

**T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**

## **TEKSTİL TEKNOLOJİSİ**

**DÜZ ÖRME PELERİN VE BERE  
KALIPLARI  
542TGD523**

**Ankara, 2011**

- 
- Bu modül, mesleki ve teknik eğitim okul/kurumlarında uygulanan Çerçeve Öğretim Programlarında yer alan yeterlikleri kazandırmaya yönelik olarak öğrencilere rehberlik etmek amacıyla hazırlanmış bireysel öğrenme materyalidir.
  - Millî Eğitim Bakanlığınca ücretsiz olarak verilmiştir.
  - PARA İLE SATILMAZ.

# İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR .....	ii
GİRİŞ .....	1
ÖĞRENME FAALİYETİ-1 .....	3
1. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE PELERİN KALIBI .....	3
1.1. Model Föyü Analiz İşlemleri .....	3
1.1.1. Örgü Analizi .....	3
1.1.2. Malzeme Analizi .....	4
1.1.3. Model Analizi .....	4
1.2. Pelerin Örme Talimatları ve Örme Ölçüleri .....	5
1.2.1. Yarı Biçimlendirme Tekniği .....	5
1.2.2. Kesimli Örgü Tekniği .....	5
1.3. Pelerin Kalıbı Çizim İşlemleri .....	6
1.4. Pelerin Kalıp Açma İşlemleri .....	8
1.5. Pelerin Şablon Hazırlama İşlemleri .....	10
UYGULAMA FAALİYETİ .....	11
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME .....	13
ÖĞRENME FAALİYETİ-2 .....	14
2. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE BERE KALIBI .....	14
2.1. Model Föyü Analiz İşlemleri .....	14
2.1.1. Örgü Analizi .....	14
2.1.2. Malzeme Analizi .....	14
2.1.3. Model Analizi .....	14
2.2. Bere için Örme Talimatları ve Örme Ölçüleri .....	15
2.2.1. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre .....	15
2.2.2. Kesimli Örgü Tekniğine Göre .....	16
2.3. Bere Kalıbı Çizim İşlemleri .....	16
2.4. Bere Kalıp Açma İşlemleri .....	18
2.5. Şablon Hazırlama İşlemleri .....	19
UYGULAMA FAALİYETİ .....	20
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME .....	22
MODÜL DEĞERLENDİRME .....	23
CEVAP ANAHTARLARI .....	24
KAYNAKÇA .....	25

# AÇIKLAMALAR

<b>KOD</b>	<b>542TGD523</b>
<b>ALAN</b>	<b>Tekstil Teknolojisi</b>
<b>DAL/MESLEK</b>	<b>Endüstriyel Düz Örmek</b>
<b>MODÜLÜN ADI</b>	<b>Düz Örmek Pelerin ve Bere Kalıpları</b>
<b>MODÜLÜN TANIMI</b>	Model föyüne uygun olarak çeşitli pelerin ve bere kalıplarını çizme işlemlerinin anlatıldığı öğrenme materyalidir.
<b>SÜRE</b>	<b>40/16</b>
<b>ÖN KOŞUL</b>	“Düz Örmek Etek Kalıpları” modülünü başarmış olmak
<b>YETERLİK</b>	Düz örmek pelerin ve bere kalıbı hazırlamak
<b>MODÜLÜN AMACI</b>	<b>Genel Amaç:</b> Gerekli ortam sağlandığında ölçüye ve tekniğe uygun pelerin ve bere kalıplarını hazırlayabileceksiniz. <b>Amaçlar:</b> 1. Model teknik föyü ile pelerin kalıplarını hazırlayabileceksiniz. 2. Model teknik föyü ile bere kalıplarını hazırlayabileceksiniz.
<b>EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI</b>	Çizim masası, sandalye, model föyü, cetvel, gönye, mezur, eşel, pistole, riga, kalem, kâğıt, silgi, karton, makas, aydınlık bir ortam
<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	Modül içinde yer alan her öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendireceksiniz. Öğretmen modül sonunda ölçme aracı (çoktan seçmeli test, doğru-yanlış testi, boşluk doldurma, eşleştirme vb.) kullanarak modül uygulamaları ile kazandığınız bilgi ve becerileri ölçerek sizi değerlendirecektir.

# GİRİŞ

## **Sevgili Öğrenci,**

Düz örme giysi üretimi denildiği zaman Türkiye sayılı ülkeler arasında yer almaktadır. Fakat son birkaç yıl içerisinde bazı yabancı ülke mallarının ülkemizde maddi olarak çok ucuz satılması yüzünden sektör rekabet edemez duruma gelmiştir. Birçok işletme kapanma seviyesine gelmiştir. Bu sıkıntılı dönemleri en az zararla kapatabilmenin yollarından biri mesleki alanda eğitilmiş insan gücüdür. Düz örme giysi üretiminde kalıp çok önemli bir yere sahiptir. Kaliteyi yakalamak ve standartlar düzeyinde üretim yapmak için kalıp hazırlama tekniklerinin iyi bilinmesi gerekmektedir.

Bu modülde pelerin ve bere kalıbı çizimi, kalıp açma ve şablon hazırlama işlemlerini başarıyla yapabileceksiniz.



# ÖĞRENME FAALİYETİ-1

## AMAÇ

Föy çizimi tekniği ile pelerin kalıbını çizebileceksiniz.

## ARAŞTIRMA

- Sektörde kullanılan pelerin model föylerini araştırınız ve model analizi yapınız. Model föylerini sınıfta arkadaşlarınızla tartışınız.

## 1. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE PELERİN KALIBI

### 1.1. Model Föyü Analiz İşlemleri

Modülde verilen bütün modellerin teknik föy incelenmesi şu şekilde yapılacaktır:

- Modelin genel görünüşü teknik çizimde gösterilmiştir.
- Teknik çizimde, ölçü birimleri harflerle simgelenmiştir.
- Model teknik föyünde ölçüler cm olarak verilmiştir.
- Ölçüler ürünün bitmiş ölçüleridir.
- Modüldeki pelerin kalıp çizimi ¼ (25) eşelle yapılmıştır.
- Model teknik föyünde, modelin numarası, modelin adı, sezonu, makine numarası, iplik cinsi, modelin hazırlanma tarihi vb. bilgiler bulunmaktadır.

