

İÇİNDEKİLER

| | |
|---|----|
| ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI İLE İLGİLİ GENEL BİLGİLER | 1 |
| ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ HEDEFLERİ | 3 |
| ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ SÜRESİ | 4 |
| REFERANS DOKÜMANLAR VE DAYANAKLAR | 4 |
| BELGELENDİRME | 4 |
| İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ | 5 |
| DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ | 6 |
| ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ | 7 |
| ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ | 8 |
| ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ | 9 |
| TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ | 10 |
| TESKTİL BOYACILIĞI DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ | 11 |
| TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE) DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ | 12 |
| DOKUSUZ YÜZEYLER DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ | 13 |
| ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR | 14 |
| SEÇMELİ DERSLER TABLOSU | 16 |
| ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | 17 |
| PROGRAMDA AMAÇLANAN ÖĞRENME KAZANIMLARI | 19 |
| DERSLER | 20 |
| 1. TEMEL DERSLER | 20 |
| 2. ALAN VE DAL DERSLERİ | 21 |
| ALAN ORTAK DERSLERİ | 21 |
| TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ DERSİ | 21 |
| TEKSTİL LİFLERİ DERSİ | 23 |
| TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI DERSİ | 24 |
| AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK DERSİ | 27 |
| DAL DERSLERİ | 28 |
| İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI DERSLERİ | 28 |
| PAMUK İPLİK ÜRETİMİ DERSİ | 28 |
| YÜN İPLİK ÜRETİMİ DERSİ | 31 |
| YAPAY İPLİK ÜRETİMİ DERSİ | 33 |
| FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ DERSİ | 35 |
| İPLİK ÜRETİMİNDE KONTROLLER DERSİ | 37 |
| İPLİK ÜRETİMİNDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ | 38 |
| İPLİKTE FARKLI ÜRETİM SİSTEMLERİ DERSİ | 40 |
| İPLİK ÜRETİM HESAPLARI DERSİ | 41 |
| DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI DERSLERİ | 43 |
| DOKUMA ÖRGÜLERİ DERSİ | 43 |
| DOKUMAYA HAZIRLIK DERSİ | 45 |
| NUMUNE KUMAŞ DOKUMA DERSİ | 46 |
| KUMAŞ DOKUMA DERSİ | 47 |
| ÖZEL KUMAŞ DOKUMA DERSİ | 48 |
| DOKUMA MAKİNELERİNİN SİSTEMLERİ DERSİ | 50 |
| ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI DERSLERİ | 51 |
| DÜZ ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ | 51 |
| DÜZ ÖRME MAKİNELERİ DERSİ | 54 |
| DÜZ ÖRME GİYSİ KALIPLARI DERSİ | 55 |
| DÜZ ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ | 58 |
| DÜZ ÖRMEDE GİYSİ ÜRETİMİ DERSİ | 58 |
| ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ | 63 |
| ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ | 64 |
| ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ | 65 |
| ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ | 66 |

| | |
|---|-----|
| ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI DERSLERİ..... | 66 |
| YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİ DERSİ..... | 66 |
| ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ | 69 |
| ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ | 69 |
| YUVARLAK ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ | 70 |
| ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ | 72 |
| ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ..... | 73 |
| ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI DERSLERİ | 73 |
| ÇORAP ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ | 73 |
| ÇORAP ÖRME MAKİNELERİ DERSİ | 76 |
| ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ | 78 |
| ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ | 79 |
| ÇORAP ÖRMEDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ..... | 80 |
| ÇORAP ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ..... | 81 |
| ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ..... | 81 |
| ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ | 82 |
| TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI DERSLERİ | 83 |
| BASKI TEKNİKLERİ DERSİ..... | 83 |
| BASKI KİMYASI DERSİ | 85 |
| BASKI MAKİNELERİ DERSİ..... | 87 |
| BASKI DESENİ HAZIRLAMA DERSİ | 88 |
| ÖZEL BASKILAR DERSİ | 89 |
| TEKSTİL BOYACILIĞI DALI DERSLERİ | 90 |
| ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ DERSİ..... | 90 |
| BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ | 92 |
| BOYAMA TEKNİKLERİ DERSİ..... | 93 |
| BOYAMA TEKNOLOJİSİ DERSİ..... | 95 |
| TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE) DALI DERSLERİ..... | 96 |
| GENEL APRE UYGULAMALARI DERSİ | 96 |
| PROTEİN VE SENTETİK APRELERİ DERSİ..... | 99 |
| SELÜLOZA ÖZEL APRELER DERSİ..... | 101 |
| BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ | 102 |
| DOKUSUZ YÜZEYLER DALI DERSLERİ..... | 103 |
| DOKUSUZ YÜZEYLERE HAZIRLIK DERSİ..... | 103 |
| TAFTİNG YÜZEYLER DERSİ..... | 105 |
| DOKU OLUŞTURMA DERSİ | 107 |
| BAĞLAMA SONRASI İŞLEMLER DERSİ | 110 |
| ÜRETİM KONTROLLERİ DERSİ | 112 |
| 3. İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM DERSİ | 114 |
| 4. SEÇMELİ DERSLER | 114 |

ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI İLE İLGİLİ GENEL BİLGİLER

Mesleki ve teknik eğitim alan programları, bireyleri iş hayatına hazırlamak amacıyla tasarlanmış olup iş gücü piyasası ihtiyaçları ve iş analizi yaklaşımını esas alır. Bu yaklaşımda meslekler analiz edilerek meslek profili tanımlanır ve meslek elemanının yapması gereken iş/görev ve işlemler belirlenir. Öğretim programı; söz konusu iş ve işlemleri yerine getirebilmek için sahip olunması gereken bilgi, beceri, tutum ve tavırları kazandırmayı ders ve modüller yoluyla ortaya koyar. Eğitim etkinlikleri bireyleri bu çerçeveye uygun olarak iş hayatına hazırlayacak şekilde planlanır.

Öğretim programı; eğitsel etkinliklerin hazırlanması, uygulanması ve değerlendirilmesini içeren detaylı bir plandır. Bu plan; öğrencinin bireysel farklılıklarına ve özelliklerine uygun seçenekler sunarken sektör beklentilerine cevap veren, ulusal ve uluslararası bilgi, beceri ve yetkinliklere sahip meslek elemanları yetiştirmeyi amaçlar.

Bunlar doğrultusunda mesleki ve teknik eğitimde; iş ve meslek analizine dayalı, modüler yapıda program yaklaşımı benimsenmiştir.

Program geliştirme süreci aşağıdaki aşamalardan oluşmaktadır:

- Analiz** : İş piyasası ihtiyaç analizi/beceri ihtiyaç analizi/eğitim ihtiyaç analizi/meslek analizi/ulusal meslek standartları
- Tasarlama** : Program yaklaşımının belirlenmesi ve yaklaşıma uygun çerçevenin oluşturulması
- Geliştirme** : Program dokümanlarının hazırlanması
- Uygulama** : Programların onaylanması ve uygulanması
- Değerlendirme** : Uygulamaların izlenmesi, değerlendirilmesi ve güncellenmesi

Söz konusu sürecin; analiz, tasarlama ve geliştirme aşamalarını gerçekleştirmek üzere iş piyasası temsilcilerinden, alan öğretmenlerinden, alanda uzman akademisyenlerden komisyon oluşturulmuştur. Komisyon çalışmalarına kamudan, özel sektörden ve sivil toplum kuruluşlarından temsilciler katılmıştır.

Tekstil Teknolojisi Alanı Program Geliştirme Komisyonu aşağıda sıralanan program dokümanlarını hazırlamak için planlanan bir dizi faaliyet gerçekleştirmiştir. Planlanan faaliyetler sonunda;

1. Meslek analizleri ve ulusal/uluslararası yasal düzenlemeler referans alınarak öğretim programını tasarlamak için hazırlanan görev ve işlemlerin yapılış sırası, gerekli bilgi tabanı, araç gereçteki ortaklık, ortaya çıkacak ürün ya da hizmetin özelliği ve öğretim için gerekli süre dikkate alınarak gruplandırıldığı **yeterlilik tablosu**
2. Yeterlilik tablosunda yer alan işlemlerin tam ve doğru olarak gerçekleştirilebilmesini sağlamak üzere her bir işlem için gerekli bilgi-beceri-tavırlar, araç gereç-donanım, standart ve sürenin yer aldığı **işlem analiz formları**
3. Öğretim programını oluşturacak, anlamlı ve belli düzeyde bağımsız olma özelliği taşıyan, öğrenme dönemi sonunda öğrencinin bilmesi ve yapması gerekenlerin ifade edildiği öğrenme kazanımları ile bireyin hedeflenen öğrenme kazanımlarına sahip olup olmadığını yoklayan ve içerisinde kabul ölçütlerinin de yer aldığı başarımlar ölçütleri bölümlerinden oluşan **modül bilgi sayfaları**
4. Modül bilgi sayfalarındaki modül öğrenme kazanımları gruplandırılarak oluşturulan ders öğrenme kazanımları ve öğrencinin bu kazanımlara sahip olabilmesi için gerekli bilgi tabanının, anlamlı ve sistematik bir şekilde konularının sıralandığı içerik bölümlerinden oluşan **ders bilgi formları** hazırlanmıştır.

Ayrıca işlem analiz formunda yer alan bilgi, beceri ve tavırlardan yararlanılarak aşağıda sıralanan ilkeler doğrultusunda, program dokümanlarındaki program, ders ve modül öğrenme kazanımları yazılmıştır.

Öğrenme kazanımlarının yazılmasında;

5. Öğrenme dönemi sonunda, öğrencinin bilmesi ve yapması gerekenlerin esas alınmasına
6. Öğrenme süreci sonunda, öğrencinin daha çok ne yapacağına odaklanılmasına
7. Öğrenciler, öğretmenler, işveren ve değerlendiriciler tarafından kolayca anlaşılabilir bir şekilde ifade edilmesine
8. Gözlenebilir ve ölçülebilir bir şekilde olmasına dikkat edilmiştir.

Tekstil Teknolojisi alanına ait çerçeve öğretim programı, yukarıda sıralanan program dokümanları doğrultusunda düzenlenmiştir.

ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ HEDEFLERİ

Tekstil sektörü, küresel düzeyde hızla değişen pazar ve rekabet koşulları nedeniyle sürekli ve hızlı bir gelişim içindedir. Bu özellikleri nedeniyle tekstil sektörü, stratejik bir sektör olarak ülkelerin ilgisini çekmekte ve bu sektör için devletler özel planlamalar yapmaktadır. Hızla küreselleşmekte olan bu sektörde ciddi anlamda rekabet gözlenmektedir. Sanayileşmiş ülkeler bu sektörün korunması ve rekabet gücünün geliştirilmesi için özel politikalar uygulamaktadır.

Tekstil Teknolojisi Alanı Çerçeve Öğretim Programı'nda

1. İplik Üretim Teknolojisi
2. Dokuma Operatörlüğü
3. Endüstriyel Düz Örme
4. Endüstriyel Yuvarlak Örme
5. Endüstriyel Çorap Örme
6. Tekstil Baskı ve Desenciliği
7. Tekstil Boyacılığı
8. Tekstil Bitim İşlemleri (Apre)
9. Dokusuz Yüzeyler

dalları yer almaktadır.

Bu doğrultuda Tekstil Teknolojisi alanı ve alan altında yer alan meslekler için ulusal ve uluslararası düzeyde standartlara uygun, örgün öğretim programı hazırlanmıştır.

Bu programda öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliğinin yer aldığı tekstil mesleğine giriş, tekstil lifleri, temel tekstil uygulamaları ve ahilik kültürü ve girişimcilik ile ilgili bilgi, beceri ve yetkinliklerin yanı sıra;

İplik Üretim Teknolojisi Dalında; fantezi-pamuk-yapay-yün iplik üretimi, iplik üretiminde kontroller, iplik üretiminde bitim işlemleri, iplikte farklı üretim sistemleri, iplik üretim hesapları

Dokuma Operatörlüğü Dalında; dokuma örgüleri, dokumaya hazırlık, numune kumaş dokuma, kumaş dokuma, özel kumaş dokuma, dokuma makinelerinin sistemleri,

Endüstriyel Düz Örme Dalında; düz örmeye analiz ve desen, düz örme makineleri, düz örme giysi kalıpları, düz örmeye model geliştirme, düz örmeye giysi üretimi, örmeye kalite kontrol, örme üretiminin takibi, örme kumaşın analizi, örmeye meslek hesapları

Endüstriyel Yuvarlak Örme Dalında; yuvarlak örme makineleri, örme üretiminin takibi, örmeye meslek hesapları, yuvarlak örmeye analiz ve desen, örmeye kalite kontrol, örme kumaşın analizi

Endüstriyel Çorap Örme Dalında; çorap örmeye analiz ve desen, çorap örme makineleri, örmeye kalite kontrol, örme üretiminin takibi, çorap örmeye bitim işlemleri, çorap örmeye model geliştirme, örme kumaşın analizi, örmeye meslek hesapları

Tekstil Baskı ve Desenciliği Dalında; baskı teknikleri, baskı kimyası, baskı makineleri, baskı deseni hazırlama, özel baskılar

Tekstil Boyacılığı Dalında; ön terbiye işlemleri, boyama ve apre kimyası, boyama teknikleri, boyama teknolojisi

Tekstil Bitim İşlemleri (Apre) Dalında; genel apre uygulamaları, protein ve sentetik apreleri, selüloza özel apreler, boyama ve apre kimyası

Dokusuz Yüzeyler Dalında; dokusuz yüzeyler, tafting yüzeyler, doku oluşturma, bağlama sonrası işlemler, üretim kontrolleri ile ilgili bilgi, beceri ve yetkinliklerin kazandırılması hedeflenmektedir.

ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ SÜRESİ

Alan programının toplam eğitim süresi dört öğretim yılı olarak planlanmıştır.

REFERANS DOKÜMANLAR VE DAYANAKLAR

Program hazırlanırken; Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartları, Ulusal Yeterlilikler, ISCED-F (International Standard Classification of Education/Uluslararası Standart Eğitimi)sınıflaması ve ilgili diğer mevzuatlardan yararlanılmıştır.

1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu
3308 sayılı Mesleki Eğitim Kanunu
Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği
6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu
İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği
İşyerlerinde Acil Durumlar Hakkında Yönetmelik
İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
Kişisel Koruyucu Donanımların İş Yerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği
Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği
4857 sayılı İş Kanunu
5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
27.06.2016 tarih ve 29755 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ön İplik Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
27.06.2016 tarih ve 29755 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İplik Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
07.06.2011 tarih ve 27957 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Dokuma Operatörlüğü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
5.07.2010 tarih 27632 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Bitim İşlemleri Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
29.11.2013 tarih 28836 (mükerrer) sayılı Resmî Resmi Gazete’de yayımlanan Tekstil Test Laborantı 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
14.09.2010 tarih ve 27699 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Örme Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
05/07/2010 tarih ve 27632 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ön Terbiye Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
05/07/2010 tarih ve 27632 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Boyama Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
05/07/2010 tarih ve 27632 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Baskı Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı

BELGELENDİRME

Alan ve dalın 11. sınıfını başarı ile tamamlayanlara kalfalık belgesi, 12. sınıfını başarı ile tamamlayanlara ustalık belgesi; fark derslerini başarı ile bitirenlere ise Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Mesleki Eğitim Merkezi programı diploması verilir.

**MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ**

| DERS KATEGORİLERİ | | DERSLER | 9. SINIF | 10. SINIF | 11. SINIF | 12. SINIF |
|--|---------------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|
| TEMEL DERSLER | | TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI | 2 | 2 | 0-(2) | 0-(3) |
| | | DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | | MATEMATİK | 2 | 2 | 1-(3) | 0-(3) |
| | | TARİH | 0-(2) | - | - | - |
| | | T.C.İNKILAP TARİHİ VE ATATÜRKÇÜLÜK | - | 0-(2) | - | - |
| TOPLAM | | | 6 | 6 | 3 | 2 |
| ALAN/DAL DERSLERİ | ALAN ORTAK DERSLERİ | TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ | 2 | - | - | - |
| | | TEKSTİL LİFLERİ | - | 1 | - | - |
| | | TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI | - | 3 | - | - |
| | | AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK | - | - | - | 1 |
| | DAL DERSLERİ | PAMUK İPLİK ÜRETİMİ/ YÜN İPLİK ÜRETİMİ/ YAPAY İPLİK ÜRETİMİ/ FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ | - | - | 5 | - |
| | | İPLİK ÜRETİMİNDE KONTROLLER | - | - | 2 | - |
| | | İPLİK ÜRETİMİNDE BİTİM İŞLEMLERİ | - | - | - | 3 |
| | | İPLİKTE FARKLI ÜRETİM SİSTEMLERİ | - | - | - | 2 |
| | | İPLİK ÜRETİM HESAPLARI | - | - | - | 2 |
| | | | | | | |
| ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI | | | 2 | 4 | 7 | 8 |
| SEÇMELİ DERS SAATİ TOPLAMI | | | 2 | - | - | - |
| İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*) | | | 32 | 32 | 32 | 32 |
| TOPLAM DERS SAATİ | | | 42 | 42 | 42 | 42 |

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yılsonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

| DERS KATEGORİLERİ | | DERSLER | 9. SINIF | 10. SINIF | 11. SINIF | 12. SINIF |
|--|---------------------|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| TEMEL DERSLER | | TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI | 2 | 2 | 0-(2) | 0-(3) |
| | | DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | | MATEMATİK | 2 | 2 | 1-(3) | 0-(3) |
| | | TARİH | 0-(2) | - | - | - |
| | | T.C. İNKILAP TARİHİ VE ATATÜRKÇÜLÜK | - | 0-(2) | - | - |
| TOPLAM | | | 6 | 6 | 3 | 2 |
| ALAN/DAL DERSLERİ | ALAN ORTAK DERSLERİ | TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ | 2 | - | - | - |
| | | TEKSTİL LİFLERİ | - | 1 | - | - |
| | | TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI | - | 3 | - | - |
| | | AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK | - | - | - | 1 |
| | DAL DERSLERİ | DOKUMA ÖRGÜLERİ | - | - | 3 | - |
| | | DOKUMAYA HAZIRLIK | - | - | 2 | - |
| | | NUMUNE KUMAŞ DOKUMA | - | - | 2 | - |
| | | KUMAŞ DOKUMA | - | - | - | 2 |
| | | ÖZEL KUMAŞ DOKUMA | - | - | - | 2 |
| | | DOKUMA MAKİNELERİNİN SİSTEMLERİ | - | - | - | 3 |
| ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI | | | 2 | 4 | 7 | 8 |
| SEÇMELİ DERS SAATİ TOPLAMI | | | 2 | - | - | - |
| İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*) | | | 32 | 32 | 32 | 32 |
| TOPLAM DERS SAATİ | | | 42 | 42 | 42 | 42 |

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yılsonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

| DERS KATEGORİLERİ | | DERSLER | 9. SINIF | 10. SINIF | 11. SINIF | 12. SINIF |
|--|---------------------------------------|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| TEMEL DERSLER | | TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI | 2 | 2 | 0-(2) | 0-(3) |
| | | DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | | MATEMATİK | 2 | 2 | 1-(3) | 0-(3) |
| | | TARİH | 0-(2) | - | - | - |
| | | T.C. İNKILAP TARİHİ VE ATATÜRKÇÜLÜK | - | 0-(2) | - | - |
| TOPLAM | | | 6 | 6 | 3 | 2 |
| ALAN/DAL DERSLERİ | ALAN ORTAK DERSLERİ | TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ | 2 | - | - | - |
| | | TEKSTİL LİFLERİ | - | 1 | - | - |
| | | TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI | - | 3 | - | - |
| | | AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK | - | - | - | 1 |
| | DAL DERSLERİ | DÜZ ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN | - | - | 2 | - |
| | | DÜZ ÖRME MAKİNELERİ | - | - | 2 | - |
| | | DÜZ ÖRME GİYSİ KALIPLARI | - | - | 1 | - |
| | | DÜZ ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME | - | - | 2 | - |
| | | DÜZ ÖRMEDE GİYSİ ÜRETİMİ | - | - | - | 1 |
| | | ÖRMEDE KALİTE KONTROL | - | - | - | 2 |
| | | ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ | - | - | - | 1 |
| | | ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ | - | - | - | 2 |
| | | ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI | - | - | - | 1 |
| | ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI | | | 2 | 4 | 7 |
| SEÇMELİ DERS SAATİ TOPLAMI | | | 2 | - | - | - |
| İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*) | | | 32 | 32 | 32 | 32 |
| TOPLAM DERS SAATİ | | | 42 | 42 | 42 | 42 |

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yılsonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

| DERS KATEGORİLERİ | | DERSLER | 9. SINIF | 10. SINIF | 11. SINIF | 12. SINIF | |
|--|---------------------------------------|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|
| TEMEL DERSLER | | TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI | 2 | 2 | 0-(2) | 0-(3) | |
| | | DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| | | MATEMATİK | 2 | 2 | 1-(3) | 0-(3) | |
| | | TARİH | 0-(2) | - | - | - | |
| | | T.C. İNKILAP TARİHİ VE ATATÜRKÇÜLÜK | - | 0-(2) | - | - | |
| TOPLAM | | | 6 | 6 | 3 | 2 | |
| ALAN/DAL DERSLERİ | ALAN ORTAK DERSLERİ | TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ | 2 | - | - | - | |
| | | TEKSTİL LİFLERİ | - | 1 | - | - | |
| | | TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI | - | 3 | - | - | |
| | | AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK | - | - | - | 1 | |
| | DAL DERSLERİ | YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİ | - | - | 4 | - | |
| | | ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ | - | - | 1 | - | |
| | | ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI | - | - | 2 | - | |
| | | YUVARLAK ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN | - | - | - | 4 | |
| | | ÖRMEDE KALİTE KONTROL | - | - | - | 2 | |
| | | ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ | - | - | - | 1 | |
| | ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI | | | 2 | 4 | 7 | 8 |
| | SEÇMELİ DERS SAATİ TOPLAMI | | | 2 | - | - | - |
| İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*) | | | 32 | 32 | 32 | 32 | |
| TOPLAM DERS SAATİ | | | 42 | 42 | 42 | 42 | |

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yılsonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

| DERS KATEGORİLERİ | | DERSLER | 9. SINIF | 10. SINIF | 11. SINIF | 12. SINIF |
|--|---------------------------------------|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| TEMEL DERSLER | | TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI | 2 | 2 | 0-(2) | 0-(3) |
| | | DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | | MATEMATİK | 2 | 2 | 1-(3) | 0-(3) |
| | | TARİH | 0-(2) | - | - | - |
| | | T.C. İNKILAP TARİHİ VE ATATÜRKÇÜLÜK | - | 0-(2) | - | - |
| TOPLAM | | | 6 | 6 | 3 | 2 |
| ALAN/DAL DERSLERİ | ALAN ORTAK DERSLERİ | TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ | 2 | - | - | - |
| | | TEKSTİL LİFLERİ | - | 1 | - | - |
| | | TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI | - | 3 | - | - |
| | | AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK | - | - | - | 1 |
| | DAL DERSLERİ | ÇORAP ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN | - | - | 3 | - |
| | | ÇORAP ÖRME MAKİNELERİ | - | - | 1 | - |
| | | ÖRMEDE KALİTE KONTROL | - | - | 2 | - |
| | | ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ | - | - | 1 | - |
| | | ÇORAP ÖRMEDE BİTİM İŞLEMLERİ | - | - | - | 2 |
| | | ÇORAP ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME | - | - | - | 2 |
| | | ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ | - | - | - | 2 |
| | | ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI | - | - | - | 1 |
| | ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI | | | 2 | 4 | 7 |
| SEÇMELİ DERS SAATİ TOPLAMI | | | 2 | - | - | - |
| İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*) | | | 32 | 32 | 32 | 32 |
| TOPLAM DERS SAATİ | | | 42 | 42 | 42 | 42 |

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yılsonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

| DERS KATEGORİLERİ | | DERSLER | 9. SINIF | 10. SINIF | 11. SINIF | 12. SINIF |
|---------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|----------|-----------|-----------|-----------|
| TEMEL DERSLER | | TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI | 2 | 2 | 0-(2) | 0-(3) |
| | | DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | | MATEMATİK | 2 | 2 | 1-(3) | 0-(3) |
| | | TARİH | 0-(2) | - | - | - |
| | | T.C. İNKILAP TARİHİ VE ATATÜRKÇÜLÜK | - | 0-(2) | - | - |
| TOPLAM | | | 6 | 6 | 3 | 2 |
| ALAN/DAL DERSLERİ | ALAN ORTAK DERSLERİ | TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ | 2 | - | - | - |
| | | TEKSTİL LİFLERİ | - | 1 | - | - |
| | | TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI | - | 3 | - | - |
| | | AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK | - | - | - | 1 |
| | DAL DERSLERİ | BASKI TEKNİKLERİ | - | - | 5 | - |
| | | BASKI KİMYASI | - | - | 2 | - |
| | | BASKI MAKİNELERİ | - | - | - | 3 |
| | | BASKI DESENİ HAZIRLAMA | - | - | - | 2 |
| | | ÖZEL BASKILAR | - | - | - | 2 |
| | ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI | | | 2 | 4 | 7 |
| SEÇMELİ DERS SAATİ TOPLAMI | | | 2 | - | - | - |
| İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*) | | | 32 | 32 | 32 | 32 |
| TOPLAM DERS SAATİ | | | 42 | 42 | 42 | 42 |

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yılsonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

**MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
TEKSTİL BOYACILIĞI DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ**

| DERS KATEGORİLERİ | | DERSLER | 9. SINIF | 10. SINIF | 11. SINIF | 12. SINIF |
|--|---------------------|------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| TEMEL DERSLER | | TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI | 2 | 2 | 0-(2) | 0-(3) |
| | | DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | | MATEMATİK | 2 | 2 | 1-(3) | 0-(3) |
| | | TARİH | 0-(2) | - | - | - |
| | | T.C.İNKILAP TARİHİ VE ATATÜRKÇÜLÜK | - | 0-(2) | - | - |
| TOPLAM | | | 6 | 6 | 3 | 2 |
| ALAN/DAL DERSLERİ | ALAN ORTAK DERSLERİ | TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ | 2 | - | - | - |
| | | TEKSTİL LİFLERİ | - | 1 | - | - |
| | | TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI | - | 3 | - | - |
| | | AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK | - | - | - | 1 |
| | DAL DERSLERİ | ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ | - | - | 5 | - |
| | | BOYAMA VE APRE KİMYASI | - | - | 2 | - |
| | | BOYAMA TEKNİKLERİ | - | - | - | 4 |
| | | BOYAMA TEKNOLOJİSİ | - | - | - | 3 |
| ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI | | | 2 | 4 | 7 | 8 |
| SEÇMELİ DERS SAATİ TOPLAMI | | | 2 | - | - | - |
| İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*) | | | 32 | 32 | 32 | 32 |
| TOPLAM DERS SAATİ | | | 42 | 42 | 42 | 42 |

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yılsonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE) DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

| DERS KATEGORİLERİ | | DERSLER | 9. SINIF | 10. SINIF | 11. SINIF | 12. SINIF |
|---------------------------------|---------------------|-------------------------------------|----------|-----------|-----------|-----------|
| TEMEL DERSLER | | TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI | 2 | 2 | 0-(2) | 0-(3) |
| | | DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | | MATEMATİK | 2 | 2 | 1-(3) | 0-(3) |
| | | TARİH | 0-(2) | - | - | - |
| | | T.C. İNKILAP TARİHİ VE ATATÜRKÇÜLÜK | - | 0-(2) | - | - |
| TOPLAM | | | 6 | 6 | 3 | 2 |
| ALAN/DAL DERSLERİ | ALAN ORTAK DERSLERİ | TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ | 2 | - | - | - |
| | | TEKSTİL LİFLERİ | - | 1 | - | - |
| | | TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI | - | 3 | - | - |
| | | AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK | - | - | - | 1 |
| | DAL DERSLERİ | GENEL APRE UYGULAMALARI | - | - | 7 | - |
| | | PROTEİN VE SENTETİK APRELERİ | - | - | - | 3 |
| | | SELÜLOZA ÖZEL APRELER | - | - | - | 2 |
| | | BOYAMA VE APRE KİMYASI | - | - | - | 2 |
| ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI | | | 2 | 4 | 7 | 8 |
| SEÇMELİ DERS SAATİ TOPLAMI | | | 2 | - | - | - |
| İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*) | | | 32 | 32 | 32 | 32 |
| TOPLAM DERS SAATİ | | | 42 | 42 | 42 | 42 |

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yılsonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

**MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
DOKUSUZ YÜZEYLER DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ**

| DERS KATEGORİLERİ | | DERSLER | 9. SINIF | 10. SINIF | 11. SINIF | 12. SINIF |
|--|---------------------|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| TEMEL DERSLER | | TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI | 2 | 2 | 0-(2) | 0-(3) |
| | | DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | | MATEMATİK | 2 | 2 | 1-(3) | 0-(3) |
| | | TARİH | 0-(2) | - | - | - |
| | | T.C. İNKILAP TARİHİ VE ATATÜRKÇÜLÜK | - | 0-(2) | - | - |
| TOPLAM | | | 6 | 6 | 3 | 2 |
| ALAN/DAL DERSLERİ | ALAN ORTAK DERSLERİ | TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ | 2 | - | - | - |
| | | TEKSTİL LİFLERİ | - | 1 | - | - |
| | | TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI | - | 3 | - | - |
| | | AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK | - | - | - | 1 |
| | DAL DERSLERİ | DOKUSUZ YÜZEYLERE HAZIRLIK | - | - | 5 | - |
| | | TAFTING YÜZEYLER | - | - | 2 | - |
| | | DOKU OLUŞTURMA | - | - | - | 4 |
| | | BAĞLAMA SONRASI İŞLEMLER | - | - | - | 2 |
| | | ÜRETİM KONTROLLERİ | | | | 1 |
| | | | | | | |
| ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI | | | 2 | 4 | 7 | 8 |
| SEÇMELİ DERS SAATİ TOPLAMI | | | 2 | - | - | - |
| İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*) | | | 32 | 32 | 32 | 32 |
| TOPLAM DERS SAATİ | | | 42 | 42 | 42 | 42 |

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yılsonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR

1. Bu çerçeve öğretim programı; öğrencilere asgari düzeyde ortak bir genel kültür veren, öğrenciyi iş alanlarına yönelten ve öğrencilerin istekleri doğrultusunda ilerlemelerine, kişisel yeteneklerini geliştirmelerine imkân sağlayan kazanımlara dayalı modüler yapıda geliştirilmiştir.
2. Çerçeve öğretim programı ile öğrencilerin alan ve dal ile ilgili temel bilgi ve becerileri kazanması, yeniliğe ve değişime uyum sağlaması, çevresindeki insanlarla sağlıklı iletişim kurabilmesi, hedeflerini belirleyip bunlara ulaşmak için girişimlerde bulunabilmesi ve mesleki yeterliliklere sahip bireyler olarak yetiştirilmesi hedeflenmiştir.
3. Program dört öğretim yılı olarak tasarlanmıştır. Eğitim öğretim faaliyetleri, çerçeve öğretim programında yer alan kazanımlar ile hedeflenen bilgi ve becerileri kazandıracak şekilde planlanır ve uygulanır.
4. Haftalık ders çizelgelerinde temel dersler, alan/dal dersleri, seçmeli dersler ile işletmelerde mesleki eğitim bölümleri yer almaktadır. Temel dersler; öğrenciyeye asgari düzeyde ortak bir genel kültür veren, yurdun ekonomik kalkınmasına katkıda bulunma bilincini ve gücünü kazandırmayı amaçlayan, öğrenciyi hayata ve iş alanlarına hazırlayan derslerdir. Alan ve dal dersleri, öğrenciyi hedeflediği mesleğe, iş alanlarına yönelten ve bu yönde öğrenciyeye gelişme imkânı sağlayan derslerdir. Seçmeli dersler, öğrencilerin hedefledikleri ve yöneldikleri alanda gelişmelerine, ilgi ve istekleri doğrultusunda ilerlemelerine, kişisel yeteneklerini geliştirmelerine imkân sağlayan derslerdir. İşletmelerde mesleki eğitim dersi ise öğrencilerin gerçek iş ortamlarında mesleki yeterliliklerini geliştirmelerini amaçlayan derstir.
5. Alan ve dal dersleri, öğrenme kazanımlarından ve modüllerden oluşmaktadır. Bazı alan ve dal dersleri hem okulda hem de işletmede uygulanacaktır. Bu derslerin ders saati süreleri çerçeve öğretim programındaki derslerde yer alan “Haftalık Ders Saati” kısmında ve ders bilgi formlarında gösterilmiştir.
6. Alan / dal derslerine ait modüllerin süresi belirlenirken yüz yüze öğretim süresinin yanı sıra sınavlar, performans çalışmaları, projeler, yapılan uygulamalar vb. faaliyetlere ilişkin toplam öğrenme süresi dikkate alınmıştır. Bu derslerdeki her modülün içeriğini öğrencilere kazandırmak için tasarlanan toplam öğrenme süresi 40 saat olarak planlanmıştır. Bu süre; öğretmen rehberliğinde ve öğrencinin kendi kendine çalışacağı süreleri kapsamaktadır. Örneğin 40/32 olarak belirlenmiş bir modülün; 32 saati öğretmen rehberliğinde çalışılacak süreyi, kalan 8 saat ise öğrencinin kendi kendine bağımsız olarak çalışacağı süreyi göstermektedir.
7. Modüllerin süreleri, o modülün okulda ve işletmede uygulanacak toplam süresini belirtmektedir. Okullarda modüllere ayrılacak süreler, haftalık ders çizelgesindeki toplam ders saati dikkate alınarak zümre öğretmenler kurulu kararıyla belirlenir.
8. İşletmelerde Mesleki Eğitim dersinin içeriği, dal/mesleğin gerektirdiği bilgi ve becerilerin tamamını kapsayacak şekilde öğrenme kazanımları dikkate alınarak her sınıf seviyesi için zümre öğretmenler kurulu tarafından hazırlanır.
9. Mesleki eğitim merkezlerinde yılsonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak ders İşletmelerde Mesleki Eğitim dersidir. Ayrıca diploma programını seçen öğrenciler için Türk Dili ve Edebiyatı dersi de yılsonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.
10. Haftalık ders çizelgesinde parantez içinde gösterilen ders saatleri, 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu'nun 26. maddesine göre diploma programını seçen öğrenciler için fark derslerinin ders saatlerini ifade etmektedir. Örneğin: Matematik dersi için 11. sınıfta ustalık programına devam edenler 1 ders saati, diploma programına devam edenler ise mevcut 1 saatlik derse ilave olarak 3 ders saati daha fark dersi alacaklardır.

11. Fark dersleri tam gün tam yıl eğitim uygulaması kapsamında yüz yüze eğitim yoluyla akşam ve/veya hafta sonu yapılabilir.
12. Diploma programını seçen öğrencilerin ayrıca alacakları fark derslerinin ağırlıklı puanı, diğer derslerle beraber yılsonu başarı puanına dâhil edilir. Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği'nin ilgili hükümlerine göre işlem yapılır.
13. Farklı alan ve dallarda öğrenim gören aynı sınıf seviyesindeki öğrencilerin temel dersleri beraber almaları sağlanır. Sınıfların oluşturulmasında Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği'nin ilgili hükümlerine göre işlem yapılır.
14. Seçmeli dersler, öğrencinin ilgi ve istekleri doğrultusunda öğrenci, veli ve okul tarafından ortaklaşa belirlenir.
15. Seçmeli dersler tablosunda seçmeli derslerin haftalık ders saati sayıları, parantez içinde ve seçenekli olarak verilmiştir. Haftalık ders çizelgelerinde yer alan seçmeli derslerin haftalık ders saati sayısı kadar ders, seçmeli dersler tablosundan seçilebilecektir.
16. Seçmeli derslerde Talim ve Terbiye Kurulu tarafından karara bağlanmış öğretim programları uygulanır.
17. Seçmeli derslerde gruplar oluşturulurken Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği'nin ilgili hükümlerine göre işlem yapılır.
18. Din Kültürü ve Ahlak Bilgisi dersinde Talim ve Terbiye Kurulunun 19.01.2018 tarih ve 18 sayılı Kararı ile kabul edilen "Orta Öğretim Din Kültürü Ve Ahlak Bilgisi Dersi (9-12. sınıflar) Öğretim Programı" uygulanır.
19. T.C. İnkılap Tarihi ve Atatürkçülük dersinde Talim ve Terbiye Kurulunun 19.01.2018 tarih ve 45 sayılı Kararı ile kabul edilen "Orta Öğretim T.C. İnkılap Tarihi Ve Atatürkçülük Dersi Öğretim Programı" uygulanır.
20. Matematik, Türk Dili ve Edebiyatı ile Tarih derslerinde Talim ve Terbiye Kurulunun 22.05.2020 tarih ve 10 sayılı Kararı ile kabul edilen "Mesleki Eğitim Merkezleri Diploma fark dersleri Matematik Dersi (9-12. Sınıflar) , Türk Dili ve Edebiyatı Dersi (9-12. Sınıflar), Tarih Dersi (9.sınıf) Öğretim Programları" uygulanır.
21. Ders ve modül kazanımları gerçekleştirilirken iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerinin alınması gereklidir. Referans dokümanlarda belirtilen iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı doğrultusunda alınması gereken tedbirlere ders bilgi formlarında ve modül bilgi sayfalarında alan ve dalların özelliği göz önünde bulundurularak yer verilmektedir. Buna göre iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili gerekli bilgi ve becerileri alışkanlık hâline getiren bireyler yetiştirilmesi amacıyla çerçeve öğretim programı ve diğer dokümanlardaki (ders bilgi formları ve modül bilgi sayfaları) iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili konular zümre öğretmenler kurulunda görüşülür.
22. Değerler eğitimi kapsamındaki etkinlikler, Türk Millî Eğitiminin genel ve özel amaçları ile temel ilkeleri doğrultusunda ahilik kültürüne bağlı, hukuka, demokrasi ve insan haklarına saygılı, toplum sorunlarına duyarlı, yurdun ekonomik, sosyal ve kültürel kalkınmasına katkıda bulunma bilincine ve gücüne sahip, her türlü zararlı alışkanlık, olumsuz davranış, aşırılık ve israftan kaçınan bireyler yetiştirilmesini sağlayacak şekilde planlanır ve uygulanır. Bu kapsamda adalet, çalışkanlık, sabır, iş, sorumluluk, saygı, iyilik, dürüstlük, sevgi, vatanseverlik, öz güven, yardımlaşma ve iş birliği gibi değerleri yücelten ve içselleştiren bireyler yetiştirilmesi amaçlanır. Ders işlenirken ders bilgi formlarının uygulamaya ilişkin açıklamalar kısmında belirtilen değerler doğrultusunda farklı etkinlikler planlanır ve uygulanır.

SEÇMELİ DERSLER TABLOSU

| SEÇMELİ DERSLER | | | 9. SINIF | 10. SINIF | 11. SINIF | 12. SINIF |
|-----------------|-------------------------|-------------------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| SEÇMELİ DERSLER | DİN, AHLAK VE DEĞERLER | KUR'AN-I KERİM | (2) | - | - | - |
| | | PEYGAMBERİMİZİN HAYATI | (2) | - | - | - |
| | | TEMEL DİNÎ BİLGİLER | (1)(2) | - | - | - |
| | SPOR VE SOSYAL ETKİNLİK | SEÇMELİ BEDEN EĞİTİMİ VE SPOR | (2) | - | - | - |
| | GÜZEL SANATLAR | SEÇMELİ GÖRSEL SANATLAR | (1)(2) | - | - | - |
| | | SEÇMELİ MÜZİK | (1)(2) | - | - | - |
| DRAMA | | (1) | - | - | - | |

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Ölçme, bir niteliğin gözlenip gözlem sonuçlarının sayılarla veya başka sembollerle gösterilmesi; **değerlendirme** ise ölçme sonuçları ile bir ölçütü kıyaslayarak karara varma süreci olarak tanımlanır. Eğitim-öğretim sürecinde ölçülmek istenen nitelikler, modüllerin amaçlanan öğrenme kazanımlarıdır. Bireylerin söz konusu kazanımlara ulaşip ulaşmadığını belirlemek amacıyla ölçme araçlarından yararlanır. Ölçme ve değerlendirme süreci, öğrencinin kazanımlara ulaşma düzeyini ve performansını belirlemesinin yanı sıra, uygulanan programın etkililiği hakkında da geri bildirim sağlayan önemli bir unsurdur.

Bu süreçte aşağıda belirtilen konular sağlanmalıdır:

9. Ölçme ve değerlendirme etkinliğinin hangi amaçla yapılacağına karar verilmesi

Objektif değerlendirme yapmak ve doğru kararları vermek için gerekenler şunlardır:

- Süreç başında ön koşul bilgileri yoklayan ve öğrencinin hazır bulunuşluğunu belirleyen tanıma
 - Süreç devam ederken her modül sonunda öğrenme eksikliklerini ve öğrenme güçlüklerini belirlemek için izleme
 - Süreç sonunda programda modüllerin öğrenme kazanımlarına ulaşma ve yeterliliklere sahip olma düzeyini belirlemek için de düzey belirleme
10. Modüllerin amaçlanan bilişsel, duyuşsal ve devimsel (psikomotor) kazanımlarının niteliklerine uygun ölçme araçları hazırlanması
 11. Öğrenme kazanımlarını yoklayan gözlenebilir, ölçülebilir ifadelere dönüştürülmüş başarımların ölçütlerinin temel alınması
 12. Ölçme araçlarının açık ve anlaşılır olması
 13. Gerekli olan araç gereç ve materyallerin ortamda hazır bulundurulması

Yapılandırmacı eğitim anlayışında bireysel farklılıkların dikkate alınması son derece önemlidir. Bu durum, hem kazanımların gerçekleştirilmesinde hem de kazanımlara ulaşma düzeyinin belirlenmesinde dikkate alınmalıdır. Bu nedenle program yapısında yer alan bilgi, beceri ve tutumların etkili bir şekilde ölçülebilmesi ve doğru kararların verilerek değerlendirilebilmesi için çoklu değerlendirme etkinliklerine yer verilmelidir.

Bilişsel becerilerin ölçülmesinde daha çok doğru yanlış, boşluk doldurma, eşleştirme, çoktan seçmeli, uzun ve kısa cevaplı sorulardan oluşan ölçme araçları tercih edilmelidir. Bunlara ek olarak proje ve performans çalışması, görüşme, sunum ve sergi gibi öğrenciyi merkeze alan, sadece öğrenme ürününü değil öğrenme sürecini de ölçen çoklu ve alternatif ölçme değerlendirme tekniklerine de yer verilmelidir.

Duyuşsal beceriler, doğrudan gözlenemeyen öğrenmeler olduğu için istenen davranışlara ait ölçütler belirlenmelidir. Tüm bunları ölçebilecek nitelikte kontrol ve gözlem listelerinden yararlanılmalıdır.

Mesleki ve teknik eğitimde zihin kas koordinasyonunu gerektiren devimsel (psikomotor) beceriler ağırlıklıdır. Bu nedenle bireylerin elde ettikleri bilgileri uygulamaya dönüştürerek beceri hâline getirmeleri beklenir. Bir davranışın beceri hâline geldiğini söyleyebilmek için nitelikli ve standartlara uygun olarak yapılması gereklidir.

Öğrencilerin bilgi ve becerilerini bütünleştirerek ortaya koydukları ürünü ve süreci ölçmek amacıyla deney, proje, uygulama vb. yoluyla bir iş ya da işlemi yapmaları istenir ve elde edilen ölçme sonuçları önceden belirlenen ölçütlere uygun olarak değerlendirilir.

Öğrencilerin her modülün amaçlanan öğrenme kazanımlarına ulaşma düzeylerini belirlemek için deney, proje, temrin, uygulama vb. yapması sağlanmalıdır. Yapılan bu ölçme çalışmalarında öğrencilerin hazır bulunuşluğu, performans ve performansı tanımlayan ölçütler, puanlama ölçütleri ile okulun donanımı da dikkate alınmalı; yönergeler hazırlanmalı ve araç gereçler hazır bulundurulmalıdır.

Ölçme araçları hazırlanırken beceri için gerekli olan tutum ve davranışlar da dikkate alınmalıdır. Ölçme araçları bilişsel, duyuşsal ve devinişsel özellikleri bir bütün olarak gözlemlemeye uygun bütünsel bir yapıda oluşturulmalıdır.

Sonuç olarak kazanımlara dayalı geliştirilen programların ölçme ve değerlendirme sürecinde yukarıda belirtilen hususlar ile birlikte aşağıdaki hususlar da dikkate alınmalıdır:

14. Modüllerin sonunda bireylerin amaçlanan öğrenme kazanımlarına ulaşma düzeyi değerlendirilmelidir.
15. Dersin sonunda elde edilen kazanımlar değerlendirilmelidir.
16. İşletmede yapılan mesleki eğitim ve bireysel olarak elde edilen kazanımlar da dâhil olmak üzere ölçülmeli ve ölçme sonuçları alana ait belirlenen ölçütlere uygun olarak değerlendirilmelidir.

PROGRAMDA AMAÇLANAN ÖĞRENME KAZANIMLARI

Alan Ortak Kazanımları

Tekstil iş sağlığı ve güvenliği, tekstilin tanımı, iplik, dokuma, örme, baskı, boyama, bitim işlemleri (apre), dokusuz yüzeyler ile ilgili genel bilgileri kazanır.
Test yöntemlerini kullanarak doğal ve yapay liflerin özelliklerini ayırt eder.
Temel tekstil uygulamaları yapar.
Ahilik kültürü ve meslek etiğine uygun davranışlar sergiler.
Alanı ile ilgili geliştirdiği girişimci fikirler doğrultusunda gerekli iş ve işlemleri yapar.

İplik Üretim Teknolojisi Dalına Ait Kazanımlar

İplik üretiminde bitim işlemlerini yapar.
İplikte farklı üretim sistemleri ile üretim yapar.
Pamuk iplik üretimi yapar.
Yün iplik üretimi yapar.
Yapay ve filament iplik üretimi yapar.
Fantezi iplik üretimi yapar.
İplik üretim hesaplarını yapar.
İplik üretiminin kontrollerini yapar.

Dokuma Operatörlüğü Dalına Ait Kazanımlar

Kumaş dokuma işlemini yapar.
Özel kumaş dokuma işlemini yapar.
Dokuma makine sistemlerinin bakım ve ayarlarını yapar.
Dokuma örgülerinin çizimini yaparak bilgisayar destekli desen hazırlar.
Dokuma hazırlık işlemlerini yapar.
Örgü tekniğine uygun olarak numune kumaş dokur.

Endüstriyel Düz Örme Dalına Ait Kazanımlar

Örgü analiz basamaklarına göre düz örme kumaşların analizini yaparak desen çizer.
Dikim tekniklerinde ve model ve teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme giysi üretimi yapar.
Örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme makineleri ile üretim yapar.
Uluslararası ölçü standartlarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara, düz örme giysi (parça) kalıplarını hazırlar.
Kullanım amacına ve uluslararası ölçü standartlarına uygun olarak düz örmede model geliştirir.
İş talimatına uygun olarak örmede kalite kontrol yapar.
İş talimatında belirtilen standartlara uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibini yapar.
Örme tekniğine göre örme kumaşların özelliklerini açıklayıp örme kumaş analizini yapar.
Makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapar.

Endüstriyel Yuvarlak Örme Dalına Ait Kazanımlar

Yuvarlak örme makinelerinde üretim yapar.
Örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi yapar.
İş talimatına uygun olarak örmede kalite kontrol yapar.
Bilgisayarlı sistemde üretim takibi yapar.
Yuvarlak örmede örgü analizi ve desen yapar.
Makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapar.

Endüstriyel Çorap Örme Dalına Ait Kazanımlar

Modele, bilgisayar paket programlarındaki menülere, makine türüne ve örgü analiz basamaklarına göre çorapta örgü analizi yaparak desen hazırlar.

Modele ve makinelerin teknik özelliklerine uygun olarak çorap örmede bitim işlemleri yapar.

Makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak çorap örme makinelerini kullanır.

Moda akımlarına, tasarım ve çizim aşamalarına, modele ve çorap ölçülerine uygun olarak çorap örmede model geliştirir.

İş talimatına uygun olarak örmede kalite kontrol yapar.

Bilgisayarlı sistemde üretim takibi yapar.

Örme kumaş analizi yapar.

Makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapar.

Tekstil Baskı ve Desenciliği Dalına Ait Kazanımlar

Baskı öncesi hazırlık işlemlerini yaparak baskı tekniklerini uygular.

Baskı makineleriyle baskı yapar.

Elle ve paket programları kullanarak bilgisayar ortamında desen hazırlar.

Özel baskı efektleri ve kombine baskıları yapar.

İş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında güvenli çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, tekstilde yoğunluk ve viskozite hesaplamaları yapar.

Tekstil Boyacılığı Dalına Ait Kazanımlar

İş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı, yünlü, ipekli, sentetik ve örme mamullerin ön terbiye işlemlerini yapar.

İş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak selüloz, protein, sentetik ve karışım elyaf materyalleri boyar.

İş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak elyaf, tops, iplik, kumaş ve parça boyama yapar.

İş talimatlarına uygun olarak terbiye, tekstilde hacim, kütle hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliği, tekstilde çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizini yapar.

Tekstil Bitim İşlemleri (Apre) Dalına Ait Kazanımlar

İş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine genel apre uygular.

İş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein ve sentetik mamullere apreler uygular.

İş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloza özel apreler uygular.

İş talimatlarına uygun olarak terbiye, tekstilde hacim, kütle hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliği, tekstilde çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizini yapar.

Dokusuz Yüzeyler Dalına Ait Kazanımlar

Ham madde kontrolleri, elyaf harmanı ve tarıklama, eritilmiş lif ve filament ile tülbent yapar.

Bakım ve iş talimatına uygun olarak iğneleme, su jeti, fulardlama, püskürtme ve toz bağlayıcı yöntemlerini kullanarak kalandır makinesinde, tamburlu ve düz fırında bağlama yoluyla doku oluşturur.

İş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlama, terbiye hesapları yapma, ısıyla etkilenen kimyasal kaplama, dikiş ile kuvvetlendirme, başka bir ürün ile yapıştırma, kimyasal apre, püskürtme ve kaplama apreleri yoluyla bağlama sonrası işlemleri yapar.

Bakım ve iş talimatına uygun olarak üretim kontrollerini yapar.

Belirlenen teknik, makinelerin kullanma talimatlarına uygun olarak tafting yüzeyler oluşturur.

