

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI



MEGEP

(MESLEKİ EĞİTİM VE ÖĞRETİM SİSTEMİNİN
GÜÇLENDİRİLMESİ PROJESİ)

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ

AYAKÇILIK

ANKARA 2006

Milli Eğitim Bakanlığı tarafından geliştirilen modüller;

- Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 02.06.2006 tarih ve 269 sayılı Kararı ile onaylanan, Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında kademeli olarak yaygınlaştırılan 42 alan ve 192 dala ait çerçeve öğretim programlarında amaçlanan mesleki yeterlikleri kazandırmaya yönelik geliştirilmiş öğretim materyalleridir (Ders Notlarıdır).
- Modüller, bireylere mesleki yeterlik kazandırmak ve bireysel öğrenmeye rehberlik etmek amacıyla öğrenme materyali olarak hazırlanmış, denenmek ve geliştirilmek üzere Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında uygulanmaya başlanmıştır.
- Modüller teknolojik gelişmelere paralel olarak, amaçlanan yeterliği kazandırmak koşulu ile eğitim öğretim sırasında geliştirilebilir ve yapılması önerilen değişiklikler Bakanlıkta ilgili birime bildirilir.
- Örgün ve yaygın eğitim kurumları, işletmeler ve kendi kendine mesleki yeterlik kazanmak isteyen bireyler modüllere internet üzerinden ulaşılabilirler.
- Basılmış modüller, eğitim kurumlarında öğrencilere ücretsiz olarak dağıtılır.
- Modüller hiçbir şekilde ticari amaçla kullanılamaz ve ücret karşılığında satılamaz.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	ii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ-1	3
1. DİKİME HAZIRLIK İŞLEMLERİ	3
1.1. Ayakçılığın Tanımı ve Görevleri	3
1.2. Ayakçılıkta Kullanılan Araç-Gereçler	3
1.3. Ayakçılık Yapma İşlemleri	7
1.3.1. Dikiş Açma	7
UYGULAMA FAALİYETİ-1	7
1.3.2. Uya Çekme	18
UYGULAMA FAALİYETİ-2	18
KONTROL LİSTESİ	23
1.3.3. Kenar Kıvrırma	24
UYGULAMA FAALİYETİ-3	24
1.3.4. Tela Yapıştırma	33
UYGULAMA FAALİYETİ-4	33
KONTROL LİSTESİ	34
ÖĞRENME FAALİYETİ-2	35
2. REGULA YAPMA	35
2.1. Regulanın Tanımı	35
2.2. Regula Yapma İşlemleri	35
UYGULAMA FAALİYETİ	36
KONTROL LİSTESİ	44
MODÜL DEĞERLENDİRME	45
KONTROL LİSTESİ	46
KAYNAKÇA	47

AÇIKLAMALAR

KOD	542TGD207
ALAN	Giyim Üretim Teknolojileri
DAL/MESLEK	Deri Giyim
MODÜLÜN ADI	Ayakçılık
MODÜLÜN TANIMI	Deri parçalarını dikime hazırlama ve regula yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği bir öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/32
ÖN KOŞUL	Bu modülün ön koşulu yoktur.
YETERLİK	Ayakçılık yapmak.
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Bu modül ile uygun ortam sağlandığında modele ve tekniğe uygun ayakçılık işlemlerini yapabileceksiniz. Amaçlar <ul style="list-style-type: none">➤ Dikime hazırlık işlemlerini tekniğe ve işe uygun yapabileceksiniz.➤ Tekniğe uygun regula yapabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Deri parçaları, kalıplar, makas, gümüş kalem, solüsyon, fırça, çekiç, uya, mezüra, tela ve ayakçı masası, aydınlık bir ortamda bulunmalıdır.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Modülün içinde yer alan her bir öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendireceksiniz. Modül sonunda ise kazandığınız bilgi ve becerileri ölçmek amacıyla öğretmen tarafından hazırlanacak ölçme araçları ile değerlendirileceksiniz.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Deri giyim üretiminin hazır giyim üretiminden farklılıkları vardır. Deri bir giysinin dikimi sırasında biri ayakçı diğeri makineci iki kişinin uyumlu ve tamamlayıcı bir şekilde çalışmasını gerektirir. Birinin hatası diğeri olumsuz etkileyeceğinden her iki çalışanın da üretimin aşamalarını çok iyi biliyor ve işini kaliteli yapıyor olması üretimde büyük önem taşır.

Ayakçı deri üretiminin vaz geçilmez bir elemanıdır. Makineciye dikilmek üzere hazırlayarak vereceği her parça, ürünün model özelliğine göre farklı işlemleri gerektirebilir. Bu sebeple ürünün kaliteli çıkmasında ayakçının el becerisinin yanı sıra pratik ve çözümleyici bir zekâyâ sahip olması gerekir. Bu beceriyi kazanmak çok sayıda yapılacak uygulamalarla mümkündür.

Ayakçılık modülünü başarı ile tamamladığınızda deri giyim üretiminde bir ayakçının sahip olması gereken teknik bilgi ve becerileri kazanacaksınız. Deri giyim üretiminin vazgeçilmez bir elemanı olarak, hem kendinize hem de ülke ekonomisine katkı sağlayacaksınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ-1

AMAÇ

Gerekli ortam sağlandığında bu faaliyette kazandırılan bilgi ve beceriler doğrultusunda dikime hazırlık işlemlerini tekniğe uygun olarak yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Çevrenizde deri giysi diken firmalara giderek, farklı ürünlere ait ayakçılık işlemlerini araştırınız, gözlemlediğiniz bilgi ve teknikleri arkadaşlarınıza sununuz.

1. DİKİME HAZIRLIK İŞLEMLERİ

1.1. Ayakçılığın Tanımı ve Görevleri

Ayakçı: Bir makineciye eş olarak, mermer masada ürün dikiminin başlangıcından bitimine kadar makineci ile ayakta çalışan kişidir. Deri konfeksiyonda ayakçılık büyük dikkat ve el becerisi ister.

Ayakçı makineci den gelen giysi parçalarını bir sonraki dikim işlemi için aşağıdaki hazırlık işlemlerini yapar.

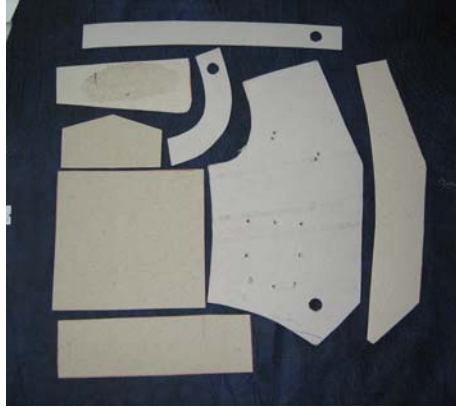
- Dikiş açma,
- Uya çekme,
- Kenar kıvrırma,
- Tela yapıştırma,
- Aksesuar yerlerini işaretleme veya parçaya dikilecek aksesuarları yerleştirme,
- Dikim işlemlerinin kontrolünü yapma ve gereken yerlerde regula yapma,

Gerekli hazırlık işlemlerini yaptıktan sonra dikim için tekrar makineciye verir. Ürünün bitimine kadar düzgün ve kaliteli bir şekilde üretimini sağlar.

