

T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI

MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ  
ANADOLU MESLEK VE ANADOLU TEKNİK PROGRAMI  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**  
ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI

Ankara, 2017

## İÇİNDEKİLER

PROGRAMLA İLGİLİ GENEL BİLGİLER .....	1
PROGRAMIN HEDEFLERİ .....	3
PROGRAMIN SÜRESİ .....	4
REFERANS DOKÜMANLAR VE DAYANAKLAR .....	4
BELGELENDİRME .....	5
ANADOLU MESLEK PROGRAMI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ .....	6
ANADOLU TEKNİK PROGRAMI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ .....	8
PROGRAMIN UYGULANMASINA YÖNELİK AÇIKLAMALAR .....	10
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME .....	11
BAŞARILMASI ZORUNLU (*) DERSLER TABLOSU .....	13
PROGRAMDA AMAÇLANAN ÖĞRENME KAZANIMLARI .....	14
DERSLER .....	18
1. ORTAK DERSLER .....	18
2. ALAN VE DAL DERSLERİ .....	18
ALAN ORTAK DERSLERİ .....	18
MESLEKİ GELİŞİM DERSİ .....	18
TEKSTİL LİFLERİ DERSİ .....	20
TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI DERSİ .....	21
DAL DERSLERİ .....	25
İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM DERSİ .....	25
İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI DERSLERİ .....	26
İPLİK ÜRETİMİNDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ .....	26
İPLİKTE FARKLI ÜRETİM SİSTEMLERİ DERSİ .....	28
PAMUK İPLİK ÜRETİMİ DERSİ .....	29
YÜN İPLİK ÜRETİMİ DERSİ .....	33
YAPAY İPLİK ÜRETİMİ DERSİ .....	35
FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ DERSİ .....	38
İPLİK ÜRETİM HESAPLARI DERSİ .....	41
İPLİK ÜRETİMİNDE KONTROLLER DERSİ .....	43
MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ) .....	44
DOKUMA DESİNATÖRLÜĞÜ DALI DERSLERİ .....	45
DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ DERSİ .....	45
HAVLI KUMAŞ ÖRGÜLERİ VE ANALİZİ DERSİ .....	47
DOKUMA ÖRGÜLERİ DERSİ .....	48
DOKUMAYA HAZIRLIK DERSİ .....	50
NUMUNE KUMAŞ DOKUMA DERSİ .....	51
MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ) .....	53
DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI DERSLERİ .....	54
KUMAŞ DOKUMA DERSİ .....	54
ÖZEL KUMAŞ DOKUMA DERSİ .....	55
DOKUMA MAKİNELERİNİN SİSTEMLERİ DERSİ .....	56
DOKUMA ÖRGÜLERİ DERSİ .....	58
DOKUMAYA HAZIRLIK DERSİ .....	60
NUMUNE KUMAŞ DOKUMA DERSİ .....	61
MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ) .....	63
DOKUSUZ YÜZEYLER DALI DERSLERİ .....	64
DOKUSUZ YÜZEYLERE HAZIRLIK DERSİ .....	64
DOKU OLUŞTURMA DERSİ .....	66
BAĞLAMA SONRASI İŞLEMLER DERSİ .....	68
ÜRETİM KONTROLLERİ DERSİ .....	70
TAFTİNG YÜZEYLER DERSİ .....	73
MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ) .....	75
ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI DERSLERİ .....	76
DÜZ ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ .....	76

DÜZ ÖRMEDE GİYSİ ÜRETİMİ DERSİ .....	78
DÜZ ÖRME MAKİNELERİ DERSİ.....	84
DÜZ ÖRME GİYSİ KALIPLARI DERSİ.....	86
DÜZ ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ.....	88
ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ .....	88
ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ .....	89
ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ.....	89
ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ .....	90
MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ) .....	91
ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI DERSLERİ .....	91
YUVARLAK ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ.....	91
YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİ DERSİ.....	93
ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ .....	95
ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ .....	96
ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ.....	97
ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ .....	97
MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ) .....	98
ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI DERSLERİ.....	99
ÇORAP ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ .....	99
ÇORAP ÖRMEDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ.....	101
ÇORAP ÖRME MAKİNELERİ DERSİ .....	102
ÇORAP ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ .....	105
ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ .....	105
ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ .....	106
ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ.....	106
ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ .....	107
MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ) .....	108
TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI DERSLERİ .....	108
BASKI TEKNİKLERİ DERSİ.....	108
BASKI TEKNOLOJİSİ DERSİ.....	111
BASKI DESENİ HAZIRLAMA DERSİ .....	113
ÖZEL BASKILAR DERSİ.....	115
BASKI KİMYASI DERSİ .....	115
MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ) .....	116
TEKSTİL BOYACILIĞI DALI DERSLERİ .....	117
ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ DERSİ .....	117
BOYAMA TEKNİKLERİ DERSİ .....	119
BOYAMA TEKNOLOJİSİ DERSİ.....	121
BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ .....	122
MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ) .....	124
TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ ( APRE ) DALI DERSLERİ .....	125
GENEL APRE UYGULAMALARI DERSİ .....	125
PROTEİN VE SENTETİK APRELERİ DERSİ .....	128
SELÜLOZA ÖZEL APRELER DERSİ.....	130
BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ .....	131
MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ) .....	133
TEKSTİL LABORANTLIĞI DALI DERSLERİ .....	133
MEKANİK TEST LABORATUVARI DERSİ .....	133
ANALİTİK TEST LABORATUVARI DERSİ.....	135
KİMYASAL TEST LABORATUVARI DERSİ.....	136
LABORATUVAR KİMYASI DERSİ .....	139
MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ) .....	140
3. SEÇMELİ DERSLER.....	141

## PROGRAMLA İLGİLİ GENEL BİLGİLER

Mesleki ve teknik eğitim alan programları, bireyleri iş hayatına hazırlamak amacıyla tasarlanmış olup iş gücü piyasası ihtiyaçları ve iş analizi yaklaşımını esas alır. Bu yaklaşımda meslekler analiz edilerek meslek profili tanımlanır ve meslek elemanının yapması gereken iş/görev ve işlemler belirlenir. Öğretim programı, söz konusu iş ve işlemleri yerine getirebilmek için sahip olunması gereken bilgi, beceri, tutum ve tavırları kazandırmayı ders ve modüller yoluyla ortaya koyarken eğitim etkinlikleri bu çerçeveye uygun olarak bireyleri iş hayatına hazırlayacak şekilde planlanır.

