

**T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**

TEKSTİL TEKNOLOJİSİ

**DÜZ ÖRME CEKET KALIPLARI
542TGD525**

Ankara, 2011

-
- Bu modül, mesleki ve teknik eğitim okul/kurumlarında uygulanan Çerçeve Öğretim Programlarında yer alan yeterlikleri kazandırmaya yönelik olarak öğrencilere rehberlik etmek amacıyla hazırlanmış bireysel öğrenme materyalidir.
 - Millî Eğitim Bakanlığınca ücretsiz olarak verilmiştir.
 - PARA İLE SATILMAZ.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	ii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ- 1	3
1. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE ERKEK YAKALI CEKET KALIBI	3
1.1. Model Föyü Analiz İşlemleri	3
1.1.1. Örgü Analizi	3
1.1.2. Malzeme Analizi.....	4
1.1.3. Model Analizi	4
1.2. Erkek Yakalı Ceket İçin Örmeye Talimatları ve Örmeye Ölçüleri	5
1.2.1. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre	5
1.2.2. Kesimli Örgü Tekniğine Göre	6
1.3. Erkek Yakalı Ceket Kalıp Çizim İşlemleri	6
1.4. Erkek Yakalı Ceket Kalıp Açma İşlemleri.....	8
1.5. Erkek Yakalı Ceket Kalıp Şablon Hazırlama İşlemleri	10
UYGULAMA FAALİYETİ	13
ÖLÇME DEĞERLENDİRME.....	21
ÖĞRENME FAALİYETİ-2	22
2. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE ŞAL YAKALI CEKET KALIBI.....	22
2.1. Model Föyü Analiz İşlemleri	22
2.1.1. Örgü Analizi	22
2.1.2. Malzeme Analizi.....	22
2.1.3. Model Analizi	23
2.2. Şal Yakalı Ceket İçin Örmeye Talimatları ve Örmeye Ölçüleri.....	25
2.2.1. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre	25
2.2.2. Kesimli Örgü Tekniğine Göre	25
2.3. Şal Yakalı Ceket Kalıp Çizim İşlemleri.....	26
2.4. Şal Yakalı Ceket Kalıp Açma İşlemleri.....	26
2.5. Şal Yakalı Ceket Şablon Hazırlama İşlemleri.....	28
UYGULAMA FAALİYETİ	34
ÖLÇME DEĞERLENDİRME.....	35
MODÜL DEĞERLENDİRME	36
CEVAP ANAHTARLARI	37
KAYNAKÇA	38

AÇIKLAMALAR

KOD	542TGD525
ALAN	Tekstil Teknolojisi
DAL/MESLEK	Endüstriyel Düz Örme
MODÜLÜN ADI	Düz Örme Ceket Kalıpları
MODÜLÜN TANIMI	Model föyü analizi yapma, ceket örme talimatı verme, model föyüne uygun olarak düz örme ceket kalıpları çizme ve şablonlarını hazırlama işlemlerinin anlatıldığı öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/16
ÖN KOŞUL	
YETERLİK	Düz örme ceket kalıpları hazırlamak
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Ceket kalıpları hazırlayabileceksiniz. Amaçlar <ol style="list-style-type: none">1. Model teknik föyü ile erkek yakalı ceket kalıbı hazırlayabileceksiniz.2. Model teknik föyü ile şal yakalı ceket kalıbı hazırlayabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Donanım: Model föyü, kâğıt, kalem, silgi, cetvel, pistole, makas, karton
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Modül içinde yer alan her öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendireceksiniz. Öğretmen modül sonunda ölçme aracı (çoktan seçmeli test, doğru-yanlış vb.) kullanarak modül uygulamaları ile kazandığınız bilgi ve becerileri ölçerek sizi değerlendirecektir.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

İnsanların zorunlu ihtiyaçları sıralandığında yeme ihtiyacından sonra giyinme ihtiyacının geldiği görülür. İlk çağlarda hava koşullarından etkilenmemek için ortaya çıkan örtünme arzusu, daha sonraki yıllarda değişen koşullar nedeniyle giyinme, süslenme ve moda kavramlarının doğmasına neden olmuştur.

İnsanların bu ihtiyaçlarını karşılamak için tekstil ve hazır giyim alanlarında ciddi çalışmalar yapılmıştır. Ülkemiz dünyanın en önemli tekstil ve hazır giyim tedarikçileri arasında yer almaktadır. Tekstil ve hazır giyim sektörü ülkemizin lokomotif sektörleri arasında yer almayı başarmıştır. Düz örme hazır giyim sektörü ,hızlı bir gelişme göstererek dış satımda önemli bir yer edinmiştir. Sürekli artan rekabet koşullarında işletmelerin rekabet güçlerini artırabilecek en önemli unsur; dünya koşullarına uyum sağlayabilecek şekilde eğitim almış, yeni teknik ve teknolojileri takip edip uygulamaya koyabilecek, zamanı, malzeme ve makineleri en verimli hâlde kullanabilecek nitelikli insan gücüdür.

Ceket, Türk Dil Kurumu sözlüğünde şöyle tanımlanmaktadır: “Fransızca jaquette kelimesinden dilimize geçmiştir. Erkek ve kadınların giydiği genellikle önden düğmeli, kalçayı örten kollu giysidir. “Bu modülü başarıyla tamamladığınızda istenilen ölçüye ve tekniğe uygun ceket kalıpları hazırlayabileceksiniz. Düz örme hazır giyimde önemli bir ürün çeşidi olan ceket kalıpları hazırlamayı öğrendiğinizde alan ile ilgili işletmelerin modelhane bölümlerinde çalışırken gelen siparişlerin kalıplarını müşteri istekleri doğrultusunda çizebileceksiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ- 1

AMAÇ

Model teknik föyü ile erkek yakalı ceket kalıpları hazırlayabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- Sektörde kullanılan erkek yakalı ceket model föylerini araştırınız ve model analizi yapınız. Model föylerini sınıfta arkadaşlarınızla tartışınız.
- Sektörde kullanılan erkek yakalı ceket ölçülerine verilen dikiş paylarını araştırınız ve edindiğiniz bilgileri sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız.

1. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE ERKEK YAKALI CEKET KALIBI

Kalıp hazırlanırken dikkat edilecek noktaların başında ölçü gelir. Ölçünün doğru çıkarılması gerekir. Kalıpcı bitmiş beden ölçülerine göre dikim paylarını da hesaplayarak kalıpları düzenler.

1.1. Model Föyü Analiz İşlemleri

Üretimi düşünülen erkek yakalı ceket kalıbı hazırlanırken ölçü föyünde yer alan bilgilere göre kalıp hazırlanır

1.1.1. Örgü Analizi

Örgü analizi yapılırken hangi tip örgüden üretileceğine iyi karar vermek gerekir. Genellikle dış giyim ürünlerinde kalın ve sert yapılı kumaşlardan yapılan ürünler daha kullanışlı olur. Böylelikle ceketin daha diri durması sağlanmış olur. Ancak kol ve etek lastiklerinde ise 0.8 cm'lik torba lastik örülmelidir.

1.1.2. Malzeme Analizi

Ceketin üretiminde kullanılacak malzemeler analiz edildiğinde ceket üretimi için örme ipliği, dikiş için örme ipliği veya örme ipliğine uygun dikiş ipliği, beden etiketi, yıkama talimatı, ekstrafor, vaska ve ürünün modeline uygun düğme ve aksesuarlar bulunur. İmalat öncesi model teknik föyünde belirtilen malzemelere göre tedarik işlemi yapılmalıdır.

1.1.3. Model Analizi

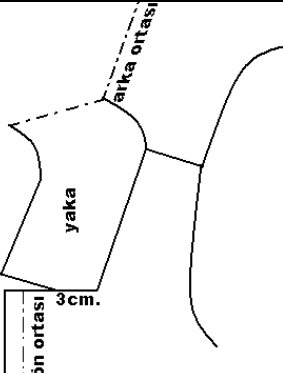
Model teknik föyünde;

- Modelin numarası, adı, sezonu ve müşterisi belirtilmiştir.
- Modelin genel görünüşü teknik çizimle gösterilmiştir.
- Modelin teknik çiziminde ölçüm yerleri harflerle simgelenmiştir.
- Model teknik föyünde ölçü birimi olarak cm kullanılmıştır.
- Örme bilgileri bölümünde model için örme talimatları, iplik bilgileri ve makine numarası verilmiştir.
- Malzeme bilgileri bölümünde bu model için kullanılacak malzemelerin miktarı ve cinsi hakkında bilgiler verilmiştir.
- Her beden için ürünün bitmiş ölçüleri verilmiştir.