1.2. Ayakçılıhta Kullanılan Araç-Gereçler

Dikilecek ürünün kesilmiş parçaları: Dikilecek ürüne ait kesilmiş parçalar ayakçı ve makineciye birlikte verilir. Model özelliği veya numuneye göre kesimden gelen parçaların tam olduğu kontrolü ayakçı tarafından yapılır.

Kalıplar: Deri dikimi sırasında ayakçı tarafından kullanılan kalıplar dikiş paysız olarak hazırlanmış kıvrıma ve işaret şablonlardır. Bu şablonlar işlemin özelliğine göre yaka, cep, cep kapağı ve manşet vb. küçük parçaların deri giysi parçaları üzerine işaretlenmesinde veya daha sonra kenar kıvrımda (form vermede) kullanılır.



Mermer tezgah: Ayakçının üzerinde tüm çalışmalarını yaptığı, kolayca temizlenebilen, pütürsüz ve düzgün bir yüzeydir.



Ütü : Tela yapıştırırmada kullanılır.



Solüsyon kutusu : Dikim işlemlerinde kullanılmak üzere içine solüsyon doldurulan, donmaya karşı korumak amacı ile konik kapaklı olarak hazırlanmış sert plastik bir kutudur.



Solüsyon : Dikime hazırlanan parçaların dikiş açma, kenar kıvrırma vb. işlemlerinde parçaları sabitlemeye ya da geçici olarak tutturmaya yarayan yapıştırıcı maddedir. Solüsyon kutusu içine konur.



½ Numaralı fırça: Astarsız güderi napato vb. ince işlerin dikime hazırlanmasında, solüsyon sürerken dışarı taşmaması için tercih edilen ince uçlu fırçadır.

1 numaralı fırça : Zig, dana vb. astarlı işlerin dikime hazırlanmasında, solüsyon sürmek amacı ile en çok kullanılan fırçadır.

Çekiç : Deri giysi üretiminde dikilen parçaya şekil vermek ve yapıştırmayı sağlamlaştırmada , kıvrılan kenarların netleştirilmesinde kullanılan araçtır.



Gümüş kalem : Deri üzerine işaret almada kullanılan, daha sonra kolayca silinebilen kalemdir.



Uya: Kenarın düzgün kıvrılmasını sağlayan, kıvrılan kenarın esnemesini önleyen bir tarafı kendinden yapışkanlı, siyah, gri ve beyaz renklerde hazırlanmış kumaş bantlardır. Genişliği 0,5cm'le 5cm arasında değişir.



Sarı bant: Kıvrılarak hazırlanan parçaları (cep, cep kapağı, mostra vb.) birbirine yapıştırmada kullanılan çift tarafı yapışkan saydam banttir. 0,4cm, 0,6cm ve 1,2 cm genişliklerinde sarı bantlar çokça kullanılmaktadır.



Tela : Giysiye netlik ve düzgün duruş özellikleri kazandırmak amacı ile yapışkan kâğıt ya da kumaştan hazırlanmış bir gereçtir. Özellikle giysinin yaka, mostra, cep, manşet , kol ağzı ve etek ucu gibi yerlerine ütü ile yapıştırılarak kullanılır.

Makas : Regula ve fazla payların kesiminde kullanılır.





Mezura : Uzun mesafelerin ölçü kontrolünde (ön boy, kolboyu vb.) kullanılır.


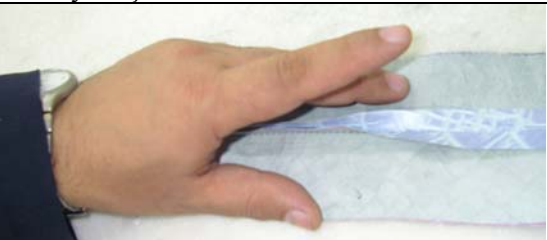

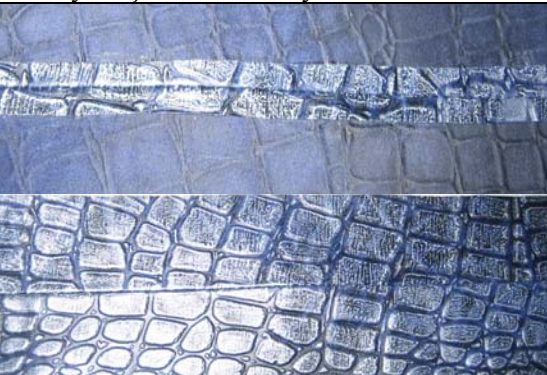
Cetvel : Kısa mesafelerin ölçü kontrolünde (ilic boyu,cep boyu vb.) kullanılır.

1.3. Ayakçılık Yapma İşlemleri



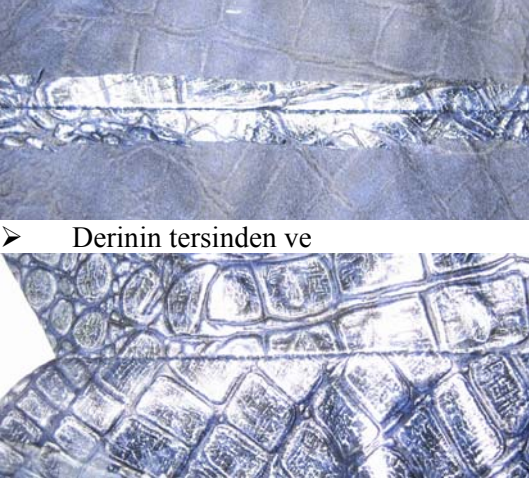
1.3.1. Dikiş Açma





UYGULAMA FAALİYETİ-1

İşlem Basamakları	Öneriler									
<ul style="list-style-type: none">➤ Düz, köşeli ve kavisli deri parçalarını keserek çalışma ortamında hazırlayınız.	<p>Kesilecek Parçalar:</p> <table><tr><td>Düz</td><td>: 25x6cm</td><td>9 Adet</td></tr><tr><td>Düz</td><td>: 37x5cm</td><td>1 Adet</td></tr><tr><td>Kavisli</td><td>: 25x6cm</td><td>6 Adet</td></tr></table> <p>Yukarıda verilen ölçülere uygun parçaların bulunamaması hâlinde, parçalara ek yapabilirsiniz.</p>	Düz	: 25x6cm	9 Adet	Düz	: 37x5cm	1 Adet	Kavisli	: 25x6cm	6 Adet
Düz	: 25x6cm	9 Adet								
Düz	: 37x5cm	1 Adet								
Kavisli	: 25x6cm	6 Adet								
İki Düz Parçada Dikiş Açma										
 <ul style="list-style-type: none">➤ Kesilen düz parçalardan iki adet alarak makineciye 1cm'den dikimini yaptırınız										
<ul style="list-style-type: none">➤ Fırçayı kalem tutar gibi tutunuz.										
 <ul style="list-style-type: none">➤ Dikişin her iki tarafına dikişe 1cm paralel olacak şekilde solüsyon sürünüz.	 <ul style="list-style-type: none">➤ Solüsyona batırılan fırçayı kutudan çıkarırken ağız kenarına sürerek fırçadaki fazla solüsyonu kutuda bırakınız.➤ Solüsyon sürerken 1 numaralı fırça kullanınız.									