Öğretim programı; eğitsel etkinliklerin hazırlanması, uygulanması ve değerlendirilmesini içeren detaylı bir plandır. Bu plan;

- Sektör beklentilerine cevap veren, ulusal ve uluslararası bilgi, beceri ve yetkinliklere sahip meslek elemanları yetiştirecek,
- Bireye her yeterlik seviyesinde yatay ve dikey geçiş imkânı tanıyacak,
- Bireylere, farklılıklarına ve özelliklerine uygun seçenekler sunacak

şekilde hazırlanır.

Bu amaçla, mesleki ve teknik eğitimde iş ve meslek analizine dayalı modüler yapıda program yaklaşımı benimsenmiştir.

Program geliştirme süreci aşağıdaki aşamalardan oluşmaktadır:

**Analiz:** İş piyasası ihtiyaç analizi / beceri ihtiyaç analizi / eğitim ihtiyaç analizi /meslek analizi / ulusal meslek standartları

**Tasarlama:** Program yaklaşımının belirlenmesi ve yaklaşıma uygun çerçevenin oluşturulması.

**Geliştirme:** Program dokümanlarının hazırlanması.

**Uygulama:** Programların onaylanması ve uygulanması.

**Değerlendirme:** Uygulamaların izlenmesi, değerlendirilmesi ve güncellenmesi.

Söz konusu sürecin; analiz, tasarlama ve geliştirme aşamalarını gerçekleştirmek üzere iş piyasası temsilcilerinden, alan öğretmenlerinden, alanda uzman akademisyenlerden komisyon oluşturulmuştur. Komisyon çalışmalarına kamudan, özel sektörden ve sivil toplum kuruluşlarından temsilciler katılmıştır.

Tekstil Teknolojisi Alanı Program Geliştirme Komisyonu aşağıda sıralanan program dokümanlarını hazırlamak için planlanan bir dizi faaliyet gerçekleştirmiştir. Plânlanan faaliyetler sonunda;

- Meslek analizleri ve ulusal/uluslararası yasal düzenlemeler referans alınarak öğretim programını tasarlamak için hazırlanan görev ve işlemlerin yapılış sırası, gerekli bilgi tabanı, araç gereçteki ortaklık, ortaya çıkacak ürün ya da hizmetin özelliği ve öğretim için gerekli süre dikkate alınarak gruplandırıldığı yeterlik tablosu,
- Yeterlik tablosunda yer alan işlemlerin tam ve doğru olarak gerçekleştirilebilmesini sağlamak üzere her bir işlem için gerekli bilgi-beceri-tavırlar, araç gereç-donanım, standart ve sürenin yer aldığı işlem analiz formları,
- Öğretim programını oluşturacak, anlamlı ve belli düzeyde bağımsız olma özelliği taşıyan, öğrenme dönemi sonunda öğrencinin bilmesi ve yapması gerekenlerin ifade edildiği öğrenme kazanımları ile bireyin hedeflenen öğrenme kazanımlarına sahip olup olmadığını yoklayan ve içerisinde kabul ölçütlerinin de yer aldığı başarımlar ölçütleri bölümlerinden oluşan modül bilgi sayfaları,
- Modül bilgi sayfalarındaki modül öğrenme kazanımları gruplandırılarak oluşturulan ders öğrenme kazanımları ve öğrencinin bu kazanımlara sahip olabilmesi için gerekli bilgi

tabanının, anlamlı ve sistematik bir şekilde konularının sıralandığı içerik bölümlerinden oluşan ders bilgi formları hazırlanmıştır.

Ayrıca, işlem analiz formunda yer alan bilgi, beceri ve tavırlardan yararlanılarak aşağıda sıralanan ilkeler doğrultusunda, program dokümanlarındaki program, ders ve modül öğrenme kazanımları yazılmıştır.

Öğrenme kazanımlarının yazılmasında;

- Öğrenme dönemi sonunda, öğrencinin bilmesi ve yapması gerekenlerin esas alınmasına,
- Öğrenme süreci sonunda, öğrencinin daha çok ne yapacağına odaklanılmasına,
- Öğrenciler, öğretmenler, işveren ve değerlendiriciler tarafından kolayca anlaşılabilir bir şekilde ifade edilmesine,
- Gözlenebilir ve ölçülebilir bir şekilde olmasına dikkat edilmiştir.

Tekstil Teknolojisi alanına ait çerçeve öğretim programı, yukarıda sıralanan program dokümanları doğrultusunda düzenlenmiştir.

## PROGRAMIN HEDEFLERİ

Tekstil sektörü, küresel düzeyde hızla değişen pazar ve rekabet koşulları nedeniyle sürekli ve hızlı bir gelişim içindedir. Bu özellikleri nedeniyle tekstil sektörü, stratejik bir sektör olarak ülkelerin ilgisini çekmekte ve bu sektör için devletler özel planlamalar yapmaktadır. Hızla küreselleşmekte olan bu sektörde ciddi anlamda rekabet gözlenmektedir. Sanayileşmiş ülkeler bu sektörün korunması ve rekabet gücünün geliştirilmesi için özel politikalar uygulamaktadır.