DERSLER

1. TEMEL DERSLER

Temel dersler; asgari ortak bir genel kültür veren, yurdun ekonomik kalkınmasına katkıda bulunma bilincini ve gücünü kazandırmayı amaçlayan, hayata ve iş alanlarına hazırlayan derslerdir.

Haftalık ders çizelgesinde yer alan temel derslerde Talim ve Terbiye Kurulunun belirlemiş olduğu dersler, ders saatleri ve programlar uygulanır.

2. ALAN VE DAL DERSLERİ

Alan ve dal dersleri, öğrenciyi iş alanlarına yönelten ve mesleğe hazırlayan derslerdir. Alan ve dal dersleri, uygulamalı dersler olup modüler yapıda hazırlanmıştır. Alan ve dalın özelliğine göre programa yerleştirilmiştir.

ALAN ORTAK DERSLERİ

Bu dersler, Tekstil Teknolojisi alanındaki dallarla ilgili ortak mesleki yeterlikleri kazandırmayı amaçlayan derslerdir. Derslerin amacı, süresi (haftalık ders saati), kazanımları ile ilgili modüller aşağıda verilmiştir.

TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ DERSİ

Bu ders ile öğrenciyi; tekstilde iş sağlığı ve güvenliği kuralları tekstilin tanımı, iplik, dokuma, örme, baskı, boyama, bitim işlemleri (apre) ve dokusuz yüzeyler ile ilgili genel bilgilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (9. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Çalışma ortamında ortaya çıkabilecek kaza, yaralanma ve yangın vb. durumlara karşı gerekli güvenlik tedbirlerini alır. |
| Modül Adı | İş Sağlığı ve Güvenliği |
| Modülün Süresi | 40/8 |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İş sağlığı ve güvenliği, çalışanların yasal hak ve sorumlulukları ile iş kazalarından doğabilecek hukuki sonuçları açıklar. 2. Meslek hastalıkları ve bu hastalıklardan korunma yöntemlerini açıklar. 3. İş yerinde oluşabilecek iş kazalarına karşı gerekli tedbirleri alır. |
| Kazanım 2 | Tekstil tanımı, sınıflandırılması ve tarihçesi tekstilin Türkiye ve dünyadaki yeri ve önemi, tekstilde kullanılan teknik terimleri açıklar. |
| Modül Adı | Tekstile Giriş |
| Modülün Süresi | 40/4 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tekstil tanımı sınıflandırılmasını ve tarihçesini açıklar. 2. Tekstilin Türkiye'deki yeri ve önemini açıklar. 3. Tekstilde kullanılan teknik terimleri açıklar. |

| | |
|--|--|
| Kazanım 3 | Tekstil sektöründe iş sağlığını ve güvenliği tehdit eden unsurlar, tekstil meslek hastalıkları, tekstil sektöründe karşılaşılan iş kazaları, yangın önlemleri ve tekstil iş kazalarında uygulanacak hukuki işlemleri açıklar. |
| Modül Adı | Tekstilde İş Güvenliği |
| Modülün Süresi | 40/8 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tekstil sektöründe iş sağlığını ve güvenliği tehdit eden unsurlar açıklar. 2. Tekstil meslek hastalıklarını açıklar. 3. Tekstil sektöründe karşılaşılan iş kazalarını ve yangın önlemlerini açıklar. 4. Tekstil iş kazalarında uygulanacak hukuki işlemlerini açıklar. |
| Kazanım 4 | İplikçiliğin tanımı ve sınıflandırılmasını, iplikçilikte kullanılan makineleri açıklar. |
| Modül Adı | İplik |
| Modülün Süresi | 40/10 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İplikçiliğin tanımı ve sınıflandırılmasını açıklar. 2. İplikçilikte kullanılan makineleri açıklar. |
| Kazanım 5 | Dokumanın tanımı ve amacı, dokuma kumaşlarda yapı elemanları ve dokuma işlem basamaklarını açıklar. |
| Modül Adı | Dokuma |
| Modülün Süresi | 40/8 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Dokumanın tanımı ve amacını açıklar. 2. Dokuma kumaşlarda yapı elemanlarını açıklar. 3. Dokuma işlem basamaklarını açıklar. |
| Kazanım 6 | Örmeciliğin tanımı ve sınıflandırılmasını, örmecilikte kullanılan makineleri açıklar. |
| Modül Adı | Örme |
| Modülün Süresi | 40/8 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Örmeciliğin tanımını ve sınıflandırılmasını açıklar. 2. Örmecilikte kullanılan makineleri açıklar. |
| Kazanım 7 | Tekstil baskı ve desenin tanımı, baskı çeşitleri ve baskı makinelerini açıklar. |
| Modül Adı | Baskı |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |

| | |
|--|--|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tekstil baskı ve desenin tanımını açıklar. 2. Baskı çeşitlerini açıklar. 3. Baskı makinelerini sıralar. |
| Kazanım 8 | Terbiyenin tanımı ve amacı, boyar maddenin tanımı ve sınıflandırılması ve boyama yöntemlerini açıklar. |
| Modül Adı | Boyama |
| Modülün Süresi | 40/8 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Terbiyenin tanımı ve amacını açıklar. 2. Boyarmaddenin tanımını ve sınıflandırılmasını açıklar. 3. Boyama yöntemlerini açıklar. |
| Kazanım 9 | Tekstilde bitim işlemlerinin (Apre) tanımı, amacı ve tekstil bitim (Apre) işlemlerinin sınıflandırılmasını açıklar. |
| Modül Adı | Bitim İşlemleri (Apre) |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Bitim işlemlerinin (apre) tanımı ve amacını açıklar. 2. Bitim işlemlerinin (apre) sınıflandırılmasını açıklar. |
| Kazanım 10 | Dokusuz yüzeylerin tanımını, amacını ve dokusuz yüzeylerin sınıflandırılmasını açıklar. |
| Modül Adı | Dokusuz Yüzeyler |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Dokusuz yüzeylerin tanımını ve amacını açıklar. 2. Dokusuz yüzey elde etme yöntemlerini açıklar. |

TEKSTİL LİFLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak doğal ve yapay lifleri ayırt etme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (10. sınıfta 1 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Doğal lifleri ayırt eder. |
| Modül Adı | Doğal Lifler |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 4. Bitkisel liflerin özelliklerini ayırt eder. 5. Hayvansal liflerin özelliklerini ayırt eder 6. Mikroskop testi ile lifleri ayırt eder. 7. Yakma testi ile lifleri ayırt eder. |

| | |
|--|---|
| Kazanım 2 | Yapay lifleri ayırt eder. |
| Modül Adı | Yapay Lifler |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Suni (Rejenere) lifleri tanıma testleri ile ayırt eder. 2. Sentetik lifleri tanıma testleri ile ayırt eder. |

TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak temel el aletlerini kullanma, iplikçiliği ham maddeye göre sınıflandırma, numunelerin numara hesabını yapma, iplik hazırlama ve üretim makinelerini tanıma, ana örgüler ve ana örgülü kumaş dokuma, temel dokuma, temel örme ve endüstriyel örme sistemlerini tanıma, temel dokusuz yüzey ve temel laboratuvar uygulamaları yapma, temel boyama, baskı ile temel bitim işlemleri yapmaya yönelik bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:12 (10. sınıfta 3 ders saati okulda, 9 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine ve iş talimatına uygun olarak temel el aletlerini tanıyarak kullanır. |
| Modül Adı | Temel El Aletleri |
| Modülün Süresi | 40/32 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Kontrol ve vida sıkma aletlerini kullanır. 2. Basit kesici ve şekillendirici aletleri kullanır. 3. Kesici ve delici aletleri kullanır. 4. Ölçüm aletlerini kullanır. 5. Anahtarları kullanır. 6. Diğer faydalı ekipmanları kullanır. |
| Kazanım 2 | İplikçiliği ve hammaddeyi sınıflandırır. |
| Modül Adı | İplikçiliğin Sınıflandırılması |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. İplikçiliği sınıflandırır. 2. İplik yapımında kullanılan ham maddeleri ayırt eder. |
| Kazanım 3 | Numara ölçü birimlerine uygun olarak numunenin numara hesabını yapar. |
| Modül Adı | Numunelerin Numara Hesabı |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |

| | |
|--|--|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Numara ölçü birimlerini açıklar. 2. Numunenin numara hesabını yapar. |
| Kazanım 4 | İplik hazırlama makinelerini açıklar. |
| Modül Adı | İplik Hazırlama Makineleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Harman ve harman hallaç makinelerini açıklar. 2. Tarak makinesini açıklar. 3. Cer-çekme makinesini açıklar. 4. Penye makinesini açıklar. |
| Kazanım 5 | İplik üretim makinelerini açıklar. |
| Modül Adı | İplik Üretim Makineleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Fitol (finisör) makinesini açıklar. 2. Ring iplik makinesini açıklar. 3. Açık uç (open-end) iplik makinesini açıklar. 4. Bobin makinesini açıklar. |
| Kazanım 6 | Örgü çizme tekniğine uygun olarak ana örgüleri çizer. |
| Modül Adı | Ana Örgüler |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Örgü çizme tekniğine uygun olarak bezayağı örgüsü çizer. 2. Örgü çizme tekniğine uygun olarak dimi örgülerini çizer. 3. Örgü çizme tekniğine uygun olarak saten örgüleri çizer. 4. Örgü çizme tekniğine uygun olarak renkli ipliklerin örgülere etkisini belirler. |
| Kazanım 7 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun olarak numune kumaş dokuma tekniğine uygun olarak ana örgülü kumaşları dokur. |
| Modül Adı | Ana Örgülü Numune Kumaş Dokuma |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Numune kumaş dokumaya hazırlık yapar. 2. Bezayağı örgülü numune kumaş dokur. 3. Dimi örgülü numune kumaş dokur. 4. Saten örgülü numune kumaş dokur. |
| Kazanım 9 | Makine kullanma talimatlarında belirtilen standartlara uygun olarak temel örme sistemlerini, örme kumaşları açıklar. |
| Modül Adı | Temel Örme Sistemleri ve Örme Kumaşlar |

| | |
|--|---|
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Örne sistemlerini açıklar. 2. Örne elemanlarını karşılaştırır. 3. Örne kumaşların örne yöntemlerine göre özelliklerini karşılaştırır. |
| Kazanım 10 | El örne makinelerinde temel örgülerin üretimini yapar. |
| Modül Adı | Temel Örne Sistemleri ve Örne Kumaşlar |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz el örne makinesini üretime hazırlar. 2. Düz örne makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre düz el örne makinesinde temel örgülerin üretimini yapar. 3. Yuvarlak örne makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre yuvarlak el örne makinesini üretime hazırlar. 4. Yuvarlak örne makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre yuvarlak el örne makinesinde temel örgülerin üretimini yapar. |
| Kazanım 11 | Örne makinelerinin çalışma özelliklerine göre endüstriyel örne sistemlerini açıklar. |
| Modül Adı | Endüstriyel Örne Sistemleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örne makinesinin çalışma sistemini açıklar. 2. Yuvarlak örne makinesinin çalışma sistemini açıklar. 3. Çorap örne makinesinin çalışma sistemini açıklar. 4. Çözümlü örne makinesinin çalışma sistemini açıklar. |
| Kazanım 12 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun olarak temel dokusuz yüzey uygulamaları yapar. |
| Modül Adı | Temel Dokusuz Yüzey Uygulamaları |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tülbent esaslı yüzeyleri dokuma ve örne yüzeylerle karşılaştırır. 2. İş ve bakım talimatlarına uygun olarak tülbent esaslı yüzeylerin üretim yöntemlerini karşılaştırır. |
| Kazanım 13 | İş ve cihaz kullanma talimatlarına uygun olarak temel laboratuvar uygulamaları yapar. |
| Modül Adı | Temel Laboratuvar Uygulamaları |
| Modülün Süresi | 40/12ders saati |

| | |
|--|--|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kumaş ve yardımcı maddeleri tartar. 2. İş ve cihaz kullanma talimatlarına uygun olarak pipetleme yapar. |
| Kazanım 14 | Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak, çalışma talimatlarına uygun olarak temel boyama işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Temel Boyama |
| Modülün Süresi | 40/36ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tekstil mamullerine ön terbiye yapar. 2. Pamuklu mamulü hidrojen peroksit ile beyazlatır. 3. Boyar madde özellikleri ve renk oluşumlarını doğru olarak açıklar. 4. Pamuklu mamulü reaktif boyarmaddelerle boyar. |
| Kazanım 15 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, çalışma talimatlarına uygun olarak temel baskı işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Temel Baskı |
| Modülün Süresi | 40/36ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Baskı desenini hazırlar. 2. Hazır şablonla parça baskı yapar. 3. Bağlama batik yapar. |
| Kazanım 16 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak çalışma talimatlarına uygun olarak temel bitim işlemlerini (apre) yapar. |
| Modül Adı | Temel Bitim İşlemleri (Apre) |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Apre işlemlerini açıklar. 2. Tüm elyaf cinslerine yumuşaklık apresi yapar. 3. İş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yıkama haslığı testini ulusal ve uluslararası standartlara göre yapar. |

AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK DERSİ

Bu derste öğrenciye, ahilik kültürü ve girişimcilik ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 1 (12. sınıfta 1 ders saati okulda uygulanacaktır.)

| | |
|-----------------------|--|
| Kazanım 1 | Çalışma hayatında etkili iletişim kurarak ahilik kültürü ve meslek etiğine uygun davranışlar gösterir. |
| Modül Adı | Ahilik Kültürü ve Meslek Etiği |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Çalışma hayatında iletişim araçlarını kullanarak etkili iletişim kurar. 2. Çalışma hayatında ahilik kültürüne ve meslek etiği ilkelerine uyar. |
| Kazanım 2 | İş fikri geliştirme, iş kurma, pazarlama planı, fikrî ve sınai mülkiyet hakları ile ilgili işlemleri yapar. |
| Modül Adı | Girişimcilik |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Girişimci fikirler geliştirir. 2. Meslek grubuyla ilgili örnek iş kurma modelleri geliştirir. 3. Pazarlama planı hazırlar. 4. Fikrî ve sınai mülkiyet hakları tescil süreçlerini planlar. |

DAL DERSLERİ

Tekstil Teknolojisi alanında yer alan dallara ait özel bilgi ve becerileri kazandıracak dal dersleri, iş başında veya işletmelerde uygulanması öngörülen derslerdir. Bu derslerin amacı, önerilen süresi (haftalık ders saati), kazanımları ile modülleri aşağıda verilmiştir.

İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI DERSLERİ

PAMUK İPLİK ÜRETİMİ/YÜN İPLİK ÜRETİMİ/YAPAY İPLİK ÜRETİMİ/FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ DERSLERİ

Bu derslerden biri zümre öğretmenleri kurulunca belirlenir.

PAMUK İPLİK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; pamuk iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak pamuk iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8 (11. sınıfta 5 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun olarak pamuğun ön harmanlama işlemini yapar. |
| Modül Adı | Pamuğun Ön Harmanlama İşlemi |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Karde ile penye iplikleri arasındaki farka dikkat ederek pamuk iplikçiliğini sınıflandırır. 2. Üreteceği ipliğin kalitesini göz önünde bulundurarak pamuk harmanına hazırlık işlemlerini yapar. 3. Klasik balya açıcıda elyafın açılmasını sağlar. 4. Otomatik balya açıcıda elyafın açılmasını sağlar. |
| Kazanım 2 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun olarak gerekli hazırlık ve ayarları yaparak telef, kademeli (eğik), tek veya çok silindirli temizleyici, ince açıcı makinelerinde pamuk elyafını açma işlemini yapar. |
| Modül Adı | Pamuğu Açma |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |

| | |
|--|--|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Telef açıcıda elyafın açılmasını sağlar. 2. Tek veya çok silindirli temizleyicide elyafın temizlenmesini sağlar. 3. Dik açıcıda elyafın açılmasını sağlar. 4. İnce açıcı ve temizleyicide elyafın açılmasını sağlar. |
| Kazanım 3 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun olarak harman hallaç dairesinde pamuğu karıştırır. |
| Modül Adı | Pamuğu Karıştırma |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Harman makinesinde elyafı harmanlar. 2. Borular içinden hava akımı geçirip elyafı sevk eder. |
| Kazanım 4 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık ve ayarları yaparak tarak makinesinde tarak bandı yapar. |
| Modül Adı | Pamuk Tarak Makinesi |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tarak makinesini üretime hazırlar. 2. Tarak makinesinde ayar yapar. 3. Tarak makinesinde üretim yapar. 4. Tarak makinesinde garnitür tellerinin bakım ve bileme işlerini yapar. |
| Kazanım 5 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık ve ayarları yaparak cer makinesinde cer bandı yapar. |
| Modül Adı | Cer Makinesi |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Cer makinesini üretime hazırlar. 2. Cer makinesinde ayar yapar. 3. Cer makinesinde tekniğine uygun üretim yapar. |
| Kazanım 6 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık ve ayarları yaparak klasik şerit birleştirme makinesinde vatka yapar. |
| Modül Adı | Şerit Birleştirme Makinesi |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Klasik şerit birleştirme makinesini üretime hazırlar. 2. Klasik şerit birleştirme makinesinde ayar yapar. 3. Klasik şerit birleştirme makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 7 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun unilap makinesi ile şeritten vatka yapar. |
| Modül Adı | Vatka Makinesi |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Şerit birleştirme makinesini üretime hazırlar. 2. Şerit birleştirme makinesinde ayar yapar. 3. Şerit birleştirme makinesinde üretim yapar. |

| | |
|--|--|
| Kazanım 8 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık ve ayarları yaparak vatkalı cer makinesinde vatka yapar. |
| Modül Adı | Vatkalı Cer Makinesi |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Vatkalı cer makinesini üretime hazırlar. 2. Vatkalı cer makinesinde ayar yapar. 3. Vatkalı cer makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 9 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık ve ayarları yaparak penye (ince tarama) makinesinde taranmış şerit yapar. |
| Modül Adı | Penye (İnce Tarama) Tarama |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Penye tarama makinesini üretime hazırlar. 2. Penye tarama makinesinde ayar yapar. 3. Penye tarama makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 10 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık ve ayarları yaparak fitil (flayer) makinesinde fitil yapar. |
| Modül Adı | Fitil (Flayer) |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Fitil makinesini üretime hazırlar. 2. Fitil makinesinde ayar yapar. 3. Fitil makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 11 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak ring iplik makinesinde ring iplik yapar. |
| Modül Adı | Ring (Pamuk) İplik |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Ring iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Ring iplik makinesinde ayar yapar. 3. Ring iplik makinesinde üretim yapar. 4. Ring iplik makinesinin temizliğini yapar. |
| Kazanım 12 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak açık uç (open-end) iplik makinesinde iplik yapar. |
| Modül Adı | Açık Uç (Open-End) İplik |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Açık uç iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Açık uç iplik makinesinde ayar yapar. 3. Açık uç iplik makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 13 | Makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar. |
| Modül Adı | Makinelerde Bakım |

| | |
|--|---|
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Makinelerde temizlik yapar. 2. Makinelerde periyodik bakım yapar. |

YÜN İPLİK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; yün iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak yün iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8(11. sınıfta 5 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun olarak kamgarn harmanı yapar. |
| Modül Adı | Kamgarn Harmanı |
| Modülün Süresi | 80/44 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Yün iplikçiliğini sınıflandırır. 2. Harman yağını hazırlar. 3. Yün harmanı yapar. 4. Hallaç makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 2 | Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda makinede kamgarn tarak bandı yapar. |
| Modül Adı | Kamgarn Tarak Makinesi |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Kamgarn tarak makinesini üretime hazırlar. 2. Kamgarn tarak makinesinin ayarlarını yapar. 3. Kamgarn tarak makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 3 | Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda makinede ham madde çeşidine göre çekme (melanjör) bandı yapar. |
| Modül Adı | Ham Madde Çeşidine Göre Çekme (Melanjör) |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Çekme makinesini üretime hazırlar. 2. Çekme makinesinin ayarını yapar. 3. Çekme makinesinde üretim yapar |
| Kazanım 4 | Makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak yün çekme bandı yapar. |
| Modül Adı | Ham Madde Çeşidine Göre Çekme |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Çekme makinesini üretime hazırlar. 2. Çekme makinesinin ayarlarını yapar. 3. Çekme makinesinde üretim yapar. |

| | |
|--|---|
| Kazanım 5 | Gerekli ayarlar doğrultusunda makinede tarama (penyöz) bandı yapar. |
| Modül Adı | Ham Madde Çeşidine Göre Tarama (Penyöz) |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Tarama makinesini üretime hazırlar. 2. Tarama makinesinin ayarlarını yapar. 3. Tarama makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 6 | Gerekli ayarlar doğrultusunda makinede fitil (finisör) yapar. |
| Modül Adı | Ham Madde Çeşidine Göre Fitil (Finisör) |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Fitil makinesini üretime hazırlar. 2. Fitil makinesinin ayarlarını yapar. 3. Fitilmakinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 7 | Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun olarak harman yağı ve ham maddeyi hazırlayarak strayhgarn harmanı yapar. |
| Modül Adı | Strayhgarn Harmanı |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Strayhgarn harmanına hazırlık yapar. 2. Strayhgarn harmanı yapar. |
| Kazanım 8 | Gerekli ayarlar doğrultusunda strayhgarn tarak makinesinde fitil yapar. |
| Modül Adı | Strayhgarn Tarak |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Strayhgarn tarak makinesini üretime hazırlar. 2. Strayhgarn tarak makinesinin ayarlarını yapar. 3. Strayhgarn tarak makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 9 | Gerekli hazırlık, temizlik ve ayarlar yaparak ring iplik makinesinde iplik yapar. |
| Modül Adı | Ham Madde Çeşidine Göre Ring İplik |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Ring iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Ring iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Ring iplik makinesinde üretim yapar. 4. Ring iplik makinesinde temizlik yapar. |
| Kazanım 10 | Makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar. |
| Modül Adı | Makinelerde Bakım |

| | |
|--|---|
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Makinelerde temizlik yapar. 2. Makinelerde periyodik bakım yapar. |

YAPAY İPLİK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciyeye; yapay iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak yapay iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8(11. sınıfta 5 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda koparma makinesinde kesikli elyaf yapar. |
| Modül Adı | Koparma (Breaker) Makinesi |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Koparma makinesini üretime hazırlar. 2. Koparmamakinesinin ayarını yapar. 3. Koparma makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 2 | Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda ikinci koparıcı makinesinde kesikli elyaf yapar. |
| Modül Adı | İkinci Koparıcı (Re-Breaker) Makinesi |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Koparma makinesini üretime hazırlar. 2. Koparma makinesinin ayarını yapar. 3. Koparma makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 3 | Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda ham madde çeşidine göre çekme (melanjör) makinesinde çekme bandı yapar. |
| Modül Adı | Ham Madde Çeşidine Göre Çekme (Melanjör) |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Çekme makinesini üretime hazırlar. 2. Çekme makinesinin ayarını yapar. 3. Çekme makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 4 | Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda makinede çekme bandı yapar. |
| Modül Adı | Ham Madde Çeşidine Göre Çekme |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Çekme makinesini üretime hazırlar. 2. Çekme makinesinin ayarını yapar. 3. Çekme makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 5 | Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda makinede tarama (penyöz) bandı yapar. |

| | |
|--|--|
| Modül Adı | Ham Madde Çeşidine Göre Tarama (Penyöz) |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Tarama makinesini üretime hazırlar. 2. Tarama makinesinin ayarlarını yapar. 3. Tarama makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 6 | Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda makinede fitil yapar. |
| Modül Adı | Ham Madde Çeşidine Göre Fitil (Finisör) |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Fitil makinesini üretime hazırlar. 2. Fitil makinesinde ayar yapar. 3. Fitil makinesinde tekniğine uygun üretim yapar. |
| Kazanım 7 | Çalışma talimatlarına uygun ring iplik makinesinde iplik yapar. |
| Modül Adı | Ham Madde Çeşidine Göre Ring İplik |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Ring iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Ring iplik makinesinde ayar yapar. 3. Ring iplik makinesinde üretim yapar. 4. Ring iplik makinesinin temizliğini yapar. |
| Kazanım 8 | Çalışma talimatlarına uygun ham madde çeşidine göre iplik şişirme işlemini yapar. |
| Modül Adı | Ham Madde Çeşidine Göre İplik Şişirme |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. İplik şişirme makinesini üretime hazırlar. 2. İplik şişirme makinesinin ayarlarını yapar. 3. İplik şişirme makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 9 | Belirlenecek tekstüre yöntemine göre çalışma talimatlarına uygun makinede hacimli iplik yapar. |
| Modül Adı | Tekstüre İplik |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Tekstüre yöntemini seçer. 2. Tesktüre makinesinde ayar yapar. 3. Tekstüre makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 10 | Belirlenecek tekstüre yöntemine göre çalışma talimatlarına uygun makinede hacimli iplik yapar. |
| Modül Adı | Filament İplik |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |

| | |
|--|--|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Filament iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Filament iplik makinesinde ayar yapar. 3. Filament iplik makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 11 | Gerekli ayarlar doğrultusunda makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar. |
| Modül Adı | Makinelerde Bakım |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Makinelerde temizlik yapar. 2. Makinelerde periyodik bakım yapar. |

FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciyeye; fantezi iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak fantezi iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8(11. sınıfta 5 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Gerekli ön ve ayarlar doğrultusunda makinede iplik sarar. |
| Modül Adı | Kilit İplik |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Kilit iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Kilit iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Kilit iplik makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 2 | Makinenin kullanma talimatları(ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda makinede sim keser. |
| Modül Adı | Keserek Sim Yapma |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Sim kesme makinesini üretime hazırlar. 2. Sim kesme makinesinin ayarlarını yapar. 3. Sim kesme makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 3 | Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda oyuk iğ fantezi makinesinde fantezi iplik yapar. |
| Modül Adı | Oyuk İğde Fantezi İplik |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Oyuk iğ fantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Oyuk iğ fantezi iplik makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 4 | Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda havlı fantezi makinesinde şönil iplik yapar. |
| Modül Adı | Havlı (Şönil) Fantezi İplik |

| | |
|--|--|
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Havlı fantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Havlı fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Havlı fantezi iplik makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 5 | Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda fitil ve iplikten lase fantezi makinesinde fitil lase iplik yapar. |
| Modül Adı | Fitil ve İplikten Lase Fantezi İplik |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Fitil ve iplikten lase fantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Fitil ve iplikten lase fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Fitil ve iplikten lase fantezi iplik makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 6 | Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda iplikten lase fantezi makinesinde iplik lase yapar. |
| Modül Adı | Fitil ve İplikten Lase Fantezi İplik |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. İplikten lasefantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. İplikten lase fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. İplikten lasefantezi iplik makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 7 | Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda sakal fantezi makinesinde sakal iplik yapar. |
| Modül Adı | Sakal Fantezi İplik |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Sakal fantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Sakal fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Sakal fantezi iplik makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 8 | Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda kroşe fantezi iplik makinesinde kroşe iplik yapar. |
| Modül Adı | Kroşe Fantezi İplik |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Kroşe fantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Kroşe fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Kroşe fantezi iplik makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 9 | Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda şardon makinesinde şardon fantezi iplik yapar. |
| Modül Adı | Şardonlu Fantezi İplik |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Şardonlu fantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Şardonlu fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Şardonlu fantezi iplik makinesinde üretim yapar. |

| | |
|--|--|
| Kazanım 10 | Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda ring iplik makinesinde ring fantezi iplik yapar. |
| Modül Adı | Ring İplik Makinesinde Fantezi İplik |
| Modülün Süresi | 40/32 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Ring iplik makinesini fantezi iplik üretimine hazırlar. 2. Ring iplik makinesinin fantezi iplik üretimi için ayarlarını yapar. 3. Ring iplik makinesinde fantezi iplik üretimi yapar. |
| Kazanım 11 | Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda iplik şişirme makinesinde hacimli iplik yapar. |
| Modül Adı | Ham Madde Çeşidine ve Tekniğine Göre İplik Şişirme |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. İplik şişirme makinesini üretime hazırlar. 2. İplik şişirme makinesini üretim ayarını yapar. 3. İplik şişirme makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 12 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar. |
| Modül Adı | Makinelerde Bakım |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Makinelerde temizlik yapar. 2. Makinelerde periyodik bakım yapar. |

İPLİK ÜRETİMİNDE KONTROLLER DERSİ

Bu derste öğrenciye; iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ham madde, bant, iplik kalitesinin ve iplik üretim makinelerinin kontrolleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 5 (11. sınıfta 2 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ham madde kontrollerini yapar. |
| Modül Adı | Ham Madde Kontrolleri |
| Modülün Süresi | 80/56 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Laboratuvar koşullarını sağlar. 2. Uzunluk tespitini yapar. 3. İncelik tespitini yapar. 4. Mukavemet tespitini yapar. 5. Yabancı madde tespitini yapar. 6. Olgunluk tespitini yapar. 7. Rutubet tespitini yapar. 8. Yün elyafında kıvrımlılık tespitini yapar. |
| Kazanım 2 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplik hazırlık makinelerinde bant kontrollerini yapar. |

| | |
|--|--|
| Modül Adı | Bant Kontrolleri |
| Modülün Süresi | 80/44 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tarak tülbendinde yabancı madde miktarının kontrolünü yapar. 2. Tarak tülbendinde neps kontrolünü yapar. 3. Yün tarak makinesi tülbendinde nope kontrolü yapar. 4. Kemling (döküntü) kontrolünü yapar. 5. Bant numara kontrolünü yapar. 6. Bantta düzgünlük sapmalarının tespitini yapar. |
| Kazanım 3 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplik kalite kontrollerini yapar. |
| Modül Adı | İplik Kalite Kontrolleri |
| Modülün Süresi | 80/56 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Numara kontrolünü yapar. 2. Düzgünlük kontrolünü yapar. 3. Büküm kontrolünü yapar. 4. İpliğin mukavemet ve uzama yüzdesinin kontrolünü yapar. 5. İplikte tüylülük kontrolü yapar. 6. Filament iplikte kıvrımlılık tespiti yapar. 7. Tekstüre iplikte img (punto) kontrolünü yapar. 8. Filament iplikte yağ miktarı kontrolünü yapar. |
| Kazanım 4 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplik üretim makinelerinin kontrollerini yapar. |
| Modül Adı | İplik Makinelerinde Üretim Kontrolleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İplik sondaj (1000 iğ/saat) kontrolünü yapar. 2. İğ devri ve çıkış hızı kontrolünü yapar. 3. Kops kontrolünü yapar. 4. Bobin çap ve ağırlık kontrolünü yapar. |

İPLİK ÜRETİMİNDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iplik üretiminde bitim işlemlerine ait iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak bobin, katlı iplik makineleri ayarı ve hesaplamaları, üretim ve fikse yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 3 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda bobin makinesinde üretim yapar. |
| Modül Adı | Bobin Makinesi |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Bobin makinesini üretime hazırlar. 2. Bobin makinesinde üretim yapar. |

| | |
|--|---|
| Kazanım 2 | Bobin makinesinde üretim hesaplarını yapar. |
| Modül Adı | Bobin Makinesi Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Randıman ve üretim hesaplarını yapar. 2. Parafin miktarını hesaplar. 3. Bobin patronu sarım kapasitesi tespitini yapar. |
| Kazanım 3 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda bobin makinesinin ayarlarını yapar. |
| Modül Adı | Bobin Makinesi Ayarları |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Bobin makinesinde mekanik ayar yapar. 2. Bobin makinesinde elektronik (veri girişi) ayarları yapar. 3. Bobin makinesinde kalite takibi yapar |
| Kazanım 4 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda katlı iplik üretimi yapar. |
| Modül Adı | Katlama Makinesi |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Makineyi üretime hazırlar. 2. Katlı iplik üretimi yapar. |
| Kazanım 5 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda katlama makinesinin ayarlarını yapar. |
| Modül Adı | Katlama Makinesi Ayarları |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Makinenin mekanik ayarlarını yapar. 2. Makinenin elektronik ayarlarını yapar. |
| Kazanım 6 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda katlı büküm makinesinde üretim yapar. |
| Modül Adı | Katlı Büküm Makinesi |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Katlı büküm makinesini üretime hazırlar. 2. Katlı büküm makinesinde üretim yapar |
| Kazanım 7 | Katlama ve büküm makinesinin hesaplarını yapar. |
| Modül Adı | Katlama ve Büküm Makinesi Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Katlama makinesi hesaplarını yapar. 2. Büküm makinesi kinematik şema hesaplarını yapar. |
| Kazanım 8 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ipliğe fikse yapar. |
| Modül Adı | İplikte Fikse |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. İpliğe fikse yapar. 2. Fikse makinesinde elektronik (veri giriş) ayarı yapar. |

İPLİKTE FARKLI ÜRETİM SİSTEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iplikte farklı üretim sistemleri makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak iplikte farklı üretim sistemleri makinelerinin üretime hazırlanması, üretim yapılması, iplik kontrolleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ipek iplik üretimi yapar. |
| Modül Adı | İpek İpliği |
| Modülün Süresi | 40/32 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Koza pişirme işlemini yapar. 2. Kozadan ipek filamentini çekme işlemini yapar. 3. İpek ipliği terbiyesini yapar. |
| Kazanım 2 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda keten ipliğinin üretimini yapar. |
| Modül Adı | Keten İpliği |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Keten lifinde ön hazırlık işlemlerini yapar. 2. Tarak işlemlerini yapar. 3. Keten iplik üretim işlemlerini yapar. |
| Kazanım 3 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda friksiyon iplik üretimi yapar. |
| Modül Adı | Friksiyon İplik |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Friksiyon makinesini üretime hazırlar. 2. Friksiyon makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 4 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örtülü iplik üretimi yapar. |

| | |
|--|---|
| Modül Adı | Örtülü İplik |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Örtülü iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Örtülü iplik makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 5 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dikiş ipliği üretimi yapar. |
| Modül Adı | Dikiş İpliği |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Dikiş ipliklerini sınıflandırır. 2. Dikiş iplik makinesinde üretim yapar. 3. Dikiş ipliğine gazeleme işlemini yapar. 4. Dikiş ipliği kontrollerini yapar. |
| Kazanım 6 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hava jetli iplik yapar. |
| Modül Adı | Hava Jetli İplik |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Hava jetli iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Hava jetli iplik makinesinde ayar yapar. 3. Hava jetli iplik makinesinde üretim yapar. |

İPLİK ÜRETİM HESAPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak hammadde harman hesapları, iplik numaralandırma, iplik makineleri hesapları ve iplik planı yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4(12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Ham madde harman hesabını yapar. |
| Modül Adı | Ham Madde Harman Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Harman karışım yüzdesi hesabını yapar. 2. Ham maddedeki rutubeti hesaplar. |
| Kazanım 2 | Hesaplama metoduna uygun olarak iplik numaralandırma sistemleri hesaplarını yapar. |
| Modül Adı | İplik Numaralandırma Sistemleri Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Numaralandırma sistemlerinde kullanılan uzunluk ve ağırlık birimlerini kavrar. 2. Uzunluk numaralandırma sistemlerinin hesaplarını yapar. 3. Ağırlık numaralandırma sistemlerinin hesaplarını yapar. |

| | |
|--|--|
| | 4. Katlı (Flatör) ipliklerin numara hesabını yapar. |
| Kazanım 3 | İplik hazırlık makineleri hesaplarını yapar. |
| Modül Adı | İplik Hazırlık Makineleri Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/32 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kinematik şema üzerinden devir ve çevresel hız hesaplarını yapar. 2. Kinematik şema üzerinden çekim hesabını yapar. 3. Dublaj (katlama) hesaplarını yapar. 4. Üretim ve randıman hesaplarını yapar. 5. Döküntü yüzdesi hesaplarını yapar. 6. Kemling (döküntü) yüzdesi hesabını yapar. |
| Kazanım 4 | İplik üretim makineleri kinematik şema hesaplarını yapar. |
| Modül Adı | İplik Üretim Makinelerinin Kinematik Şema Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kinematik şema hareket takibini, devir ve çevresel hız hesaplarını yapar. 2. Kinematik şema üzerinden çekim hesaplarını yapar. 3. Üretim ve randıman hesaplarını yapar. |
| Kazanım 5 | İplikte büküm hesaplarını yapar. |
| Modül Adı | İplikte Büküm Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İğ devri, rotor devri, çevresel hız ve büküm hesaplarını yapar. 2. Büküm katsayısı değerinden büküm hesabını yapar. 3. Ovalama miktarı hesaplarını yapar. |
| Kazanım 6 | Koparma (breaker) makinesinde koparma hesaplarını yapar. |
| Modül Adı | Koparma Makinesi Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Koparma makinesinde koparma hesabı yapar. 2. Koparma makinesi üretim hesabını yapar. |
| Kazanım 7 | İplik planı yapar. |
| Modül Adı | İplik Planı Yapma |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İplik üretimini planlar. 2. İplik prosesi hazırlar. 3. İğ ve makine sayısını belirler. |
|--|---|

DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI DERSLERİ

DOKUMA ÖRGÜLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatına, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma örgüleri çizimi ve bilgisayar destekli desen hazırlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (11. sınıfta 3 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Örgü tekniğine uygun olarak ana örgülerden türetilmiş örgüleri çizer. |
| Modül Adı | Ana Örgülerden Türetilmiş Örgüler |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Bezayağı örgüsünü çizer. 2. Bezayağı örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer. 3. Dimi örgülerini çizer. 4. Dimi örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer. 5. Saten örgüsü çizer. 6. Saten örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer. |
| Kazanım 2 | Örgü tekniğine uygun olarak yollu örgüleri çizer. |
| Modül Adı | Yollu Örgüler |
| Modülün Süresi | 40/8 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Enine yollu örgüleri çizer. 2. Boyuna yollu örgüleri çizer. |
| Kazanım 3 | Örgü tekniğine uygun olarak krep örgüleri çizer. |
| Modül Adı | Krep Örgüler |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Bağlantı noktası ekleyerek ya da eksilterek krep örgüleri çizer. 2. Motif çevirerek krep örgüyü çizer. 3. Seçilen örgü ve karışık tahar uygulamasıyla krep örgüleri çizer. 4. Bağlantı noktalarına motif ilavesi ile krep örgüyü çizer. 5. Örgüdeki hareketlerin yerini değiştirerek krep örgüleri çizer. |
| Kazanım 4 | Örgü tekniğine uygun olarak kord örgüleri çizer. |
| Modül Adı | Kord Örgüler |
| Modülün Süresi | 40/8 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Atkı kord örgüleri çizer. 2. Çözümlü kord örgüleri çizer. |
| Kazanım 5 | Örgü tekniğine uygun olarak kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer. |
| Modül Adı | Kuvvetlendirilmiş Örgüler |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Atkıdan kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer. 2. Çözgüden kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer. 3. Pike örgülerini çizer. |
| Kazanım 6 | Örgü tekniğine uygun olarak çift katlı kumaş örgüleri çizer. |
| Modül Adı | Çift Katlı Kumaş Örgüler |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Çözgüden ve atkıdan bağlantılı çift katlı kumaş örgüleri çizer. 2. İlave iplik bağlantılı çift katlı kumaş örgüleri çizer. 3. Değişen yüzlü çift katlı kumaş örgüleri çizer. |
| Kazanım 7 | Verilen rapora uygun olarak bilgisayar destekli armürlü desen hazırlar. |
| Modül Adı | Bilgisayar Destekli Armürlü Desen Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Bilgisayarlı desen programında bezayağı ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur. 2. Bilgisayarlı desen programında dimi ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur. 3. Bilgisayarlı desen programında saten ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur. 4. Bilgisayarlı desen programında çift katlı örgülü kumaş görüntüsü oluşturur. |
| Kazanım 8 | Belirlenen motif ve tekniğine uygun olarak jakar deseni çizer. |
| Modül Adı | Jakar Desenleri |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Yarım raport tekniğine uygun olarak jakar deseni oluşturur. 2. Simetrik raport tekniğine uygun olarak jakar deseni oluşturur. 3. Ulama raport tekniğine göre jakar deseni oluşturur. 4. Serbest raport tekniği ile jakar deseni oluşturur. 5. Hazırladığı jakar desenini örgülendirir. |
| Kazanım 9 | Örgü ve çizim tekniğine uygun olarak bilgisayar destekli jakarlı desen hazırlar. |
| Modül Adı | Bilgisayar Destekli Jakarlı Desen Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Bilgisayar ortamındaki resimden desen oluşturur. 2. Mevcut kumaştan desen oluşturur. 3. Serbest çizim ile mevcut kumaştan desen oluşturur. 4. Tek katlı kumaşın örgü simülasyonunu (3 boyutlu) oluşturur. 5. Çok katlı kumaşın örgü simülasyonunu oluşturur. |
|--|---|

DOKUMAYA HAZIRLIK DERSİ

Bu derste öğrenciye iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma hazırlık işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda çözümler hazırlar. |
| Modül Adı | Çözüm Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Çözüm hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek konik çözümler makinesinin periyodik bakımını yapar. 2. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak konik çözümler makinesinde çözümler hazırlar. 3. Çözüm hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek konik çözümler makinesinin genel ayarlarını yapar. 4. Çözüm hazırlama işleminde kullanılacak malzemelere ve seri çözümler makinesinin bakım süresine uygun olarak periyodik bakımını yapar. 5. İş emrine ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak seri çözümler makinesinde çözümler hazırlar. 6. Çözüm hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek seri çözümler makinesinin genel ayarlarını yapar. 7. Çok katlı kumaşın örgü simülasyonunu oluşturur. |
| Kazanım 2 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda çözümler ipliklerini haşır. |
| Modül Adı | Haşır |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Haşır makinesinin periyodik bakımı için kullanılacak malzemeleri seçerek haşır makinesinin periyodik bakımını yapar. 2. Haşır makinesinin genel ayarlarını yapar. 3. Haşır makinesini kullanarak haşır işlemi yapar. |
| Kazanım 3 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda tahar yapar. |
| Modül Adı | Tahar |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tahar işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek el ile tahar yapar. 2. Tahar işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek makine ile tahar yapar. |

NUMUNE KUMAŞ DOKUMA DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü tekniğine uygun olarak numune kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8 (11. sınıfta 2 ders saati okulda, 6 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hazırladığı bezayağından türetilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur. |
| Modül Adı | Bezayağından Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma |
| Modülün Süresi | 40/32 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Atkı rips örgülü numune kumaş dokur. 2. Çözümlü rips örgülü numune kumaş dokur. 3. Düz panama örgülü numune kumaş dokur. 4. Karışık panama örgülü numune kumaş dokur. 5. tahar yapar. |
| Kazanım 2 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hazırladığı dimiden türetilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur. |
| Modül Adı | Dimiden Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Çapraz dimi örgülü numune kumaş dokur. 2. Kesik dimi örgülü numune kumaş dokur. 3. Kırık dimi örgülü numune kumaş dokur. 4. Balıksırtı dimi örgülü numune kumaş dokur. 5. Diagonal dimi örgülü numune kumaş dokur. 6. Gölge dimi örgülü numune kumaş dokur. |
| Kazanım 3 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda, hazırladığı satenden türetilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur. |
| Modül Adı | Satenden Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma |
| Modülün Süresi | 40/32 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kuvvetlendirilmiş saten örgülü numune kumaş dokur. 2. Karışık saten örgülü numune kumaş dokur. 3. Gölge saten örgülü numune kumaş dokur. |
| Kazanım 4 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda, hazırladığı yollu örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur. |
| Modül Adı | Yollu Örgülü Numune Kumaş Dokuma |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Enine yollu örgülü numune kumaş dokur. 2. Boyuna yollu örgülü numune kumaş dokur. |
| Kazanım 5 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hazırladığı krep örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur. |

| | |
|--|---|
| Modül Adı | Krep Örgülü Numune Kumaş Dokuma |
| Modülün Süresi | 80/64 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Bağlantı noktası ekleyerek ya da eksilterek krep örgülü numune kumaş dokur. 2. Motif çevirerek krep örgülü numune kumaş dokur. 3. Seçilen örgü ve karışık tahar uygulamasıyla krep örgülü numune kumaş dokur. 4. Bağlantı noktalarına motif ilavesi ile krep örgülü numune kumaş dokur. 5. Örgüdeki hareketleri yer değiştirerek krep örgülü numune kumaş dokur. |
| Kazanım 6 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hazırladığı kuvvetlendirilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur. |
| Modül Adı | Kuvvetlendirilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Atkıdan kuvvetlendirilmiş örgülü numune kumaş dokur. 2. Çözüden kuvvetlendirilmiş örgülü numune kumaş dokur. |
| Kazanım 7 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hazırladığı çift katlı kumaş tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur. |
| Modül Adı | Çift Katlı Numune Kumaş Dokuma |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Çözüden ve atkıdan bağlantılı çift katlı numune kumaş dokur. 2. İlave iplik bağlantılı çift katlı numune kumaş dokur. 3. Değişen yüzlü çift katlı numune kumaş dokur. |
| Kazanım 8 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hazırladığı kord örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur. |
| Modül Adı | Kord Örgülü Numune Kumaş Dokuma |
| Modülün Süresi | 40/32 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Atkı kord örgülü numune kumaş dokur. 2. Çözü kord örgülü numune kumaş dokur. |

KUMAŞ DOKUMA DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|------------------|--|
| Kazanım 1 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dokuma makinelerinde iş bağlar. |
| Modül Adı | İş Bağlama |

| | |
|--|---|
| Modülün Süresi | 40/32 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 3. Dokuma makinesinde tip değişimi (yeni iş bağlama) yapar. 4. Dokuma makinesine ulama ile iş bağlar. |
| Kazanım 2 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda düz kumaş dokuma makinelerinde dokuma kumaş üretimi yapar. |
| Modül Adı | Düz Kumaş Dokuma |
| Modülün Süresi | 80/64 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Eksantrikli dokuma makinesinde kumaş dokur. 2. Armürlü dokuma makinesinde kumaş dokur. 3. Jakarlı dokuma makinesinde tahar yapar. 4. Jakarlı dokuma makinesinde kumaş dokur. |
| Kazanım 3 | Kalite standartlarına uygun olarak kumaş hatalarını tespit eder. |
| Modül Adı | Kumaş Hatalarının Tespiti |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. İplikten kaynaklanan hataları kumaş üzerinde ayırt eder. 2. Dokuma hazırlıktan kaynaklanan hataları kumaş üzerinde ayırt eder. 3. Dokuma sırasında kaynaklanan hataları kumaş üzerinde ayırt eder. |
| Kazanım 4 | Kumaş üretim hesaplarını yapar. |
| Modül Adı | Üretim Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Formülleri kullanarak numune kumaşa göre ham madde miktarını hesaplar. 2. Verilen değer ve formülleri kullanarak üretilecek kumaşa göre üretim miktarını hesaplar. |

ÖZEL KUMAŞ DOKUMA DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak özel kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 3 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda havlu kumaş dokur. |
| Modül Adı | Havlu Kumaş Dokuma |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Havlu dokuma makinesinde tefenin değişik kurs hareketleriyle havlu kumaş dokur. 2. Havlu dokuma makinesinde kumaş ve çözgü köprüsünün |

| | |
|--|--|
| | hareketini değiştirerek havlu kumaş dokur. |
| Kazanım 2 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kadife kumaş doku |
| Modül Adı | Kadife Kumaş Dokuma |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kord kumaştan atkı kadifesi elde etme tekniklerini kullanarak atkı kadife kumaş dokur. 2. Tek katlı şişli çözümlü kadife (epegle) kumaş dokuma sisteminin bakım ve ayarlarını yaparak tek katlı çözümlü kadife kumaş dokur. 3. Çift katlı şişli çözümlü kadife kumaş dokuma sisteminin bakım ve ayarlarını yaparak çift katlı çözümlü kadife kumaş dokur. |
| Kazanım 3 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda halı dokur. |
| Modül Adı | Makinede Halı Dokuma |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Hav ipliklerini cağığa dizerek hav yükseklik ayarını yapar. 2. Halı makinesinde wilton ve axmister tipi halı dokur. |
| Kazanım 4 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda yuvarlak (hortum) kumaş dokur. |
| Modül Adı | Yuvarlak (Hortum) Dokuma |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Yuvarlak dokuma makinesinde çözümlü hazırlayarak tahar yapar. 2. Yuvarlak dokuma makinesinde kumaş dokur. |
| Kazanım 5 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dar dokuma makinesinde kumaş dokur. |
| Modül Adı | Dar Dokuma |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Dar dokuma makinesini işe hazırlar. 2. Yatakların bakım ve ayarlarını yaparak kumaş dokur. |
| Kazanım 6 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda leno (çapraz) dokuma makinesinde üretim yapar. |
| Modül Adı | Leno (Çapraz) Dokuma |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Leno dokuma makinesini işe hazırlar. 2. Leno dokuma makinesinin ayarlarını yaparak kumaş dokur. |

DOKUMA MAKİNELERİNİN SİSTEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma makine sistemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 3 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda eksantrikli ağızlık açma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar. |
| Modül Adı | Eksantrikli Ağızlık Açma Sisteminin Bakım ve Ayarları |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İçten ve dıştan eksantrik mekanizmasının periyodik bakımını yapar. 2. İçten ve dıştan eksantrik mekanizmasının genel ayarlarını yapar. |
| Kazanım 2 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda armürlü ağızlık açma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar. |
| Modül Adı | Armürlü Ağızlık Açma Sisteminin Bakım ve Ayarları |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Elektronik ve mekanik armür mekanizmasının periyodik bakımını yapar. 2. Elektronik ve mekanik armür mekanizmasının genel ayarlarını yapar. |
| Kazanım 3 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda jakarlı ağızlık açma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar. |
| Modül Adı | Jakarlı Ağızlık Açma Sisteminin Bakım ve Ayarları |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Mekanik ve elektronik jakar mekanizmasının periyodik bakımını yapar. 2. Mekanik ve elektronik jakar mekanizmasının genel ayarlarını yapar. |
| Kazanım 4 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda mekikli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar. |
| Modül Adı | Mekikli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Mekikli dokuma makinesinin periyodik bakımını yapar. 2. Mekikli dokuma makinesinin genel ayarlarını yapar. |
| Kazanım 5 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda mekikcikli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar. |
| Modül Adı | Mekikcikli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları |

| | |
|--|--|
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Mekikcikli dokuma makinesinin periyodik bakımını yapar. 2. Mekikcikli dokuma makinesinin genel ayarlarını yapar. |
| Kazanım 6 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kancalı atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar. |
| Modül Adı | Kancalı Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Esnek ve sert bantlı kancalı atkı atma sistemlerinin periyodik bakımını yapar. 2. Esnek ve sert bantlı kancalı atkı atma sistemlerinin genel ayarlarını yapar. |
| Kazanım 7 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hava jetli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar. |
| Modül Adı | Hava Jetli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Hava jetli atkı atma sistemlerinin periyodik bakımını yapar. 2. Hava jetli atkı atma sistemlerinin genel ayarlarını yapar. |
| Kazanım 8 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda su jetli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar. |
| Modül Adı | Su Jetli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Su jetli atkı atma sistemlerinin periyodik bakımını yapar. 2. Su jetli atkı atma sistemlerinin genel ayarlarını yapar. |

ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI DERSLERİ

DÜZ ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanma talimatında belirtilen standartlara ve örgü analiz basamaklarına uygun olarak düz örmede analiz ve desen ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 5 (11. sınıfta 2 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre düz örme kumaşların örgü analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer. |
| Modül Adı | Düz Örme Kumaşlarda Örgü Analizi ve Desen |
| Modülün Süresi | 40/15 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Analiz işlem basamaklarını uygular. 2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak desen yapar. |

| | |
|--|---|
| Kazanım 2 | İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre lastik örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer. |
| Modül Adı | Lastik Örgülerde Analiz ve Desen |
| Modülün Süresi | 40/15 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak 1x1 ve 2x1 lastik örgülerin desenini çizer. 2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak torba lastik örgüsünün desenini çizer. |
| Kazanım 3 | İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre temel örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer. |
| Modül Adı | Temel Örgülerde Analiz ve Desen |
| Modülün Süresi | 40/30 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak tek plaka örgülerin desenini yapar. 2. Düz örme makinelerine arına ait paket programdaki menüleri kullanarak dolu iğne örgülerin desenini yapar. 3. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak çelik örgülerin desenini yapar. 4. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak fitilli örgülerin desenini yapar. |
| Kazanım 4 | İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre çift plakada üretilen örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer. |
| Modül Adı | Çift Plakada Üretilen Örgülerde Analiz ve Desen |
| Modülün Süresi | 40/25 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak plaka kaydırmalı örgülerin desenini yapar. 2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak selanik örgülerin desenini yapar. 3. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak vanize örgülerin desenini yapar. 4. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak biriktirmeli örgülerin desenini yapar. |
| Kazanım 5 | İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre transferli analiz yaparak bilgisayar paket programında desen çizer. |
| Modül Adı | Transferli Örgülerde Analiz ve Desen |
| Modülün Süresi | 40/10 ders saati |

| | |
|--|--|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak links örgünün desenini yapar. 2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak pirinç örgülerin desenini yapar. |
| Kazanım 6 | İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre plaka kaydırmalı transferli analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer. |
| Modül Adı | Plaka Kaydırmalı Transferli Örgülerde Analiz ve Desen |
| Modülün Süresi | 40/30 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak ajur örgülerin desenini yapar. 2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak yürütme örgülerin desenini yapar. 3. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak saç örgülerin desenini yapar. 4. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak split örgülerin desenini yapar. |
| Kazanım 7 | İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre kendinden kesimli örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer. |
| Modül Adı | Kendinden Kesimli Örgülerde Analiz ve Desen |
| Modülün Süresi | 40/30 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Örme kumaşları analizinde belirtilen işlem basamaklarıyla beden ölçülü ürünlerin analizini yapar. 2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak beden ölçülü örgülerin desenini yapar. |
| Kazanım 8 | İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre renkli örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer. |
| Modül Adı | Renkli Örgülerde Analiz ve Desen |
| Modülün Süresi | 40/25 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Örme kumaşların analizinde belirtilen işlem basamaklarıyla jakarlı örgülerin analizini yapar. 2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak jakarlı örgülerin desenini yapar. 3. Örme kumaşların analizinde belirtilen işlem basamaklarıyla intersia örgülerin analizini yapar. 4. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak intersia örgülerin desenini yapar. |

DÜZ ÖRME MAKİNELERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma ve örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme makinelerini üretime hazırlama ve düz örme makinelerinde üretim yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 3 (11. sınıfta 2 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Makinenin bakım ve ayar talimatları doğrultusunda düz örme makinesinin bakımını yapar. |
| Modül Adı | Elektronik Düz Örme Makinelerinde Bakım |
| Modülün Süresi | 40/9 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme makinesinin sınıflandırılmasını yapar. 2. Düz örme makinesinin bakımını yapar. |
| Kazanım 2 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda düz örme makinelerini üretime hazırlar. |
| Modül Adı | Elektronik Düz Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İpliği sevk ünitelerinden geçirir. 2. Makineye deseni oturtur. |
| Kazanım 3 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda elektronik düz örme makinelerinde lastik örgülerin üretimini yapar. |
| Modül Adı | Elektronik Düz Örme Makinelerinde Lastik Örgülerin Üretimi |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Lastik örgülerin üretimini yapar. 2. Torba ve diğer lastik örgülerini ürüne dönüştürür. |
| Kazanım 4 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda elektronik düz örme makinelerinde temel örgüleri ürüne dönüştürür. |
| Modül Adı | Elektronik Düz Örme Makinelerinde Temel Örgülerin Üretimi |
| Modülün Süresi | 40/15 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tek plaka örgüleri ürüne dönüştürür. 2. Dolu iğne örgüleri ürüne dönüştürür. 3. Çelikli örgüleri ürüne dönüştürür. 4. Fitilli örgüleri ürüne dönüştürür. |

| | |
|--|--|
| Kazanım 5 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda elektronik düz örme makinelerinde çift plaka örgüleri ürüne dönüştürür. |
| Modül Adı | Elektronik Düz Örme Makinelerinde Çift Plakalı Örgülerin Üretimi |
| Modülün Süresi | 40/21 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Vanize tekniği uygulanan örgüleri ürüne dönüştürür. 2. Selanik örgülerini ürüne dönüştürür. 3. Fitilli örgüleri ürüne dönüştürür. 4. Plaka kaydırmalı örgüleri ürüne dönüştürür. |
| Kazanım 6 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda elektronik düz örme makinelerinde transferli örgüleri ürüne dönüştürür. |
| Modül Adı | Elektronik Düz Örme Makinelerinde Transferli Örgülerin Üretimi |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Links ve piriç örgülerini ürüne dönüştürür. 2. Ajur örgülerini ürüne dönüştürür. 3. Saç örgülerini ürüne dönüştürür. 4. Yürütme örgülerini ürüne dönüştürür. |
| Kazanım 7 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda elektronik düz örme makinelerinde beden ölçülü üretim yapar. |
| Modül Adı | Elektronik Düz Örme Makinelerinde Beden Ölçülü Üretim |
| Modülün Süresi | 40/15 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Reglan uygulanan örgüleri ürüne dönüştürür. 2. Arttırma uygulamalı örgüleri ürüne dönüştürür. 3. Kapama uygulamalı örgüleri ürüne dönüştürür. |
| Kazanım 8 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda elektronik düz örme makinelerinde çok renkli uygulamaların üretimini yapar. |
| Modül Adı | Elektronik Düz Örme Makinelerinde Çok Renkli Uygulamaların Üretimi |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Jakar örgülerini ürüne dönüştürür. 2. İntersia tekniği uygulanmış örgüleri ürüne dönüştürür. |

DÜZ ÖRME GİYSİ KALIPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; uluslararası ölçü standartlarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara ve iş güvenliği ve sağlığı kurallarına uygun olarak düz örme giysi kalıplarını hazırlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 1 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Uluslararası ölçü standartlarına uygun olarak düz örme giysi türlerine göre ölçü alır. |
| Modül Adı | Düz Örmeye Ölçülendirme |
| Modülün Süresi | 40/4 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kullanım amacına ve yerine göre giysi türlerini belirler. 2. Uluslararası ölçü standartlarını göz önünde bulundurarak örme giysi türlerine göre ölçü alır. |
| Kazanım 2 | Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme etek kalıpları hazırlar. |
| Modül Adı | Düz Örme Etek Kalıpları |
| Modülün Süresi | 40/4 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz dar etek kalıbı hazırlar. 2. Anvelop etek kalıbı hazırlar. |
| Kazanım 3 | Ölçü alma ve model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme pelerin kalıbı hazırlar. |
| Modül Adı | Düz Örme Pelerin Kalıpları |
| Modülün Süresi | 40/4 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Ölçü alma standartlarına göre pelerin ölçüsü alır. 2. Pelerin kalıbı hazırlar. |
| Kazanım 4 | Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme süveter kalıpları hazırlar. |
| Modül Adı | Düz Örme Süveter Kalıpları |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. "V" yaka erkek süveter kalıbı hazırlar. 2. Kare yaka kadın süveter kalıbı hazırlar. 3. Çocuk süveter kalıbı hazırlar. |
| Kazanım 5 | Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yelek kalıpları hazırlar. |
| Modül Adı | Düz Örme Yelek Kalıpları |
| Modülün Süresi | 40/4 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Çocuk yeleği kalıbı hazırlar. 2. Yakalı yelek kalıbı hazırlar. |

| | |
|--|---|
| Kazanım 6 | Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kazak kalıpları hazırlar. |
| Modül Adı | Düz Örme Kazak Kalıpları |
| Modülün Süresi | 40/8 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kadın kazak kalıbı hazırlar. 2. Erkek kazak kalıbı hazırlar. |
| Kazanım 7 | Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme hırka kalıpları hazırlar. |
| Modül Adı | Düz Örme Hırka Kalıpları |
| Modülün Süresi | 40/14 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. "V" yakalı kruvaze kadın hırka kalıbı hazırlar. 2. Şömizye yakalı fermuarlı erkek hırka kalıbı hazırlar. 3. Kapüşonlu çocuk hırka kalıbı hazırlar. |
| Kazanım 8 | Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme pantolon kalıpları hazırlar. |
| Modül Adı | Düz Örme Kadın Pantolon Kalıpları |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Klasik kadın pantolonunun kalıbını hazırlar. 2. İspanyol paça kadın pantolonunun kalıbını hazırlar. 3. Tayt kalıbı hazırlar. |
| Kazanım 9 | Düz örme elbise kalıpları hazırlar. |
| Modül Adı | Düz Örme Elbise Kalıpları |
| Modülün Süresi | 40/8 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kadın elbise kalıbı hazırlar. 2. Çocuk elbise kalıbı hazırlar. |
| Kazanım 10 | Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme ceket kalıpları hazırlar. |
| Modül Adı | Düz Örme Ceket Kalıpları |
| Modülün Süresi | 40/8 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Erkek yakalı ceket kalıbı hazırlar. 2. Şal yakalı ceket kalıbı hazırlar. |

DÜZ ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ

Bu derste öğrenciye; ulusal ve uluslararası standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz örmede model geliştirme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Ulusal ve uluslararası ölçü standartlarına uygun olarak model araştırmaları yapar. |
| Modül Adı | Düz Örmede Model Araştırmaları |
| Modülün Süresi | 80/52 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tasarım araştırması yapar. 2. Desen ve giysi kalıplarından katalog hazırlar. |
| Kazanım 2 | Uluslararası ölçü standartlarına uygun olarak artistik çizim yapar. |
| Modül Adı | Artistik Çizimler |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tasarım prensip ve yöntemlerini ayırt eder. 2. Siluet üzerine artistik çizimi estetik görünüşü önemseyerek yapar. |

DÜZ ÖRMEDE GİYSİ ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara, dikim tekniklerine, model ve föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme giysi üretimi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 6 (12. sınıfta 1 ders saati okulda, 5 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dikim tekniklerine ve standartlara uygun olarak düz dikiş yapar. |
| Modül Adı | Düz Dikiş |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. El dikişinin teknik çalışmalarını yapar. 2. Düz sanayi dikiş makinesini dikime hazırlar. 3. Düz sanayi dikiş makinenin dikiş ayarını yapar. 4. Düz sanayi dikiş makinesini kullanır. 5. Düz sanayi dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapar. |
| Kazanım 2 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda belirtilen standartlara uygun olarak overlok makinesinde dikiş yapar. |

| | |
|--|--|
| Modül Adı | Overlok Dikişi |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Overlok makinesini dikime hazırlar. 2. Overlok makinesini kullanır. 3. Overlok makinesinin temizlik ve bakımını yapar. |
| Kazanım 3 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda belirtilen standartlara uygun olarak dikim öncesi hazırlık makinelerini kullanır. |
| Modül Adı | Dikim Öncesi Hazırlık Makinelerini Kullanma |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme teyel makinesini kullanır. 2. Yıkama ve sıkma makinesini kullanır. 3. Kurutma makinesini kullanır. |
| Kazanım 4 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda belirtilen standartlara uygun olarak reçme makinesinde dikiş yapar. |
| Modül Adı | Reçme Dikişi |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Reçme makinesini dikime hazırlar. 2. Reçme makinesini kullanır. 3. Reçme makinesinin temizlik ve bakımını yapar. |
| Kazanım 5 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda belirtilen standartlara uygun olarak ilik otomatında ilik açarak düğme diker. |
| Modül Adı | Otomatta İlik Açma-Düğme Dikme |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İlik otomatını dikime hazırlar. 2. İlik otomatını kullanır. 3. İlik otomatının temizlik ve bakımını yapar. 4. Düğme otomatını dikime hazırlar. 5. Düğme otomatını kullanır. 6. Düğme otomatının temizlik ve bakımını yapar. 7. Düğme otomatının temizlik ve bakımını yapar. |
| Kazanım 6 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda belirtilen standartlara uygun olarak remayöz makinesinde dikiş yapar |
| Modül Adı | Remayöz Dikişi |
| Modülün Süresi | 40/18 ders saati |

| | |
|--|--|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Remayöz makinesini dikime hazırlar. 2. Remayöz makinesinin dikiş ayarlarını yapar. 3. Remayöz makinesini kullanır. 4. Remayöz makinesinde temizlik ve bakım işlemlerini yapar. |
| Kazanım 7 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda belirtilen standartlara uygun olarak overloklu remayöz makinesinde dikiş yapar. |
| Modül Adı | Overloklu Remayöz Dikişi |
| Modülün Süresi | 40/6ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Overloklu remayöz makinesini dikime hazırlar. 2. Overloklu remayöz makinesinin dikiş ayarlarını yapar. 3. Overloklu remayöz makinesini kullanır. |
| Kazanım 8 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda uluslararası standartlara ve kesilecek ürünün özelliklerine göre kumaş keser. |
| Modül Adı | Düz Örmeye Kesim |
| Modülün Süresi | 40/6ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kumaşı kesime hazırlar. 2. Kalıba göre kesim yapar. |
| Kazanım 9 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örmeye etek dikimi yapar. |
| Modül Adı | Düz Örme Etek Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme etek için kesim öncesi hazırlık işlemleri yapar. 2. Düz örme etek kesimi yapar. 3. Düz örme etek dikimi yapar. |
| Kazanım 10 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme giysi aksesuarlarını diker. |
| Modül Adı | Örme Giysi Aksesuarları Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Atkı dikimini yapar. 2. Şal dikimini yapar. 3. Pelerin dikimini yapar. 4. Bere dikimini yapar. |
| Kazanım 11 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak süveter dikimi yapar. |

| | |
|--|--|
| Modül Adı | Süveter Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Süveter kesimini yapar. 2. Düz örme süveter dikimini yapar. 3. Düz örme süveterin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar. |
| Kazanım 12 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yelek dikimi yapar. |
| Modül Adı | Düz Örme Yelek Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme yelek kesimini yapar. 2. Düz örme yelek dikimini yapmak. 3. Düz örme yeleğin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar. |
| Kazanım 13 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yaka dikimi yapar. |
| Modül Adı | Düz Örme Yaka Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Remayöz makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak bedene takılan yakanın teknik çalışmalarını yapar. 2. Bedenden çıkan yakanın teknik çalışmalarını yapar. |
| Kazanım 14 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kol dikimi yapar. |
| Modül Adı | Düz Örme Kol Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Bedene takılan kolun teknik çalışmalarını yapar. 2. Bedenden çıkan kolun teknik çalışmalarını yapar. |
| Kazanım 15 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak yarı biçimlendirme tekniği ile kazak dikimini yapar. |
| Modül Adı | Düz Örme Kazak Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Yarı biçimlendirme tekniğine göre kazak kesimi yapar. 2. Bedenden çıkan kolun teknik çalışmalarını yapar. 3. Düz örme kazağın son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar. |

| | |
|--|--|
| Kazanım 16 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda fermuar dikim işlem basamaklarına ve model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak fermuar ve cep dikimi yapar. |
| Modül Adı | Düz Örme Fermuar Cep Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Fermuar dikim işlem basamaklarına uygun olarak fermuar teknik çalışmalarını yapar. 2. Cep teknik çalışmalarını yapar. |
| Kazanım 17 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda düz örme kruvaze kadın hırkası dikimi yapar. |
| Modül Adı | Düz Örme Kruvaze Kadın Hırkası Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme kruvaze kadın hırkasının kesimini yapar. 2. Düz örme kruvaze kadın hırkasının dikimini yapar. 3. Düz örme kruvaze kadın hırkasının son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar. |
| Kazanım 18 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme fermuarlı erkek hırkası dikimi yapar. |
| Modül Adı | Düz Örme Fermuarlı Erkek Hırkası Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme fermuarlı erkek hırkasının kesimini yapar. 2. Düz örme fermuarlı erkek hırkasının dikimini yapar. 3. Düz örme fermuarlı erkek hırkasının son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar. |
| Kazanım 19 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kapüşonlu çocuk hırkası dikimi yapar. |
| Modül Adı | Düz Örme Kapüşonlu Çocuk Hırkası Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme kapüşonlu çocuk hırkasının kesimini yapar. 2. Düz örme kapüşonlu çocuk hırkasının dikimini yapar. 3. Düz örme kapüşonlu çocuk hırkasının son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar. |
| Kazanım 20 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme pantolon dikimi yapar. |

| | |
|--|---|
| Modül Adı | Düz Örme Kadın Pantolon Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Pantolon kesimi yapar. 2. Düz örme pantolon dikimini yapar. 3. Düz örme pantolonunun son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar. |
| Kazanım 21 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme elbise dikimi yapar. |
| Modül Adı | Düz Örme Elbise Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme elbise kesimi yapar. 2. Düz örme elbise dikimi yapar. 3. Düz örme elbisenin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar. |
| Kazanım 22 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme ceket dikimi yapar. |
| Modül Adı | Düz Örme Ceket Dikimi |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz örme ceket kesimini yapar. 2. Düz örme ceket dikimi yapar. 3. Düz örme ceketin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar. |

ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kalite kontrol, örme kumaş hatalarını belirleme ve üretim kontrol yöntemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kalite kontrol yapar. |
| Modül Adı | Kalite Kontrol |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kaliteyi etkileyen faktörleri belirler. 2. Örülen kumaşın ilmek uzunluğunun, kumaşın en ve uzunluğunun ve kumaş gramaj kontrolünün kalite niteliklerine uygunluğunu kontrol eder. |
| Kazanım 2 | Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak örme kumaşlarda oluşan hataları belirleyerek bu hataları giderir. |

| | |
|--|--|
| Modül Adı | Örme Kumaş Hataları |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Örmeye iplikten, makineden ve makineciiden kaynaklanan üretim hatalarını tespit eder. 2. İlmek dönmesini, yaylanmayı, kavislenmeyi ve terbiye işlemlerini dikkate alarak örme kumaş yüzeylerinde görülen hataları tespit eder. |
| Kazanım 3 | Örme kumaş yöntemi ve işletmenin özelliklerine uygun olarak üretim kontrol yöntemlerini kullanır. |
| Modül Adı | Üretim Kontrol Yöntemleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Örme kumaş yöntemini ve işletmeye maliyetini dikkate alarak ürün kontrol yöntemlerini tespit eder. 2. Üretim proseslerinin kontrolünü yapar. 3. Örme işletmesinde bilimsel verilerden yararlanarak üretimin kalitesini artırır. |

ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 1 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | İş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak üretim planlaması ve maliyet hesabı yapar. |
| Modül Adı | Örme Üretim Takibi Sistemleri |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İşletme modellerini dikkate alarak işletme organizasyon şeması hazırlar. 2. İşletme organizasyon şemasına uygun olarak iş yeri düzenlemesi yapar. 3. Ürün ve ham madde özelliklerine uygun olarak sipariş formunu hazırlar. 4. İşletme özelliklerine uygun olarak iş ve zaman etüdü yapar. 5. İşletme özelliklerine uygun olarak üretim planlaması yapar. 6. İşletme özelliklerine uygun olarak örme sektörü için üretimde maliyet hesaplaması yapar. |

| | |
|--|--|
| Kazanım 2 | İş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak bilgisayarlı sistemde üretim planlaması ve takibi yapar. |
| Modül Adı | Bilgisayarlı Sistemde Üretim Takibi |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Üretim takip sistemine uygun olarak sipariş verilerinin bilgisayara girişini yapar. 2. Sipariş verilerine uygun olarak modelin etüt işlemlerini yapar. 3. Sipariş verilerini dikkate alarak üretim planlanmasını ve takibini yapar. |

ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Örme temel prensipleri ile düz ve yuvarlak örme kumaş özelliklerini belirler. |
| Modül Adı | Örme Kumaş Özellikleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz ve yuvarlak örme tek ve çift plaka kumaşları karşılaştırarak temel örme hareketlerini açıklar. 2. Örgü analiz basamaklarını kullanarak temel örme hareketlerine göre kumaşın örgü yöntemini açıklar. 3. Örgü analiz basamaklarını kullanarak düz ve yuvarlak örgü raporlarını belirler. |
| Kazanım 2 | Örgü analiz basamaklarına uygun olarak tek plaka, çift plaka ve jakarlı örme kumaş analizi yapar. |
| Modül Adı | Örme Kumaş Analizi |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tek plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre tek plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır. 2. Çift plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre çift plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır. 3. Jakarlı kumaşın renk raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre jakarlı örme kumaşların teknik verilerini çıkarır. |

ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:2 (12. sınıfta 1 ders saati okulda 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Makinenin çalışma performansına uygun olarak örme üretim hesapları yapar. |
| Modül Adı | Örmede Üretim Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Atkılı örme hesaplamalarını yapar. 2. Değişen hız ayarlarına uygun olarak çorap makinelerinde üretim hesaplamaları yapar. 3. Makinelerin özelliklerine uygun olarak düz örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar. 4. Makinelerin özelliklerine uygun olarak yuvarlak örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar. |
| Kazanım 2 | Makinenin çalışma performansına uygun olarak örme maliyet hesapları yapar. |
| Modül Adı | Örmede Maliyet Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Çorap örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar. 2. Düz örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar. 3. Yuvarlak örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar. |

ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI DERSLERİ**YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma ve örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yuvarlak örme makinelerini üretime hazırlama ve yuvarlak örme makinelerinde üretim yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:12 (11. sınıfta 4 ders saati okulda, 8 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda yuvarlak örme makinelerini üretime hazırlar. |
| Modül Adı | Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık |
| Modülün Süresi | 120/96 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 4. Yuvarlak örme makinesinin örme öncesi periyodik bakımını yapar. 5. Yuvarlak örme makinesinin elemanlarını kontrol eder. |

| | |
|--|--|
| | <ol style="list-style-type: none"> 6. Bobinleri makinenin çağlığına dizer. 7. Yuvarlak örme makinesini çalıştırır. 8. Temel ayarları yaparak yuvarlak örme makinesinde numune kumaş örer. 9. Çağlığın özelliğini dikkate alarak yuvarlak örme makinesinde ipliği sevk ünitelerinden geçirir. 10. Makinenin özelliğini dikkate alarak yuvarlak örme makinesine kumaş tutturma işlemini yapar. |
| Kazanım 2 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda tek plaka yuvarlak örme makinelerinde RL örgüleri ürüne dönüştürür. |
| Modül Adı | Tek Plaka Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim |
| Modülün Süresi | 120/96 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 3. Renkli (enine bant) örgüsünün kumaş analiz raporu ile RL düz örgülü üretim yapar. 4. Lakost, pike ve nopeli kumaş analiz raporu ile RL ilmek- askılı örgülü üretim yapar. 5. İlmek-atlamalı kumaş analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL ilmek- atlamalı örgülü üretim yapar. 6. İki ve üç iplik kumaş analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL ilmek- askı-atlamalı örgülü üretim yapar. 7. Vanize örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL vanize örgülü üretim yapar. 8. Havlı örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin platin, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL Havlı (peluş) örgülü üretim yapar. 11. Jakar örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin çağlıklarını düzenleyerek RL jakarlı örgülü üretim yapar. |
| Kazanım 3 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda çift plaka yuvarlak örme makinelerinde RR ribana örgüleri ürüne dönüştürür. |
| Modül Adı | Çift Plaka Ribana Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim |
| Modülün Süresi | 120/96 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kumaş analiz raporu ile RR düz ribana örgülü üretim yapar. 2. İğne iptalli ribana kumaş analiz raporu ile iğne dizilimini yaparak RR iğne iptalli ribana örgülü üretim yapar. 3. Askılı ribana kumaş analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR askılı ribana örgülü üretim yapar. 4. Dalgalı ribana kumaş analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR dalgalı ribana örgülü üretim yapar. 5. Dokuma tipi ribana kumaş analiz raporu ile makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR dokuma tipi ribana örgülü üretim yapar. 6. Milano ribribana kumaş analiz raporu ile makinenin platin, çelik |

| | |
|--|---|
| | <p>ve kasnak ayarlarını yaparak RR Milano ribribana örgülü üretim yapar.</p> <p>7. Punto di roma kumaş analiz raporu ile makinenin ayarlarını yaparak RR punto di roma ribana örgülü üretim yapar.</p> <p>8. Vanize ribana kumaş analiz raporu ile makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR vanize ribana örgülü üretim yapar.</p> <p>12. Jakarlı ribana örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin çağlıklarını düzenleyerek RR jakarlı ribana örgülü üretim yapar.</p> |
| Kazanım 4 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda çift plaka interlok yuvarlak örme makinelerinde RR interlok örgüleri ürüne dönüştürür. |
| Modül Adı | Çift Plaka İnterlok Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim |
| Modülün Süresi | 120/96 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kumaş analiz raporu ile RR interlok normal örgülü üretim yapar. 2. İnterlok askılı kumaş analiz raporu ile iğne dizilimini yaparak RR interlok askılı örgülü üretim yapar. 3. Arka yatırımı interlok kumaş analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR arka yatırımı (atlamalı) interlok örgülü üretim yapar. 4. İnterlok astar örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR interlok astar örgülü üretim yapar. 5. İnterlok vanize örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR interlok vanize örgülü üretim yapar. 6. Punto di roma interlok örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR punto di roma interlok örgülü üretim yapar. 7. İnterlok hortum örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin ayarlarını yaparak RR interlok hortum örgülü üretim yapar. 8. Jakarlı interlok örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin çağlıklarını düzenleyerek RR jakarlı interlok örgülü üretim yapar. |
| Kazanım 5 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda çift plaka haroşa yuvarlak örme makinelerinde LL haroşa örgülü üretim yapar. |
| Modül Adı | Çift Plaka Haroşa Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Normal haroşa kumaş analiz raporu ile iğne dizilimini yaparak LL normal haroşa örgülü üretim yapar. 2. İlmek-askılı kumaş örgü analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak LL ilmek-askılı örgülü üretim yapar. 3. İlmek-atlamalı kumaş örgü analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak LL ilmek-atlamalı örgülü üretim yapar. . 4. İlmek-askı -atlamalı kumaş örgü analiz raporu ile makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak LL ilmek-askı-atlamalı örgülü üretim yapar. |

ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 1 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Çift üretim planlaması ve maliyet hesabını yapar. |
| Modül Adı | Örme Üretim Takibi Sistemleri |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İşletme modellerini dikkate alarak işletmenin organizasyon şeması hazırlar. 2. İşletme organizasyon şemasına uygun olarak işyeri düzenlemesi yapar. 3. Ürün ve ham madde özelliklerine uygun olarak sipariş formu hazırlar. 4. İşletme özelliklerine uygun olarak iş ve zaman etüdü yapar. 5. İşletme özelliklerine uygun olarak üretim planlaması yapar. 6. İşletme özelliklerine uygun olarak örme sektörü için üretimde maliyet hesaplaması yapar. |
| Kazanım 2 | Çalışma talimatlarına uygun olarak bilgisayarlı sistemde üretim planlaması ve takibi yapar. |
| Modül Adı | Bilgisayarlı Sistemde Üretim Takibi |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Üretim takip sistemine uygun olarak sipariş verilerinin bilgisayara girişini yapar. 2. Sipariş verilerine uygun olarak modelin etüt işlemlerini yapar. 3. Sipariş verilerini dikkate alarak üretim planlanmasını ve takibini yapar. |

ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Örme üretim hesapları yapar. |
| Modül Adı | Örmede Üretim Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Atkılı örme hesaplamalarını yapar. 2. Değişen hız ayarlarına uygun olarak çorap makinelerinde üretim hesaplamaları yapar. |

| | |
|--|---|
| | <ol style="list-style-type: none"> 3. Makinelerin özelliklerine uygun olarak düz örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar. 4. Makinelerin özelliklerine uygun olarak yuvarlak örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar. |
| Kazanım 2 | Örme maliyet hesapları yapar. |
| Modül Adı | Örmede Maliyet Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Çorap örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar. 2. Düz örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar. 3. Yuvarlak örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar. |

YUVARLAK ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele, bilgisayar paket programlarındaki menülere, makine türüne ve örgü analiz basamaklarına uygun olarak yuvarlak örmede örgü analizi ve desen işlem basamakları ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 6(12. sınıfta 4 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | İş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre tek plaka yuvarlak örme kumaşların örgü analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer. |
| Modül Adı | Tek Plaka Örgülerde Analiz ve Desen |
| Modülün Süresi | 80/66 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Bilgisayarda yuvarlak örme makinelerine ait desen programlarını kullanır. 2. Örgü analizinde işlem basamaklarını uygular. 3. Analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL düz örgülerin analiz ve desenini yapar. 4. İlmek ve atlama örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL ilmek- atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar. 5. Tek ve çift toplama lakost kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL ilmek-askı örgülerin analiz ve desenini yapar. 6. İki ve üç iplik kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL ilmek- askı-atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar. 7. Vanize örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL vanize örgülerin analiz ve desenini yapar. 8. Havlı kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL havlı (peluş) örgülerin analiz ve desenini yapar. 9. Jakar örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL jakarlı örgülerin analiz ve desenini yapar. |

| | |
|--|--|
| Kazanım 2 | İş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre çift plaka ribana kumaşların analizini yaparak desenini çizer. |
| Modül Adı | Çift Plaka Ribana Örgülerde Analiz ve Desen |
| Modülün Süresi | 80/66 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz ribana örgülerin analiz işlem basamaklarını dikkate alarak analiz desenini yapar. 2. İğne iptalli ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre, RR iğne iptalliribana örgülerin analiz ve desenini yapar. 3. Askılı ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR askılı ribana örgülerin analiz ve desenini yapar. 4. Dalgalı ribana kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR dalgalı ribana örgülerin analiz ve desenini yapar. 5. Dokuma tipi ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR dokuma tipi ribana örgülerin analiz ve desenini yapar. 6. RR milano ribana kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR Milano ribana örgülerin analiz ve desenini yapar. 7. Punto di roma ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR punto di roma ribana örgülerin analiz ve desenini yapar. 8. Vanize ribana kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR vanize ribana örgülerin analiz ve desenini yapar. 9. Jakarlı ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR jakarlı ribana örgülerin analiz ve desenini yapar. |
| Kazanım 3 | İş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre çift plaka interlokkumaşların analizini yaparak desenini çizer. |
| Modül Adı | Çift Plaka İnterlok Örgülerde Analiz ve Desen |
| Modülün Süresi | 80/60 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İnterlok normal örgülerin analiz işlem basamaklarını dikkate alarak analiz ve desenini yapar. 2. İnterlok askılı örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok askılı örgülerin analiz ve desenini yapar. 3. Arka yatırımı (atlamalı) interlok örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR arka yatırımı (atlamalı) interlok örgülerin analiz ve desenini yapar. 4. İnterlok astar kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok astar örgülerin analiz ve desenini yapar. 5. İnterlok vanize örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok vanize örgülerin analiz ve desenini yapar. 6. İnterlok punto di roma kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok punto di roma örgülerin analiz ve desenini yapar. 7. İnterlok hortum örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve |

| | |
|--|--|
| | analiz işlem basamaklarına göre RR interlok hortum örgülerin analiz ve desenini yapar. 8. Jakarlı interlok örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR jakarlı interlok örgülerin analiz ve desenini yapar. |
| Kazanım 4 | İş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre çift plaka haroşa kumaşların analizini yaparak desenini çizer. |
| Modül Adı | Çift Plaka Haroşa Örgülerde Analiz ve Desen |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Normal haroşa tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL normal haroşa örgülerin analiz ve desenini yapar. 2. İlmek-atlamalı tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL ilmek-atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar. 3. İlmek-askı tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL ilmek-askılı örgülerin analiz ve desenini yapar. 4. İlmek-askı-atlamalı tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL ilmek-askı-atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar. |

ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ

Bu derste öğrenciye iş talimatı ve TS'de belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kalite kontrol, örme kumaş hatalarını belirleme ve üretim kontrol yöntemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kalite kontrol yapar. |
| Modül Adı | Kalite Kontrol |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kaliteyi etkileyen faktörleri belirler. 2. Örülen kumaşın ilmek uzunluğu, kumaşın en ve uzunluğu ve kumaş gramaj kontrolünün kalite niteliklerine uygunluğunu kontrol eder. |
| Kazanım 2 | Örme kumaşlarda oluşan hataları belirleyerek bu hataları giderir. |
| Modül Adı | Örme Kumaş Hataları |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Örmeye iplikten, makineden ve makineciiden kaynaklanan üretim hatalarını tespit eder. 2. İlmek dönmesini, yaylanmayı, kavislenmeyi ve terbiye işlemlerini dikkate alarak örme kumaş yüzeylerinde görülen hataları tespit eder. |

| | |
|--|--|
| Kazanım 3 | Örme kumaş yöntemi ve işletmenin özelliklerine uygun olarak üretim kontrol yöntemlerini kullanır. |
| Modül Adı | Üretim Kontrol Yöntemleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Örme kumaş yöntemini ve işletmeye maliyetini dikkate alarak ürün kontrol yöntemlerini tespit eder. 2. Üretim proseslerinin kontrolünü yapar. 3. Örme işletmesinde bilimsel verilerden yararlanarak üretimin kalitesini artırır. |

ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 1 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Düz ve yuvarlak örme kumaş özelliklerini belirler. |
| Modül Adı | Örme Kumaş Özellikleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz ve yuvarlak örme tek ve çift plaka kumaşları karşılaştırarak temel örme hareketlerini açıklar. 2. Örgü analiz basamaklarını kullanarak temel örme hareketlerine göre kumaşın örgü yöntemini açıklar. 3. Örgü analiz basamaklarını kullanarak düz ve yuvarlak örgü raporlarını belirler. |
| Kazanım 2 | Örgü analiz basamaklarına uygun olarak tek plaka, çift plaka ve jakarlı örme kumaş analizi yapar. |
| Modül Adı | Örme Kumaş Analizi |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tek plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre tek plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır. 2. Çift plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre çift plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır. 3. Jakarlı kumaşın renk raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre jakarlı örme kumaşların teknik verilerini çıkarır. |

ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI DERSLERİ

ÇORAP ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele, bilgisayar paket programlarındaki menülere, makine türüne ve örgü analiz basamaklarına uygun olarak çorapta örgü analizi ve desen işlem basamakları ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 7 (11. sınıfta 3 ders saati okulda, 4 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Bilgisayardaki paket program menülerini kullanarak tek silindirli çorap örme makinelerinde örgü analizi yapar. |
| Modül Adı | Tek Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Örgü Analizi |
| Modülün Süresi | 40/21 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Gerekli malzemeleri seçerek ve iş tekniğine uygun olarak örgü analizine hazırlık işlemlerini yapar. 2. Örgü analiz işlemlerini dikkate alarak 2 boyutlu desen işlem basamaklarını uygular. 3. Örgü analiz işlemlerini dikkate alarak 3 boyutlu desen işlem basamaklarını uygular. |
| Kazanım 2 | Bilgisayar paket programındaki menülere uygun olarak çorap desen programlarını kullanır. |
| Modül Adı | Çorap Desen Programları |
| Modülün Süresi | 40/35 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Bilgisayar paket programındaki menülere uygun olarak ayar çubuklarını seçer. 2. Temel desen çizim komutlarını kullanır. 3. Bilgisayar paket programındaki menülere uygun olarak düzenleme komutlarını kullanır. 4. Bilgisayar paket programındaki menülere göre çizim arşivi oluşturarak kullanır. 5. Bilgisayarda aktarma programlarını kullanarak programlar arası deseni aktarır. |
| Kazanım 3 | Bilgisayar paket programında desen çizim ve düzenleme komutlarına uygun olarak çorap deseni çizer. |
| Modül Adı | Çorap Desen Çizimi |
| Modülün Süresi | 40/18 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Makine türüne uygun olarak desen renk gruplarını seçer. 2. Bilgisayar paket programını kullanarak desen çizer. |
| Kazanım 4 | Makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek düz çorapta kalıp hazırlar. |
| Modül Adı | Düz Çorapta Kalıp Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/35 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Makine türüne uygun olarak çorabın bloklarını açıklar. 2. Makine türüne uygun olarak düz çorapta kalıpları seçerek uygular. 3. Makine türüne uygun olarak düz çorapta analiz yapar. 4. Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur. 5. Bilgisayar kalıp programında babet çorap kalıplarını seçerek babet çorap yapar. |
| Kazanım 5 | Makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek havlu çorap kalıpları hazırlar. |

| | |
|--|---|
| Modül Adı | Havlü Çorapta Kalıp Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/21 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Makine türüne göre havlü çorapta kalıpları seçerek uygular. 2. Makine türü ve modele uygun olarak havlü çorapta analiz yapar. 3. Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur. |
| Kazanım 6 | Makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek yarım havlü çorapta kalıp hazırlar. |
| Modül Adı | Yarım Havlü Çorapta Kalıp Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/21 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Makine türüne göre yarım havlü çorap kalıplarını seçerek uygular. 2. Makine türü ve modele uygun olarak yarım havlü çorapta analiz yapar. 3. Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur. |
| Kazanım 7 | Makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek pikotlu çorap kalıbı hazırlar. |
| Modül Adı | Pikotlu Çorapta Kalıp Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/21 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Makine türüne ve modele göre pikotlu çorap kalıplarını seçerek uygular. 2. Makine türü ve modele uygun olarak pikotlu çorapta analiz yapar. 3. Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur. |
| Kazanım 8 | Çorapta Selanik örgü analizi yapar. |
| Modül Adı | Çorapta Selanik Örgü Analizi |
| Modülün Süresi | 40/10 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Yarım Selanik örgülerde işlem basamaklarını uygular. 2. Tam Selanik örgülerde işlem basamaklarını uygular. |
| Kazanım 9 | Çorapta saç örgü analizi yapar. |
| Modül Adı | Çorap Örmeye Saç Örgülerin Analizi |
| Modülün Süresi | 40/21 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. 1x1sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular. 2. 2x2 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular. 3. 3x3 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular. |
| Kazanım 10 | Çorapta dolu, torba ve file jakar örgü analizi yapar. |
| Modül Adı | Çorap Örmeye Saç Örgülerin Analizi |

| | |
|--|---|
| Modülün Süresi | 40/21 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1x1 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular. 2x2 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular. 3x3 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular. |
| Kazanım 11 | Örgü analiz işlem basamaklarına göre bilgisayardaki paket program menülerini kullanarak ince örgü çorap üreten makinelerde örgü analizi yapar. |
| Modül Adı | İnce Örgülü Çorapların Örgü Analizi |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Desensiz ince örgü çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar. 2. Desenli ince örgü çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar. 3. Medikal çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar. 4. Havlu çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar. |

ÇORAP ÖRME MAKİNELERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; çorap örme makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çorap örme makinelerinin kullanımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 5 (11. sınıfta 1 ders saati okulda, 4 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun olarak mekanik çorap makinelerini kullanır. |
| Modül Adı | Mekanik (EI) Çorap Örme Makineleri |
| Modülün Süresi | 40/10 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Mekanik çorap örme makinelerini kovan çapları ve silindir sayısına göre sınıflandırır. 2. Mekanik çorap makinelerinin bölümlerini belirler. 3. Mekanik çorap makinelerinde oluşan örgü çeşitlerini belirler. 4. Makinenin kullanma talimatına göre mekanik çorap makinesinin bakım ve onarımını yapar. 5. Mekanik çorap örme makinelerinde modele numune çıkarır. |
| Kazanım 2 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun olarak tek silindirli çorap örme makinelerini üretime hazırlar. |
| Modül Adı | Tek Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Elektronik çorap örme makinelerini silindir sayısına ve çalışan örgü türüne göre sınıflandırır. 2. Tek silindirli çorap örme makinelerinin çardak ve gövde bölümlerini belirler. 3. Tek silindirli çorap örme makinelerinin yardımcı elemanlarını kullanır. 4. İpliği kılavuzlardan geçirerek makineyi çalışmaya hazır duruma |

| | |
|--|---|
| | getirir. |
| Kazanım 3 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türü ve hazırlanan kalıba uygun olarak tek silindirli çorap örme makinelerinde ürün oluşturur. |
| Modül Adı | Tek Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretim |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tek silindirli çorap örme makinesinde oluşan örgü çeşitlerini belirler. 2. Hazırlanan kalıba ve makinenin kullanım talimatına uygun olarak tek silindirli çorap makinelerinde hazırlanan kalıpları ürüne dönüştürür. |
| Kazanım 4 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun olarak çift silindirli çorap örme makinelerini üretime hazırlar. |
| Modül Adı | Çift Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Çift silindirli çorap örme makinelerinin çardak ve gövde bölümlerini belirler. 2. Çift silindirli çorap örme makinelerinin yardımcı elemanlarını kullanır. 3. İpliği kılavuzlardan geçirek makineyi çalışmaya hazır duruma getirir. |
| Kazanım 5 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türü ve hazırlanan kalıba uygun olarak çift silindirli çorap örme makinelerinde üretim yapar. |
| Modül Adı | Çift Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretim |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Çift silindirli çorap örme makinelerini kalıba göre üretime hazırlar. 2. Hazırlanan kalıba ve makinenin kullanım talimatına uygun olarak çift silindirli çorap makinelerinde hazırlanan kalıpları ürüne dönüştürür. |
| Kazanım 6 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun olarak düz ince örgü çorap üreten makineleri kullanır. |
| Modül Adı | Düz İnce Örgü Çorap Üreten Makineler |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz ince örgü çorap üreten makinelerinin çardak ve gövde bölümlerini tanıyarak üretime hazırlar. 2. Düz ince örgü çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır. 3. Modelin teknik özellikleri ürün oluşturur. 4. Düz ince örgü çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar. |
| Kazanım 7 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun olarak desenli ince örgü çorap üreten makineleri kullanır. |

| | |
|--|---|
| Modül Adı | Desenli İnce Örgü Çorap Üreten Makineler |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Desenli ince örgü çorap makinelerini üretime hazırlar. 2. Desenli ince örgü çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır. 3. Modelin teknik özelliklerine uygun ürün oluşturur. 4. Desenli ince örgü çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar. |
| Kazanım 8 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun olarak medikal çorap üreten makineleri kullanır. |
| Modül Adı | Medikal Çorap Üreten Makineler |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Medikal çorap makinelerini üretime hazırlar. 2. Medikal çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır. 3. Modelin teknik özelliklerine uygun ürün oluşturur. 4. Medikal çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar. |
| Kazanım 9 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun olarak ince örgü havlu çorap üreten makineleri kullanır. |
| Modül Adı | İnce Örgü Havlu Çorap Üreten Makineler |
| Modülün Süresi | 40/10 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İnce örgü havlu çorap makinelerini üretime hazırlar. 2. İnce örgü havlu çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır. 3. Modelin teknik özelliklerine uygun ürün oluşturur. 4. İnce örgü havlu çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar. |
| Kazanım 10 | Modele uygun olarak çorapta ürün kontrolü yapar. |
| Modül Adı | Çorapta Ürün Kontrol |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Ürünün ölçü kontrolünü yapar. 2. Ürünün esnekliğinin kontrolünü yapar. 3. Model ile karşılaştırarak ürünün renk kontrolünü yapar. 4. Model ile karşılaştırarak makineden çıkan ürünün kontrolünü yapar. |

ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ve TS'de belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kalite kontrol, örme kumaş hatalarını belirleme ve üretim kontrol yöntemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kalite kontrol yapar. |
| Modül Adı | Kalite Kontrol |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kaliteyi etkileyen faktörleri belirler. 2. Örülen kumaşın ilmek uzunluğu, kumaşın en ve uzunluğu ve kumaş gramaj kontrolünün kalite niteliklerine uygunluğunu kontrol eder. |
| Kazanım 2 | Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak örme kumaşlarda oluşan hataları belirleyerek bu hataları giderir. |
| Modül Adı | Örme Kumaş Hataları |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Örmeye iplikten, makineden ve makineciiden kaynaklanan üretim hatalarını tespit eder. 2. İlmek dönmesi, yaylanma, kavislenme ve terbiye işlemlerini dikkate alarak örme kumaş yüzeylerinde görülen hataları tespit eder. |
| Kazanım 3 | Kumaş örme yöntemine uygun olarak üretim kontrol yöntemlerini kullanır. |
| Modül Adı | Üretim Kontrol Yöntemleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Ürün kontrol yöntemlerini tespit eder. 2. Üretim proseslerinin kontrolünü yapar. 3. Örme işletmesinde bilimsel verilerden yararlanarak üretimin kalitesini artırır. |

ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 1 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | İşletme şartlarına uygun üretim planlaması ve maliyet hesabı yapar. |
| Modül Adı | Örme Üretim Takibi Sistemleri |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İşletmenin organizasyon şemasını hazırlar. 2. İşletme organizasyon şemasına uygun olarak işyeri düzenlemesi yapar. 3. Ürün ve ham madde özelliklerine uygun olarak sipariş formu hazırlar. 4. İş ve zaman etüdü yapar. 5. Üretim planlaması yapar. |

| | |
|--|--|
| | 6. Örme sektörü için üretimde maliyet hesaplaması yapar. |
| Kazanım 2 | Bilgisayarlı sistemde üretim planlaması ve takibi yapar. |
| Modül Adı | Bilgisayarlı Sistemde Üretim Takibi |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Üretim takip sistemine uygun olarak sipariş verilerinin bilgisayara girişini yapar. 2. Sipariş verilerine uygun olarak modelin etüt işlemlerini yapar. 3. Sipariş verilerini dikkate alarak üretim planlanmasını ve takibini yapar. |

ÇORAP ÖRMEDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciyeye; iş sağlığı ve güvenli kurallarına, TS'de belirtilen standartlara, modele ve makinelerin teknik özelliklerine uygun olarak çorap örmede bitim işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4(12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda burun kapama işlemleri yapar. |
| Modül Adı | Burun Kapama |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Üst üste birleştirme ile burun kapama yapar. 2. Karşılıklı may dikişi ile burun kapama yapar. |
| Kazanım 2 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ince örgü çorapta bitim işlemleri yapar. |
| Modül Adı | İnce Örgü Çorapta Bitim İşlemleri |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Otoklav makinesini kullanarak çorapta pişirme işlemi yapar. 2. Kesim makinesinin talimatına uygun olarak ince örgü çorapta kesim yapar. 3. İnce örgü çorapta külot dikişi yapar. 4. İnce örgü çorapta ağ birleştirme yapar. 5. İnce örgü çorapta boyama hazırlık, boyama ve kurutma işlemlerini takip eder. |
| Kazanım 3 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda form verme makinelerinde çoraba form verme işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Çorapta Form |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Çoraplara form verme makinelerinin özelliklerini tanır. 2. Çorap çeşidine ve ölçüsüne uygun olarak formalama yapar. |
| Kazanım 4 | Modele ve iş talimatına uygun olarak çorapta ambalajlama işlemleri yapar. |
| Modül Adı | Çorapta Ambalajlama |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Modele uygun olarak çorapları eşleştirerek katlar. 2. Modele uygun olarak elde paketleme yapar. |

ÇORAP ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, moda akımlarına, tasarım ve çizim aşamalarına, modele ve çorap ölçülerine uygun olarak çorap örmede model geliştirme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2(12. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Moda akımları ile tasarım aşamalarına ait işlemlere uygun olarak model ve tasarım araştırması yapar. |
| Modül Adı | Çorapta Model Araştırmaları |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Moda akımlarına uygun olarak model araştırmaları yapar. 2. Tasarım aşamalarını belirleyerek katalog oluşturur. |
| Kazanım 2 | Modele, çorap ölçülerine ve çizim aşamalarına uygun olarak çorapta artistik çizim yapar. |
| Modül Adı | Çorapta Model Araştırmaları |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Modele uygun olarak tasarım öge, prensip ve yöntemlerini belirler. 2. Ayak ve bacak ölçülerine uygun olarak artistik çorap çizimi yapar. |

ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

| | |
|-----------------------|--|
| Kazanım 1 | Örme temel prensipleri uygun olarak düz ve yuvarlak örme kumaş özelliklerini belirler. |
| Modül Adı | Örme Kumaş Özellikleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Düz ve yuvarlak örmede tek ve çift plaka kumaşları karşılaştırarak temel örme hareketlerini açıklar. 2. Örgü analiz basamaklarını kullanarak temel örme hareketlerine göre kumaşın örgü yöntemini açıklar. 3. Örgü analiz basamaklarını kullanarak düz ve yuvarlak örgü raporlarını belirler. |
| Kazanım 2 | Örgü analiz basamaklarına uygun olarak tek plaka, çift plaka ve jakarlı örme kumaş analizi yapar. |
| Modül Adı | Örme Kumaş Analizi |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tek plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre tek plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır. 2. Çift plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre çift plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır. 3. Jakarlı kumaşın renk raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre jakarlı örme kumaşların teknik verilerini çıkarır. |

ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 1 ders saati okulda 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Makinenin çalışma performansına uygun olarak örme üretim hesapları yapar. |
| Modül Adı | Örmede Üretim Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Atkılı örme hesaplamalarını yapar. 2. Değişen hız ayarlarına uygun olarak çorap makinelerinde üretim hesaplamaları yapar. 3. Makinelerin özelliklerine uygun olarak düz örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar. 4. Makinelerin özelliklerine uygun olarak yuvarlak örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar. |
| Kazanım 2 | Makinenin çalışma performansına uygun olarak örme maliyet hesapları yapar. |
| Modül Adı | Örmede Maliyet Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Çorap örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar. 2. Düz örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar. 3. Yuvarlak örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve |

| | |
|--|--------------------------------------|
| | pazarlama maliyet hesaplarını yapar. |
|--|--------------------------------------|

TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI DERSLERİ

BASKI TEKNİKLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makinenin kullanma talimatları ile reçeteye uygun olarak baskı öncesi hazırlık işlemlerini yaparak baskı tekniklerini uygulama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:10(11. sınıfta 5 ders saati okulda, 5 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinenin kapasitesine uygun parti oluşturur. |
| Modül Adı | Parti Oluşturma |
| Modülün Süresi | 40/25 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Basılacak materyali kontrol eder. 2. Küçük hataları gidererek makine kapasitesine uygun parti oluşturur. |
| Kazanım 2 | Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak, çalışma talimatlarına uygun olarak düz şablon hazırlar. |
| Modül Adı | Düz Şablon Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/35ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Gaze bezini seçerek çerçeveye gerer. 2. Hazırlanan çerçeveye lak çeker. 3. Pozlandırma yapar. 4. Işıklı masada açma ve rötuş yapar. |
| Kazanım 3 | Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak, çalışma talimatlarına uygun olarak rotasyon şablon hazırlar. |
| Modül Adı | Rotasyon Şablon |
| Modülün Süresi | 40/35 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Hazırlanan lakı şablona çeker. 2. Pozlandırma yapar. 3. Şablona kafalarını takarak polimerize dolabında fırınlama yapar. |
| Kazanım 4 | Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak, çalışma talimatlarına uygun olarak rotasyon şablon hazırlar. |
| Modül Adı | Baskı Patı Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/35 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Reçeteye uygun olarak ana pat veya ilave pat metoduna göre genel pat hazırlar. 2. Reçeteye uygun olarak açma patı hazırlar. 3. Yüksek havlı yüzeyler için baskı patı hazırlar. |

| | |
|--|--|
| | 4. Parlak yüzeyler için baskı patı hazırlar. |
| Kazanım 5 | Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak, çalışma talimatlarına uygun olarak şablonla numune baskı yapar. |
| Modül Adı | Numune Baskı |
| Modülün Süresi | 40/35 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Varyant hazırlamayı, baskıda kalıp sırasını desen kaymasını bilerek şablonla baskı yapar. 2. İş talimatına göre baskıdaki hataları belirleyerek giderir. |
| Kazanım 6 | Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak, çalışma talimatlarına ve reçeteye uygun olarak baskı çeşitleriyle baskı yapar. |
| Modül Adı | Baskı Çeşitleriyle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/35ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Direkt baskı yapar. 2. Reçeteye uygun olarak hazırlanmış baskı patıyla aşındırma (ronjan) baskı yapar. 3. Reçeteye uygun olarak hazırlanan baskı patıyla rezerve baskı yapar. |
| Kazanım 7 | Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak, çalışma talimatlarına uygun olarak pigment boyarmaddelerle baskı yapar. |
| Modül Adı | Pigment Boyar Maddelerle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Reçeteye uygun olarak pigment boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. İş talimatına uygun olarak hazırlanmış pigment patı ile baskı yapar. |
| Kazanım 8 | Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak, reçete ve çalışma talimatlarına uygun olarak reaktif boyarmaddelerle baskı yapar. |
| Modül Adı | Reaktif Boyar Maddelerle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Reçeteye uygun olarak reaktif boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. İş talimatına uygun olarak hazırlanmış reaktif patı ile baskı yapar. |
| Kazanım 9 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, reçete ve çalışma talimatlarına uygun olarak direkt boyarmaddelerle baskı yapar. |
| Modül Adı | Direkt Boyar Maddelerle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Direkt boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. Direkt boyarmadde patı ile baskı yapar. |

| | |
|--|---|
| Kazanım 10 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, reçete ve çalışma talimatlarına uygun olarak küp boyarmaddelerle baskı yapar. |
| Modül Adı | Küp Boyar Maddelerle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Küp boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. Küp boyarmadde patı ile baskı yapar. |
| Kazanım 11 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, reçete ve çalışma talimatlarına uygun olarak asit boyarmaddelerle baskı yapar. |
| Modül Adı | Asit Boyar Maddelerle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Asit boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. Asit boyarmadde patı ile baskı yapar. |
| Kazanım 12 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, reçete ve çalışma talimatlarına uygun olarak metal kompleks boyarmaddeler ile baskı yapar. |
| Modül Adı | Metal Kompleks Boyar Maddelerle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Metal kompleks boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. Metal kompleks boyarmadde patı ile baskı yapar. |
| Kazanım 13 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, reçete ve çalışma talimatlarına uygun olarak dispers boyarmaddelerle baskı yapar. |
| Modül Adı | Dispers Boyar Maddelerle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Dispers boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. Dispers boyarmadde patı ile baskı yapar. |
| Kazanım 14 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, reçete ve çalışma talimatlarına uygun olarak bazik boyar maddelerle baskı yapar. |
| Modül Adı | Bazik Boyar Maddelerle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Bazik boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. Bazik boyarmadde patı ile baskı yapar |

BASKI KİMYASI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak laboratuvarda güvenli çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, tekstilde yoğunluk ve viskozite hesaplamaları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak, mesleğe özgü iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile çalışma talimatlarına uygun olarak laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışır. |
| Modül Adı | Laboratuvarında Çalışma Güvenliği |
| Modülün Süresi | 40/24ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Laboratuvarında kişisel hazırlıklar yapar. 2. Laboratuvar koşullarını değerlendirir. 3. Yönetmelik ve mevzuata uygun olarak laboratuvarında güvenlik önlemlerini alır. 4. Laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar. |
| Kazanım 2 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, reçete ve çalışma talimatlarına uygun olarak kütle ölçümü yapar. |
| Modül Adı | Kütle Ölçümü |
| Modülün Süresi | 40/14 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Hassas terazide tartım yapar. 2. Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar. |
| Kazanım 3 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, reçete ve çalışma talimatlarına uygun olarak hacim ölçümü yapar. |
| Modül Adı | Hacim Ölçümü |
| Modülün Süresi | 40/14 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sıvılarda hacim ölçümü yapar. 2. Katılarda hacim ölçümü yapar. |
| Kazanım 4 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, reçete ve çalışma talimatlarına göre, standardına uyguna sıvıların yoğunluğunu, yüzey gerilimini ve viskozitesini ölçer. |
| Modül Adı | Tekstilde Yoğunluk ve Viskozite |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sıvıların yoğunluğunu ölçer. 2. Sıvıların yüzey gerilimini ölçer. 3. Sıvıların viskozitesini ölçer. |

BASKI MAKİNELERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı makineleri ile baskı yapmaya yönelik bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:4(12.sınıfta 3 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tops (vigore) baskı makineleriyle baskı yapar. |
| Modül Adı | Tops (Vigore) Baskı Yapan Makinelerle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/16ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Makine ayarlarını yapar. 2. Tops baskı yapar. 3. Makinenin bakım ve temizliğini yapar. |
| Kazanım 2 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak film druck baskı makineleriyle baskı yapar. |
| Modül Adı | Film Druck Baskı Yapan Makinelerle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Makine ayarlarını yapar. 2. Film druck baskı yapar. 3. Makinenin bakım ve temizliğini yapar. |
| Kazanım 3 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak rotasyon baskı makineleriyle baskı yapar. |
| Modül Adı | Rotasyon Baskı Yapan Makinelerle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Makine ayarlarını yapar. 2. Rotasyon baskı yapar. 3. Makinenin bakım ve temizliğini yapar. |
| Kazanım 4 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak rulo baskı yapan makinelerle baskı yapar. |
| Modül Adı | Rulo Baskı Yapan Makinelerle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Makine ayarlarını yapar. 2. Rulo baskı yapar. 3. Makinenin bakım ve temizliğini yapar. |
| Kazanım 5 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak flok ve transfer baskı yapan makinelerle baskı yapar. |
| Modül Adı | Flok ve Transfer Baskı Yapan Makinelerle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Flok baskı yapar. 2. Transfer baskı yapar. |

| | |
|--|---|
| Kazanım 6 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak parça baskı yapar. |
| Modül Adı | Parça Baskı Makineleriyle Baskı |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Makine ayarlarını yapar. 2. Parça baskı yapar. 3. Makinenin bakım ve temizliğini yapar. |
| Kazanım 7 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak dijital baskı hazırlık işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Dijital Baskı Hazırlık İşlemleri |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kumaşı baskıya hazırlar. 2. Kumaşa pat uygular. |
| Kazanım 8 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak dijital baskı makinesinde baskı yapar. |
| Modül Adı | Dijital Baskı Makinesinde Baskı |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Dijital baskı makinesini baskıya hazırlar. 2. Dijital baskı yapar. 3. Baskı sonrası işlemleri yapar. |
| Kazanım 9 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kurutma ve egalize işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Kurutma ve Egalize |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kurutma işlemi yapar. 2. Egalize işlemi yapar. |

BASKI DESENİ HAZIRLAMA DERSİ

Bu derste öğrenciye iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına göre elle ve paket programları kullanarak bilgisayar ortamında desen hazırlama ve raportlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:5 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|-----------------------|---|
| Kazanım 1 | İş talimatlarına uygun olarak desen hazırlar. |
| Modül Adı | Desen Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Deseni kâğıda çizer. 2. Deseni folyoya aktarır. |
| Kazanım 2 | İş talimatlarına uygun olarak deseni raportlar. |
| Modül Adı | Deseni Raportlama |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Deseni düz (tam) raport sistemine göre çizer. 2. Deseni yarım (soter) raport sistemine göre çizer. 3. Deseni diyagonal (uslup) raport sistemine göre çizer. 4. Deseni kapaklama sistemine göre çizer. 5. Deseni çevirme sistemine göre çizer. |
| Kazanım 3 | İş talimatlarına uygun olarak paket programdaki menülerle desen programını kullanır. |
| Modül Adı | Desen Programını Kullanma |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Desen programında dosya işlemlerini yapar. 2. Desen programındaki menüleri kullanarak katmanlarla (layer) çalışır. 3. Paket programdaki menüleri kullanarak çalışma yapar. 4. Paket programdaki araç çubuklarını kullanarak çalışma yapar. |
| Kazanım 4 | İş talimatlarına uygun olarak paket programdaki menüleri kullanarak deseni bilgisayar ortamında hazırlar. |
| Modül Adı | Deseni Bilgisayar Ortamında Hazırlama |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 5. Paket programdaki menüleri kullanarak bilgisayarda desen tasarlayıp çizim yapar. 6. Desen programındaki menüleri kullanarak deseni raportlar. 7. Paket programdaki menüleri kullanarak renk ayırımı yapar. 8. Paket programdaki araç çubuklarını kullanarak ürünlerin çıktısını alır. |

ÖZEL BASKILAR DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak özel baskı efektleri ve kombine baskılar ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:4 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|-----------------------|--|
| Kazanım 1 | Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak özel baskı efektleri yapar. |
| Modül Adı | Özel Baskı Efektleri |
| Modülün Süresi | 120/90 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Varak baskı yapar. 2. Batik baskı yapar. 3. Devore (yakma) baskı yapar. 4. Yıldız baskı yapar. 5. Sedef baskı yapar. 6. Sim baskı yapar. 7. Kabartma baskı yapar. 8. Plastik baskı yapar. 9. Boncuk baskı yapar. |
| Kazanım 2 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kombine baskılar yapar |
| Modül Adı | Kombine Baskılar |
| Modülün Süresi | 80/54ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Plastik-varak baskılar yapar. 2. Plastik-flok baskılar yapar. 3. Varak-flok baskılar yapar. 4. Pigment-varak baskı kombinasyonu yapar. 5. Aşındırma-varak baskı kombinasyonu yapar. |

TEKSTİL BOYACILIĞI DALI DERSLERİ

ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı, yünlü, ipekli, sentetik ve örme mamullerin ön terbiye işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8 (11. sınıfta 5 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makine kapasitesine uygun parti oluşturur. |
| Modül Adı | Parti Oluşturma |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Boyanacak materyali kontrol eder. 2. Küçük hataları gidererek makine kapasitesine uygun parti oluşturur. |
| Kazanım 2 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makaslama ve yakma işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Makaslama ve Yakma |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Makaslama işlemi yapar. 2. Yakma işlemi yapar. |
| Kazanım 3 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullerin ön terbiyesini yapar. |
| Modül Adı | Selülozun Ön Terbiyesi |

| | |
|--|---|
| Modülün Süresi | 120/84 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Selüloz esaslı mamullere haşıl sökme işlemi yapar. 2. Selüloz esaslı mamullere bazık işlem yapar. 3. Selüloz esaslı mamullere ağartma işlemi yapar. 4. Selüloz esaslı mamullere optik beyazlatma işlemi yapar. 5. Selüloz esaslı mamullere merserize işlemi yapar. |
| Kazanım 4 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamullerin ön terbiyesini yapar. |
| Modül Adı | Yünün Ön Terbiyesi |
| Modülün Süresi | 80/58 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Yünlü mamullere yıkama yapar. 2. Yünlü mamullere karbonize işlemi yapar. 3. Yünlü mamullere ağartma ve optik beyazlatma işlemi yapar. 4. Yünlü mamullere dinkleme işlemi yapar. 5. Yünlü mamullere krablama işlemi yapar. |
| Kazanım 5 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ipekli mamullerin ön terbiyesini yapar. |
| Modül Adı | İpek Mamullerin Ön Terbiyesi |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İpekli mamullere serisin uzaklaştırma işlemi yapar. 2. İpekli mamullere ağartma işlemi yapar. |
| Kazanım 6 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamullerin ön terbiyesini yapar. |
| Modül Adı | Sentetik Mamullerin Ön Terbiyesi |
| Modülün Süresi | 80/64 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sentetik mamullere ön yıkama işlemi yapar. 2. Sentetik mamullere fiksaj ve termofiksaj işlemi yapar. 3. Sentetik mamullere ağartma işlemi yapar. 4. Sentetik mamullere optik beyazlatma işlemi yapar. |
| Kazanım 7 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak örme mamullerin ön terbiyesini yapar. |
| Modül Adı | Örme Mamullerin Ön Terbiyesi |
| Modülün Süresi | 40/26 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Örme mamullere ters çevirme işlemi yapar. 2. Örme mamullere tüp kesme işlemi yapar. |

BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizine yönelik boyama kimyası ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (11. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak terbiye hesaplamalarını yapar. |
| Modül Adı | Terbiye Hesaplamaları |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Reçete hesapları yapar. 2. Fulard hesapları yapar. |
| Kazanım 2 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, mesleğe özgü iş sağlığı ve güvenliği kuralları doğrultusunda laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışır. |
| Modül Adı | Laboratuvarında Çalışma Güvenliği |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Laboratuvarında kişisel hazırlıklar yapar. 2. Laboratuvar koşullarını değerlendirir. 3. Yönetmelik ve mevzuata uygun olarak laboratuvarında güvenlik önlemlerini alır. 4. Laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar. |
| Kazanım 3 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş talimatlarına uygun olarak kütle ölçümü yapar. |
| Modül Adı | Kütle Ölçümü |
| Modülün Süresi | 40/14 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Hassas terazide tartım yapar. 2. Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar. |
| Kazanım 4 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş talimatlarına uygun olarak hacim ölçümü yapar. |
| Modül Adı | Hacim Ölçümü |
| Modülün Süresi | 40/14 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sıvılarda hacim ölçümü yapar. 2. Katılarda hacim ölçümü yapar. |
| Kazanım 5 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlar. |
| Modül Adı | Tekstilde Çözelti Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |

| | |
|--|--|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kimya ile ilgili terimleri kavrar. 2. Yüzde çözelti hazırlar. 3. Molar çözelti hazırlar. 4. Normal çözelti hazırlar. 5. Çözeltileri seyreltir. 6. Çözeltileri deriştirir. 7. Doymuş çözelti hazırlar. |
| Kazanım 6 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tekstil liflerine kantitatif (nicel)analiz yapar. |
| Modül Adı | Kantitatif (Nicel) Analiz |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kuru destilasyon testi ile lifleri ayırır. 2. Liflerin çözücülerde çözünmesini sağlar. 3. Liflerin karışım yüzdelerini hesaplar. |
| Kazanım 7 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak işletme suyunun sertliğini analiz eder. |
| Modül Adı | İşletme Suyu |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 4. Sabun çözeltisi metodu ile su sertliğini tayin eder. 5. EDTA metodu ile su sertliğini tayin eder. |

BOYAMA TEKNİKLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak selüloz, protein, sentetik ve karışım elyaf materyalleri boyama teknikleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:9 (12.sınıfta 4 ders saati okulda, 5 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı materyali boyar. |
| Modül Adı | Selüloz Esaslı Materyali Boyama |
| Modülün Süresi | 120/88 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Direkt boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar. 2. Reaktif boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar. 3. Küp boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar. 4. Pigment boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar. 5. İndigosol boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar. 6. Oksidasyon boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar. 7. Kükürt boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama |

| | |
|--|---|
| | kurallarına göre boyar. |
| Kazanım 2 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı materyali boyar. |
| Modül Adı | Protein Esaslı Materyali Boyam |
| Modülün Süresi | 80/52 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Metal kompleks boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar. 2. Kromlama boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar. 3. Asit boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar. 4. Reaktif boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar. |
| Kazanım 3 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik materyali boyar. |
| Modül Adı | Sentetik Materyali Boyama |
| Modülün Süresi | 80/52 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Dispersiyon boyar maddeler ile polyesteri boyama kurallarına göre boyar 2. Katyonik boyar maddeler ile poliakrilonitrili boyama kurallarına göre boyar 3. Asit boyar maddeler ile poliamidi boyama kurallarına göre boyar 4. Metal kompleks boyar maddeler ile poliamidi boyama kurallarına göre boyar. |
| Kazanım 4 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak karışım elyafları boyar. |
| Modül Adı | Karışım Elyaf Boyama |
| Modülün Süresi | 120/84 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Lif karışımlarını boyar. 2. Pamuk/viskon karışımlarını boyar. 3. Pamuk/polyester karışımlarını boyar. 4. Viskon/polyester karışımlarını boyar. 5. Pamuk/poliakrilonitril karışımlarını boyar. 6. Yün/poliakrilonitril karışımlarını boyar. 7. Yün/poliamid karışımlarını boyar. 8. Polyester/yün karışımlarını boyar. 9. Asetat karışımlarını boyar. |
| Kazanım 5 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş talimatlarına uygun olarak ön terbiye, boyama ve hataları düzeltme(tamir) prosesi hazırlar. |
| Modül Adı | Proses Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/24ders saati |

| | |
|--|--|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Ön terbiye prosesi hazırlar. 2. Boyama prosesi hazırlar. 3. Materyale uygun olarak hataları düzeltme (tamir) prosesi hazırlar. |
| Kazanım 6 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş talimatlarına uygun olarak hedef renk ile arşiv çalışmalarını dikkate alarak hedef rengi bulur. |
| Modül Adı | Hedef Rengi Bulma |
| Modülün Süresi | 40/24ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 4. Hedef renge yakın arşivdeki çalışmaya bakarak tahmini doğru reçeteyi yazar. 5. Deneme boyamalar yapıp hedef renge uygun olarak doğru reçete tanzim eder. |

BOYAMA TEKNOLOJİSİ DERSİ

Bu derste öğrenciyeye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak elyaf tops, iplik ve bitmiş eşyayı boyama teknolojisi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 3 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak boyama makinelerinde elyaf, tops ve iplik boyaması yapar. |
| Modül Adı | Elyaf, Tops ve İplik Boyama |
| Modülün Süresi | 40/24ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Boyama makinelerinde elyaf boyama yapar. 2. Boyama makinelerinde tops ve tow boyama yapar. 3. Boyama makinelerinde iplik boyama yapar. |
| Kazanım 2 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak çektirme yöntemine göre kumaşı boyar. |
| Modül Adı | Çektirme Yöntemi |
| Modülün Süresi | 80/60 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Jet boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 2. Over- flow boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 3. HT haspel boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 4. HT jigger boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 5. Levent boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 6. Yıldız boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 7. Air-flow boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 8. Blow-dye boyama çektirme yöntemine göre makinesinde |

| | |
|--|---|
| | boyama yapar. |
| Kazanım 3 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak emdirme yöntemine göre materyali boyar. |
| Modül Adı | Emdirme Yöntemi |
| Modülün Süresi | 80/48 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Pad-batch yöntemi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar. 2. Pad-roll yöntemi ile boyama yapar. 3. Pad-jig yöntemi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar. 4. Pad-steam tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar. 5. Pad-dry tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar. 6. Pad-thermosol tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar. |
| Kazanım 4 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak paket boyama makinesi, çekmeceli tip çorap boyama aparatı ve kalıplı çorap boyama aparatında parçaları boyar. |
| Modül Adı | Parça Boyama |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Paket boyama makinesi ile parçaları boyar. 2. Çekmeceli tip çorap boyama aparatında çorap boyar. 3. Kalıplı çorap boyama aparatında çorap boyar. |

TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE) DALI DERSLERİ

GENEL APRE UYGULAMALARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine genel apre uygulamaları ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:12 (11.sınıfta 7 ders saati okulda, 5 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makine kapasitesine uygun parti oluşturur. |
| Modül Adı | Parti Oluşturma |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Boyanacak materyali kontrol eder. 2. Küçük hataları gidererek makine kapasitesine uygun parti oluşturur. |
| Kazanım 2 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine yumuşak ve sert tutum veren apre yapar. |
| Modül Adı | Yumuşatma ve Sert Tutum Apreleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tüm elyaf cinslerine yumuşak tutum veren apre yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine sert tutum veren apre yapar. |
| Kazanım 3 | İş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kayganlık ve dolgunluk veren apre yapar. |
| Modül Adı | Kayganlık ve Dolgunluk Apreleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tüm elyaf cinslerine kayganlık veren apre yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine dolgunluk veren apre yapar |
| Kazanım 4 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kimyasal tutum apre kombinasyonları yapar. |
| Modül Adı | Kimyasal Tutum Apre Kombinasyonları |
| Modülün Süresi | 80/50 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tüm elyaf cinslerine kimyasal tutum apre kombinasyonları yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine yumuşaklık ve dolgunluk veren apre kombinasyonu yapar. 3. Tüm elyaf cinslerine yumuşaklık ve kayganlık veren apre kombinasyonu yapar. 4. Tüm elyaf cinslerine kayganlık ve dolgunluk veren apre kombinasyonu yapar. |
| Kazanım 5 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine parlaklık ve kir iticilik veren apre yapar. |
| Modül Adı | Parlaklık ve Kir İticilik Apreleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tüm elyaf cinslerine parlaklık veren apre yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine kir iticilik veren apre yapar. |
| Kazanım 6 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine su iticilik ve su geçirmezlik veren apre yapar. |
| Modül Adı | Su İticilik ve Su Geçirmezlik Apreleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tüm elyaf cinslerine su iticilik özelliğini veren apre yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine su geçirmezlik özelliğini veren apre yapar. |
| Kazanım 7 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine güç tutuşurluk ve buruşmazlık veren apre yapar. |
| Modül Adı | Güç Tutuşurluk ve Buruşmazlık Apreleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |

| | |
|--|--|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tüm elyaf cinslerine güç tutuşurluk özelliği veren apre yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine buruşmazlık özelliği veren apre yapar. |
| Kazanım 8 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kimyasal apre kombinasyonları yapar. |
| Modül Adı | Kimyasal Apre Kombinasyonları |
| Modülün Süresi | 80/60 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tüm elyaf cinslerine kir iticilik ve parlaklık veren apre kombinasyonu yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine su iticilik ve tutum veren apre kombinasyonu yapar. 3. Tüm elyaf cinslerine güç tutuşurluk ve tutum veren apre kombinasyonu yapar. 4. Tüm elyaf cinslerine buruşmazlık ve tutum veren apre kombinasyonu yapar. |
| Kazanım 9 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kurutma ve egalize işlemi yapar. |
| Modül Adı | Kurutma ve Egalize |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tüm elyaf cinslerine kurutma işlemi yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine egalize işlemi yapar. |
| Kazanım 10 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak örme kumaşların triko ütüsü ve gramaj ayarlamasını yapar. |
| Modül Adı | Örme Kumaşlara Mekanik Apreler |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Örme kumaşların triko ütüsünü yapar. 2. Örme kumaşların gramaj ayarlamasını yapar. |
| Kazanım 11 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine püskürtme ve kaplama yoluyla apre yapar. |
| Modül Adı | Püskürtme ve Kaplama Apreleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Püskürtme yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar. 2. Kaplama yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar. |
| Kazanım 12 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine şardonlama ve zımparalama yoluyla apre yapar. |
| Modül Adı | Şardonlama ve Zımparalama |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tüm elyaf cinslerine şardonlama işlemi yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine zımparalama işlemi yapar. |
| Kazanım 13 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak mamule kalıcı şekil ve tumbler yoluyla apre yapar. |
| Modül Adı | Kalıcı Şekil ve Tumbler |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Mamule kalıcı şekil verme işlemi yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine tumbler işlemi yapar. |
| Kazanım 14 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak fırçalama ve makaslama yoluyla apre yapar. |
| Modül Adı | Fırçalama ve Makaslama |
| Modülün Süresi | 40/28 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tüm elyaf cinslerine fırçalama işlemi yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine makaslama işlemi yapar. |
| Kazanım 15 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak hedeflenen kumaşı tasarlayarak elde eder. |
| Modül Adı | Hedef Kumaşı Elde Etme |
| Modülün Süresi | 40/30 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Hedeflenen kumaş tasarımını yapar. 2. Tasarlanan kumaş üretimini yapar. |