Bu bilgiler her model için ayrı ayrı hazırlanır. Farklı işletmelerde farklı formlarda hazırlanmış model teknik föyleri kullanılabilir ama hepsinde modele ait bilgiler yer alır. Kalıbın hatasız çizilmesi için model teknik föyünün iyi analiz edilmesi gerekir. Model teknik föyleri üretim aşamalarında çalışanlara bilgi vermek için kullanılır.

MODEL TEKNİK FÖYÜ	
Model nu.: 191450012	Müşteri : Gülgün Turan
Model adı: erkek yakalı ceket	Hazırlayan: Tülay Ay
İplik: % 70lambswool % 30 akrilik	İsteme tarihi: 28/10 /2008
Makine nu.:10 gg	Termin tarihi: 24/11/2008

SİPARİŞ ADETLERİ							
RENK 1	36	38	40	42	44	46	Toplam
002 K.RENGİ	100	110	140	100	50	50	550
008 BEYAZ	100	110	140	100	50	50	550
009 BORDO	50	100	150	150	100	100	650
0010 SİYAH	50	100	150	150	100	100	650
Toplam sipariş	300	420	580	500	300	300	2400
DİKİŞ							
➤ Dikiş ipi kendi ipi + merserize iplik, dikişler remayöz+ 3 iplikli overlok olacaktır.							
➤ Ense etiketinin dikim yeri: Arka yaka ortalanıp iki yandan düz dikiş makinesiyle boydan boya şeffaf iplikle dikilecek. Yıkama talimatı sol yan dikişe etek ucundan 20 cm yukarı remayözde dikilecektir.							
➤ Yaka parçası, ön beden yakası açıklığına aşağıdaki şekilde görüldüğü gibi takılacaktır.							

	
AKSESUAR-ETİKET	
4 adet 3cm çapında tahta düğme, ense etiketi, yıkama talimatı ve beden etiketi, vatka	
BASKI-NAKIŞ	
Yok	
YIKAMA	
Yıkamalı	
PAKETLEME	
Paketleme poşeti kullanılmayacak. Askı ile sevk edilecek.	
GENEL ÖLÇÜTLER	
-/+ 1cm toleras payı	

Tablo 1.1: Erkek yakalı ceket model teknik föyü

1.2. Erkek Yakalı Ceket İçin Örmeye Talimatları ve Örmeye Ölçüleri

Düz örmeye giysilerin model teknik föyünde istenilen özelliklere sahip olarak üretilmesi için örmeye talimatlarının ve ölçülerinin net verilmesi, doğru bir kalıp uygulanması ve düzgün bir dikim aşamasından geçmesi çok önemlidir. Düz örmeye kumaş hazırlanırken örmeye talimatı ve örmeye ölçülerinin, yarı biçimlendirme tekniğine göre mi yoksa keserek biçim verme tekniğine göre mi örüleceği netleştirilmelidir.

1.2.1. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre

Yarı biçimlendirilmiş örmeye metodunda ön beden, arka beden ve kollar her beden için istenilen en ve boy ölçülerinde üretilir. Daha sonra hazırlanan kalıplar yardımıyla yaka, kol evi ve kol kesimi yapılır. Bu metotta kol altı, etek uçları ve beden yanları temiz olur. Kesim işlemi gerekmez. Bu durumda örmeye ölçüleri verilirken ölçü tablosunda verilen en ölçülerine 1 cm, boy ölçülerine 2-3 cm ilave etmek yeterlidir. Eğer kumaş boyu makasla şekillendirilmeyecek ise kumaş boyuna 0,5 cm veya 1 cm ilave edilir.

Aşağıdaki örmeye ölçüleri ve örmeye talimatları 38 beden ölçülerine aittir.

ÖRME ÖLÇÜLERİ		ÖRME TALİMATLARI
Beden eni ½	49	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Etek uçları ve beden yanları temiz çalışılacaktır. ➤ Ön bedende ön ortası ve ön yaka açıklığı (sağ ve sol taraf) temiz çalışılacaktır. ➤ Yaka boyuna 1cm'lik torba dâhildir. ➤ Yaka eni 40cm olarak çalışılacaktır. ➤ Cebin iki yanı temiz olacaktır. ➤ Kemer için 0.6 cm eninde 14 cm boyunda tüp birit örülecektir. ➤ Kemer için 3.5 cm eninde 202 cm (36 beden de) boyunda tik tak bant örülecektir (kemer boyu büyük bedenlere doğru 2'şer cm artırılacaktır).
Beden boyu	76	
Bel ½ (omuzdan 40 cm)	45	
Kalça ½ (omuzdan 60 cm)	51	
Etek Ucu ½	53	
Omuzdan omuza	41	
Kol evi	24	
Kol eni ½	20	
Kol ağzı ½	12	
Kol boyu	59	
Arka orta yaka yüksekliği	11	
Cep boyu	17	
Cep eni	14	
Ön yaka açıklığı	6	

Tablo1.2: Şal yakalı ceket için yarı biçimlendirme tekniğine göre örme talimatları ve örme ölçüleri

1.2.2. Kesimli Örgü Tekniğine Göre

Keserek biçim verme metodunda iki şekilde kesim yapılabilir. Birinci yöntemde örme kumaş tıpkı dokuma kumaşlarda olduğu gibi triko düz örme makinesinin örebileceği ende metraj hâlinde üretilir. Daha sonra istenilen ölçülerde hazırlanan kalıplar kullanılarak kesilip giysi oluşturulur. İkinci yöntemde ise örme kumaşlar dikdörtgen parçalar hâlinde örülür, üzerine kalıplar konarak işlem yapılır. Bu durumda örme ölçüleri verilirken ölçü tablosundaki en ölçülerine 2 cm, boy ölçülerine 2-3 cm ilave etmek yeterlidir.

Aşağıdaki örme ölçüleri ve örme talimatları 38 beden ölçülerine aittir.

ÖRME ÖLÇÜLERİ		ÖRME TALİMATLARI
Beden eni ½	50	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ön bedende ön ortası ve ön yaka açıklığı (sağ ve sol taraf) temiz çalışılacaktır. ➤ Yaka boyuna 1cm'lik torba dâhildir. ➤ Yaka eni 40cm çalışılacaktır. ➤ Cebin iki yanı temiz olacaktır. ➤ Kemer için 0.6 cm eninde 14 cm boyunda tüp birit örülecektir. ➤ Kemer için 3.5 cm eninde 202 cm (36 beden de) boyunda tik tak bant örülecektir (kemer boyu büyük bedenlere doğru 2'şer cm artırılacaktır).
Beden boyu	76	
Kol eni ½	21	
Kol boyu	58	
Arka orta yaka yüksekliği	11	
Cep boyu	16	
Cep eni	14	
Ön yaka açıklığı	6	

Tablo1.3: Şal yakalı ceket için kesimli örgü tekniğine göre örme talimatları ve örme ölçüleri

1.3. Erkek Yakalı Ceket Kalıp Çizim İşlemleri

Çizim işleminden önce ölçüler paylandırılacaktır. Dikim işlemi remayöz + overlok ile yapılacaksa en ölçülerine 1 cm, dikim işleminde sadece remayöz veya overlok kullanılacaksa 0,5 cm dikiş payı verilmesi yeterlidir.

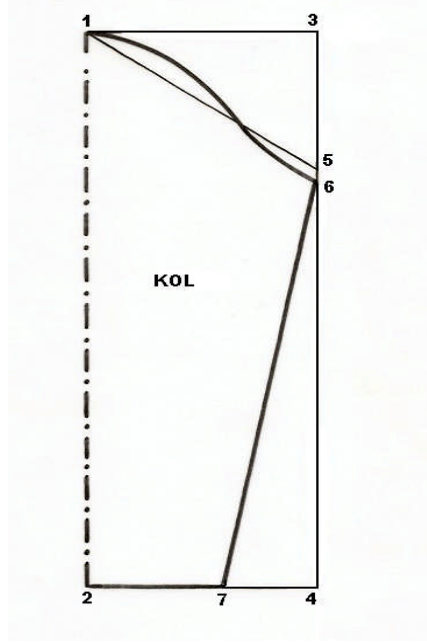
BEDEN DAĞILIMI		38 Beden	Dikiş Payları	Çizim Ölçüsü
A	Beden eni ½	48	½ +1	25
B	Beden boyu	73	+2	75
C	Bel ½ (omuzdan 40 cm)	44	½ +1	23
D	Kalça ½ (omuzdan 60 cm)	50	½ +1	26
E	Etek ucu ½	52	½ +1	27
F	Omuzdan omuza	40	½ +1	21
G	Arka yaka	16	½	8
H	Arka yaka düşüklüğü	2	-	2
I	Ön yaka düşüklüğü (omuzdan)	12	-	12
J	Kol evi	23	+1	24
K	Kol eni ½	19	+1	20
L	Kol ağzı ½	11	+1	12
M	Kol boyu	56	+1	57
N	Arka orta yaka yüksekliği	11	-	12
O	Yaka dönüş noktası	34	-	34
P	Cep boyu	16	+1	17
R	Cep eni	14	-	14
S	Omuzdan cep pozisyonu	50	-	50
Ş	Omuzdan kemer pozisyonu	38	+1	39
T	Ön yaka açıklığı	6	-	6