Tekstil Teknolojisi Alanı Çerçeve Öğretim Programı'nda;

1. İplik Üretim Teknolojisi
2. Dokuma Desinatörlüğü
3. Dokuma Operatörlüğü
4. Dokusuz Yüzeyler
5. Endüstriyel Düz Örme
6. Endüstriyel Yuvarlak Örme
7. Endüstriyel Çorap Örme
8. Tekstil Baskı ve Desenciliği
9. Tekstil Boyacılığı
10. Tekstil Bitim İşlemleri (Apre)
11. Tekstil Laborantlığı

dalları yer almaktadır.

Bu doğrultuda Tekstil Teknolojisi alanı ve alan altında yer alan meslekler için ulusal ve uluslararası düzeyde standartlara uygun, örgün öğretim programı hazırlanmıştır.

Bu programda öğrenciye; mesleki gelişim, tekstil lifleri ve temel tekstil uygulamaları ile ilgili bilgi, beceri ve yetkinliklerin yanı sıra;

- İplik Üretim Teknolojisi dalında; fantezi-pamuk-yapay-yün iplik üretimi, iplik üretim hesapları, iplik üretiminde bitim işlemleri, iplik üretiminde kontrol, iplikte farklı üretim sistemlerinde üretim, mesleki yabancı dil,
- Dokuma Desinatörlüğü dalında; dokuma kumaşların analizi, havlı kumaş örgüleri ve analizi, dokumaya hazırlık işlemleri, dokuma örgülerinin çizimi ve bilgisayar destekli desen hazırlama, numune kumaş dokuma, mesleki yabancı dil,
- Dokuma Operatörlüğü dalında; dokuma makine sistemlerinin bakım ve ayarları, kumaş ve özel kumaş dokuma, dokumaya hazırlık işlemleri, dokuma örgülerinin çizimi ve bilgisayar destekli desen hazırlama, numune kumaş dokuma, mesleki yabancı dil,
- Dokusuz Yüzeyler dalında; dokusuz yüzeylere hazırlık, doku oluşturma, bağlama sonrası işlemler, üretim kontrolleri, tafting yüzeyler, mesleki yabancı dil,
- Endüstriyel Düz Örme dalında; düz örme giysi kalıplarını hazırlama, düz örme giysi üretimi, düz örme makinelerini kullanma, düz örme kumaşlarının analizini yaparak desen çizme, düz örmeye model geliştirme, örme kumaş analizi, örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma, üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi, kalite kontrol, mesleki yabancı dil,
- Endüstriyel Yuvarlak Örme dalında; yuvarlak örme makinelerini kullanma, bilgisayar paket programında desen çizme, örme kumaş analizi, örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma, üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi, kalite kontrol, mesleki yabancı dil,
- Endüstriyel Çorap Örme dalında; çorap kalıpları hazırlama, çorap örme makinelerini kullanma, form ve ambalajlama işlemleri, model ve tasarım araştırması, örme kumaş analizi, örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları, bilgisayarlı sistemde üretim takibi ve kalite kontrol, mesleki yabancı dil,

- Tekstil Boyacılığı dalında; selüloz esaslı, yünlü, ipekli, sentetik ve örme mamullerin ön terbiye işlemleri, selüloz, protein, sentetik ve karışım elyaf materyalleri boyama, elyaf tops, iplik ve bitmiş eşyayı boyama, terbiye hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliği, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizi, mesleki yabancı dil,
- Tekstil Baskı ve Desenciliği dalında; temel kimyasal işlemler, bilgisayar ortamında desen hazırlama, makineleri üretime hazırlama, özel baskı efektleri ve kombine baskılar, mesleki yabancı dil,
- Tekstil Bitim İşlemleri (Apre) dalında; tüm elyaf cinslerine genel apre uygulamaları, protein ve sentetik mamullere yapılan apreler, selüloza yapılan özel apreler, terbiye hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliği, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizi, mesleki yabancı dil,
- Tekstil Laborantlığı dalında; asit baz titrasyonları, laboratuvarı ve numuneyi hazırlama, numune kabulü yapma, boyutsal değişim ve görünüm testleri, kimyasal testler, su ile yapılan renk haslığı testleri, kimyasal maddelerle yapılan renk haslığı testleri, dokusuz yüzeylere emme testleri yapma, renk karşılaştırması, mekanik renk haslığı testleri, mukavemet testleri, fiziksel testler, aksesuar testleri, analitik testler ve su analizi, mesleki yabancı dil ile ilgili bilgi, beceri ve yetkinliklerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

## PROGRAMIN SÜRESİ

Alan programının toplam eğitim süresi 4 öğretim yılı olarak planlanmıştır.

## REFERANS DOKÜMANLAR VE DAYANAKLAR

Program hazırlanırken; Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartları, Ulusal Yeterlilikler, ISCED-F sınıflaması ve ilgili diğer mevzuatlardan yararlanılmıştır.