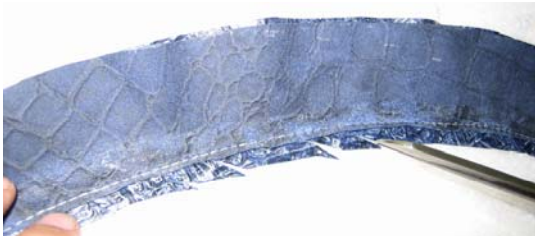
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Derinin tersi üstte olacak şekilde dikilen parçayı mermer masaya yerleştiriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Masa üzerinde çalışılan parçayı kendinize yakın tutunuz. ➤ Masanın temiz olmasına dikkat ediniz.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Serçe, yüzük ve orta parmaklar karşı yöne, baş parmağı kendinize doğru çekerek deriyi bu dört parmağınızla gerdirip, işaret parmağı ile dikişi açınız.. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikişte bindirme olmaması için parçayı en gergin pozisyonda olacak şekilde gerdiriniz.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Diğer elinizdeki çekiçle yumuşak vuruşlarla açılan dikişi düzgünce yerleştirerek sabitleyiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Vuruşlarda çekiç ortasını kullanınız. Çekiç yanı işe zarar verebileceğinden kullanmayınız.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Derinin tersinden ve yüzünden açılan dikişi kontrol ediniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikişte bindirme varsa dikiş payını kaldırarak, dikiş açma işlemini tekrarlayınız.

İki Kavisli Parçada Dikiş Açma	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Kesilen kavisli parçalardan iki adet alarak makineciye 1cm'den dikimini yaptırınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Parçaların başlangıçta ve sonda eşit olmasına dikkat ediniz.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikişin her iki tarafına dikişe 1cm paralel olacak şekilde solüsyon sürünüz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikkatli çalışınız. 1numara fırça kullanınız.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikiş paylarının ikisine birden eğik bir şekilde çıt atınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikişe 2mm kalıncaya kadar çıt atınız. ➤ Keskin kavislerde çıt aralıklarını sıklaştırınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Derinin tersini üstte olacak şekilde dikilen parçayı mermer masaya yerleştiriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Masa üzerinde çalışılan parçayı kendinize yakın tutunuz.





 <p>➤ Serçe, yüzük ve orta parmaklar karşı yöne, baş parmağı kendinize doğru çekerek deriyi bu dört parmağınızla gerdirip, işaret parmağı ile dikişi açınız.</p>	<p>➤ Dikişte bindirme olmaması için parçayı en gergin pozisyonda olacak şekilde tutunuz.</p>
 <p>➤ Diğer elinizdeki çekiçle yumuşak vuruşlarla açılan dikişi düzgünce yerleştirerek sabitleyiniz.</p>	<p>➤ Atılan çıtların dikiş payı yerleşiminin rahatlatıldığını gözlemleyiniz.</p>
 <p>➤ Derinin tersinden ve yüzünden açılan dikişi kontrol ediniz.</p>	<p>➤ Dikişin forma uygun olmasına ve üst üste binmemesine dikkat ediniz.</p>







Biri Düz- Biri Kavisli Parçada Dikiş Açma	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Kesilen parçalardan biri düz, diğeri kavisli iki parça olarak makineciye 1cm'den dikimini yaptırınız. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ İki tarafı kavisli parçada dikiş açma işlemlerini tekrarlayınız. 	 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Kavisli kenarın dikiş payını çitlatınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Derinin yüzünden açılan dikişi kontrol ediniz. 	
İki Düz Parçada Bindirme Dikişi	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Kesilen düz parçalardan iki adet olarak makineciye 1cm'den dikimini yaptırınız. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikiş payı katlarından bindirme yapılacak taraftaki payın yarısını keserek, inceltiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Makası dikkatli kullanınız.



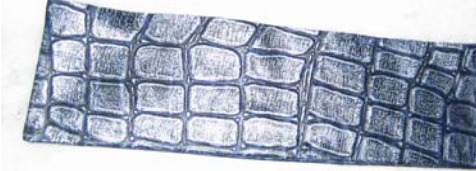
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikişin bindirme yapılacak tarafına, dikişe 1cm paralel olacak şekilde solüsyon sürünüz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ 1 numara fırça kullanınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Solüsyon sürülen dikiş payı üstte kalacak şekilde dikilen parçayı masaya yerleştiriniz. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Solüsyon sürülen tarafı kendinize doğru açarak, derinin yüzünü dışa alınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Parçanın yerleşiminde dikişte aşırı bindirme olmamasına ve dikişler görünecek kadar gerdirilmemesine dikkat ediniz.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Serçe, yüzük ve orta parmak ile dikilen alt parçayı masada sabit tutarken, işaret ve baş parmak ile bindirme yapılan tarafta bindirme payını ayarlayarak fazlasını kendinize doğru iterek yerleştiriniz. 	

 <p>➤ Hazırlanan dikiş diğer elinizle yumuşak vuruşlarla çekiçleyiniz.</p>	<p>➤ Çekiçleme işlemine deri üzerindeki elinizi kaldırmadan, sıyrarak, dikiş boyunca ve kısa mesafelerde devam ediniz.</p>
 <p>➤ Yapılan dikiş, derinin yüzünden kontrol ediniz.</p>	<p>➤ Bindirmenin her yerde eşitliği ve düzgünlüğünü kontrol ediniz.</p>
<p>İki Kavisli Parçada Bindirme Dikiş</p>	
<p>➤ Kesilen kavisli parçalardan iki adet alarak makineciye 1cm'den dikimini yaptırınız.</p>	
 <p>➤ Bindirme yapılacak taraftaki dikiş payını inceltiniz.</p>	
 <p>➤ Kesilmeyen tarafta dikiş payına eğik çıtlar atınız.</p>	<p>➤ Çıtlatma işleminde dikiş kesmeyiniz. ➤ Çıtların eğik olmasına dikkat ediniz</p>

 <p>➤ İki düz parçada bindirme dikişinde yapılan işlemleri tekrarlayınız.</p>	
 <p>➤ Yapılan dikiş, derinin yüzünden kontrol ediniz.</p>	<p>➤ Üst parçanın yerleşiminde dikişte bindirmenin eşit ve dikişlerin görünecek kadar gerdirilmemiş olmasına dikkat ediniz.</p>
<p>Biri Düz- Biri Kavisli Parçada Bindirme Dikişi</p>	
<p>➤ Biri düz biri kavisli iki parça olarak, makineciye 1cm'den dikimini yaptırınız.</p>	
<p>➤ İki düz parçada bindirme dikişinde yapılan işlemleri tekrarlayınız.</p>	
<p>➤ Yapılan dikiş, derinin yüzünden kontrol ediniz.</p>	<p>➤ Bindirmenin her yerde eşitliği ve düzgünlüğünü kontrol ediniz.</p>
<p>Biri Düz-Biri Köşeli Parçalarda Bindirme Dikişi</p>	
 <p>➤ Bir adet 25x6cm'lik ve bir adet 37x5cm'lik düz parça olarak , bir uzun kenarı açık kalacak şekilde makineciye 1cm'den dikimini yaptırınız.</p>	