Tablo 1. 4 : Erkek yakalı ceket kalıbı çizim örme ölçüleri

Dikim işlemi sırasında şu özelliklere dikkat edilmelidir:

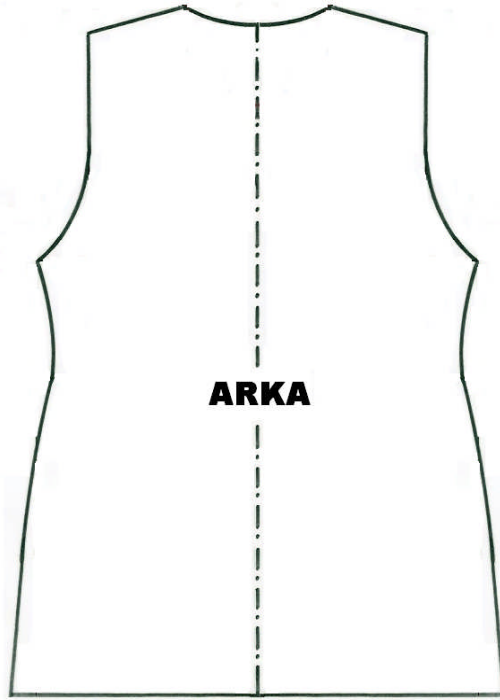
- Sektör model föyleri üzerinde dikiş payları yer almaz. Yalnızca ürünün bitmiş ölçüleri bulunur.
- Kumaş özelliği değiştiğinde ölçülere verilen dikiş payları değişebilir. Kesin ve net dikiş payları ancak modelin numune dikimi yapıldıktan sonra ortaya çıkar.
- Düz örmeye yakalar ölçüye göre örülerek oluşturulduğu için yaka kalıp çizimi yapılmaz.
- (-) işareti olan ölçü birimlerinde (beden numaralarına denk gelen) ölçüler aynen kullanılır.
- Yukarıdaki tabloda ölçülere dikiş payları verilirken dikimde kullanılacak örgü yüzeyinin inceliği kalınlığı, örgü tekniği ve iplik cinsi göz önünde bulundurulmuştur.
- Yukarıdaki tabloda keserek biçim verme tekniğine göre dikiş payları verilmiştir.
- Kalıp çizimi, yapacağınız 38 beden dikiş paylı ölçüleridir.

Erkek yakalı ceket kol kalıp çizimi



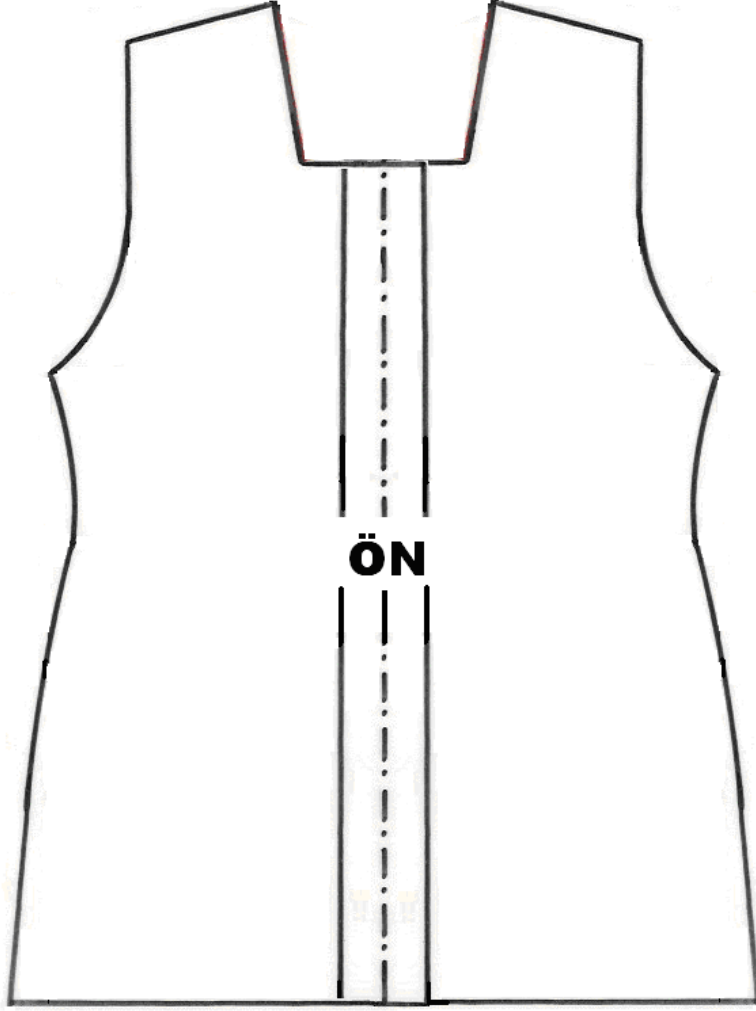
1.4. Erkek Yakalı Ceket Kalıp Açma İşlemleri

Erkek yakalı ceket çiziminin aşağıdaki gibi arka beden kopyasını alınız.



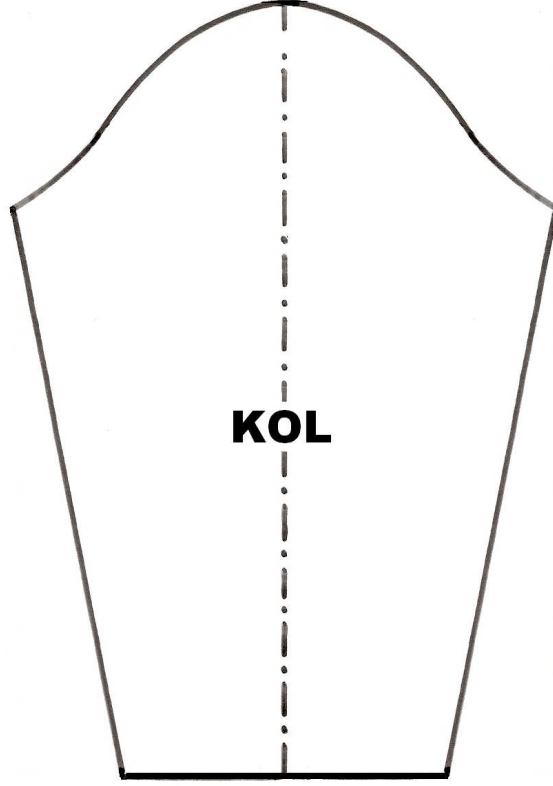
Çizim 1.3: Erkek yakalı ceket kalıp açma işlemi (arka)

(Erkek yakalı ceket çiziminin aşağıdaki gibi ön beden kopyasını alınız.)



Çizim 1.4: Erkek yakalı ceket kalıp açma işlemi (ön)

(Erkek yakalı ceket çiziminin aşağıdaki gibi kol kopyasını alınız.)

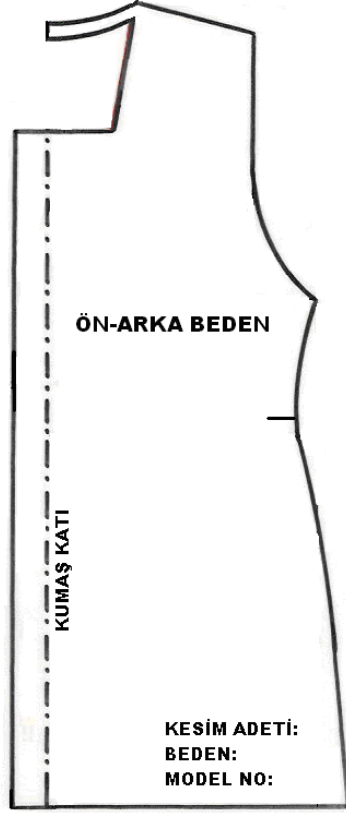


Çizim 1.5: Erkek yakalı ceket kalıp açma işlemi (kol)

1.5. Erkek Yakalı Ceket Kalıp Şablon Hazırlama İşlemleri

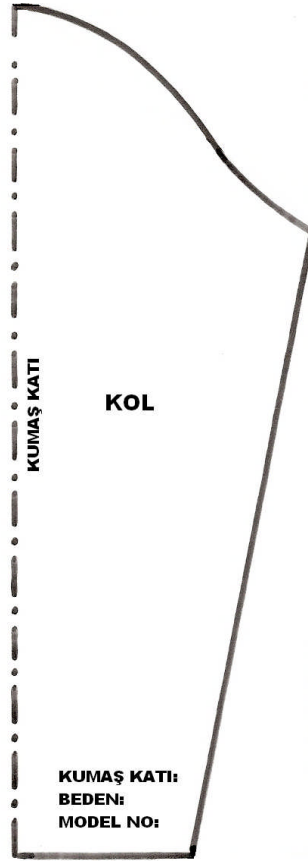
Erkek yakalı ceket kalıbı hazırlanırken aşağıdaki aşamalar izlenmelidir:

- Erkek yakalı ceket çiziminin ön beden ve arka bedenlerinin üst üste kopyasını alınız.
- Erkek yakalı ceket kalıp çiziminin kol kopyasını alınız.
- Kopyasını aldığınız kalıbı kartonlayarak kesiniz.