#### 1.1.1. Örgü Analizi

- Pelerin için çelik örgü tekniği ile örülmüş, 70 cm eninde, 90 cm boyunda 4 parça düz örme kumaş
- Yaka için 1,5 cm boyunda 1/1 lastik örgü tekniği ile başlanıp 0,5 cm boyunda torba örgü tekniği ile bitirilmiş bant
- Ön bantlar için 1,5 cm boyunda 1/1 lastik örgü tekniği ile başlanıp 0,5 cm boyunda torba örgü tekniği ile bitirilmiş bant 1/1 lastik örgü
- **Makine No:** 8 GG.
- **İplik:** % 50 Yün % 50 Akrilik örülecektir.

### 1.1.2. Malzeme Analizi

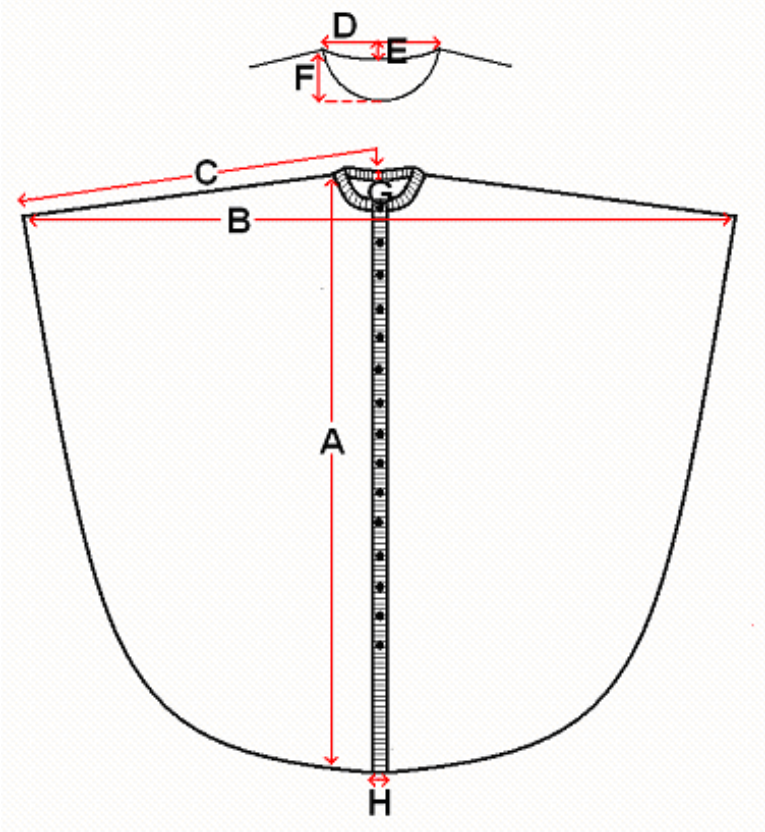
- Merserize dikiş ipliği ( örme ipliğinin rengine uygun)
- Örme ipliği
- Yıkama talimatı
- Beden etiketi
- Ekstrafor kullanılacaktır.

### 1.1.3. Model Analizi

Model föyünde, modelin özelliği ve ölçülerini gösteren pelerin teknik çizimini Tablo 1.1'den inceleyiniz. Model, yuvarlak yakalı uçlarına düzgün overlok çekilmiş pelerin modelidir. Bedenler S - M - L - olarak verilmiştir. Çizimini yapacağınız beden M bedendir.

#### Model teknik föyü

<b>Model Nu.</b> 20025-05	<b>Sezon</b> : Kış
<b>Model Adı:</b> Pelerin	<b>Müşteri</b> : X





	<b>Beden dağılımı</b>	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>
<b>A</b>	Beden boyu	80	80	81
<b>B</b>	Beden eni	60	62	64
<b>C</b>	Ense ortasından kol boyu	60	60	62
<b>D</b>	Arka yaka genişliği	18	18	18
<b>E</b>	Arka yaka düşüklüğü	2,5	2,5	2,5
<b>F</b>	Ön yaka düşüklüğü	9	9	9
<b>G</b>	Band yüksekliği	2	2	2
<b>H</b>	Kapanma payı	2	2	2

**Tablo 1.1**

## 1.2. Pelerin Örme Talimatları ve Örme Ölçüleri

Örme talimatları ve örme ölçüleri belirlenirken iki yöntem kullanılır. Bunlar; yarı biçimlendirme ve kesimli örgü tekniğidir.

### 1.2.1.Yarı Biçimlendirme Tekniği

Yarı biçimlendirme tekniği pelerin parçaları örülürken yaka, kol oyuntularının eksiltme, ya da makine üzerinde kesme yöntemleri ile oluşturulmasıdır. Genel olarak son teknoloji örme makinelerinde günümüzde bu yöntem tercih edilmektedir. Bu tekniğin tercih edilmesindeki en büyük etken ürün oluşturma sürecinde fire oranlarını asgari düzeye indirdiğinden maliyetleri azaltıyor olmasıdır.

<b>Örme Bilgileri</b>	<b>Örme Ölçüleri (cm)</b>			<b>Örme Talimatları</b>
	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>	
Beden boyu	82	82	83	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yaka oyuntusu, omuz kesimi ve kavis şekilleri verilerek düz örme kumaşlar üretilecektir.</li> <li>2. 2 adet ön parça örülecektir</li> <li>3. 2 adet arka parça örülecektir</li> <li>4. Yaka ve ön bant örülecektir.</li> </ol>
Beden eni	61	63	65	
Yaka band yüksekliği	2	2	2	

### 1.2.2. Kesimli Örgü Tekniği

Kesimli örgü tekniği pelerin için gerekli kumaş parçalarının düz bir şekilde örülmesi ve sonrasında kumaş üzerine kalıbın yerleştirilerek kesilmesidir. Bu yöntem ham madde açısından bazı modellerde çok maliyetli olabilmektedir. Bu tekniğin kullanıldığı ürünlerde ham madde maliyetlerinin fazla olmasının nedeni örme kumaşların kesiminde may ve ilmek yönlerinin takip edilerek kesim yapılıyor olmasıdır.

