sayıya getirilerek işlem devam ettirilir. Numarator düzeltme işlemi kesinlikle tornavida veya metal malzemelerle değil numaratorlerin kendi plastik kalemleri veya ağaç malzemeyle yapılmalıdır. Numaratorler metal malzemeden yapıldığı için kolaylıkla çizilebilirler; bu bizim hiç istemediğimiz bir durumdur.



Resim 2.10: İlk numarator



Resim 2.11: İkinci numarator baskısı

2.4. Numaratörlerin Temizlenmesi:

Numaratör baskımız bittikten sonra, çıkarıp solventli bir bez yardımı ile numaratörlerimizi temizlememiz gerekir. Özellikle çabuk kuruyan mürekkep ile baskı yapmış isek bu konuda daha titiz davranmamız gerekir. Numaratörler merdaneler gibi düz yüzeye sahip olmadıkları için temizlenmeleri daha zor ve zaman alıcı bir işlemdir. Temizleme işlemi esnasında kesinlikle rakamları silmek veya aralarına girmek için sivri metal malzeme kullanmamamız gerekir. Yumuşak bir bez yardımı ile rakamların arasına girmek için plastik, hafifçe bastırmadan numaratöre zarar vermeden solvent yardımı ile temizleyerek kaldırabiliriz. Numaratörler uzun süre kullanılmayacak ise kendi kutusuna koyarak muhafaza edilmelidir. Ayrıca temizleme malzemesi olarak üstüğü gibi lifli temizlik malzemesi kullanmak sakıncalı olabilir. Bu tür malzemeler kolay koptuğu için numaratörümüzün hassas olan işleyiş mekanizmasının çalışmasına mani olarak zamanında hareket etmelerini engelleyebilir.

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ Numaratör aparatını ayarlayınız.	➤ Numaratörün takılması gereken ve baskı esnasında ayarlarının yapıldığı yerlerin nereler olduğuna dikkat ediniz. Ayarlamalarınızı kendiniz yaparak öğreniniz. Aparatlara takılan numaratörleri ve diğer parçaların vidalarını sıkıştırmayı unutmayınız
➤ Numaratöre mürekkep veriniz.	➤ Numaratörde bulunan mürekkebin miktarı önemlidir. Fazla veya az olmamasına özen gösteriniz. İlk çalışma anında makinenin biraz çalışarak mürekkebi inceltmesini bekleyiniz.
➤ Kâğıt akışını başlatınız.	➤ Makineyi kesinlikle yüksek baskı süratinde çalıştırmayınız. Rakamları kontrol etmeniz gerektiği için hızını buna göre ayarlayınız.
➤ Numaratör baskısını yapınız.	➤ Baskı işlemini yaptıktan sonra kâğıdı elinize alarak numaratörün yerini, mürekkebin durumunu, forsanın ayarını inceleyiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

A. OBJEKTİF TESTLER

Çoktan Seçmeli Test

Aşağıdaki sorularda doğru olan şıkkı işaretleyiniz .

1. Numaratör baskısının ne tür işler için kullanılması zorunludur?

- A) Nüshalı işlerde
- B) Tek renkli işlerde
- C) Ofset baskıda
- D) Renkli işlerde

2. Numaratör baskısında dikkat edilmesi gereken en önemli unsur nedir?

- A) Numaratörün rengi
- B) Numaratörün boyu
- C) Numaratörün kaç haneli oluşu
- D) Rakamların ve sayıların baskı esnasında doğru olmaları

3. Aşağıdakilerden hangisi numaratör baskısında önemli değildir?

- A) Numaratörün yeri
- B) Basılacak mürekkebin rengi
- C) Basılacak malzeme
- D) Basılacak işin renkli olması

4. Numaratör basılacak yer öncelikle nerede ayarlanmalıdır?

- A) Kağıt üzerinde.
- B) Baskı esnasında.
- C) Kalıp üzerinde.
- D) Renkli işlerde.

5. Numaratör baskısına geçmeden önce yapılması gereken önemli koşul nedir?

- A) Baskının net çıkması.
- B) Numaratörün doğru yerde olması.
- C) Numaratörün bağlı olduğu aparat vidalarının iyice sıkılması.
- D) Mürekkebin durumu.