Çizim 1.6: Erkek yakalı ceket beden şablonu (ön ve arka)

Kol şablonu



Çizim 1.7: Erkek yakalı ceket kol şablonu

genişliği ölçüsünde çiziniz (3).	kullanınız.
➤ 1 noktasından sağa doğru dik açı yaparak beden eni ½ genişliği ölçüsünde çiziniz(4).	➤ Cetveli kâğıdın kenarına paralel tutunuz.
➤ 3 ile 4 noktaları arasını birleştiriniz.	➤ Birleştirmeniz gereken çizgileri tam köşe noktalarıyla birleştiriniz.
➤ 1 noktasından aşağıya doğru arka yaka düşüklüğü ölçüsünü işaretleyiniz (5).	➤ İşaretlemeniz gereken ölçüleri eşeli doğru noktadan yerleştirerek işaretleyiniz.
➤ 1 noktasından sağa doğru arka yaka ölçüsünü işaretleyiniz (6).	➤ Ölçü alırken cetvelin veya mezuranın 0 noktasından itibaren alınız.
➤ 5 ile 6 noktaları arasını içe kavis vererek çiziniz (arka yaka).	➤ Kavisli çizgileri çizerken kullanacağınız riga veya pistoleyi çok dikkatli seçiniz.
➤ 1 noktasından aşağıya doğru ön yaka düşüklüğü ölçüsünü işaretleyiniz (7).	
➤ 7 noktasından sağa doğru ön yaka açıklığı ölçüsünü işaretleyerek çiziniz (8).	
➤ 6 ile 8 noktaları arasını çiziniz.	
➤ 7 noktasından sola doğru 3 cm (kapanma payı) işaretleyerek çiziniz (9).	
➤ 9 noktasını aşağıya doğru etek ucuna kadar uzatınız (10).	
➤ 10 ile 2 noktaları arasını birleştiriniz.	
➤ 1 noktasından sağa doğru omuzdan omuza ½ ölçüsünü işaretleyerek 3 cm omuz düşüklüğünü ininiz (11).	
➤ 6 ile 11 arasını birleştiriniz.	
➤ 11 noktasından aşağıya doğru kol evi ölçüsü kadar bir düz çiziniz (12).	
➤ 12 noktasını sağa doğru yan çizgiye kadar düz çiziniz (13).	
➤ 11 ile 13 noktaları arasını önce düz sonra içe oyuntulu olarak birleştiriniz (kol evi).	➤ Düz çizgiden kavisli çizgiye geçerken kırık çizgi oluşturmayınız.
➤ 1 noktasından aşağıya doğru 40 cm işaretleyiniz (14).	
➤ 14 noktasından sağa doğru dik açı yaparak bel hattını çiziniz.	➤ Çizimlerinizi fazla bastırmadan yapınız.
➤ Bel hattı üzerinde bel ½ ölçüsünü işaretleyiniz (15).	
➤ 13 ile 15 arasını içe oyuntu vererek birleştiriniz.	
➤ 1 noktasından aşağıya 60 cm işaretleyiniz (16).	
➤ 16 noktasından sağa doğru kalça ½ ölçüsünü	

işaretleyerek kalça hattını çiziniz (17).	
➤ 15 ile 17 arasını dışa oyuntu vererek birleştiriniz.	
➤ 2 noktasından sağa doğru etek ucu ½ ölçüsünü işaretleyerek çiziniz (18).	
➤ 17 ile 18 arasını birleştiriniz.	
➤ 1 noktasından aşağıya doğru yaka dönüş noktası kadar ininiz ve ölçüyü kapanma payı kenar çizgisine taşıyınız (19).	
➤ 6 noktasından yukarıya doğru arka yaka ½ ölçüsünü (6-8 çizgisinin devamı olarak) çiziniz (20).	➤ Yaka çizimi yakanın nereye takılacağını göstermek için yapılmıştır. Yaka parçası örme makinesinde ölçüye göre örülür.
➤ 20 noktasından sola doğru dik açı yaparak arka orta yaka yüksekliği ölçüsü kadar düz çiziniz (21).	➤ Yaka çizimini yaparken renkli kalem kullanabilirsiniz.
➤ 21 noktasından aşağıya doğru 8-20 çizgisine paralel aynı uzunlukta bir çizgi çiziniz (22).	
➤ 22 ile 8 arasını birleştiriniz.	
➤ 20 noktasından sola doğru 4 cm işaretleyiniz (23).	
➤ 19 ile 23 arasını kesik çizgi olarak birleştiriniz (yaka dönüş hattı).	
➤ 1 noktasından aşağıya doğru 50 cm indikten sonra ön ortasından sağa doğru 8 cm işaretleyiniz (24).	
➤ 24 noktasından aşağıya cep boyu kadar bir çizgi çiziniz (25).	
➤ 25 noktasından sağa doğru cep eni kadar bir çizgi çiziniz (26).	
➤ 26 noktasından yukarı doğru cep boyu kadar bir çizgi çiziniz (27).	
➤ 24 ile 27 arasını birleştiriniz.	
➤ 4 noktasından aşağıya doğru 39 cm inerek beden yanında kemer yerini işaretleyiniz (28).	
➤ 1 noktasından aşağıya doğru yaka dönüş noktası ölçüsü kadar ininiz (29).	
➤ 29 noktasından (ön ortasından) sola 0,5 cm giriniz ve bu noktadan başlayarak sağa doğru düğme çapı ölçüsü kadar bir ilik çiziniz (ilk ilik yeri).	
➤ Aralarında 7 cm mesafe bırakarak diğer ilik yerlerini de işaretleyiniz.	

KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız beceriler için **Evet**, kazanamadığınız beceriler için **Hayır** kutucuğuna (X) işareti koyarak kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Sol kenarda beden boyu ölçüsünde bir dik çizdiniz mi (1-2)?		
2. 2 noktasından sağa doğru dik açı yaparak göğüs genişliği ölçüsünde çizdiniz mi (3)?		
3. 1 noktasından sağa doğru dik açı yaparak beden eni ½ genişliği ölçüsünde çizdiniz mi (4)?		
4. 3 ile 4 noktaları arasını birleştirdiniz mi?		
5. 1 noktasından aşağıya arka yaka düşüklüğü ölçüsünü işaretlediniz mi (5)?		
6. 1 noktasından aşağıya doğru arka yaka ölçüsünü işaretlediniz mi (6)?		
7. 5 ile 6 noktaları arasını içe kavis vererek çizdiniz mi? (arka yaka)		
8. 1 noktasından aşağıya doğru ön yaka düşüklüğünü işaretlediniz mi (7)?		
9. 7 noktasından sağa doğru ön yaka açıklığı ölçüsünü işaretleyerek çizdiniz mi (8)?		
10. 6 ile 8 noktaları arasını çizdiniz mi?		
11. 7 noktasından sola doğru 3 cm (kapanma payı) işaretleyerek çizdiniz mi (9)?		
12. 9 noktasını aşağıya doğru etek ucuna kadar uzattınız mı (10)?		
13. 10 ile 2 noktaları arasını birleştirdiniz mi?		
14. 1 noktasından sağa doğru omuzdan omuza ½ ölçüsünü işaretleyerek 3 cm omuz düşüklüğünü indiniz mi (11)?		
15. 6 ile 11 arasını birleştirdiniz mi?		
16. 11 noktasından aşağıya doğru kol evi ölçüsü kadar bir düz çizdiniz mi (12)?		