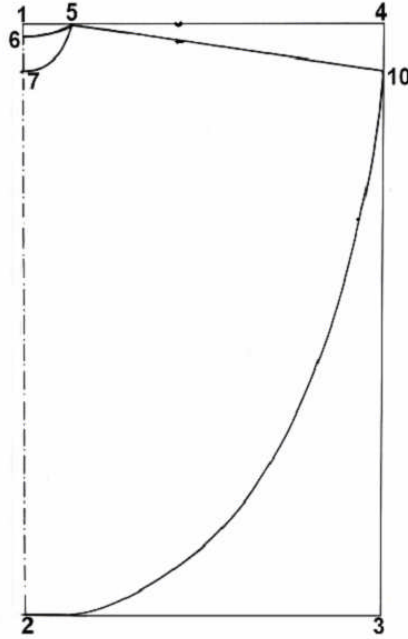
<b>Örme Bilgileri</b>	<b>Örme Ölçüleri(cm)</b>			<b>Örme Talimatları</b>
	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>	
Beden boyu	84	84	85	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pelerin için 4 adet kumaş örülecektir.</li> <li>2. 1 adet yaka ve 2 adet ön band üretilecektir.</li> </ol>
Beden eni	63	65	67	
Yaka bandı yüksekliği	2	2	2	

### 1.3. Pelerin Kalıbı Çizim İşlemleri

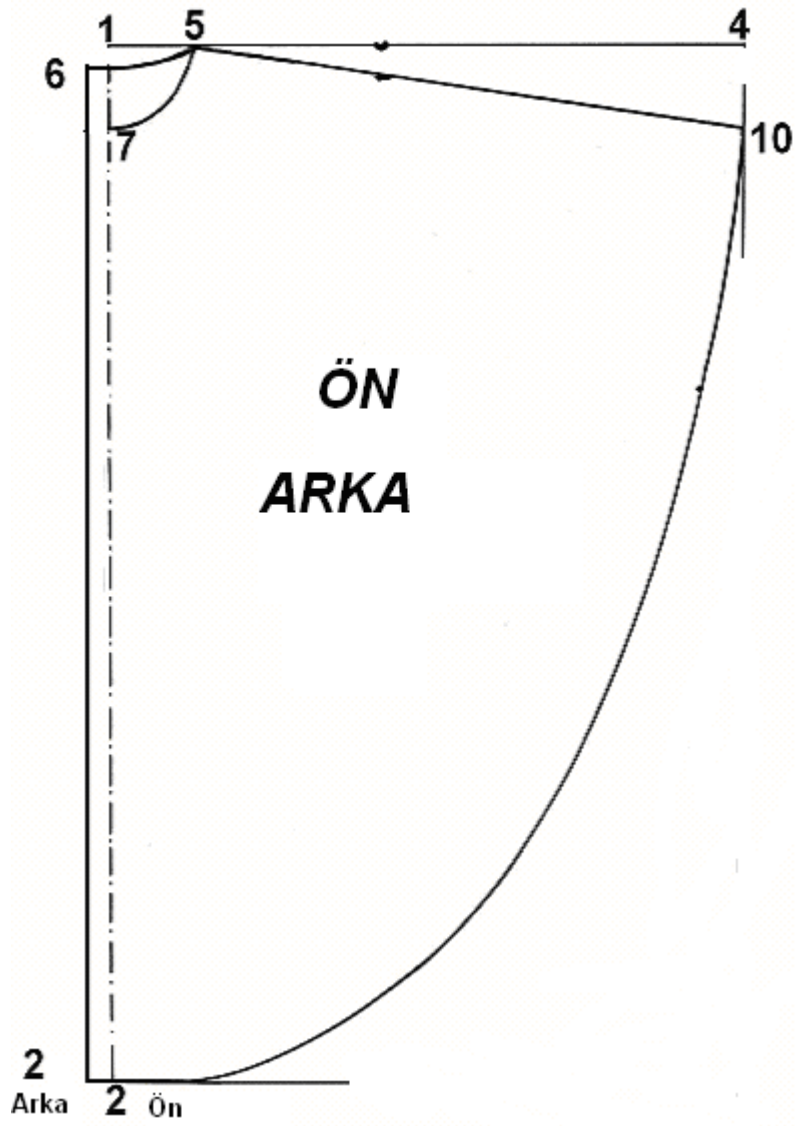
Sektör model föyleri üzerinde dikiş payları yer almaz. Yalnızca ürünün bitmiş ölçüleri bulunur. Bu modüldeki çizimlerde, keserek biçim verme tekniği uygulanmıştır. Ayrıca dikimde kullanılacak örgü yüzeyinin inceliği, kalınlığı, örgü tekniği ve iplik cinsi göz önünde bulundurularak dikiş payları verilmiştir.

	BEDEN DAĞILIMI	M	Dikiş Payları	Çizim ölçüleri
<b>A</b>	Beden boyu	80	+ 2cm	82
<b>B</b>	Beden eni	62		
	Ön kalıp ölçüsü için en	$62-2=60/2=30$	+ 1	31
	Arka kalıp ölçüsü için en	$62/2 = 31$	+ 1	32
<b>C</b>	Ense ortasından kol boyu	60	+2cm	62
<b>D</b>	Arka yaka genişliği 1/2	$18/2=9$	0	9
<b>E</b>	Arka yaka düşüklüğü	2,5	0	2,5
<b>F</b>	Ön yaka düşüklüğü	9	0	9
<b>G</b>	Band yüksekliği	2	0	2
<b>I</b>	Kapanma payı	2	0	2

Yukarıdaki tabloda keserek biçimlendirme tekniğine göre ölçüler ve dikiş payları verilmiştir.