 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikişin bindirme yapılacak tarafındaki dikiş payını incelterek,  <ul style="list-style-type: none"> ➤ Köşelerde 1mm kalacak şekilde üçgen uçurunuz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Köşe uçurmasında dikişi kesmeyiniz.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikişin bindirme yapılacak tarafına, dikişe 1cm paralel olacak şekilde solüsyon sürünüz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ 1 numaralı fırça kullanınız. Fırçayı kullanırken solüsyonun fazlasını kutuya sıyırınız.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Parçayı tersini göreceğ şekilde masaya alınız. Dikiş paylarını kendinize doğru, dikişi 1mm göreceğ şekilde yatırarak çekiçleyiniz. 	 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Çekiç kullanımında elinize yakın çalışırken, vurmamaya özen gösteriniz.


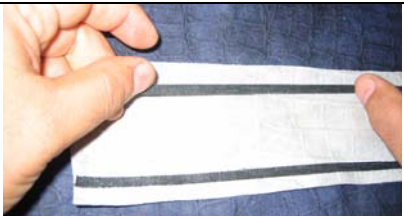
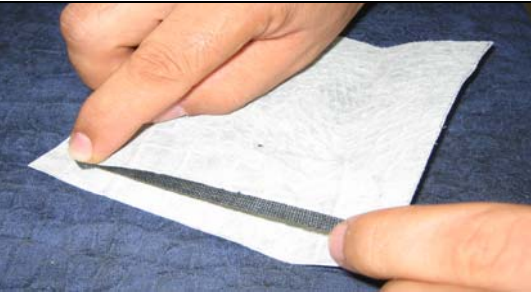
 <p>➤ Parçanın yüzünü çevirip dikiş hattını yüzünden de çekiçleyerek, dikişi yerleştiriniz.</p>	<p>➤ Üst parçanın yerleşiminde dikişte bindirmelerin eşit olmasına ve köşeleri düzgün çıkarmaya özen gösteriniz.</p>
 <p>➤ Bindirme dikişini tersinden kontrol ediniz.</p>	 <p>➤ Bindirme dikişini yüzünden kontrol ediniz.</p>
<p>İki Köşeli Parçada Bindirme Dikişi</p>	
<p>➤ Kesilen düz parçalardan iki adet alarak, bir uzun kenarı açık kalacak şekilde, makineciye 1cm'den dikimini yaptırınız.</p>	
   <p>➤ Biri düz-biri köşeli parçada bindirme dikişindeki işlemleri tekrarlayınız.</p>	<p>➤ Köşe uçurmasında dikişi kesmeyiniz.</p>





  <p>➤ Parçanın yüzünü çevirip, dikişi yerleştiriniz.</p>	<p>➤ Dikişi yerleştirmede gümüş kalem ucunu kullanabilirsiniz. Dikiş hattını çekileyerek yerleştiriniz.</p>
 <p>➤ İki köşeli bindirme dikişini kontrol ediniz.</p>	
<p>➤ Dikiş açma ile ilgili faaliyeti birkaç kez tekrarlayınız.</p>	




1.3.2. Uya Çekme


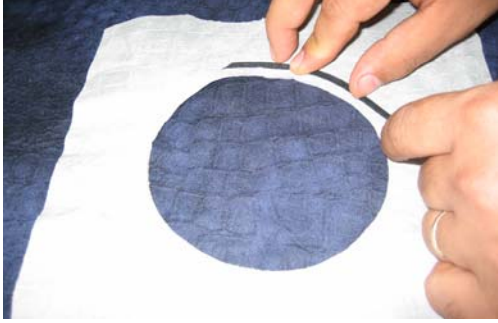

UYGULAMA FAALİYETİ-2

İşlem Basamakları	Öneriler
	Kesilecek Parçalar: Düz : 25x6cm 2 Adet Kavisli : 25x6 2 Adet Köşeli : 15x15 2 Adet Kare : 20x20cm 2Adet (Daire çapı = 12cm kare parçanın ortasından kesiniz.)
<ul style="list-style-type: none">➤ Düz, köşeli, kavisli ve yuvarlak deri parçalarını keserek çalışma ortamında hazırlayınız.	<ul style="list-style-type: none">➤ Uyası çekilecek hatlar, örneğin beden mostra ile, cep karşılığı ile vb. regula edilmiş olmalıdır.
Düz Kenara Uya Çekme 2 Adet düz parça alınız.	
<ul style="list-style-type: none">➤ Deri parçalarını, tersini görecek ve uya çekilecek kenarı yukarıda olacak şekilde masaya yerleştiriniz.	
	<ul style="list-style-type: none">➤ Uya yerleşiminde kıvrılacak kenar boyunca uyanın kenara 1cm'lik paralellliğini koruyunuz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Kıvrılacak kenara 1cm içinden, gergin ve uzun mesafede bir elinizle uyaı açarken, diğer elinizin baş parmağının tırnak kenarı ile sıyrarak uyaı çekiniz.	

	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Uyayı çekiçleyerek parçaya sabitleyiniz. 	 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Kesilen ikinci parçada da uya çekme işlemini tekrarlayınız. ➤ El alışkanlığı kazanmak için uya çekme işlemini diğer kenara da çalışabilirsiniz.
<p>Köşeli Kenara Uya Çekme 2 Adet köşeli parça alınız.</p>	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Uya çekme işlemine 1cm içerden başlayarak, kenara 1cm paralellikte uyayı yerleştiriniz. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Köşe dönüşünde uyanın dış kenarını bir elinizle sabitleyerek, diğer elinizle uyayı çevirerek gerdiriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Köşeli kenara uya çekme işlemlerini, düz kenara uya çekmede olduğu gibi tekrarlayınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Uyanın iç kenarında köşe katını düzgün bir şekilde oluşturunuz. 	

	
<p>➤ Düz parçada olduğu gibi uya çekme işlemini tamamlayınız.</p>	
	
<p>➤ Kesilen ikinci parçada da uya çekme işlemini tekrarlayınız.</p>	
<p>Kavisli Kenara Uya Çekme</p> <p>➤ 2 Adet kavisli parça alınız.</p>	
	<p>➤ Uyayı çekerken uzun tutmayınız, kısa aralıklarla yapıştırarak çalışınız.</p>
<p>➤ Uyayı kesim kenarına 1cm paralel olacak şekilde, düz parçaya uya çekme işlemlerinde olduğu gibi çekiniz.</p>	
	
<p>Kesilen ikinci parçada da uya çekme işlemini tekrarlayınız.</p>	

Dışa Doğru Yuvarlak Kenara Uya Çekme	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Kare parçanın içinden çıkarılan daire parçayı kullanınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ 0,5cm genişliğinde uya kullanınız.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Uyayı kesim kenarına 1cm paralel olacak şekilde, çevirerek yapıştırınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Uyayı çekerken uzun tutmayınız, çok kısa aralıklarla yapıştırarak çalışınız.
  <ul style="list-style-type: none"> ➤ Uyayı, düz parçaya uya çekme işlemlerinde olduğu gibi çekiniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Kesilen ikinci parçada da uya çekme işlemini tekrarlayınız. 	