17. 12 noktasını sağı doğru yan çizgiye kadar düz çizdiniz mi (13)?		
18. 11 ile 13 noktaları arasını önce düz sonra içe oyuntulu olarak birleştirdiniz mi (kol evi)?		
19. 1 noktasından aşağıya doğru 40 cm işaretlediniz mi (14)?		
20. 14 noktasından sağı doğru dik açı yaparak bel hattını çizdiniz mi?		
21. Bel hattı üzerinde bel $\frac{1}{2}$ ölçüsünü işaretlediniz mi (15)?		
22. 13 ile 15 arasını içe oyuntu vererek birleştirdiniz mi?		
23. 1 noktasından aşağıya 60 cm işaretlediniz mi (16)?		
24. 16 noktasından sağı doğru kalça $\frac{1}{2}$ ölçüsünü işaretleyerek kalça hattını çizdiniz mi (17) ?		
25. 15 ile 17 arasını dışa oyuntu vererek birleştirdiniz mi?		
26. 2 noktasından sağı doğru etek ucu $\frac{1}{2}$ ölçüsünü işaretleyerek çizdiniz mi (18) ?		
27. 17 ile 18 arasını birleştirdiniz mi?		
28. 1 noktasından aşağıya doğru yaka dönüş noktası kadar ininiz ve ölçüyü kapanma payı kenar çizgisine taşıdınız mı (19) ?		
29. 6 noktasından yukarıya doğru arka yaka $\frac{1}{2}$ ölçüsünü (6-8 çizgisinin devamı olarak) çizdiniz mi (20) ?		
30. 20 noktasından sola doğru dik açı yaparak arka orta yaka yüksekliği ölçüsü kadar düz çizdiniz mi (21) ?		
31. 21 noktasından aşağıya doğru 8-20 çizgisine paralel aynı uzunlukta bir çizgi çizdiniz mi (22) ?		
32. 22 ile 8 arasını birleştirdiniz mi?		
33. 20 noktasından sola doğru 4 cm işaretlediniz mi (23) ?		
34. 19 ile 23 arasını kesik çizgi olarak birleştirdiniz mi (yaka dönüş		
35. 1 noktasından aşağıya doğru 50 cm indikten sonra ön ortasından sağı doğru 8 cm işaretlediniz mi (24) ?		
36. 24 noktasından aşağıya cep boyu kadar bir çizgi çizdiniz mi (25) ?		
37. 25 noktasından sağı doğru cep eni kadar bir çizgi çizdiniz mi (26) ?		
38. 26 noktasından yukarı doğru cep boyu kadar bir çizgi çizdiniz mi (27) ?		
39. 24 ile 27 arasını birleştirdiniz mi?		

40. 4 noktasından aşağıya doğru 39 cm inerek beden yanında kemer yerini işaretlediniz mi (28) ?		
41. 1 noktasından aşağıya doğru yaka dönüş noktası ölçüsü kadar indiniz mi (29) ?		
42. 29 noktasından (ön ortasından) sola 0,5 cm giriniz ve bu noktadan başlayarak sağa doğru düğme çapı ölçüsü kadar bir ilik çizdiniz mi (ilk ilik yeri) ?		
43. Aralarında 7 cm mesafe bırakarak diğer ilik yerlerini de işaretlediniz mi?		

KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız beceriler için **Evet**, kazanamadığınız beceriler için **Hayır** kutucuğuna (X) işareti koyarak kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Sol kenarda kol boyu ölçüsünde bir dik çizdiniz mi? (1-2)		
2. 1 noktasından sağa doğru dik açı yaparak kol eni ölçüsünde çizdiniz mi? (3)		
3. 3 noktasından aşağıya doğru kol boyu ölçüsünde çizdiniz mi? (4)		
4. 2 ile 4 noktaları arasını birleştirdiniz mi?		
5. 1 noktasından başlayıp 3-4 çizgisine doğru kol evi ölçüsünde çizdiniz mi? (5)		
6. 5 noktasından aşağıya doğru 1 cm indiniz mi?(6)		
7. 1 ile 6 arasını önce dışa sonra içe olacak şekilde kavis yaparak çizdiniz mi?		
8. 2 noktasından sağa doğru kol ağzı ölçüsünü işaretlediniz mi?(7)		
9. 6 ile 7 noktaları arasını birleştirdiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “**Hayır**” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız “**Evet**” ise “Ölçme ve Değerlendirme” ye geçiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise **D**, yanlış ise **Y** yazınız.

1. () Erkek yakalı ceket kalıbı hazırlanırken ölçü föyünde yer alan bilgilere göre kalıp hazırlanır .
2. () Erkek ceket kol ve etek lastiklerinde ise 15 cm'lik torba lastik örülmelidir.
3. () Model teknik föyünde ölçü birimi olarak milimetre (mm) kullanılır.
4. () Model teknik föyünde üretim için hangi iplik veya ipliklerin kullanılacağı belirtilmelidir.
5. () Erkek ceket kalıbı hazırlarken ölçü föyünde yer alan ölçüler aynen kullanılır.

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki öğrenme faaliyetine geçiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ-2

AMAÇ

Tekniğe uygun model teknik föyü ile şal yakalı ceket kalıpları hazırlayabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- Sektörde kullanılan şal yaka ceket model föylerini araştırınız ve model analizi yapınız. Model föylerini sınıfta arkadaşlarınızla tartışınız.
- Sektörde kullanılan şal yaka ceket ölçülerine verilen dikiş paylarını araştırınız ve edindiğiniz bilgileri sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız
-

2. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE ŞAL YAKALI CEKET KALIBI

2.1. Model Föyü Analiz İşlemleri

Üretimi planlanan şal yakalı ceket kalıbı çıkartılırken ölçü föyüne dikkat edilir. Hangi bedenden numune isteniyorsa o bedene uygun kalıp çıkarılır. Kalıp çıkarılırken ölçü föyü iyi analiz edilip dikiş payları hesaplanarak kalıplar oluşturulur.

2.1.1. Örgü Analizi

Şal yakalı erkek ceketi numunesi örülürken örgü iyi analiz edilmeli ve numunenin hangi bölgesinde hangi örgü bulunduğu doğru tespit edilmelidir. Genellikle kol ve beden başlangıçları istenilen boyda torba lastik örgüsü yapılıır. Torba lastikten sonra örgü tek plaka olarak devam eder. Ancak ön bölüm iki parça olarak dokunur. Ortada birleşen kenarlar tek plakanın yanında 6 cm dolu iğne olarak örülmelidir.

2.1.2. Malzeme Analizi

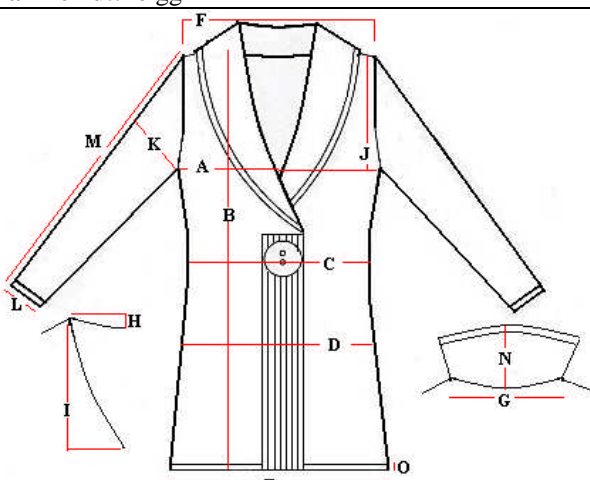
Şal yakalı ceket üretiminde kullanılacak malzemeler analiz edildiğinde ceket üretimi için örme ipliği, dikiş için örme ipliği veya örme ipliğine uygun dikiş ipliği, beden etiketi, yıkama talimatı, ekstrafor, votka ve ürünün modeline uygun düğme ve aksesuarlar bulunur. İmalat öncesi model teknik föyünde belirtilen malzemelere göre tedarik işlemi yapılmalıdır.

2.1.3. Model Analizi

Model teknik föyünde;

- Modelin numarası, adı, sezonu ve müşterisi belirtilmiştir.
- Modelin genel görünüşü teknik çizimle gösterilmiştir.
- Modelin teknik çiziminde ölçüm yerleri harflerle simgelenmiştir.
- Model teknik föyünde ölçü birimi olarak cm kullanılmıştır.
- Örne bilgileri bölümünde model için örme talimatları, iplik bilgileri ve makine numarası verilmiştir.
- Malzeme bilgileri bölümünde bu model için kullanılacak malzemelerin hakkında bilgiler verilmiştir.
- Her beden için ürünün bitmiş ölçüleri verilmiştir.

Bu bilgiler her model için ayrı ayrı hazırlanır. Farklı işletmelerde farklı formlarda hazırlanmış model teknik föyleri kullanılabilir ama hepsinde modele ait bilgiler yer alır. Kalıbın hatasız çizilmesi için model teknik föyünün iyi analiz edilmesi gerekir. Model teknik föyleri üretim aşamalarında çalışanlara bilgi vermek için kullanılır

MODEL TEKNİK FÖYÜ	
Model nu.: 191450011	Müşteri: Gülgün Turan
Model adı: Şal yakalı ceket	Hazırlayan: Tülay Ay
İplik: % 80 lambswool % 20 akrilik	İsteme tarihi: 28/10 /2008
Makine nu.: 10 gg	Termin tarihi: 24/11/2008
	BİÇİM TANIMLAMA Model şal yakalı, bele oturan bir bayan ceketidir.