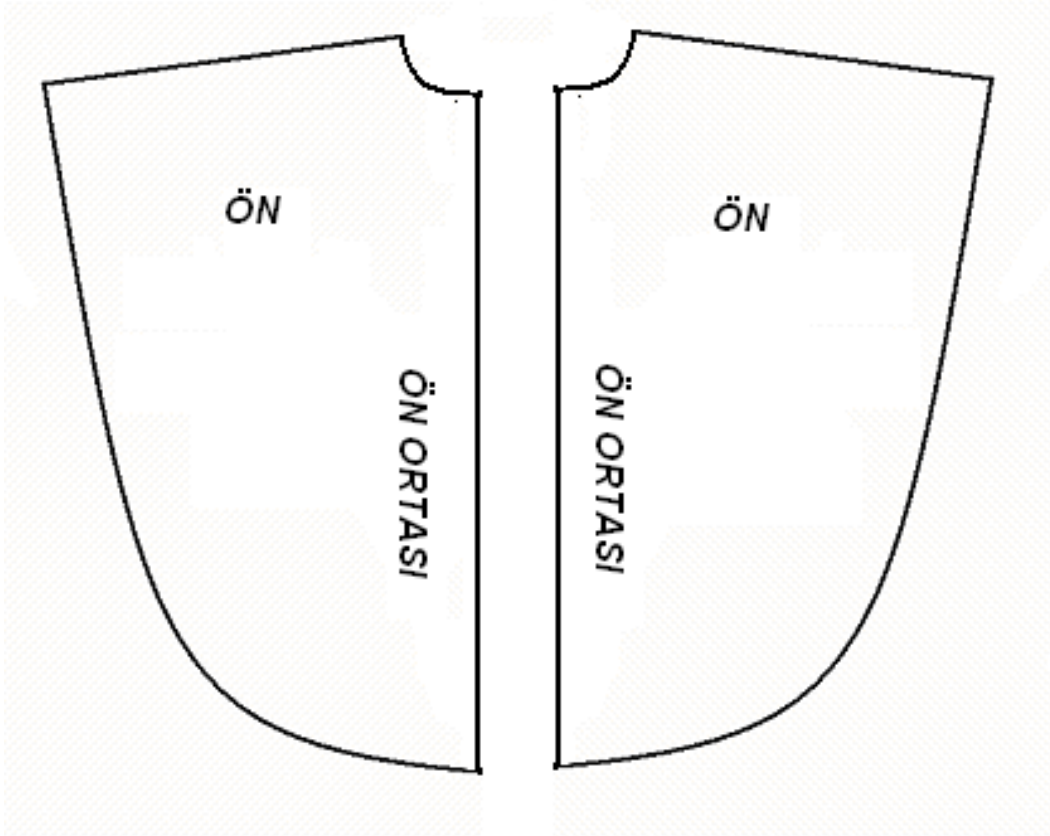
Şekil 1.1:Pelerin kalıp çizim örneği



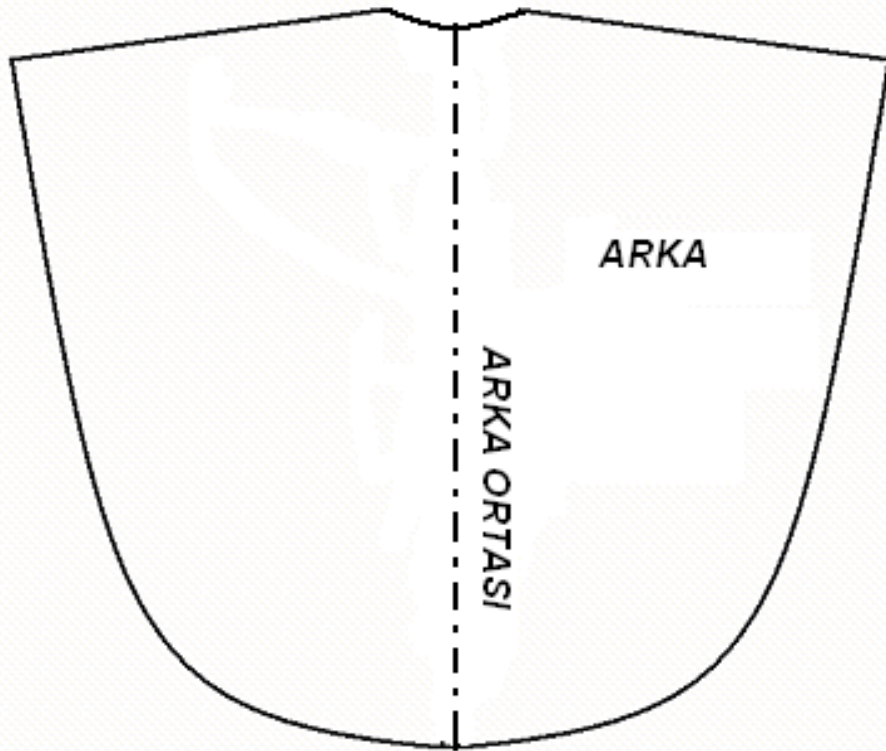
Şekil 1.2.:Pelerin çizimi

## 1.4. Pelerin Kalıp Açma İşlemleri

Ön



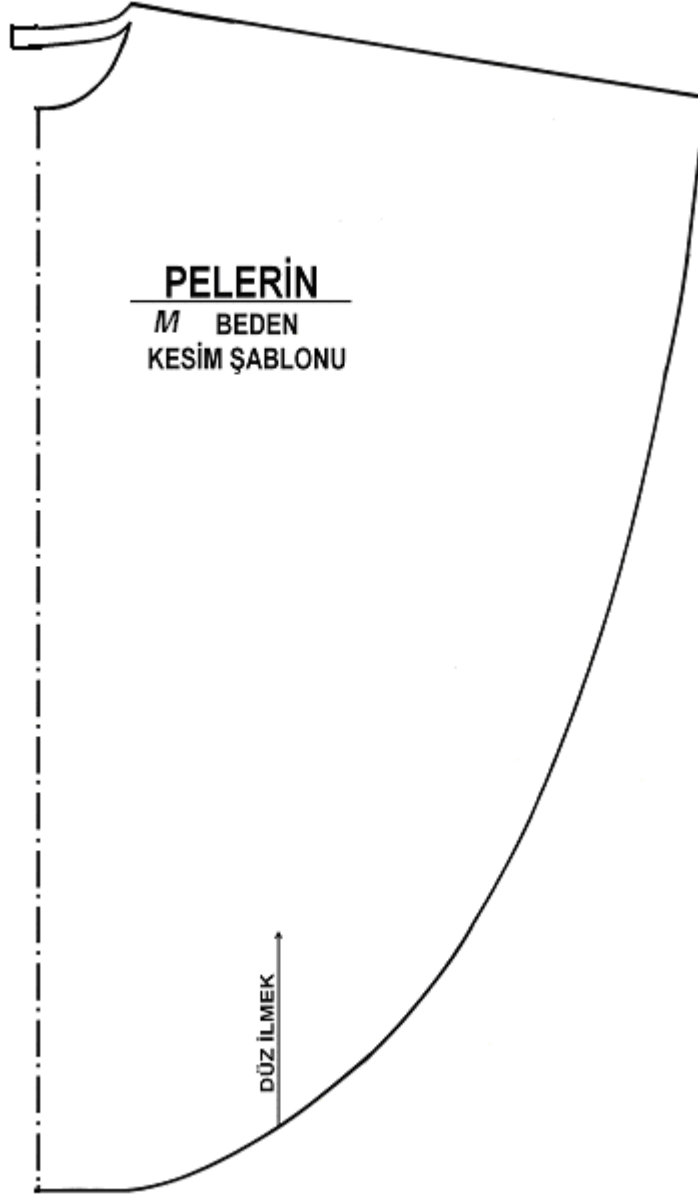
## Arka



## 1.5. Pelerin Şablon Hazırlama İşlemleri

Ön ve arka beden şablonu üzerindeki kesim adeti ön ve arka için ayrı ayrı birer adettir. Bedenlerin sadece yaka oyuntularında farklılık vardır.