İçe Doğru Yuvarlak Kenara Uya Çekme	
 <p>➤ Ortasından daire şekli çıkarılmış kare parçayı kullanınız.</p>	<p>➤ 0,5cm genişliğinde uya tercih ediniz.1cm genişliğinde uya kullanılması durumunda uyaı çitlataarak yerleştiriniz.</p>
 <p>➤ Uyaı kesim kenarına 1cm paralel olacak şekilde, çevirerek yapıştırmız.</p>	
 <p>➤ Düz parçaya uya çekme işlemlerinde olduğu gibi çekiçleyiniz.</p>	
<p>➤ Kesilen ikinci parçada da uya çekme işlemini tekrarlayınız.</p>	<p>➤ El alışkanlığı kazanmak için uya çekme işlemlerini çok sayıda tekrarlayabilirsiniz.</p>
<p>➤ Uya çekme işlemlerini kontrol ediniz.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde deri giyimde dikiş açma ve uya çekme işlemleri ile ilgili yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek, değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ	Evet	Hayır
İki düz parçada dikiş açma işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
İki kavisli parçada dikiş açma işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Biri düz-biri kavisli parçada dikiş açma işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
İki düz parçada bindirme dikişini tekniğe uygun yaptınız mı?		
İki kavisli parçada bindirme dikişini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Bir düz-bir kavisli parçada bindirme dikişini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Bir düz-bir köşeli parçada bindirme dikişini tekniğe uygun yaptınız mı?		
İki köşeli parçada bindirme dikişini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Zamanı iyi kullandınız mı?		
TOPLAM		




DEĞERLENDİRME




Yaptığımız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetine geri dönerek işlemleri tekrarlayınız.

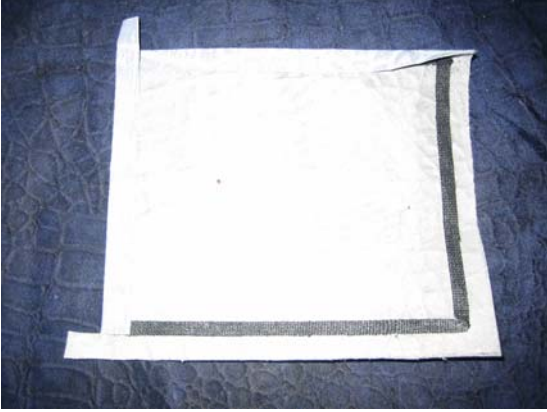
1.3.3. Kenar Kıvrırma

- Regulası yapılarak uyası çekilen veya uyasız kenarda kıvrırma işlemleri yapılır.
- Uyası çekilen parçaları çalışma ortamında hazırlayarak kenar kıvrırma işlemlerinde kullanınız.

UYGULAMA FAALİYETİ-3

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ Düz Kenar Kıvrırma	
➤ 2 Adet uyası çekilmiş düz parça alınır.	
 ➤ Parçayı tersini göreceğ ve kıvrırma kenarı yukarıda olacak şekilde masaya yerleştiriniz.	
 ➤ Kıvrılacak kenardan başlayarak 2 cm genişliğinde solüsyon sürünüz	➤ 1 numaralı fırça kullanınız.
 ➤ Baş parmak kıvrırma kenarının altında, işaret parmağı kıvrılan kenarın üzerinde olacak şekilde dikiş payını kendinize doğru kıvrırırken, diğer elinizdeki çekiç yardımı ile kıvrılan kenarı hafif vuruşlarla çekiçleyiniz.	➤ Çekiç vuruşları kenar kıvrırma işaret parmağınza değecek kadar yakın olmalıdır. Vuruşlarda çekiç ortasını kullanınız.

<ul style="list-style-type: none"> ➤ Kıvrırma işleme parça bitimine kadar devam ediniz. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Kıvrılan kenarı, masa kenarı ile çakıştırarak düzgünlüğünü kontrol ediniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ İkinci parçada da kıvrırma işlemini tekrarlayınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ El alışkanlığı kazanmak için kenar kıvrırma işlemlerini çok sayıda tekrarlayabilirsiniz
<p>Köşeli Kenar Kıvrırma 2 Adet uyası çekilmiş köşeli parça alınız.</p>	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Kıvrılacak kenardan başlayarak 2 cm genişliğinde solüsyon sürünüz 	
<p>Düz bir köşe elde etmek için</p>  <ul style="list-style-type: none"> ➤ Parçanın açık kenarından başlayarak köşede kıvrırma payına(1cm) kadar kıvrırma işlemini yapınız. 	






- Kıvrılan kenarın dikiş payını, açık kenarın kıvrırma hattında keserek, kıvrılan köşeye kadar düz çıtlatınız.











- Açık kenarı kıvrırarak kesilecek payı kontrol ediniz. Kare şeklindeki fazlalığı düzgün olarak kesiniz.



- Açık olan kenarlarda kenar kıvrırma işlemine devam ediniz.

 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Parçanın her tarafında kenar kıvrırma işlemini tekrarlayarak, 4 adet düz köşe çalışması yapınız. 	
<p>Küt bir köşe elde etmek için</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Parçanın açık kenarından başlayarak köşede kıvrırma payına 1cm, kıvrılan kenara 2 cm kalıncaya kadar kıvrırma işlemini yapınız. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Açık olan kenarın kıvrırma payını, iki kıvrırma payı birbirinin devamı olacak şekilde içe doğru katlayarak yerleştiriniz, hafif vuruşlarla çekiçleyiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Vuruşlarda çekiç ortasını kullanınız.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Üçgen fazlalığı dışa alarak, paysız kesiniz. 	

 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Çekiç kenarını kullanarak, köşeden içe doğru köşeyi toparlayınız. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Parçanın her tarafında kenar kıvrırma işlemini tekrarlayarak, 4 adet küt köşe çalışması yapınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ El alışkanlığı kazanmak için kenar kıvrırma işlemlerini çok sayıda tekrarlayabilirsiniz.
<p>Kavisli Kenar Kıvrırma</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 2Adet uyası çekilmiş kavisli parça alınız. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Kenara 2cm paralel olacak şekilde sölüsyon sürünüz. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ İçbükey kavislerde dikiş payına verev çıtlar atınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dış bükey kavislerde çıtlatma yapmayınız.

 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Düz kenarda olduğu gibi kenar kıvrırma işlemlerini yapınız. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ İkinci parçada da kıvrırma işlemini tekrarlayınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ El alışkanlığı kazanmak için kenar kıvrırma işlemlerini çok sayıda tekrarlayabilirsiniz.
<p>Dışa Doğru Yuvarlak Kenar Kıvrırma</p>	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ 2 Adet uyası çekilmiş daire parçayı alınız. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikiş payının 0,5cm'den fazlasını kesiniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Parçayı tersini göreceğ şekilde masaya yerleştiriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dönüşlerde köşeler oluşmaması için, çekicini kendinize yakın yarısı ile çalışınız.