- 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu
- 3308 sayılı Mesleki Eğitim Kanunu
- Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği
- 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu
- İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği
- İş Yerlerinde Acil Durumlar Hakkında Yönetmelik
- İş Yeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
- Kişisel Koruyucu Donanımların İş Yerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
- Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği
- Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği
- 4857 sayılı İş Kanunu
- 5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
- Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
- 27.06.2016 tarih ve 29755 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ön İplik Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 27.06.2016 tarih ve 29755 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İplik Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 07.06.2011 tarih ve 27957 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Dokuma Operatörlüğü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 10.04.2012 tarih ve 2860 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Dokuma Kumaş Desinatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 5.07.2010 tarih 27632 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Bitim İşlemleri Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı

- 29.11.2013 tarih 28836 (Mükerrer) sayılı Resmî Resmi Gazete'de yayımlanan Tekstil Test Laborantı 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 14.09.2010 tarih ve 27699 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Örne Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 05/07/2010 tarih ve 27632 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Ön Terbiye Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 05/07/2010 tarih ve 27632 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Boyama Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 05/07/2010 tarih ve 27632 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Baskı Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 14.09.2010 tarih ve 27699 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Dokusuz Yüzey Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı

### **BELGELENDİRME**

Mezun olan öğrenciye, alan ve dalını gösteren diploma ve iş yeri açma belgesi verilmektedir. Mesleki ve teknik ortaöğretim programlarından mezun olanlardan isteyenlere, Türkiye Yeterlilikler Çerçevesi kapsamında, öğrenim süresince kazandıkları temel yeterlilikler hakkında bilgiler içeren **Europass** sertifika / diploma ekiyle alınan ve başarılı modüller, mesleki eğitim gördüğü veya stajını yaptığı işletmenin adını gösterir belge düzenlenir.



**MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ**  
**ANADOLU MESLEK PROGRAMI**  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**

(İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ, DOKUMA DESİNATÖRLÜĞÜ, DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ, DOKUSUZ YÜZEYLER, ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME, ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME, ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME, TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ, TEKSTİL BOYACILIĞI, TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE), TEKSTİL LABORANTLIĞI DALLARI)

**HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ**

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER	9. SINIF	10. SINIF	11. SINIF	12. SINIF
ORTAK DERSLER		TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI(*)	5	5	5	5
		DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ	2	2	2	2
		TARİH	2	2	2	-
		T.C. İNKILAP TARİHİ VE ATATÜRKÇÜLÜK	-	-	-	2
		COĞRAFYA	2	2	-	-
		MATEMATİK	6	5	-	-
		FİZİK	2	2	-	-
		KİMYA	2	2	-	-
		BİYOLOJİ	2	2	-	-
		FELSEFE	-	2	2	-
		YABANCI DİL	5	2	2	2
		BEDEN EĞİTİMİ VE SPOR	2	2	2	-
		GÖRSEL SANATLAR / MÜZİK	2	-	-	-
		SAĞLIK BİLGİSİ VE TRAFİK KÜLTÜRÜ	1	-	-	-
<b>TOPLAM</b>			<b>33</b>	<b>28</b>	<b>15</b>	<b>11</b>
ALAN / DAL DERSLERİ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM	2	-	-	-
		TEKSTİL LİFLERİ	-	2	-	-
		TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI(*)	-	12	-	-
	DAL DERSLERİ	İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*)				
		İPLİK ÜRETİMİNDE BİTİM İŞLEMLERİ (*)				
		İPLİKTE FARKLI ÜRETİM SİSTEMLERİ				
		PAMUK İPLİK ÜRETİMİ				
		YÜN İPLİK ÜRETİMİ				
		YAPAY İPLİK ÜRETİMİ				
		FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ				
		İPLİK ÜRETİM HESAPLARI				
		İPLİK ÜRETİMİNDE KONTROLLER				
		DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ (*)				
		HAVLI KUMAŞ ÖRGÜLERİ VE ANALİZİ	-	-	22	28
		KUMAŞ DOKUMA (*)				
		ÖZEL KUMAŞ DOKUMA				
		DOKUMA MAKİNELERİNİN SİSTEMLERİ				
		DOKUMA ÖRGÜLERİ				
		DOKUMAYA HAZIRLIK				
		NUMUNE KUMAŞ DOKUMA				
DOKUSUZ YÜZEYLERE HAZIRLIK (*)						
DOKU OLUŞTURMA						
BAĞLAMA SONRASI İŞLEMLER						

	ÜRETİM KONTROLLERİ				
	TAFTİNG YÜZEYLER				
	DÜZ ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN (*)				
	DÜZ ÖRMEDE GİYSİ ÜRETİMİ				
	DÜZ ÖRME MAKİNELERİ				
	DÜZ ÖRME GİYSİ KALIPLARI				
	DÜZ ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME				
	YUVARLAK ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN (*)				
	YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİ				
	ÇORAP ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN(*)				
	ÇORAP ÖRMEDE BİTİM İŞLEMLERİ				
	ÇORAP ÖRME MAKİNELERİ				
	ÇORAP ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME				
	ÖRMEDE KALİTE KONTROL				
	ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ				
	ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ				
	ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI				
	BASKI TEKNİKLERİ (*)				
	BASKI TEKNOLOJİSİ				
	BASKI DESENİ HAZIRLAMA				
	ÖZEL BASKILAR				
	BASKI KİMYASI				
	ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ (*)				
	BOYAMA TEKNİKLERİ				
	BOYAMA TEKNOLOJİSİ				
	GENEL APRE UYGULAMALARI (*)				
	PROTEİN VE SENTETİK APRELERİ				
	SELÜLOZA ÖZEL APRELER				
	BOYAMA VE APRE KİMYASI				
	MEKANİK TEST LABORATUVARI (*)				
	ANALİTİK TEST LABORATUVARI				
	KİMYASAL TEST LABORATUVARI				
	LABORATUVAR KİMYASI				
	<b>ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI</b>	<b>2</b>	<b>14</b>	<b>22</b>	<b>28</b>
	<b>SEÇİLEBİLECEK DERS SAATİ SAYISI(**)</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>6</b>	<b>3</b>
	<b>REHBERLİK VE YÖNLENDİRME</b>	<b>1</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>1</b>
	<b>TOPLAM DERS SAATİ</b>	<b>40</b>	<b>43</b>	<b>43</b>	<b>43</b>

(\*) Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yıl sonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derslerdir.