PROTEİN VE SENTETİK APRELERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein ve sentetik mamullerle apreler uygulama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 5 (12. sınıfta 3 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak keçeleşmezlik ve keçeleşmezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar. |
| Modül Adı | Keçeleşmezlik ve Tutum Apre Kombinasyonu |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Protein esaslı mamullere keçeleşmezlik veren apre yapar. 2. Keçeleşmezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar. |
| Kazanım 2 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak güve yemezlik ve güve yemezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar. |
| Modül Adı | Güve Yemezlik ve Tutum Apre Kombinasyonu |

| | |
|--|--|
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Protein esaslı mamullere güveyemezlik veren apre yapar. 2. Güve yemezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar. |
| Kazanım 3 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ipeğe yapılan ağırlaştırma apresi ve yapılan aprenin incelenmesini yapar. |
| Modül Adı | İpeğe Ağırlaştırma Apresi |
| Modülün Süresi | 40/18 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. İpeğe ağırlaştırma apresi yapar. 2. İpeğe yapılan aprenin incelemesini yapar. |
| Kazanım 4 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamule krablama ve dinkleme işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Krablama ve Dinkleme |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Protein esaslı mamullere krablama işlemi yapar. 2. Protein esaslı mamullere dinkleme işlemi yapar. |
| Kazanım 5 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamule dekatür ve presleme işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Dekatür ve Presleme |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Protein esaslı mamullere dekatür işlemi yapar. 2. Protein esaslı mamullere presleme işlemi yapar. |
| Kazanım 6 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamule yapılan ratine ve hav polisajı işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Ratine ve Hav Polisajı |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sentetik esaslı mamullere ratine işlemi yapar. 2. Sentetik esaslı mamullere hav polisajı işlemi yapar. |
| Kazanım 7 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak protein ve sentetik esaslı mamule yapılan antistatik apre ve yapılan aprenin incelenmesini yapar. |
| Modül Adı | Antistatik Apre |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Protein ve sentetik esaslı mamule antistatik apre yapar. 2. Protein ve sentetik esaslı mamule yapılan aprenin incelemesini yapar. |

| | |
|--|---|
| Kazanım 8 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamule yapılan antipilling ve avivaj polisajı işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Antipilling ve Avivaj Apreleri |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sentetik esaslı mamullere antipilling işlemi yapar. 2. Sentetik esaslı mamullere avivaj işlemi yapar. |
| Kazanım 9 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamule yapılan fikse ve zımparalama işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Sentetik Mamullere Mekanik Apreler |
| Modülün Süresi | 40/26 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sentetik esaslı mamullere fikse işlemi yapar. 2. Sentetik esaslı mamullere zımparalama işlemi yapar. |

SELÜLOZA ÖZEL APRELER DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloza özel apreler uygulama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere saydamlaştırma ve saydamlaştırma yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonu yapar. |
| Modül Adı | Saydamlaştırma ve Tutum Apre Kombinasyonu |
| Modülün Süresi | 80/44 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Selüloz esaslı mamullere saydamlaştırma apresi yapar. 2. Selüloz esaslı mamullere saydamlaştırma ve saydamlaştırma yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonunu yapar. |
| Kazanım 2 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere antiseptik ve antiseptik yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonu yapar. |
| Modül Adı | Antiseptik ve Tutum Apre Kombinasyonu |
| Modülün Süresi | 80/44 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Selüloz esaslı mamullere antiseptik apre yapar. 2. Selüloz esaslı mamullere antiseptik apre ve antiseptik yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonuyapar. |
| Kazanım 3 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere sanfor ve kalandırlama yapar. |
| Modül Adı | Sanfor ve Kalandırlama |
| Modülün Süresi | 80/56 ders saati |

| | |
|--|--|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Selüloz esaslı mamullere sanfor işlemini yapar. 2. Selüloz esaslı mamullere kalandırlama işlemini yapar. |
|--|--|

BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizine yönelik boyama kimyası ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamalarını yapar. |
| Modül Adı | Terbiye Hesaplamaları |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Reçete hesapları yapar. 2. Fulard hesapları yapar. |
| Kazanım 2 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışır. |
| Modül Adı | Laboratuvarında Çalışma Güvenliği |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Laboratuvarında kişisel hazırlıklar yapar. 2. Laboratuvar koşullarını değerlendirir. 3. Yönetmelik ve mevzuata uygun olarak laboratuvarında güvenlik önlemlerini alır. 4. Laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar. |
| Kazanım 3 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş talimatlarına uygun olarak kütle ölçümü yapar. |
| Modül Adı | Kütle Ölçümü |
| Modülün Süresi | 40/14ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Hassas terazide tartım yapar. 2. Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar. |
| Kazanım 4 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş talimatlarına uygun olarak hacim ölçümü yapar. |
| Modül Adı | Hacim Ölçümü |
| Modülün Süresi | 40/14 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sıvılarda hacim ölçümü yapar. 2. Katılarda hacim ölçümü yapar. |

| | |
|--|--|
| Kazanım 5 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlar. |
| Modül Adı | Tekstilde Çözelti Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kimya ile ilgili terimleri kavrar. 2. Yüzde çözelti hazırlar. 3. Molar çözelti hazırlar. 4. Normal çözelti hazırlar. 5. Çözeltileri seyreltir. 6. Çözeltileri deriştirir. 7. Doymuş çözelti hazırlar. |
| Kazanım 6 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş talimatlarına uygun olarak tekstil liflerine kantitatif (nicel)analiz yapar. |
| Modül Adı | Kantitatif (Nicel) Analiz |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kuru destilasyon testi ile lifleri ayırır. 2. Liflerin çözücülerde çözünmesini sağlar. 3. Liflerin karışım yüzdelerini hesaplar. |
| Kazanım 7 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş talimatlarına uygun olarak işletme suyunun sertliğini analiz eder. |
| Modül Adı | İşletme Suyu |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sabun çözeltisi metodu ile su sertliğini tayin eder. 2. EDTA metodu ile su sertliğini tayin eder. |

DOKUSUZ YÜZEYLER DALI DERSLERİ

DOKUSUZ YÜZEYLERE HAZIRLIK DERSİ

Bu derste öğrenciye; belirlenen standartlar ve teknik ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ham madde kontrollerini yapma, elyaf harmanı ve taraklama, eritilmiş lif ve filament ile tül bent yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8(11. sınıfta 5 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak lif ve ham madde kontrollerini yapar. |
| Modül Adı | Liflerde Ham Madde Kontrolleri |
| Modülün Süresi | 80/64 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Uygun laboratuvar koşullarını sağlar. 2. Uzunluk tespiti yapar. 3. İncelik tespiti yapar. |

| | |
|--|---|
| | <ol style="list-style-type: none"> 4. Mukavemet tespiti yapar. 5. Yabancı madde tespiti yapar. 6. Pamuğun olgunluk derecesini tespit eder. 7. Rutubet tespiti yapar. |
| Kazanım 2 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak elyaf harmanı yapar. |
| Modül Adı | Elyaf Harmanı |
| Modülün Süresi | 80/72 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Harman hazırlık işlemlerini yapar. 2. Klasik balya açıcı ile elyaf açar. 3. Otomatik balya açıcı ile elyaf açar. 4. Telef açıcı ile elyaf açar. 5. Kademeli (eğik) açıcıda elyafı açarak temizler. 6. Tek silindirli ve çok silindirli temizleyicilerde elyafı açarak temizler. 7. Elyaf makinesinde elyaf harmanlaması yapar. 8. Temizleyicide elyafı açarak temizler. 9. Temizlenen elyafın sevkini yapar. |
| Kazanım 3 | Tarak makinesi hesapları yapar. |
| Modül Adı | Tarak Makinesi Hesapları |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Belirlenen tekniğe uygun olarak devir, çevresel hız, üretim ve randıman hesaplamaları yapar. 2. Çekim hesapları yapar. 3. Döküntü yüzdesi hesaplamalarını yapar. |
| Kazanım 4 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarak tülbendi yapar. |
| Modül Adı | Tarak Makinesi |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tarak makinesini üretime hazırlar. 2. Tarak makinesinde üretim yapar. |
| Kazanım 5 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak çapraz serme yapar. |
| Modül Adı | Çapraz Sericili Sistem |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Çapraz sericiyi üretime hazırlar. 2. Tarak tülbendini çapraz serer. |
| Kazanım 6 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarak tülbendini kontrol eder. |
| Modül Adı | Tarak Tülbent Kontrolleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Tarak tülbendindeki neps kontrolünü yapar. 2. Tarak tülbendi metrekare ağırlık kontrolünü yapar. |
| Kazanım 7 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak eritilmiş lif ve filament ile tülbent yapar. |
| Modül Adı | Eritilmiş Lif ve Filamentle Tülbent Yapma |
| Modülün Süresi | 80/56 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Du-pont yöntemi ile tülbent yapar. 2. Freudenberg yöntemi ile tülbent yapar. 3. Kridee yöntemi ile tülbent yapar. 4. Sualen yöntemi ile tülbent yapar. 5. Meltblown yöntemi ile tülbent yapar. |

TAFTİNG YÜZEYLER DERSİ

Bu derste öğrenciye; belirlenen teknik, makinelerin kullanma talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tafting yüzeyler oluşturma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 Saati (11. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tafting makinelerinin yapı elemanlarını belirler. |
| Modül Adı | Tafting Makinelerinin Yapı Elemanlarını Belirleme |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. İğnelerle hav oluşturan makineleri sınıflandırır. 2. Tafting yüzey üretiminde kullanılan iğneleri belirler. 3. Tafting yüzey üretiminde kullanılan şavanozları belirler. 4. Tafting yüzey üretiminde kullanılan bıçakları belirler. 5. Tafting yüzey üretiminde kullanılan tarak plakasını belirler. 6. Tafting yüzey üretiminde kullanılan baskı ayağını belirler. |
| Kazanım 2 | Tafting makinelerinde üretim hesabı yapar. |
| Modül Adı | Tafting Makinelerinde Üretim Hesabı |

| | |
|--|--|
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tafting makinelerinde üretim için iplik miktarını hesaplar. 2. Metrekareye taftinglenen hav ipliği miktarını hesaplar. 3. Tafting makinelerinde üretim hesabını yapar. |
| Kazanım 3 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tafting yüzey oluşturur. |
| Modül Adı | Tafting Yüzeyler Oluşturma |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tafting makinelerinde üretim için iplik miktarını hesaplar. 2. Metrekareye taftinglenen hav ipliği miktarını hesaplar. Tafting makinelerinde üretim hesabını yapar. 3. Tafting yüzeylerin yapımında kullanılan zemin kumaşlarını belirler. 4. Zemin tabakada aranan özellikleri belirler. 5. Tafting yüzeyleri desenlendirir. 6. Tek iğneli yöntem (el tafting) ile yüzey elde eder. 7. Çok iğneli yöntem (tafting) ile yüzey elde eder. |
| Kazanım 4 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak zemin tabakalı yapıştırma havlı yüzey elde eder. |
| Modül Adı | Zemin Tabakalı Yapıştırma Havlı Yüzey Eldesi |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tek taraflı yapıştırma (ondüle yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder. 2. Tek taraflı yapıştırma (brandon yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder. 3. Tek taraflı yapıştırma (bigelow -standford yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder. 4. Tek taraflı yapıştırma (giroud yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder. 5. Tek taraflı yapıştırma (flok yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder. 6. İki taraflı yapıştırma (debron-coquet yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder. |
| Kazanım 5 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak zemin tabakasız yapıştırma havlı yüzey elde eder. |
| Modül Adı | Zemin Tabakasız Yapıştırma Havlı Yüzey Eldesi |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tek taraflı yapıştırma (radcliffe yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder. 2. İki taraflı yapıştırma dokusuz yüzey elde eder. |

| | |
|--|---|
| Kazanım 6 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak hav tabakanın (üst yüzey) bitim işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Hav Tabakanın (Üst Yüzey) Bitim İşlemleri |
| Modülün Süresi | 40/8 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Mekanik bitim işlemlerini yapar. 2. Kimyasal bitim işlemlerini yapar. |
| Kazanım 7 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kenar bitim işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Kenarların Bitim İşlemleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 3. Katlama ve yapıştırma işlemlerini yapar. 4. Zincirleme işlemi yapar. 5. Kenar altında bant yapıştırma işlemi yapar. 6. Kenarda bant geçirme işlemi yapar. 7. Bant dikme işlemi yapar. 8. Saçak yapar. |
| Kazanım 8 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak alt (taşıyıcı zemin) tabakanın bitim işlemlerini yapar. |
| Modül Adı | Alt (Taşıyıcı Zemin) Tabakanın Bitim İşlemleri |
| Modülün Süresi | 40/12 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Kaplama yapar. 2. Kaşeleme yapar. 3. Köpük taban yapar. |

DOKU OLUŞTURMA DERSİ

Bu derste öğrenciye; bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak iğneleme yapma, su jeti, fulardlama, püskürtme, toz bağlayıcılarla ve ısı ile bağlama yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 7 (12. sınıfta 4 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak iğneleme makinelerinde hazırlık yapar. |
| Modül Adı | İğneleme Makinelerinde Hazırlık |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Dokusuz yüzey üretiminde kullanılan iğne tablalarını hazırlar. 2. Dokusuz yüzey üretiminde tablaları makineye yerleştirir. |

| | |
|--|--|
| Kazanım 2 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ön iğneleme yapar. |
| Modül Adı | Ön İğneleme |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Ön iğneleme makinesinin ayarlarını ve hesaplamalarını yapar. 2. Ön iğneleme yapar. |
| Kazanım 3 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak iğneleme yapar. |
| Modül Adı | İğneleme |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Makine ayarlarını ve hesaplamalarını yapar. 2. İğneleme yapar. |
| Kazanım 4 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak özel iğneleme yapar. |
| Modül Adı | Özel İğneleme |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Makine ayarlarını ve hesaplamalarını yapar. 2. İğneleme yapar. 3. Desenli iğneleme yapar. |
| Kazanım 5 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak su jeti ile bağlamaya hazırlık yapar. |
| Modül Adı | Su Jeti ile Bağlamaya Hazırlık |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Su sertliğinin ölçümünü yapar. 2. Filtreleri temizler ve değiştirir |
| Kazanım 6 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak su jeti ile bağlama yapar. |
| Modül Adı | Su Jeti ile Bağlama |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Su jeti makinesini üretime hazırlar. 2. Su jeti makinesinde üretim yapar. 3. Su jeti ile desenli bağlama yapar. |

| | |
|--|---|
| Kazanım 7 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak fulardlama yöntemi ile kimyasal bağlama yapar. |
| Modül Adı | Fulardlama Yöntemi ile Kimyasal Bağlama |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kimyasal hazırlar. 2. Fulard makinesinde çalışır. 3. Son işlemleri yapar. |
| Kazanım 8 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak püskürtme yöntemi ile kimyasal bağlama yapar. |
| Modül Adı | Püskürtme Yöntemi ile Kimyasal Bağlama |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kimyasal içeriği hazırlar. 2. Püskürtme makinesinde çalışır. 3. Son işlemleri yapar |
| Kazanım 9 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak toz bağlayıcılarla bağlama yapar. |
| Modül Adı | Toz Bağlayıcılarla Bağlama |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Serpme makinesini hazırlar. 2. Toz bağlayıcılarla bağlama yapar. |
| Kazanım 10 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kalandır (kalender) makinesinde bağlama yapar. |
| Modül Adı | Kalandır (Kalender) Makinesinde Bağlama |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Isıl bağlama makinesini üretime hazırlar. 2. Isıl bağlama makinesinde üretim yapar. 3. Kalandır makinesinde yüzeysel düzeltme yapar. |
| Kazanım 11 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tamburlu fırında bağlama yapar. |
| Modül Adı | Tamburlu Fırında Bağlama |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tamburlu fırının ayarlarını yapar. 2. Tambur deseni seçerek bağlama yapar. |

| | |
|--|---|
| Kazanım 12 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak düz fırında bağlama yapar. |
| Modül Adı | Düz Fırında Bağlama |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Makine ayarlarını yapar. 2. Düz fırında bağlama yapar. |
| Kazanım 13 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak eriyen elyaf ile bağlama yapar. |
| Modül Adı | Eriyen Elyaf ile Bağlama |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Eriyen elyafın hesabını yaparak hazırlar. 2. Eriyen elyafın yardımıyla bağlama yapar. |

BAĞLAMA SONRASI İŞLEMLER DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlama, terbiye hesapları yapma, ısıyla etkilenen kimyasal kaplama, dikiş ile kuvvetlendirme, başka bir ürün ile yapıştırma, kimyasal apre, püskürtme ve kaplama apreleri yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|---|
| Kazanım 1 | Kişisel koruyucu donanımları kullanarak, iş talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlar. |
| Modül Adı | Tekstilde Çözelti Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/36 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Kimyasal terimleri kavrar. 2. Yüzde çözelti hazırlar. 3. Molar çözelti hazırlar. 4. Normal çözelti hazırlar. 5. Çözeltileri seyreltir. 6. Çözeltileri deriştirir. 7. Doymuş çözelti hazırlar |
| Kazanım 2 | İş talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamalarını yapar. |
| Modül Adı | Terbiye Hesaplamaları |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Reçete hesapları yapar. 2. Fuld hesapları yapar. |
| Kazanım 3 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ısıyla etkilenen kimyasal kaplama yapar. |
| Modül Adı | Isıyla Etkilenen Kimyasal Kaplama |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Kplama öncesi hazırlık yapar. 2. Kplama yapar. |
| Kazanım 4 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak dikiş ile kuvvetlendirme yapar. |
| Modül Adı | Dikiş ile Kuvvetlendirme |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Gerekli makine elemanlarını hazırlar. 2. Dikiş ile kuvvetlendirme yapar. |
| Kazanım 5 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak başka bir ürün ile yapıştırma yapar. |
| Modül Adı | Başka Bir Ürün ile Yapıştırma |
| Modülün Süresi | 40/16 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Yapıştırmaya hazırlık yapar. 2. Yapıştırma yapar |
| Kazanım 6 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kimyasal apre yapar. |
| Modül Adı | Kimyasal Apre |
| Modülün Süresi | 40/20 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Kimyasal apreye hazırlık yapar. 2. Emdirme usulü ile kimyasal apre yapar. |
| Kazanım 7 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine püskürtme ve kaplama yoluyla apre yapar. |
| Modül Adı | Püskürtme ve Kplama Apreleri |
| Modülün Süresi | 40/24 ders saati |

| | |
|--|--|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Püskürtme yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar. 2. Kaplama yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar. |
|--|--|

ÜRETİM KONTROLLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak laboratuvar ve numune hazırlama, kopma ve patlama dayanımı kontrolü, son kontrolleri yapma, standart kumaşa yapışma, sıvı tutma ve geçirme zamanı, sertlik açısı, gramaj, hava geçirgenliği, boncuklanma ve aşınma, yıkamalara karşı mukavemet, doksuz yüzeylerin sıvı emme kontrolü ve renklendirme ile lifleri ayırt etme yoluyla üretim kontrolleri yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 1 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

| | |
|--|--|
| Kazanım 1 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak laboratuvar ve numune hazırlar. |
| Modül Adı | Laboratuvar ve Numune Hazırlama |
| Modülün Süresi | 40/4 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Laboratuvarı hazırlar. 2. Numuneyi hazırlar. |
| Kazanım 2 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kopma ve patlama dayanımı kontrolünü yapar. |
| Modül Adı | Kopma ve Patlama Dayanımı Kontrolü |
| Modülün Süresi | 40/4 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kopma dayanımının kontrolünü yapar. 2. Patlama dayanımının kontrolünü yapar. |
| Kazanım 3 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak belirlenen standartlara göre üretimde son kontrolleri yapar. |
| Modül Adı | Üretimde Son Kontroller |
| Modülün Süresi | 40/6 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tülbentte neps kontrolünü yapar. 2. Tülbentteki yabancı madde kontrolünü yapar. 3. Tülbentteki doku düzgünlüğünün kontrolünü yapar. |
| Kazanım 4 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak belirlenen standartlara göre standart kumaşa yapışma kontrolü yapar. |
| Modül Adı | Standart Kumaşa Yapışma Kontrolü |
| Modülün Süresi | 40/4 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Kontrole hazırlık yapar. 2. Standart kumaşa yapışma kontrolü yapar. |
| Kazanım 5 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak belirlenen standarda göre sıvı tutma ve geçirme zamanının kontrolünü yapar. |
| Modül Adı | Sıvı Tutma ve Geçirme Zamanı Kontrolü |
| Modülün Süresi | 40/10 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 3. Kontrole hazırlık yapar. 4. Sıvı geçirme süresinin kontrolünü yapar. 5. Sıvıyı geri verme süresinin kontrolünü yapar. |
| Kazanım 6 | İş talimatlarına uygun olarak belirlenen standarda göre sıvının sertlik açısının ve gramajının kontrolünü yapar. |
| Modül Adı | Sertlik Açısı ve Gramaj Kontrolü |
| Modülün Süresi | 40/4 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Sertlik açısının kontrolünü yapar. 2. Gramaj kontrolünü yapar. |
| Kazanım 7 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak hava geçirgenliğinin kontrolünü yapar. |
| Modül Adı | Hava Geçirgenliği Kontrolü |
| Modülün Süresi | 40/4 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Kontrollere hazırlık yapar. 2. Hava geçirgenliğinin kontrolü yapar. |
| Kazanım 8 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak belirlenen standarda göre boncuklanma ve aşınma kontrolünü yapar. |
| Modül Adı | Boncuklanma ve Aşınma Kontrolü |
| Modülün Süresi | 40/4 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | 1. Boncuklanma kontrolünü yapar. 2. Aşınma kontrolünü yapar. |
| Kazanım 9 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak belirlenen standarda göre yıkamalara karşı mukavemet kontrolünü yapar. |
| Modül Adı | Yıkamalara Karşı Mukavemet Kontrolü |
| Modülün Süresi | 40/10 ders saati |

| | |
|--|---|
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kontrollere hazırlık yapar. 2. Yıkama temizleme kontrolünü yapar. 3. Yıkama sonrası mukavemet kontrolünü yapar. |
| Kazanım 10 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak belirlenen standarda göre dokusuz yüzeylerde sıvı emme kontrolünü yapar. |
| Modül Adı | Dokusuz Yüzeylerde Sıvı Emme Kontrolü |
| Modülün Süresi | 40/18 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sıvı emme zamanının kontrolünü yapar. 2. Sıvı emme kapasitesinin kontrolünü yapar. 3. Kapıların kontrolünü yapar. 4. Sıvı (idrar) nüfuz zamanının kontrolünü yapar. 5. Sıvı bırakma kontrolünü yapar. 6. Sıvı bariyer kontrolünü yapar. |
| Kazanım 11 | İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak belirlenen standarda göre renklendirme yöntemiyle lifleri ayırt eder. |
| Modül Adı | Renklendirme Yöntemiyle Lifleri Ayırt Etme |
| Modülün Süresi | 40/4 ders saati |
| Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları | <ol style="list-style-type: none"> 1. Renklendirme ile lifleri ayırt etme işlemini yapar. 2. Renklendirme sonrası işlemleri yaparak lif cinsini belirler. |

3. İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM DERSİ

İşletmelerde mesleki eğitim dersinin içeriği; dala ait modüller ve bölgesel özellikler dikkate alınarak sektör temsilcileri, koordinatör öğretmenler ve alan öğretmenleri ile oluşturulur. Ancak bölgesel özellikleri ve sektör beklentilerini yansıtabilecek modüllere ihtiyaç duyulması hâlinde yeni modül hazırlanabilir. Hazırlanan yeni modül, il istihdam ve meslek eğitim kurulunun onayı ile uygulamaya konur ve modülün bir örneği okulun bağlı bulunduğu ilgili öğretim dairesine gönderilir.

İşletmelerde mesleki eğitim dersi Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği'nin ilgili hükümlerine göre yapılır.

4. SEÇMELİ DERSLER

Seçmeli dersler, öğrencilerin hedefledikleri ve yöneldikleri alanda gelişmelerine, ilgileri doğrultusunda çeşitli programlarda ilerlemelerine ve kişisel yeteneklerini geliştirmelerine imkân sağlayan derslerdir.

Seçmeli dersler, Talim ve Terbiye Kurulu Kararları ile "Çerçeve Öğretim Programının Uygulanmasına İlişkin Açıklamalar" bölümü dikkate alınarak Seçmeli Dersler Tablosu'ndan seçilir.

Seçmeli dersler öğrenciler tarafından seçilirken önceden alınması gereken dersler göz önünde bulundurulur.

Seçmeli derslerin haftalık ders çizelgesinde belirtilen haftalık ders saati kadar alınması zorunludur.