- Kenardan başlayarak 1 cm genişliğinde solüsyon sürünüz

- ½'lik fırça kullanınız.

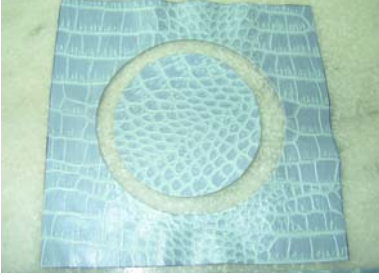


- Dikiş payını kendinize doğru kıvrırken, çekiç yardımı ile kıvrılan kenarı hafif vuruşlarla çekiçleyiniz.

- Kıvrma işlemlerini kısa mesafede ve parmak uçlarını kullanarak yapınız .

- Kıvrma işlemine parça bitimine kadar devam ediniz.





- İkinci parçada da kenar kıvrırma işlemini tekrarlayınız.






- El alışkanlığı kazanmak için kenar kıvrırma işlemlerini çok sayıda tekrarlayabilirsiniz.

- İçe Doğru Yuvarlak Kenar Kıvrırma
- 2 Adet içinden daire şekli çıkarılarak uyası çekilmiş olan kare parçayı alınız.




- Parçayı tersini göreceğ şekilde masaya yerleştiriniz.
- Kenardan başlayarak 2 cm genişliğinde solüsyon sürünüz

 <p>➤ Dikiş paylarını kıvrırma kenarına 2-3 mm kalıncaya kadar çapraz çıtlatınız.</p>	<p>➤ Düz olarak ya da kıvrırma kenarına kadar atılan çıtların köşe oluşturacağını unutmayınız.</p>
 <p>➤ Dikiş payını kendinize doğru kıvrırırken, çekiç yardımı ile kıvrılan kenarı hafif vuruşlarla çekiçleyiniz.</p>	<p>➤ Kıvrırma işlemlerini kısa mesafede ve parmak uçlarını kullanarak yapınız.</p>
<p>➤ Kıvrırma işlemine parça bitimine kadar devam ediniz.</p>	
 <p>➤ İkinci parçada da kenar kıvrırma işlemini tekrarlayınız.</p>	<p>➤ El alışkanlığı kazanmak için kenar kıvrırma işlemlerini çok sayıda tekrarlayabilirsiniz.</p>

1.3.4. Tela Yapıştırma

Parçaların dikime geçmeden önce telalanması gerekir.

UYGULAMA FAALİYETİ-4

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ Deri ve tela parçalarını keserek çalışma ortamında hazırlayınız.	Deri parçalar : 15x5cm 2Adet Tela : 15x5cm 2Adet
➤ Üretimde tela yapışacak parçaları gruplayınız.	
➤ Ütü ısını ayarlayınız.	➤ Telayı bozmayacak ve yapıştıracak şekilde ütü ısını ayarlayınız.
➤ Parçanın tersine telanın yapışkan yüzünü yerleştiriniz.	➤ Telayı parçadan dışarı taşırmayınız.
➤ Ütü kullanarak telayı yapıştırınız.	 ➤ Telanın ütü altına yapışmaması için kâğıt kullanabilirsiniz.
➤ Telanın iyi yapıştığını kontrol ediniz.	
➤ İkinci parçada da tela yapıştırma işlemini tekrarlayınız.	➤ El alışkanlığı kazanmak için tela yapıştırma işlemlerini çok sayıda tekrarlayabilirsiniz

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde deri giyimde dikime hazırlık şlemleri ile ilgili yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek, değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ	Evet	Hayır
Düz kenara uya çekme işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Köşeli kenara uya çekme işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Kavisli kenara uya çekme işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Dışa doğru yuvarlak kenara uya çekme işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
İçe doğru yuvarlak kenara uya çekme işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Düz kenar kıvrırma işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Köşeli kenar kıvrırma işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Kavisli kenar kıvrırma işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Dışa doğru yuvarlak kenar kıvrırma işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
İçe doğru yuvarlak kenar kıvrırma işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Tela yapıştırmak için çalışma ortamını eksiksiz olarak hazırladınız mı?		
Telayı parçaya tekniğe uygun yapıştırdınız mı?		
Zamanı iyi kullandınız mı?		
TOPLAM		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetine geri dönerek işlemleri tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ-2

AMAÇ

Gerekli ortam sağlandığında bu faaliyette kazandırılacak bilgi ve beceriler doğrultusunda tekniğine uygun regula yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Çevrenizdeki deri giyim üreten işletmelerden, farklı ürünlerde regulanın hangi işlemlerden sonra yapıldığını araştırarak, sınıf içinde arkadaşlarınıza sununuz.

2. REGULA YAPMA

2.1. Regulanın Tanımı

Regula: Kesilen ya da dikilerek birleştirilen (çatkısı yapılan) parçaların dikiş paylarında görülen bozukluk ya da farklılıkları keserek yapılan kenar düzeltme işlemidir. Parçaları bir sonraki dikim işlemine eşitleyerek hazırlamayı amaçlar.

2.2. Regula Yapma İşlemleri


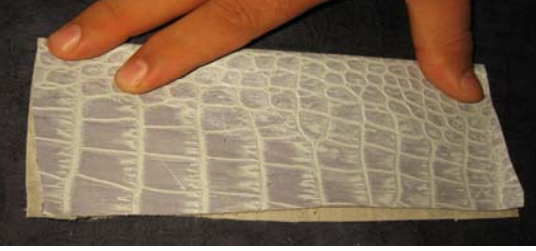

Dikimi yapılan parçalarda, dikiş paylarının çok düzgün kullanılmaması durumunda bir sonraki işleme geçmeden önce regula yapılır. Regula yapılmadan dikime devam edilirse ürünün her iki tarafındaki eşitlik bozulur. Bu tür sorunları ortadan kaldırmak için dikim işlemi tamamlanmadan dikilecek parçaların eşitliği kontrol edilir. Gereken yerlerde regula yapılarak dikime devam edilir.