(\*\*) Talim ve Terbiye Kurulunun Tebliğler Dergisi'nde yayımlanan kararları doğrultusunda seçmeli dersler tablosundan, öğrenim görülen alan/dallardan veya diğer alan/dallardan seçilecek derslerdir.

**MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ**  
**ANADOLU TEKNİK PROGRAMI**  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**

( İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ, DOKUMA DESİNATÖRLÜĞÜ, DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ,  
DOKUSUZ YÜZEYLER, ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME, ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME,  
ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME, TEKSTİL BASKI VE DESENÇİLİĞİ, TEKSTİL BOYACILIĞI,  
TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE), TEKSTİL LABORANTLIĞI DALLARI)

**HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ**

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER	9. SINIF	10. SINIF	11. SINIF	12. SINIF
ORTAK DERSLER		TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI(*)	5	5	5	5
		DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ	2	2	2	2
		TARİH	2	2	2	-
		T.C. İNKILAP TARİHİ VE ATATÜRKÇÜLÜK	-	-	-	2
		COĞRAFYA	2	2	-	-
		MATEMATİK	6	6	6	6
		FİZİK	2	2	4	4
		KİMYA	2	2	4	4
		BİYOLOJİ	2	2	-	-
		FELSEFE	-	2	2	-
		YABANCI DİL	5	2	2	2
		BEDEN EĞİTİMİ VE SPOR	2	2	2	-
		GÖRSEL SANATLAR / MÜZİK	2	-	-	-
		SAĞLIK BİLGİSİ VE TRAFİK KÜLTÜRÜ	1	-	-	-
<b>TOPLAM</b>			<b>33</b>	<b>29</b>	<b>29</b>	<b>25</b>
ALAN / DAL DERSLERİ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM	2	-	-	-
		TEKSTİL LİFLERİ	-	2	-	-
		TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI (*)	-	12	-	-
	DAL DERSLERİ	İPLİK ÜRETİMİNDE BİTİM İŞLEMLERİ (*)				
		İPLİKTE FARKLI ÜRETİM SİSTEMLERİ (*)				
		PAMUK İPLİK ÜRETİMİ				
		YÜN İPLİK ÜRETİMİ				
		YAPAY İPLİK ÜRETİMİ				
		FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ				
		İPLİK ÜRETİM HESAPLARI				
		İPLİK ÜRETİMİNDE KONTROLLER				
		DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ (*)				
		HAVLI KUMAŞ ÖRGÜLERİ VE ANALİZİ (*)	-	-	12	16
		KUMAŞ DOKUMA (*)				
		ÖZEL KUMAŞ DOKUMA (*)				
		DOKUMA MAKİNELERİNİN SİSTEMLERİ				
		DOKUMA ÖRGÜLERİ				
		DOKUMAYA HAZIRLIK				
		NUMUNE KUMAŞ DOKUMA				
		DOKUSUZ YÜZEYLERE HAZIRLIK (*)				
DOKU OLUŞTURMA						
BAĞLAMA SONRASI İŞLEMLER						
ÜRETİM KONTROLLERİ (*)						

	TAFTİNG YÜZEYLER				
	DÜZ ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN (*)				
	DÜZ ÖRMEDE GİYSİ ÜRETİMİ (*)				
	DÜZ ÖRME MAKİNELERİ				
	DÜZ ÖRME GİYSİ KALIPLARI				
	DÜZ ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME				
	YUVARLAK ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN (*)				
	YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİ (*)				
	ÇORAP ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN(*)				
	ÇORAP ÖRMEDE BİTİM İŞLEMLERİ (*)				
	ÇORAP ÖRME MAKİNELERİ				
	ÇORAP ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME				
	ÖRMEDE KALİTE KONTROL				
	ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ				
	ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ				
	ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI				
	BASKI TEKNİKLERİ (*)				
	BASKI TEKNOLOJİSİ (*)				
	BASKI DESENİ HAZIRLAMA				
	ÖZEL BASKILAR				
	BASKI KİMYASI				
	ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ (*)				
	BOYAMA TEKNİKLERİ (*)				
	BOYAMA TEKNOLOJİSİ				
	GENEL APRE UYGULAMALARI (*)				
	PROTEİN VE SENTETİK APRELERİ (*)				
	SELÜLOZA ÖZEL APRELER				
	BOYAMA VE APRE KİMYASI				
	MEKANİK TEST LABORATUVARI (*)				
	ANALİTİK TEST LABORATUVARI (*)				
	KİMYASAL TEST LABORATUVARI				
	LABORATUVAR KİMYASI				
	MESLEKİ YABANCI DİL				
	<b>ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI</b>	<b>2</b>	<b>14</b>	<b>12</b>	<b>16</b>
	<b>SEÇİLEBİLECEK DERS SAATİ SAYISI(**)</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>3</b>	<b>2</b>
	<b>REHBERLİK VE YÖNLENDİRME</b>	<b>1</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>1</b>
	<b>TOPLAM DERS SAATİ</b>	<b>40</b>	<b>44</b>	<b>44</b>	<b>44</b>

(\*) Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yıl sonu başarı ortalaması ile başarılı sayılmayacak derslerdir.

(\*\*) Talim ve Terbiye Kurulunun Tebliğler Dergisi'nde yayımlanan kararları doğrultusunda seçmeli dersler tablosundan, öğrenim görülen alan/dallardan veya diğer alan/dallardan seçilecek derslerdir.