Ön- arka



Şekil 1.5.1

## UYGULAMA FAALİYETİ

Yukarıdaki şekilde olduğu gibi pelerin kalıp çizimini yapınız.

İşlem Basamakları (M beden ön ve arka)	Öneriler
➤ Sol kenara beden boyu ölçüsünde bir dik çiziniz (1-2).	➤ Ölçü alırken eşelin 0 noktasından itibaren ölçü alınız. ➤ Çalışmalarınızda Şekil 1.1'den faydalanınız.
➤ 1 noktasını sağa doğru dik açı yaparak beden genişliği ölçüsünde uzatınız (4).	➤ Cetvelin kaymamasına özen gösteriniz. ➤ Kapanma payı düşülüp çıkarılmış kalıp en ölçüsünü kullanınız.
➤ 2 noktasını sağa doğru dik açı yaparak beden genişliği ölçüsünde uzatınız (3).	➤ Dik açı yaparken gönye kullanınız.
➤ 3 ile 4 noktaları arasını birleştiriniz.	➤ Birleştirmeniz gereken çizgileri tam köşe noktalarıyla birleştiriniz.
➤ 1 noktasından sağa doğru ½ arka yaka genişliği ölçüsünü işaretleyiniz(5).	➤ Ölçüleri dikkatli alınız.
➤ 1 noktasından aşağıya arka ve ön yaka düşüklüğü ölçülerini işaretleyiniz (6-7).	➤ Eşeli kaldırmadan önce, arka sonra da ön yaka düşüklüğü ölçülerini işaretleyiniz.
➤ 5-6 noktasını arka yaka formunu vererek pistole ile çiziniz.	➤ Yaka çiziminde pistolenin uygun noktasını deneyerek bulunuz.
➤ 5-7 noktasını ön yaka formunu vererek pistole ile kavisli çiziniz.	➤ Pistolenin en uygun kısmını deneyerek bulmaya özen gösteriniz.
➤ 3-4 çizgisi üzerinde 5 noktasından kol boyu ölçüsünü arayınız ve çakıştığı noktada kol eğimi çizgisini çiziniz(10).	➤ Kol boyu için enseden kol boyu ölçüsü ile ½ arka yaka açıklığı ölçüsünün farkını alınız.
➤ Modelde kapama payı ön bant ile verileceğinden ön kalıp ölçüleri için en ölçüsü hesaplanırken kapama payı düşülüp hesaplanır. Arka beden kalıp ölçüleri için ise en doğrudan beden genişliği ölçüsünün yarısı + dikiş payı olarak alınır.	

## KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız becerileri **Evet**, kazanamadığınız becerileri **Hayır** kutucuğuna (X) işareti koyarak kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Çizim yapmak için malzemelerinizi hazırladınız mı?		
2. Pelerin boyu ve eni ölçülerinden bir dikdörtgen hazırladınız mı?		
3. 1 noktasından sağa doğru ½ arka yaka genişliği ölçüsü işareti aldınız mı?		
4. 1 noktasından aşağıya arka ve ön yaka düşüklüğü ölçülerini işaretlediniz mi?		
5. 5-6 noktasını arka yaka formunu vererek pistole ile çizdiniz mi?		
6. 5-7 noktasını ön yaka formunu vererek pistole ile kavisli çizdiniz mi?		
7. 3-4 çizgisi üzerinde 5 noktasından kol boyu ölçüsünün çakışma noktasını buldunuz mu?		
8. Kol eğimi çizgisini çizdiniz mi (5 ile 10 arasında)?		
9. Zamanı verimli kullandınız mı?		
10. Temiz ve özenli çalıştınız mı?		

## DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “**Hayır**” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınızı “**Evet**” ise “Ölçme ve Değerlendirme”ye geçiniz.



## ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise D, yanlış ise Y yazınız.

1. ( ) Sektör model föyleri üzerinde dikiş payları yer alır.
2. ( ) Örülen numune kumaşların ölçüleri alınmadan önce bir süre bekletilir.
3. ( ) Model föyü analiz işlemleri; örgü, malzeme ve model analizinden oluşur.
4. ( ) Kumaş özelliği değiştiğinde ölçülere verilen dikiş payları değişmez.
5. ( ) Düz örmeye pelerin kesiminde may takibi yapılmasına gerek yoktur.

### DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki öğrenme faaliyetine geçiniz.

# ÖĞRENME FAALİYETİ-2

## AMAÇ

Föy çizimi tekniği ile bere kalıbını çizebileceksiniz.

## ARAŞTIRMA

- Sektörde kullanılan bere model föylerini araştırınız ve model analizi yapınız. Model föylerini sınıfta arkadaşlarınızla tartışınız.

## 2. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE BERE KALIBI

### 2.1. Model Föyü Analiz İşlemleri

Model föyü analiz işlemi üretim öncesi ürünün örüleceği makine,örgü türü,ham madde ve ölçüleri açısından incelenmesi işlemidir.

#### 2.1.1. Örgü Analizi

- Bere için 3x2 lastik üzerine düz örgü tekniği ile örülmüş kumaş
- **Makine No:** 8 GG.
- **İplik:** %30 yün %70 akrilik

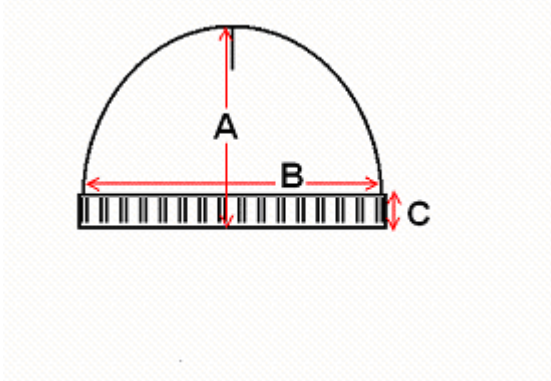
#### 2.1.2. Malzeme Analizi

- Örme ipliği
- Merserize dikiş ipliği (örme ipliğinin rengine uygun)
- Yıkama talimatı

#### 2.1.3. Model Analizi

Model föyünde, kalıbı hazırlanacak modelin özelliği ve ölçülerini gösteren klasik bere teknik çizimini Tablo 2.1' den inceleyiniz. Modelimiz tepede çift kesimli bere modelidir. Bedenler - S - M - L - olarak verilmiştir. Çizimini yapacağınız beden M bedendir.