ÖLÇÜ TABLOSU		BİTMİŞ ÖLÇÜLER						
BEDEN DAĞILIMI		36	38	40	42	44	46	48
A	Beden eni ½	45	47	49	51	53	55	57
B	Beden boyu	77	78	78	79	79	80	80
C	Bel½ (omuzdan 40 cm)	37	39	41	43	45	47	49
D	Kalça ½ (omuzdan 60 cm)	46	48	50	52	54	56	58
E	Etek ucu ½	49	51	53	55	57	59	61
F	Omuzdan omuza	34	36	38	40	42	44	46
G	Arka yaka	17	18	18	19	19	20	20
H	Arka yaka düşüklüğü	2	2	2	3	3	3	3
I	Ön yaka düşüklüğü(omuzdan)	42,5	43	43	43,5	43,5	44	44
J	Kol evi	19,5	20	20	20,5	20,5	21	21
K	Kol eni ½	14	15	15	16	16	17	17
L	Kol ağzı ½	11,5	12	12	12,5	12,5	13	13
M	Kol boyu	62,5	63	63	63,5	63,5	64	64
N	Arka orta yaka yüksekliği	17	17	17	18	18	18	18
O	Kol ve beden lastik boyu	1	1	1	1	1	1	1
SİPARİŞ ADETLERİ								
RENK 1	36	38	40	42	44	46	48	Toplam
09 BEJ	140	175	140	100	75	40	30	700
22 HAKİ	140	175	140	100	75	40	30	700
24 KIRMIZI	120	110	170	120	120	60	100	800
32 SİYAH	120	110	170	120	120	60	100	800
Toplam sipariş	520	570	620	440	390	200	260	3000
DİKİŞ								
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikiş ipliği kendi ipliği + merserize iplik, dikişler remayöz+ 3 iplikli overlok olacaktır. ➤ Ense etiketinin dikim yeri: Arka yaka ortalanıp iki yandan düz dikiş makinesiyle boydan boya şeffaf iplikle dikilecek. Yıkama talimatı sol yan dikişe etek ucundan 20 cm yukarı remayözde dikilecek. 								
AKSESUAR-ETİKET								
<p>Ön bedene 1 düğme dikilecek. Ense etiketi, yıkama talimatı ve beden etiketi</p>								
BASKI-NAKIŞ								
Yok								
YIKAMA								
Yıkamalı								
PAKETLEME								
Paketleme poşeti kullanılmayacak. Askı ile sevk edilecek.								
GENEL KRİTİKLER								

Tablo 2.1: Şal yakalı ceket model teknik föyü

2.2. Şal Yakalı Ceket İçin Örmeye Talimatları ve Örmeye Ölçüleri

Erkek yakalı ceketinde olduğu gibi şal yakalı ceket içinde model teknik föyünde yer alan ölçülere dikkat edilmelidir. Örmeye yüzey hazırlanırken örmeye talimatı ve örmeye ölçülerinin, yarı biçimlendirme tekniğine göre mi yoksa keserek biçim verme tekniğine göre mi örüleceği net bir şekilde açıklanmalı ve talimatlar föyüne yazılmalıdır.

2.2.1. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre

Yarı biçimlendirme örmeye ölçüleri makinede beden ölçüleri üzerine örmeye sonrası çekmeler ve dikim payları gibi ölçüler ilave edilerek parça örülmesi ile elde edilir. Bu teknikte üretim yapılırken parçaya uygulanacak olan tüm bitim işlemleri uygulanarak ölçüler kontrol edilir ve ona göre talimat hazırlanır.

Aşağıdaki örmeye ölçüleri ve örmeye talimatları 38 beden ölçülerine aittir.

ÖRME ÖLÇÜLERİ		ÖRME TALİMATLARI
Beden eni ½	48	➤ Etek uçları ve beden yanları temiz çalışılacaktır. ➤ Ön bedende ön ortası ve ön yaka açıklığı (sağ ve sol taraf) temiz çalışılacaktır.
Beden boyu	81	
Bel ½ (omuzdan 40 cm)	40	
Kalça ½ (omuzdan 60 cm)	49	
Etek ucu ½	52	
Omuzdan omuza	37	
Kol evi	20	
Kol eni ½	16	
Kol ağzı ½	13	
Kol boyu	65	
Arka orta yaka yüksekliği	17	

Tablo 2.2: Şal yakalı ceket için yarı biçimlendirme tekniğine göre örmeye talimatları ve örmeye ölçüleri

2.2.2. Kesimli Örgü Tekniğine Göre

Kesimli örgü tekniğinde parça kalıbın eninin ve boyunun en geniş bölümünün uzunluklarında dikdörtken biçiminde veya metraj olarak üretilmesi tekniğidir. Kalıbın dışında kalan yerler makas ile kesilerek fire (fazlalık) olarak atılır.

Aşağıdaki örmeye ölçüleri ve örmeye talimatları 38 beden ölçülerine aittir.

ÖRME ÖLÇÜLERİ		ÖRME TALİMATLARI
Beden eni ½	49	➤ Ön bedende ön ortası ve ön yaka açıklığı (sağ ve sol taraf) temiz çalışılacaktır.
Beden boyu	81	
Kol eni ½	17	
Kol ağzı ½	14	
Kol boyu	65	
Arka orta yaka yüksekliği	17	

Tablo 2.3: Şal yakalı ceket için kesimli örgü tekniğine göre örmeye talimatları ve örmeye ölçüleri

İşlem sırasında modelin kendi ipliğinden ve örgü tekniğinden oluşan numune örülür. Örülen kumaş makineden çıktıktan sonra bir süre dinlendirilir ve daha sonra kumaşların ölçüleri alınır.

2.3. Şal Yakalı Ceket Kalıp Çizim İşlemleri

Aşağıdaki tabloda da görüldüğü gibi 38 beden ölçüleri üzerine dikim payları da ilave edilerek kalıp çizim işlemi yapılır. Çizim işleminde dikkatli olunmalı, yanlış çıkarılacak ölçü nün üretim hatasına sebep olacağı unutulmamalıdır.

Şal yakalı ceket kalıbı çizim ölçüleri

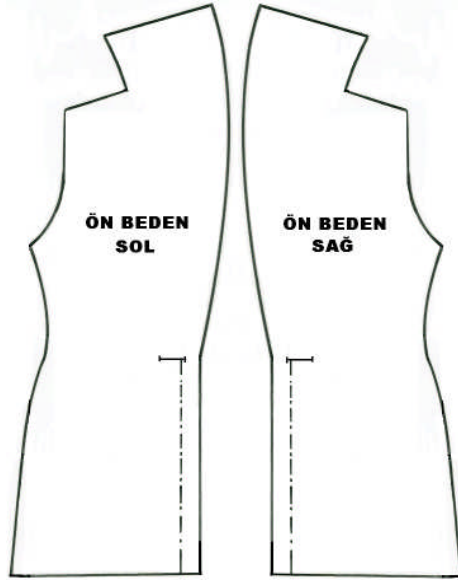
BEDEN DAĞILIMI	38 Beden	Dikiş Payları	Çizim Ölçüsü
Beden eni ½	47	½ +1	23,5
Beden boyu	78	+2	79
Bel½ (omuzdan 40 cm)	39	½ +1	20,5
Kalça ½ (omuzdan 60 cm)	48	½ +1	25
Etek ucu ½	51	½ +1	26,5
Omuzdan omuza	36	½ +1	19
Arka yaka	18	½	9
Arka yaka düşüklüğü	2	-	2
Ön yaka düşüklüğü (omuzdan)	43	-	43
Kol evi	20	+1	21
Kol eni ½	15	+1	16
Kol ağızı ½	12	+1	13
Kol boyu	63	+1	64
Arka orta yaka yüksekliği	17	+1	18
Kol ve beden lastik boyu	1	-	1