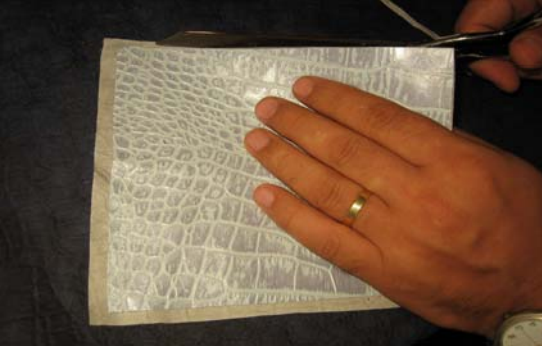
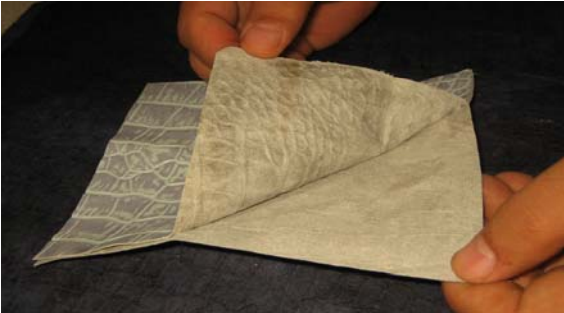

Özellikle cep, cep kapağı, yaka vb. küçük parçalar en çok regula gerektiren parçalardır. Dikiminde, parçaların her iki tarafında aynı şekli ve ölçü eşitliğini koruyabilmek için hazırlanan kontrol şablonlarının kullanılması dikim işlemlerinde hata payını azaltarak, kaliteyi artırır.


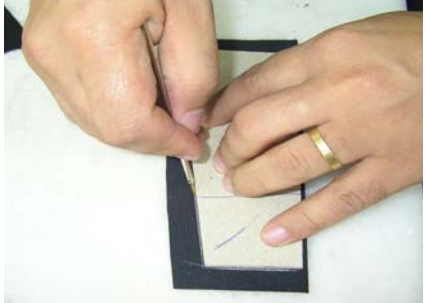
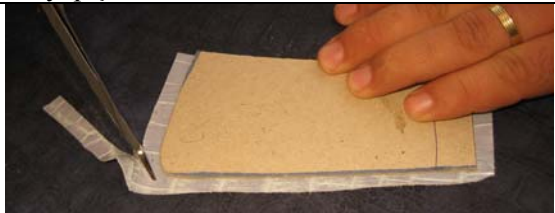

Dikilen taraftan başlayarak parçalar üst üste gelecek şekilde forma uygun olarak yerleştirilir. Çatkısı yapılan ön bedenler mostra ile, kıvrılarak hazırlanan cepler karşılığı ve kapakları ile, alt ve üst yaka birbiri ile karşılaştırılarak regula edilir.







Astarlı bir giyside astarın bedene yerleşiminde giysiye bol ve etek uçlarında uzun gelmemesi için kesilerek regula yapılır. Boy kontrolünün kol ağzında da yapılması gerekir.



UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Kesilmiş Parçalarda Regula Yapma Aplike Cepte Regula İşlemleri İki adet kesilmiş applike cep parçalarını çalışma ortamında hazırlayınız.	
 ➤ Cep ortasından başlayarak parçanın tersinde kenarlara doğru solüsyon sürünüz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Katların kaymaması için yapıştırarak çalışınız.➤ Geçici olarak kullanım için solüsyonu az sürünüz.
 ➤ Kesilmiş olan applike cep parçalarından birini alarak, boyuna ortadan ikiye katlayınız. ➤ Ölçü ve şekil bakımından eşitliğini kontrol ediniz.	
 ➤ Dikiş payı kenarlarında fazlalıklar veya bozukluklar varsa keserek düzeltiniz.	





<ul style="list-style-type: none"> ➤ İkinci aplike cep parçasını da alarak, regulası yapılan cep ile tersi tersine bakacak şekilde yerleştirerek köşe noktalarından yapıştırınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Solüsyonu fazla sürmeyiniz.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Regulası yapılan cebe göre ikinci cebin regulasını yapınız. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Regulası yapılan cep parçalarını birbirinden ayırınız. 	
<p>Cep Kapağının Regula İşlemleri</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dört adet kesilmiş cep kapağı parçalarını çalışma ortamında hazırlayınız. 	
<p>I. Seçenek:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep kapağını, çalışılacak olan cep ağız ölçüsü ile karşılaştırınız. ➤ Kıvrılan kenarı cep hizasına yerleştiriniz. Diğer tarafa dikiş payı vererek cep kapağının fazla uzantısını kesiniz. 	 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep kapağı ölçüsünü küçük olmamak şartı ile 2 mm büyük çalışabilirsiniz.



<p>II. Seçenek:</p>  <ul style="list-style-type: none"> ➤ Zig deride şablonu cep kapağının yüzüne yapıştırdınız. 	 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Süet, güderi, nubuk, napato vb.'de şablonu cep kapağının tersine çiziniz .
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ 1cm'den fazla dikiş paylarını keserek regula ediniz. Kalıbı cep kapağı üzerinden kaldırdınız. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Diğer cep kağıdının dikiş paylarını da regulası yapılan parçaya göre keserek düzeltiniz. 	
<p>III. Seçenek:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Şablonu cep kapağının yüzüne yapıştırdınız 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Üst cep kapağı parçasının kenarlarını şablona göre kıvrıldıktan sonra, şablonu derinin yüzeyinden kaldırdınız. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Alt cep kapağını, dikiş paylarını dışarıda bırakarak tersi terse bakacak şekilde kıvrılan üst cep kapağına yapıştırdınız. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikim işleminden sonra dikişin dibinden fazla payları keserek regula ediniz. 	

 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cebin üstünden 2 cm kadar yukarıda olacak şekilde cep kapağını yerleştirerek kontrol ediniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep kapağı cepten küçük olmamalı, cebe eşit ya da 2 mm büyük olmalıdır.
<p>Üst Yakada Regula İşlemleri</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ İki adet kesilmiş yaka parçasını çalışma ortamında hazırlayınız. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Aplike cepte olduğu gibi, önce üst yakanın regulasını yapınız. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Regulası yapılan üst yakayı, alt yaka ile üst üste koyarak,  <p>alt yakanın da regulasını yapınız.</p>	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Yaka parçalarını birbirinden ayırınız. 	

Dikilmiş Parçalarda Regula Yapma	
Ön Bedende Regula İşlemleri	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ İkişer adet kesilmiş ön beden ve mostra parçalarını çalışma ortamında hazırlayınız. ➤ Astarlanmaya hazır bir ürün ya da iki adet ön beden üzerinde de çalışabilirsiniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ön beden parçalarını, tersi tersine gelecek şekilde üst üste yerleştiriniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Kıvrılacak kenarlara (kapanma payına) seyrek aralıklarla solüsyon sürerek parçaları birbirine yapıştırınız. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ön bedenün dört tarafında ölçü ve şekil bakımından eşitliğini kontrol ediniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikiş payı kenarlarında fazlalıklar veya bozukluklar varsa keserek düzeltiniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mostra parçalarını alarak, tersi tersine gelecek şekilde üst üste yerleştiriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ön bedene göre kesilmiş iki adet mostra parçası üzerinde çalışınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Kıvrılacak kenarlara (kapanma payına) seyrek aralıklarla solüsyon sürerek parçaları birbirine yapıştırınız. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Regulası yapılmış olan ön beden parçalarını birbirinden ayırmadan mostranın üzerine yerleştiriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mostranın altta kalmasına dikkat ediniz. ➤ Mostra ile ön bedenün yaka, kapanma payı ve etek ucu hatlarını çakıştırmaya özen gösteriniz.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mostranın ön beden ile yaka çevresi, omuz, kapanma payı ve etek ucu hatlarının ölçü ve şekil bakımından eşitliğini kontrol ediniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Kontrol edilen hatlarda fazlalıklar veya bozukluklar varsa keserek düzeltiniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Yaka çitini tüm katlara aynı hizada alınız. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Regulası yapılan parçaları birbirinden ayırınız. 	