## Model teknik föyü

<b>Model No:</b>	<b>Sezon:</b> Kış			
<b>Model Adı:</b> Bere	<b>Müşteri:</b> X			
				
	<b>Beden Dağılımı</b>	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>
<b>A</b>	Bere Boyu	24	24	25
<b>B</b>	Bere Eni 1/2	30	31	32
<b>C</b>	Bere Lastik yüksekliği	3	3	3

Tablo 2.1

## 2.2. Bere için Örne Talimatları ve Örne Ölçüleri

Düz örme kumaşın makasla şekil verilecek kısımlarına örgünün kalınlığına göre 1 – 1,5cm örme makinesinde şekil verilecek kısımlarına ise 0,5 – 1cm dikiş payı verilir.

### 2.2.1. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre

Örne bilgileri	Örne ölçüleri(cm)			Örne talimatları
	S	M	L	
Bere boyu	22	22	23	1. Bere kumaş örme makinesinde kesim uygulanarak üretilecektir.
Bere eni 1/2	29	30	31	
Bere lastik yüksekliği	3	3	3	

## 2.2.2. Kesimli Örgü Tekniğine Göre

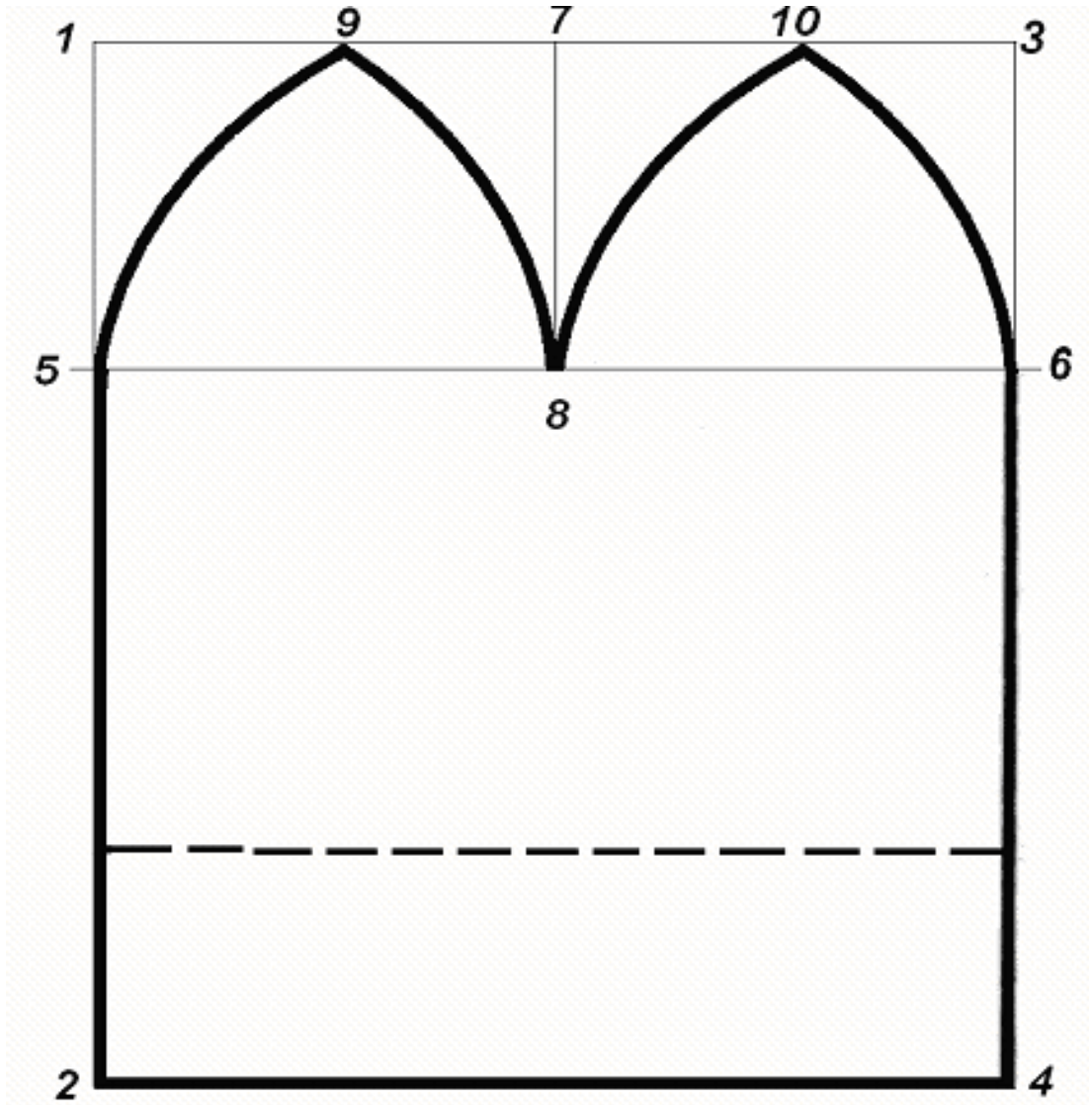
Bere kumaşının örme makinesinde kumaş hâlinde kesim uygulanmadan üretilme işlemidir.

Örme Bilgileri	Örme Ölçüleri(cm)			Örme Talimatları
	S	M	L	
Bere boyu	27	27	28	1.Bere kumaş örme makinesinde kumaş hâlinde kesim uygulanmadan üretilmektedir.
Bere eni 1/2	34	35	36	
Bere lastik boyu yüksekliği	3	3	3	

## 2.3. Bere Kalıbı Çizim İşlemleri

Örülecek olan bere modeli keserek biçimlendirme tekniğine göre ölçüler ve dikiş payları verilmiştir. Ölçüler cm cinsinden verilmiştir.