Tablo 2.4: Şal yakalı ceket kalıbı çizim ölçüleri

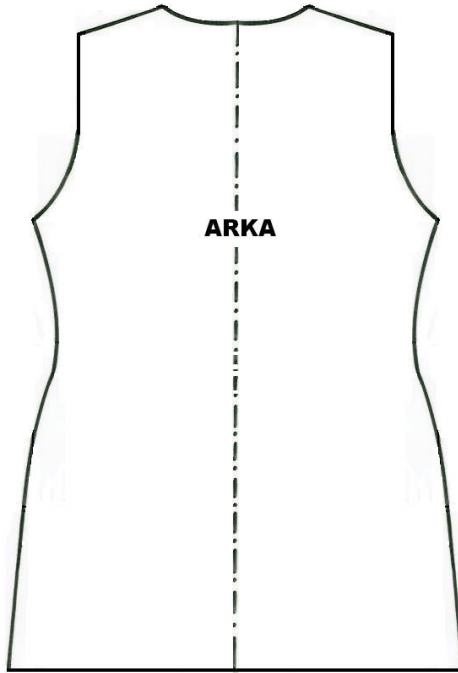
- Yukarıdaki tabloda keserek biçim verme tekniğine göre dikiş payları verilmiştir.
- Kalıp çizimi yapacağınız 38 beden için dikiş paylı ölçüleridir

2.4.Şal Yakalı Ceket Kalıp Açma İşlemleri

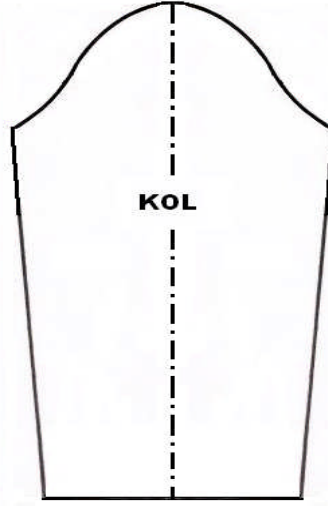
Şal yakalı ceket kalıp çiziminin aşağıdaki gibi ön/arka beden ve kol kopyalarını alınız.



Şekil 2.2: Şal yakalı ceket kalıbı ön beden açma işlemi



Şekil 2.3: Şal yakalı ceket kalıbı arka beden açma işlemi



Şekil 2.4: Şal yakalı ceket kalıbı kol açma işlemi

2.5. Şal Yakalı Ceket Şablon Hazırlama İşlemleri

Şal yakalı ceket kalıbı şablonu hazırlarken aşağıdaki işlemleri sırası ile uygulayarak şablonları hazırlayınız.

- Şal yakalı ceket kalıp çiziminin ön beden kopyasını alınız.
- Şal yakalı ceket kalıp çiziminin arka bedenlerinin kopyasını alınız.
- Şal yakalı ceket kalıp çiziminin kol kopyasını alınız.
- Kopyasını aldığınız kalıbı kartonlayarak kesiniz.

Ön beden şablonu



Şekil 2.5: Şal yakalı ceket kalıbı ön beden şablonu

Arka beden şablonu



Şekil 2.6: Şal yakalı ceket kalıbı arka beden şablonu

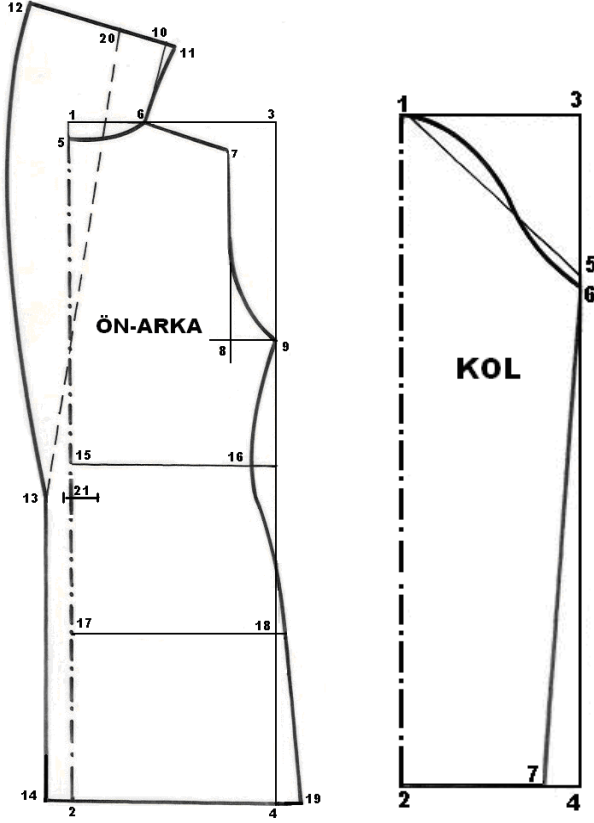
Kol şablonu



Şekil 2.7: Şal yakalı ceket kalıbı kol şablonu

UYGULAMA FAALİYETİ

Şal yakalı ceket kalıbı çiziniz.



Aşağıdaki uygulamalarla Şal yakalı 38 beden ceket kalıbı hazırlayınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ Sol kenarda beden boyu ölçüsünde bir dik çiziniz (1-2).	➤ Çizim ölçülerini ve model teknik föyünü çizim yapacağınız masanın üzerine rahat görebileceğiniz şekilde yerleştiriniz.
➤ 1 noktasından sağa doğru dik açı yaparak göğüs genişliği ölçüsünde çiziniz (3).	➤ Dik açı yaparken gönye kullanınız.
➤ 2 noktasından sağa doğru dik açı yaparak beden eni $\frac{1}{2}$ genişliği ölçüsünde çiziniz (4).	➤ Cetveli kâğıdın kenarına paralel tutunuz.
➤ 3 ile 4 noktaları arasını birleştiriniz.	➤ Birleştirmeniz gereken çizgileri tam köşe noktalarıyla birleştiriniz.
➤ 1 noktasından aşağıya doğru arka yaka düşüklüğü ölçüsünü işaretleyiniz (5).	➤ İşaretlemeniz gereken ölçüleri eşeli doğru noktadan yerleştirerek işaretleyiniz.

➤ 1 noktasından sağa doğru arka yaka ölçüsünü işaretleyiniz (6).	➤ Ölçü alırken eşelin, cetvelin veya mezuranın 0 noktasından itibaren ölçü alınız.
➤ 5 ile 6 noktaları arasını içe kavis vererek çiziniz (arka yaka).	➤ Kavisli çizgileri çizerken kullanacağınız riga veya pistoleyi çok dikkatli seçiniz.
➤ 1 noktasından sağa doğru omuzdan omuza ½ ölçüsünü işaretleyerek 3 cm omuz düşüklüğünü ininiz (7).	
➤ 6 ile 7 arasını birleştiriniz.	
➤ 7 noktasından aşağıya doğru kol evi ölçüsü kadar bir düz çiziniz (8).	
➤ 8 noktasını sağa doğru yan çizgiye kadar düz çiziniz (9).	
➤ 7 ile 9 noktaları arasını önce düz sonra içe oyuntulu olarak birleştiriniz (kol evi).	➤ Düz çizgiden kavisli çizgiye geçerken kırık çizgi oluşturmayınız.
➤ 6 noktasından yukarıya doğru arka yaka ½ +1 ölçüsünü omuza dik açı yaparak çiziniz (10).	
➤ 10 noktasında 1 cm sağ tarafa işaret alınız (11).	
➤ 6 ile 11 arasını sola kavis vererek çiziniz.	
➤ 11 noktasından sola doğru (6-10 çizgisine dik açı yaparak) arka orta yaka yüksekliği ölçüsü kadar düz çiziniz (12).	
➤ 1 noktasından aşağıya doğru ön yaka düşüklüğü ölçüsünü alarak bu noktadan sola 3 cm (kapanma payı) işaretleyiniz (13).	
➤ 12 ile 13 arasını dışa kavis vererek çiziniz.	
➤ 13 noktasını aşağıya doğru etek ucuna kadar uzatınız (14).	
➤ 14 ile 2 noktaları arasını birleştiriniz.	
➤ 1 noktasından aşağıya doğru 40 cm işaretleyiniz (15).	
➤ 15 noktasından sağa doğru dik açı yaparak bel hattını çiziniz.	
➤ Bel hattı üzerinde bel ½ ölçüsünü işaretleyiniz (16).	
➤ 9 ile 16 arasını içe oyuntu vererek birleştiriniz.	
➤ 1 noktasından aşağıya 60 cm işaretleyiniz (17).	
➤ 17 noktasından sağa doğru kalça ½ ölçüsünü işaretleyerek kalça hattını çiziniz (18).	
➤ 14 ile 18 arasını dışa oyuntu vererek birleştiriniz.	
➤ 2 noktasından sağa doğru etek ucu ½ ölçüsünü işaretleyerek çiziniz (19).	
➤ 18 ile 19 arasını birleştiriniz.	
➤ 1 noktasından aşağıya doğru yaka dönüş	

noktasına kadar ininiz ve ölçüyü kapanma payı kenar çizgisine taşıyınız (19).	
➤ 10 noktasından sola doğru (11-12 çizgisi üzerinde) 5 cm işaretleyiniz (20).	
➤ 13 ile 20 arasını kesik çizgi olarak birleştiriniz (yaka dönüş hattı).	
➤ 1 noktasından aşağıya doğru ön yaka düşüklüğü ölçüsü kadar ininiz (21).	
➤ 21 noktasından (ön ortasından) sola 0,5 cm giriniz ve bu noktadan başlayarak sağa doğru düğme çapı ölçüsü kadar bir ilik çiziniz.	

KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız beceriler için **Evet**, kazanmadığınız beceriler için **Hayır** kutucuğuna (X) işareti koyarak kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Sol kenarda beden boyu ölçüsünde bir dik çizdiniz mi (1-2) ?		
2. 1 noktasından sağa doğru dik açı yaparak göğüs genişliği ölçüsünde çizdiniz mi (3) ?		
3. 2 noktasından sağa doğru dik açı yaparak beden eni ½ genişliği ölçüsünde çizdiniz mi (4) ?		
4. 3 ile 4 noktaları arasını birleştirdiniz mi?		
5. 1 noktasından aşağıya doğru arka yaka düşüklüğü ölçüsünü işaretlediniz mi (5) ?		
6. 1 noktasından sağa doğru arka yaka ölçüsünü işaretlediniz mi (6) ?		
7. 5 ile 6 noktaları arasını içe kavis vererek çizdiniz mi (arka yaka) ?		
8. 1 noktasından sağa doğru omuzdan omuza ½ ölçüsünü işaretleyerek 3 cm omuz düşüklüğünü indiniz mi (7) ?		
9. 6 ile 7 arasını birleştirdiniz mi?		
10. 7 noktasından aşağıya doğru kol evi ölçüsü kadar bir düz çizdiniz mi(8) ?		
11. 8 noktasını sağa doğru yan çizgiye kadar düz çizdiniz mi (9) ?		
12. 7 ile 9 noktaları arasını önce düz sonra içe oyuntulu olarak birleştirdiniz mi (kol evi) ?		
13. 6 noktasından yukarıya doğru arka yaka ½ +1 ölçüsünü omuza dik açı yaparak çizdiniz mi (10) ?		
14. 10 noktasında 1 cm sağ tarafa işaret aldınız mı (11) ?		
15. 6 ile 11 arasını sola kavis vererek çizdiniz mi?		
16. 11 noktasından sola doğru (6-10 çizgisine dik açı yaparak) arka orta yaka yüksekliği ölçüsü kadar düz çizdiniz mi (12) ?		
17. 1 noktasından aşağıya doğru ön yaka düşüklüğü ölçüsünü alarak bu noktadan sola 3 cm (kapanma payı) işaretlediniz mi (13) ?		

18. 12 ile 13 arasını dışa kavis vererek çizdiniz mi?		
19. 13 noktasını aşağıya doğru etek ucuna kadar uzattınız mı (14) ?		
20. 14 ile 2 noktaları arasını birleştirdiniz mi?		
21. 1 noktasından aşağıya doğru 40 cm işaretlediniz mi (15) ?		
22. 15 noktasından sağa doğru dik açı yaparak bel hattını çizdiniz mi?		
23. Bel hattı üzerinde bel ½ ölçüsünü işaretlediniz mi (16) ?		
24. 9 ile 16 arasını içe oyuntu vererek birleştirdiniz mi?		
25. 1 noktasından aşağıya 60 cm işaretlediniz mi (17) ?		
26. 17 noktasından sağa doğru kalça ½ ölçüsünü işaretleyerek kalça hattını çizdiniz mi (18) ?		
27. 14 ile 18 arasını dışa oyuntu vererek birleştirdiniz mi?		
28. 2 noktasından sağa doğru etek ucu ½ ölçüsünü işaretleyerek çizdiniz mi (19) ?		
29. 18 ile 19 arasını birleştirdiniz mi?		
30. 1 noktasından aşağıya doğru yaka dönüş noktasına kadar indiniz ve ölçüyü kapanma payı kenar çizgisine taşıdınız mı (19) ?		
31. 10 noktasından sola doğru (11-12 çizgisi üzerinde) 5 cm işaretlediniz mi? (20) ?		
32. 13 ile 20 arasını kesik çizgi olarak birleştirdiniz mi (yaka dönüş hattı) ?		
33. 1 noktasından aşağıya doğru ön yaka düşüklüğü ölçüsü kadar indiniz mi (21) ?		
34. 21 noktasından (ön ortasından) sola 0,5 cm giriniz ve bu noktadan başlayarak sağa doğru düğme çapı ölçüsü kadar bir ilik çizdiniz mi?		

UYGULAMA FAALİYETİ

Aşağıdaki uygulamalarla şal yakalı 38 beden kol kalıbı hazırlayınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ Sol kenarda kol boyu ölçüsünde bir dik çiziniz (1-2).	
➤ 1 noktasından sağa doğru dik açı yaparak kol eni ölçüsünde çiziniz (3).	
➤ 3 noktasından aşağıya doğru kol boyu ölçüsünde çiziniz (4).	
➤ 2 ile 4 noktaları arasını birleştiriniz.	➤ Eşelinizin 0 noktasını sabit tutup diğer ucunu kaydırarak ölçü alınız.
➤ 1 noktasından başlayıp 3-4 çizgisine doğru kol evi ölçüsünde çiziniz (5).	
➤ 5 noktasından aşağıya doğru 1cm ininiz (6).	
➤ 1 ile 6 arasını önce dışa sonra içe olacak şekilde kavis yaparak çiziniz.	
➤ 2 noktasından sağa doğru kol ağız ölçüsünü işaretleyiniz (7).	
➤ 6 ile 7 noktaları arasını birleştiriniz.	

KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız beceriler için **Evet**, kazanamadığınız beceriler için **Hayır** kutucuğuna (X) işareti koyarak kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Sol kenarda kol boyu ölçüsünde bir dik çizdiniz mi (1-2) ?		
2. 1 noktasından sağa doğru dik açı yaparak kol eni ölçüsünde çizdiniz mi (3) ?		
3. 3 noktasından sağa doğru aşağıya doğru kol boyu ölçüsünde çizdiniz mi (4) ?		
4. 2 ile 4 noktaları arasını birleştirdiniz mi?		
5. 1 noktasından başlayıp 3-4 çizgisine doğru kol evi ölçüsünde çizdiniz mi (5) ?		
6. 5 noktasından aşağıya doğru 1cm indiniz mi (6) ?		
7. 1 ile 6 noktaları arasını önce dışa sonra içe olacak şekilde kavis yaparak çizdiniz mi?		
8. 2 noktasından sağa doğru kol ağız ölçüsünü işaretlediniz mi (7) ?		
9. 6 ile 7 noktaları arasını birleştirdiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “**Hayır**” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız “**Evet**” ise “Ölçme ve Değerlendirme”ye geçiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerde boş bırakılan yerlere doğru sözcükleri yazınız.

1. Şal yakalı erkek ceketlerinin kumaşlarının ortada birleşen kenarlar dolu iğne olarak örülmelidir.
2. Model teknik föyünde her beden için ürünün ölçüleri verilmiştir.
3. Kalıp hazırlanırken beden ölçüleri üzerine payı ilave dilerek kalıp çizilir.
4. Kalıp hazırlanırken düz çizgiden kavisli çizgiye geçerken çizgi oluşturmayınız.
5. Model teknik föyleri üretim aşamalarında bilgi vermek için kullanılır.

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru “Modül Değerlendirme” ye geçiniz.

MODÜL DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise **D**, yanlış ise **Y** yazınız.

1. () Yıkama talimatı sol yan dikişe etek ucundan 20 cm yukarıdan singerde dikilir.
2. () Model teknik föyünde renk ve beden dağılım adetleri belirtilir.
3. () Malzeme bilgileri bölümünde bu model için kullanılacak malzemelerin miktarı ve cinsi hakkında bilgiler yer almaz.
4. () Kalıp çizerken birleştirmeniz gereken çizgileri tam köşe noktalarıyla birleştirmeliyiz.
5. () Örme bilgileri bölümünde model için örme talimatları, iplik bilgileri ve makine numarası bilgileri yer alır.

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki modüle geçmek için öğretmeninize başvurunuz.

CEVAP ANAHTARLARI

ÖĞRENME FAALİYETİ-1'İN CEVAP ANAHTARI

1	Doğru
2	Yanlış
3	Yanlış
4	Doğru
5	Yanlış

ÖĞRENME FAALİYETİ-2'NİN CEVAP ANAHTARI

1	6 cm
2	bitmiş
3	dikiş
4	kırık
5	çalışanlara

MODÜL DEĞERLENDİRMENİN CEVAP ANAHTARI

1	Yanlış
2	Doğru
3	Yanlış
4	Doğru
5	Doğru

KAYNAKÇA

- Sezenođlu Tülay, Ders Notları, 2008