## PROGRAMIN UYGULANMASINA YÖNELİK AÇIKLAMALAR

1. Bu çerçeve öğretim programı; her öğrenciye asgari düzeyde ortak bir genel kültür veren, öğrenciyi yükseköğretim programlarına hazırlayan, iş alanlarına yönelten ve öğrencilerin istekleri doğrultusunda ilerlemelerine, kişisel yeteneklerini geliştirmelerine imkân sağlayan kazanımlara dayalı modüler yapıda geliştirilmiştir.
2. Çerçeve öğretim programı ile öğrencilerin alan ve dal ile ilgili temel bilgi ve becerileri kazanması, yeniliğe ve değişime uyum sağlaması, çevresindeki insanlarla sağlıklı iletişim kurabilmesi, hedeflerini belirleyip bunlara ulaşmak için girişimlerde bulunabilmesi ve mesleki yeterliklere sahip bireyler olarak yetiştirilmesi hedeflenmiştir.
3. Program dört yıl olarak tasarlanmış, 9 ve 10. sınıflarda ortak dersler ile alan ortak dersleri, 11 ve 12. sınıflarda ise ortak dersler ile dala özel derslerin okutulması planlanmıştır.
4. Öğrenciler, alan eğitimine 10. sınıfta başlar ve bu sınıfın sonunda dal seçimi yaparak 11 ve 12. sınıfta dal eğitimine devam eder.
5. Eğitim öğretim faaliyetleri, çerçeve öğretim programında yer alan kazanımlar ile hedeflenen bilgi ve becerileri kazandıracak şekilde planlanır ve uygulanır.
6. Haftalık ders çizelgesinde ortak dersler, alan ve dal dersleri ile seçmeli dersler yer almaktadır. Alan ve dal dersleri, öğrenme kazanımlarından ve modüllerden oluşmaktadır. Bu derslerdeki modüllerin süresi belirlenirken yüz yüze öğretim süresinin yanı sıra sınavlar, performans çalışmaları, projeler, yapılan uygulamalar vb. faaliyetlere ilişkin toplam öğrenme süresi dikkate alınmıştır.
7. Seçmeli dersler, Talim ve Terbiye Kurulunun Tebliğler Dergisi'nde yayımlanan kararlar ile Mesleki ve Teknik Ortaöğretim Okul ve Kurumlarında Uygulanacak Haftalık Ders Çizelgelerinin ekinde belirtilen açıklamalar doğrultusunda seçmeli dersler tablosundaki dersler, öğrenim görülen alan/dal dersleri veya diğer alan/dalların derslerinden de seçilebilir.
8. Alan ve dal dersleri içinde (\*) ile belirtilen dersler, alan ve dalın başarılması zorunlu dersleridir. Bu dersler, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yıl sonu başarı puanı ile başarılı sayılamayacak derslerdir. Bu derslere ait modüllerin tamamı ders saati değiştirilmeden uygulanır.
9. Anadolu meslek ve Anadolu teknik programında başarılması zorunlu dersler dışındaki diğer dal dersleri ve ders saati süreleri, çerçeve öğretim programında önerilen süreler dikkate alınarak Zümre Öğretmenler Kurulu tarafından belirlenir. Dal dersleri ve süreleri belirlenirken dalın tüm kazanımları dikkate alınır.
10. İşletmelerde mesleki eğitim dersinin içeriği, her dal için dalın gerektirdiği bilgi ve becerilerin tamamını kapsayan, ağırlıklı olarak iş, proje, deney ve hizmetin yapılması ve uygulamasını gerektiren öğrenme kazanımları dikkate alınarak Zümre Öğretmenler Kurulu tarafından hazırlanır.
11. Staj; öğrencilerin mesleki bilgi, beceri, tutum ve davranış geliştirmelerini, okulda olmayan tesis, araç gereci tanıyarak gerçek üretim, hizmet ortamına ve iş hayatına uyumlarını sağlamak amacıyla yaptırılır. Staj programının içeriği; ilgili sınıf / sınıflara ait kazanımlar esas alınarak temrin, iş, proje, deney veya hizmetin uygulanmasını sağlayacak şekilde Zümre Öğretmenler Kurulu tarafından hazırlanır.
12. Ders ve modül kazanımları gerçekleştirilirken iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerinin alınması gereklidir. Referans dokümanlarda belirtilen iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı doğrultusunda alınması gereken tedbirlere ders bilgi formları ve modül bilgi sayfalarında alan ve dalların özelliği göz önünde bulundurularak yer verilmektedir. Buna göre iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili gerekli bilgi ve becerileri alışkanlık hâline getiren bireyler yetiştirilmesi amacıyla çerçeve öğretim programı ve diğer dokümanlardaki (ders bilgi formları ve modül bilgi sayfaları) iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili konular Zümre Öğretmenler Kurulunda görüşülür.
13. Değerler eğitimi kapsamındaki etkinlikler, Türk millî eğitiminin genel ve özel amaç ile temel ilkeleri doğrultusunda, ahilik kültürüne bağlı; hukuka, demokrasi ve insan haklarına saygılı, toplum sorunlarına duyarlı, yurdun ekonomik, sosyal ve kültürel kalkınmasına katkıda bulunma bilincine ve gücüne sahip, her türlü zararlı alışkanlıklar, olumsuz davranışlar, aşırılıklar ve israftan kaçınan bireyler yetiştirilmesini sağlayacak şekilde planlanır ve uygulanır. Bu kapsamda; adalet, çalışkanlık, temizlik, sabır, iş ahlakı, kanaat ve şükür, merhamet, cömertlik, sorumluluk, saygı, iyilik, hoşgörü, dürüstlük, sevgi, vatanseverlik, özgüven, yardımlaşma ve işbirliği gibi değerleri yücelten ve içselleştiren bireyler yetiştirilmesi amaçlanmaktadır. Ders işlenirken ders bilgi formlarının uygulamaya ilişkin açıklamalar kısmında belirtilen değerler doğrultusunda farklı etkinlikler planlanır ve uygulanır.

## ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Ölçme bir niteliğin gözlenip gözlem sonuçlarının sayılarla veya başka sembollerle gösterilmesi; değerlendirme ise ölçme sonuçları ile bir ölçütü kıyaslayarak karara varma süreci olarak tanımlanır. Eğitim-öğretim sürecinde ölçülmek istenen nitelikler modüllerin amaçlanan öğrenme kazanımlarıdır. Bireylerin söz konusu kazanımlara ulaşip ulaşmadığını belirlemek amacıyla ölçme araçlarından yararlanır. Ölçme ve değerlendirme süreci, öğrencinin kazanımlara ulaşma düzeyi ve performansını belirlemesinin yanı sıra, uygulanan programın etkililiği hakkında da geri bildirim sağlayan önemli bir unsurdur.

Bu süreçte;

- Ölçme değerlendirme etkinliğinin hangi amaçla yapılacağına karar verilmesi, Objektif değerlendirme yapmak ve doğru kararları vermek için;
  - Süreç başında önkoşul bilgileri yoklayan ve öğrencinin hazırbulunuşluğunu belirleyen tanıma amaçlı,
  - Süreç devam ederken her modül sonunda öğrenme eksiklerini ve öğrenme güçlüklerini belirlemek için izleme amaçlı,
  - Süreç sonunda programda modüllerin öğrenme kazanımlarına ulaşma ve yeterliklere sahip olma düzeyini belirlemek için de düzey belirleme amaçlı ölçme araçlarından ve değerlendirme türlerinden yararlanılmalıdır.
- Modüllerin amaçlanan bilişsel, duyuşsal ve devinişsel (psikomotor) kazanımlarının niteliklerine uygun ölçme araçları hazırlanması,
- Öğrenme kazanımlarını yoklayan gözlenebilir, ölçülebilir ifadelerle dönüştürülmüş başarımların ölçütlerinin baz alınması,
- Ölçme araçlarının açık ve anlaşılır olması,
- Gerekli olan araç, gereç ve materyallerin ortamda hazır bulundurulması sağlanmalıdır.

Yapılandırmacı ve öğrenci merkezli eğitim anlayışında bireysel farklılıkların dikkate alınması son derece önemlidir. Bu durum, hem kazanımların gerçekleştirilmesinde hem de kazanımlara ulaşma düzeyinin belirlenmesinde dikkate alınmalıdır. Bu nedenle program yapısında yer alan bilgi, beceri ve tutumların etkili bir şekilde ölçülebilmesi ve doğru kararların verilerek değerlendirilebilmesi için çoklu değerlendirme etkinliklerine yer verilmelidir.

Bilişsel becerilerin (bilgi ) ölçülmesinde daha çok doğru yanlış, çoktan seçmeli, boşluk doldurma, eşleştirmeli, uzun ve kısa cevaplı testlerden oluşan ölçme araçları tercih edilmelidir. Bunlara ek olarak proje ve performans çalışması, görüşme, sunum ve sergi gibi öğrenciyi merkeze alan, sadece öğrenme ürününü değil; öğrenme sürecini de ölçen çoklu ve alternatif ölçme değerlendirme tekniklerine de yer verilmelidir.

Duyuşsal beceriler ( ilgi, tutum ve değerler), doğrudan gözlenemeyen öğrenmeler olduğu için istenilen davranışlara ait kriterler (ölçütler) ile tutum ya da tavır gösterebilecek davranışlar belirlenmelidir. Tüm bunları ölçebilecek nitelikte kontrol ve gözlem listelerinden yararlanılmalıdır.

Mesleki ve teknik eğitimde zihin kas koordinasyonunu gerektiren devinişsel (psikomotor) beceriler ağırlıklıdır. Bu nedenle bireylerin elde ettikleri bilgileri uygulamaya dönüştürerek beceri haline getirmeleri beklenir. Bir davranışın beceri haline geldiğini söyleyebilmek için nitelikli ve standartlarına uygun olarak yapılması gereklidir.

Öğrencilerin bilgi ve becerilerini bütünleştirerek ortaya koydukları ürünü ve süreci ölçmek amacıyla deney, proje, uygulama vb. yoluyla bir iş ya da işlemi yapmaları istenir ve elde edilen ölçme sonuçları önceden belirlenen ölçütlere uygun olarak değerlendirilir.

Öğrencilerin her modülün amaçlanan öğrenme kazanımlarına ulaşma düzeylerini belirlemek için deney, proje, temrin, uygulama vb. yapılmalı, yapılan bu ölçme çalışmalarında öğrencilerin hazırbulunuşluğu, performans ve performansı tanımlayan ölçütler, puanlama kriterleri ile okulun donanımı da dikkate alınmalı, yönergeler hazırlanmalı ve araç gereçler hazır bulundurulmalıdır.

Ayrıca ölçme araçları hazırlanırken beceri için gerekli olan tutum ve davranışlar da dikkate alınmalı, bilişsel, duyuşsal ve devinişsel özellikleri bir bütün olarak gözlemlemeye uygun bütünsel bir yapıda oluşturulmalıdır.