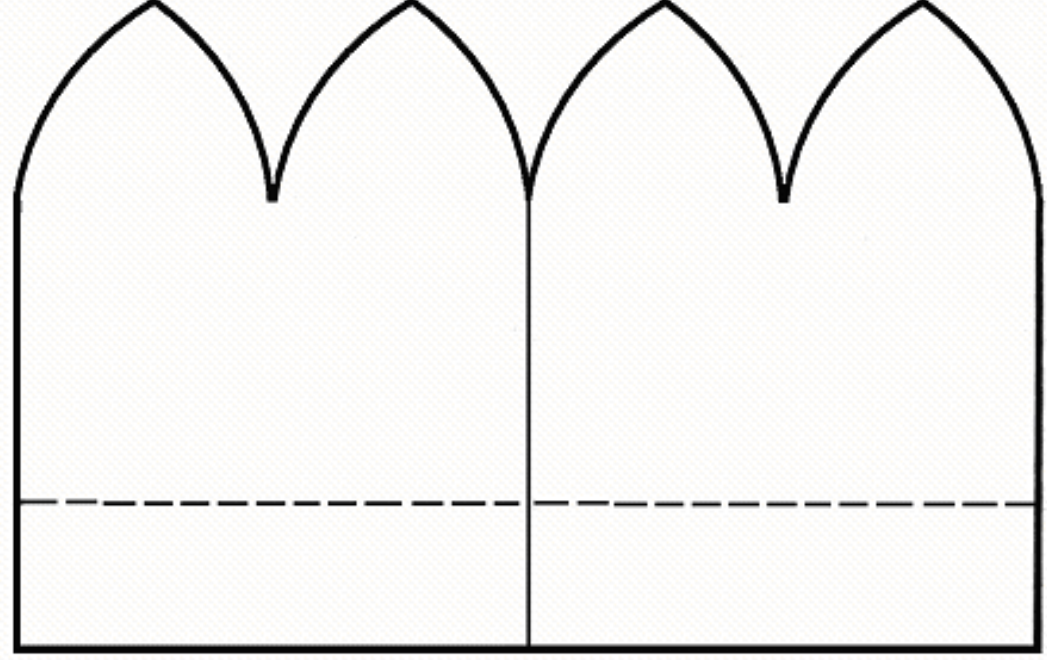
	Beden dağılımı	M	Dikiş payları	Çizim ölçüleri
<b>A</b>	Bere boyu	22	+2	24
<b>B</b>	Bere eni 1/2	30	+1	31



Şekil 2.3

## 2.4. Bere Kalıp Açma İşlemleri

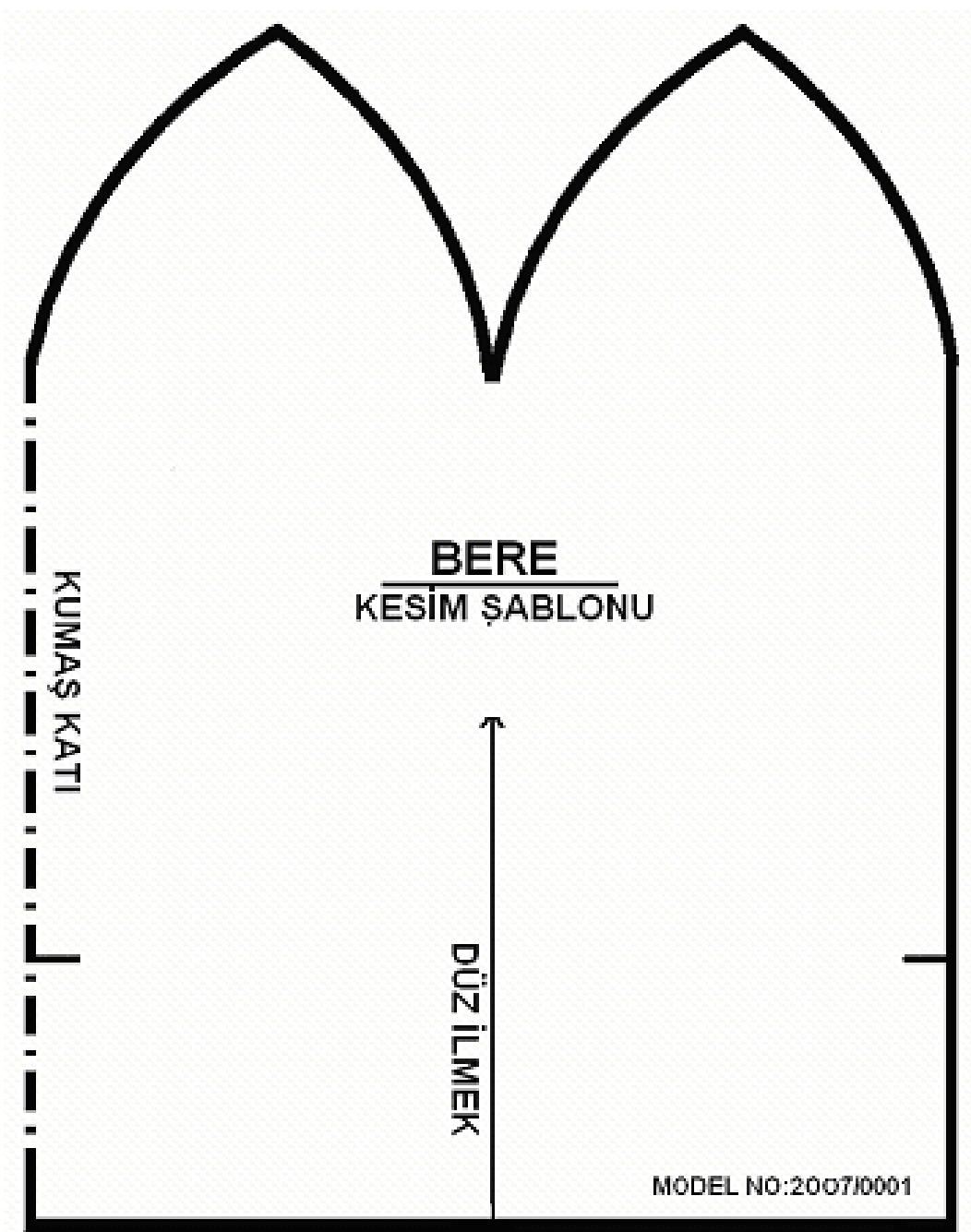
Bere çizimi üzerinden kopyasını alınız. Simetrik açınız. Kalıp üzerine gereken bilgileri yazınız.