<p>Tulumlama (Astarlama) Öncesinde Regula İşlemleri</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikimi tamamlanmış ceket ya da kaban vb. ile astarını çalışma ortamında hazırlayınız. ➤ Giysinin tersini, astarın yüzünü dışa alınız. 	
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Genelde etek ucu ve kol ağzı 4 cm'den uya çekilerek katlanan bedeni tersini görecektir şekilde masaya yerleştiriniz. 	 <ul style="list-style-type: none"> ➤ 4 cm'den kıvrılan hatlarda kıvrım kenarından 1 cm'in yapıştırılarak sabitlenmiş olmasına dikkat ediniz. Yukarıda açık kalan 3 cm'in tulumlama çalışmasında kolaylık sağlayacağını unutmayınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarı takılmış olan mostra kenarını ön bedenin kapanma payı kenarına yaka ucundan başlayarak , etek ucuna doğru yerleştiriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarın tersi bedenin tersine bakacak şekilde kapanma payı kenarının kontrolünü yapınız. ➤ Astarı bedene çok gergin ya da gevşek olacak şekilde yerleştirmeyiniz.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarın etek ucuna, bedenin etek ucu dikiş payı ortası hizasında çit işareti alınız. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bedeni tersinden yan dikişini görecektir şekilde masaya yerleştiriniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarın yan dikiş payını kol oyuntusundan yukarı doğru 1cm kaydırarak, bedenin yan dikişine yerleştiriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarın tersi bedenin tersine bakacak şekilde yan dikiş kontrolü yapınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarın yan dikişine, bedenin etek ucu kıvrım hattınınçit işaretini alınız. Astarın yan dikişinde etek ucu kesim hattını belirleyiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bedenin etek ucu kıvrım hattı giysinin bitmiş boy çizgisidir.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarın arka ortasını giysinin arka ortasından yukarı doğru 1 cm kaydırarak, bedene yerleştiriniz. 	

<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarın arka ortasında etek ucuna , bedenin etek ucu kıvrım hattının çit işaretini alınız. Astarın arka ortasında etek ucu kesim hattını belirleyiniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarı arka ortasından ikiye katlayarak çit işaretleri üste gelecek şekilde masaya yerleştiriniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mostra kenarını yakadan başlayarak, yan dikişlerini kol altı dikişinden itibaren aşağıya doğru çakıştırarak yerleştiriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Katların kaymaması için astar üzerine ağırlık koyunuz.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Alınan çit işaretlerinden astarın her iki katını birden keserek regulasını yapınız. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bedende ve astarda kolun tersini dışa alınız. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarın kol altı dikişini giysinin kol alt dikişinden yukarı doğru 1cm kaydırarak, bedene yerleştiriniz. 	 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Sağ bedene yerleşecek kol astarının sağ bedenle, sol bedene yerleşecek kol astarının sol bedenle ayrı ayrı kontrolünü yapınız.

<ul style="list-style-type: none">➤ Kol astarına, bedenin kol ucu kıvrım hattının işaretini çizilerek alınır. Astarın kol alt dikişinde kol ucu kesim hattını belirleyiniz.	
<ul style="list-style-type: none">➤ Astarın dirsek dikişini, giysinin dirsek dikişinden yukarı doğru 1cm kaydırarak, bedene yerleştiriniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Kol astarının tersi beden ile birbirine bakacak şekilde yerleştiriniz
<ul style="list-style-type: none">➤ Kol astarına, bedenin kol ucu kıvrım hattının işaretini çizilerek alınır. Astarın kol alt dikişinde kol ucu kesim hattını belirleyiniz.	
<ul style="list-style-type: none">➤ Diğer kolda da aynı kol kontrol işlemini yapınız.	
<ul style="list-style-type: none">➤ Astar kolunu, alınan işaretlerinden keserek kol boyu regulasını yapınız.	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde regula işlenleri ile ilgili yapmış olduğunuz çalışmalarını kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek, değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ	Evet	Hayır
Aplike cepte regula işlemlerini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?	•	•
Kıvrımalı cep kapağının regula işlemlerini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?		•
Kesmeli cep kapağının regula işlemlerini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?		•
Üst yakada regula işlemlerini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?	•	•
Ön bedende regula işlemlerini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?	•	•
Mostranın regula işlemlerini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?	•	•
Tulumlama öncesinde regula için beden astarına işaretlerini doğru olarak aldınız mı?	•	•
Tulumlama öncesi beden astarında regula işlemlerini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?	•	•
Tulumlama öncesinde regula için kol astarına işaretlerini doğru olarak aldınız mı?	•	•
Tulumlama öncesi kol astarında regula işlemlerini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?	•	•
Zamanı iyi kullandınız mı?	•	•

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa modülde ilgili konuya geri dönerek işlemleri tekrarlayınız.

MODÜL DEĞERLENDİRME

Zig deriden 30x8 cm boyutlarında bir kenarı düz, bir kenarı kavisli iki adet parça kesiniz.

Yapışkan teladan 30x8 cm boyutlarında bir kenarı düz, bir kenarı kavisli bir adet parça kesiniz.

Telayı kesilen parçalardan birine yapıştırınız.

Biri telalı, diğeri telasız iki parçanın düz ve uzun kenarının 1cm'den dikimini yaptırınız.

Dikimi yapılan parça üzerinde:

- Dikiş açma işlemlerini yapınız.
- Parçanın regulasını yapınız.
- Üç kenarına uya çekiniz.(Telalı uzun kenara uya çekmeyiniz).
- Parçanın tüm çevresinde düz, köşeli ve kavisli kenar kıvrırma işlemlerini 1cm'den yapınız.

KONTROL LİSTESİ

Modül değerlendirmede yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ	Evet	Hayır
Çalışma ortamını eksiksiz olarak hazırladınız mı?		
Ütü ısını malzemeye uygun olarak ayarladınız mı?		
Telayı tekniğe uygun olarak parçaya yapıştırdınız mı?		
İki düz parçada dikiş açma işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Parçanın regula işlemlerini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?		
Düz kenara uya çekme işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Köşeli kenara uya çekme işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Kavisli kenara uya çekme işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Düz kenar kıvrırma işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Küt köşeli kenar kıvrırma işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Düz köşeli kenar kıvrırma işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Kavisli kenar kıvrırma işlemlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
Çalışmalarınızda zamanı iyi kullandınız mı?		
TOPLAM		

DEĞERLENDİRME

Öğrenme faaliyetleri ve modül değerlendirmede istenen çalışmaları başarıyla tamamladıysanız öğretmeninizle iletişim kurarak diğer modüle geçiniz.

KAYNAKÇA

- GENÇAY Metin, “**Yayınlanmamış Ders Notları**”, İMKB Zeytinburnu Meslek Lisesi, Deri Giyim Bölümü, İstanbul, 2006