Doğru Yanlış Testi

Aşağıdaki soruları doğru veya yanlış olarak işaretleyiniz.	Doğru	Yanlış
1. Numaratör baskısı tek nüshalı işlerde tercih edilir.		
2. Numaratör baskısı özellikle birden fazla nüshalı işlerde tercih edilmelidir.		
3. Numaratör baskı aparatlarının yerini istediğimiz gibi ayarlayabiliriz.		
4. Numaratör baskı aparatları ,numaratörün basacağı yere göre ayarlanmalıdır.		
5. Bağlama aparatlarını ayarladıktan sonra vidalarını kesinlikle sıkmamız ve baskıya öyle geçmemiz gerekir.		
6. Numaratörün harekete geçmesini sağlayan çarpma kolu yukarı ve aşağı hareket edebilir.		
7. Numaratör bağlama aparatı olan bağlama silindiri üzerinde, ebadının izin verdiği ölçüde yukarı aşağı hareket ettirilebilir.		
8. Numaratör baskısında son iki rakamı takip etmek ,bizim için daha kolay ve avantajlıdır.		
9. Numaratörleri temizlerken ve atlatırken sert malzemeler kullanabiliriz.		
10. Numaratörleri temiz bir bez, solvent ve ucuna bez sarılmış ağaç gibi yumuşak malzemeler kullanarak temizlememiz daha sağlıklı olur.		

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı modül sonundaki cevap anahtarı ile karşılaştırınız ve doğru cevap sayınızı belirleyerek kendinizi değerlendiriniz. Ölçme sorularındaki yanlış cevaplarınızı tekrar ederek, araştırarak ya da öğretmeninizden yardım alarak tamamlayınız.

B. UYGULAMALI TEST

Öğrenme faaliyetinde kazandığınız becerileri aşağıdaki kontrol listesine göre değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Kalıp hazırlanırken numaratorün yerini tespit ettiniz mi?		
2. Numaratorü baskı silindiri üzerine kendiniz taktınız mı?		
3. Çarpma kolunun tam numarator baskı koluna temas etmesi için ayarlamasını ince olarak yaptınız mı?		
4. Numaratorün bastığı bölgeye forsayı ve numaratorü korumak için besleme yaptınız mı?		
5. Baskıya geçmeden önce numarator mürekkep ünitesine mürekkebi verip inceltme işlemi yaptınız mı?		
6. Baskı esnasında son iki rakamı sürekli takip etiniz mi?		
7. Bir yanlışlık olduğunda bu yanlışlığı düzelttiniz mi?		
8. Yanlış rakamı veya sayıyı düzeltmek için yumuşak malzeme kullandınız mı?		
9. İşi biten numaratorün mürekkeplerini temizleyip kutusuna kaldırdınız mı?		

Faaliyet değerlendirmeniz sonucunda Hayır işaretleyerek yapamadığınız işlemleri tekrar ediniz.

MODÜL DEĞERLENDİRME

Modül çalışmaları ve araştırmalar sonucunda kazandığınız bilgi ve becerilerin ölçülmesi için öğretmeniniz size ölçme araçları uygulayacaktır. Ölçme sonuçlarına göre sizin modül ile ilgili durumunuz öğretmeniniz tarafından değerlendirilecektir. Bu değerlendirme için öğretmenimize başvurunuz.

CEVAP ANAHTARLARI

ÖĞRENME FAALİYETİ-1 CEVAP ANAHTARI

ÇOKTAN SEÇMELİ TEST

1	A
2	B
3	A
4	A

DOĞRU YANLIŞ TESTİ

1	D
2	Y
3	Y
4	D
5	D
6	D
7	Y
8	D

ÖĞRENME FAALİYETİ-2 CEVAP ANAHTARI

ÇOKTAN SEÇMELİ TEST

1	A
2	D
3	D
4	C
5	C

DOĞRU YANLIŞ TESTİ

1	Y
2	D
3	Y
4	D
5	D
6	Y
7	D
8	D
9	Y
10	D

KAYNAKLAR

- Arif BERK, **Yayımlanmamış Ders Notları.**
- MONA Numaratörleri Kullanma Rehberi.