Şekil 2.4

## 2.5. Şablon Hazırlama İşlemleri

Bere şablonu üzerindeki kesim bir adettir.



Şekil 2.4

## UYGULAMA FAALİYETİ

**Bere çizimini uygulayınız.**

<b>İşlem Basamakları (M Beden)</b>	<b>Öneriler</b>
➤ Sol kenara bere boyu ölçüsünde ( lastik boyu yüksekliği dahil) bir dik çiziniz (1-2)	➤ Ölçü alırken eşelin 0 noktasından itibaren ölçü alınız.
➤ 1 noktasını sağa doğru dik açı yaparak bere genişliği ölçüsünde uzatınız (3)	➤ Çizim yaparken çizgilerin kesik olmamasına özen gösteriniz.
➤ 2 noktasını sağa doğru dik açı yaparak bere genişliği ölçüsünde uzatınız (4)	➤ Dik açı yaparken gönye kullanınız.
➤ 3 ile 4 noktaları arasını birleştiriniz.	➤ Birleştirmeniz gereken çizgileri tam köşe noktalarıyla birleştiriniz.
➤ 1 ve 3 noktasından aşağıya tepe ölçülerini işaretleyiniz (5-6)	➤ Tepe ölçüleri model föyünde verilmemişse numune üzerinden alınmalı ya da gözkararı alınarak yapılan kalıba göre çıkarılan numunenin duruşuna göre düzeltilerek ayarlanmalıdır.
➤ 1 noktasından sağa doğru ½ bere genişliği ölçüsünü işaretleyiniz (7)	➤ Çalışmalarınızda Şekil 2.3'ten faydalanınız.
➤ 5 noktasından sağa doğru ½ bere genişliği ölçüsünü işaretleyiniz (8)	➤ İşaretleri hafif alınız.
➤ 1 noktası ile 7 noktasının orta işaretini alınız(9)	➤ Orta işaretlerini eşel ile ölçerek alınız.
➤ 7 noktası ile 3 noktasının orta işaretini alınız(10)	
➤ 5 ile9 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştiriniz.	➤ Pistolenizin en uygun şeklini bularak yerleştiriniz.
➤ 8 ile 9 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştiriniz.	➤ Çizim yaptığınız noktalarda kayma yapmamaya dikkat ediniz.
➤ 8 ile 10 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştiriniz.	➤ Kavis bitim noktalarında köşe oluşturmamaya özen gösteriniz.
➤ 10 ile 6 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştiriniz.	➤ Kavislerin aynı olmasına özen gösteriniz.



## KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız becerileri **Evet**, kazanamadığınız becerileri **Hayır** kutucuğuna (X) işareti koyarak kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Çizim yapmak için malzemelerinizi hazırladınız mı?		
2. Bere boyu ve eni ölçülerinden bir dikdörtgen hazırladınız mı?		
3. 1 noktasından aşağıya arka ve ön tepe ölçülerini işaretlediniz mi?		
4. 1 noktasından sağa doğru ½ bere genişliği ölçüsünü işaretlediniz mi?		
5. 5 noktasından sağa doğru ½ bere genişliği ölçüsünü işaretlediniz mi?		
6. 1 noktası ile 7 noktasının orta işaretini aldınız mı?		
7. 7 noktası ile 3 noktasının orta işaretini aldınız mı?		
8. 5 ile 9 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştirdiniz mi?		
9. 8 ile 9 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştirdiniz mi?		
10. 8 ile 10 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştirdiniz mi?		
11. 10 ile 6 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştirdiniz mi?.		

## DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “**Hayır**” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınızı “**Evet**” ise “Ölçme ve Değerlendirme”ye geçiniz.

## ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise D, yanlış ise Y yazınız.

- 1.( ) Malzeme analizi, model föyünde kullanılan mevcut malzemelerin tespitidir.
- 2.( ) Model teknik föyü kalıbı hazırlanacak verilerin olduğu taslaktır.
- 3.( ) Kesin ve net dikiş payları model teknik föyünde yer alır.
- 4.( ) Düz örme giysilerde şablon hazırlarken dikiş payı verilmez .
- 5.( ) Düz örmeye bere yapımında kalıplar kumaş üzerine maylara paralel olarak yerleştirilir.

### DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru “Modül Değerlendirme”ye geçiniz.

# MODÜL DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki soruları dikkatlice okuyunuz ve doğru seçeneği işaretleyiniz.

1. Aşağıdakilerden hangisi model föyü analiz işlemlerinden birisi değildir?
  - A) Model analizi
  - B) Makine analizi
  - C) Örgü analizi
  - D) Malzeme analizi
2. Aşağıdakilerden hangisi örgü analizinde incelenen özelliklerden birisidir?
  - A) Kumaşın örgü deseni
  - B) Modelin kalıbı
  - C) Modelin sezonu ve kullanılış tarihi
  - D) Ekstrafor
3. Yıkama talimatı, beden etiketi gibi özellikler hangi analiz işlemlerinde incelenmektedir?
  - A) Model analizi
  - B) Malzeme analizi
  - C) Model föyü analizi
  - D) Örme analizi
4. Pelerin kalıbı çizim işleminin ilk adımı aşağıdakilerden hangisidir?
  - A) Örgü ölçülerinin hesaplanması
  - B) Kalıp çizim ölçülerinin tespiti
  - C) Örgü için örme talimatlarının saptanması
  - D) Model föyü analiz işlemleri
5. Aşağıdakilerden hangisi sektör model föyleri üzerinde yer almaz?
  - A) Model çizimi
  - B) Modelin adı
  - C) Ürünün bitmiş ölçüleri
  - D) Ürünün yaka ölçüleri

## DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki modüle geçmek için öğretmeninize başvurunuz.

# CEVAP ANAHTARLARI

## ÖĞRENME FAALİYETİ-1'İN CEVAP ANAHTARI

1	Yanlış
2	Doğru
3	Doğru
4	Yanlış
5	Yanlış

## ÖĞRENME FAALİYETİ-2'NİN CEVAP ANAHTARI

1	Doğru
2	Doğru
3	Yanlış
4	Doğru
5	Doğru

## MODÜL DEĞERLENDİRMENİN CEVAP ANAHTARI

1	B
2	A
3	B
4	D
5	D

# KAYNAKÇA

- AYGENÇ, Hüceyla, Ders Notları, 2006