Sonuç olarak, kazanımlara dayalı geliştirilen programların ölçme değerlendirme sürecinde yukarıda belirtilen hususlar da dikkate alınarak;

- Modüllerin sonunda bireylerin amaçlanan öğrenme kazanımlara ulaşma düzeyi,
- Dersin sonunda elde edilen kazanımları,
- İşletmede yapılan mesleki eğitim de ve bireysel olarak elde ettikleri kazanımlar da dahil olmak üzere ölçülmeli ve ölçme sonuçları alana ait belirlenen ölçütlere uygun olarak değerlendirilmelidir.

**BAŞARILMASI ZORUNLU (\*) DERSLER TABLOSU**

<b>DALLAR</b>	<b>SINIFI</b>	<b>ANADOLU MESLEK PROGRAMI</b>	<b>ANADOLU TEKNİK PROGRAMI</b>
<b>İplik Üretim Teknolojisi</b>	10	Temel Tekstil Uygulamaları	Temel Tekstil Uygulamaları
	11	İplik Üretiminde Bitim İşlemleri	İplik Üretiminde Bitim İşlemleri
	12	İşletmelerde Mesleki Eğitim	İplikte Farklı Üretim Sistemleri
<b>Dokuma Desinatörlüğü</b>	10	Temel Tekstil Uygulamaları	Temel Tekstil Uygulamaları
	11	Dokuma Kumaş Analizi	Dokuma Kumaş Analizi
	12	İşletmelerde Mesleki Eğitim	Havlı Kumaş Örgüleri ve Analizi
<b>Dokuma Operatörlüğü</b>	10	Temel Tekstil Uygulamaları	Temel Tekstil Uygulamaları
	11	Kumaş Dokuma	Kumaş Dokuma
	12	İşletmelerde Mesleki Eğitim	Özel Kumaş Dokuma
<b>Dokusuz Yüzeyler</b>	10	Temel Tekstil Uygulamaları	Temel Tekstil Uygulamaları
	11	Dokusuz Yüzeyle Hazırlık	Dokusuz Yüzeyle Hazırlık
	12	İşletmelerde Mesleki Eğitim	Üretim Kontrolleri
<b>Endüstriyel Düz Örme</b>	10	Temel Tekstil Uygulamaları	Temel Tekstil Uygulamaları
	11	Düz Örmeye Analiz ve Desen	Düz Örmeye Analiz ve Desen
	12	İşletmelerde Mesleki Eğitim	Düz Örmeye Giysi Üretimi
<b>Endüstriyel Yuvarlak Örme</b>	10	Temel Tekstil Uygulamaları	Temel Tekstil Uygulamaları
	11	Yuvarlak Örmeye Analiz ve Desen	Yuvarlak Örmeye Analiz ve Desen
	12	İşletmelerde Mesleki Eğitim	Yuvarlak Örme Makineleri
<b>Endüstriyel Çorap Örme</b>	10	Temel Tekstil Uygulamaları	Temel Tekstil Uygulamaları
	11	Çorap Örmeye Analiz ve Desen	Çorap Örmeye Analiz ve Desen
	12	İşletmelerde Mesleki Eğitim	Çorap Örmeye Bitim İşlemleri
<b>Tekstil Baskı ve Desencililiği</b>	10	Temel Tekstil Uygulamaları	Temel Tekstil Uygulamaları
	11	Baskı Teknikleri	Baskı Teknikleri
	12	İşletmelerde Beceri Eğitimi	Baskı Teknolojisi
<b>Tekstil Boyacılığı</b>	10	Temel Tekstil Uygulamaları	Temel Tekstil Uygulamaları
	11	Ön Terbiye İşlemleri	Ön Terbiye İşlemleri
	12	İşletmelerde Mesleki Eğitim	Boyama Teknikleri



<b>Tekstil Bitim İşlemleri (Apre)</b>	10	Temel Tekstil Uygulamaları	Temel Tekstil Uygulamaları
	11	Genel Apre Uygulamaları	Genel Apre Uygulamaları
	12	İşletmelerde Mesleki Eğitim	Protein ve Sentetik Apreleri
<b>Tekstil Laborantlığı</b>	10	Temel Tekstil Uygulamaları	Temel Tekstil Uygulamaları
	11	Mekanik Test Laboratuvarı	Mekanik Test Laboratuvarı
	12	İşletmelerde Mesleki Eğitim	Analitik Test Laboratuvarı

## PROGRAMDA AMAÇLANAN ÖĞRENME KAZANIMLARI

### Alan Ortak Kazanımlar

- Meslek ahlakı ve ahilik, iş sağlığı ve güvenliği, proje hazırlama, çevreyi koruma, etkili iletişim kurabilme, girişimcilik ve işe uyum sağlama ile ilgili konularda kendini geliştirir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre test yöntemlerini kullanarak doğal ve yapay liflerin özelliklerini ayırt eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş, bakım ve cihaz kullanma talimatlarına uygun olarak temel el aletlerinin kullanılması, ipliğin elde edilmesi, kumaş yüzeylerinin oluşturulması ve tekstil mamullerinin terbiye işlemlerini yapar.

### İplik Üretim Teknolojisi Dalına Ait Kazanımlar

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle iplik üretiminde bitim işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle iplikte farklı üretim sistemleri ile üretim yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle pamuk iplik üretimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle yün iplik üretimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle yapay ve filament iplik üretimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle fantezi iplik üretimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle iplik üretim hesaplarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle iplik üretiminin kontrollerini yapar.
- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanarak iletişim kurup mesleki yazışmalar yapar.

### Dokuma Desinatörlüğü Dalına Ait Kazanımlar

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kumaş analiz tekniğine uygun olarak dokuma kumaşların analizini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kumaş analiz tekniği kurallarına uygun olarak havlı kumaş örgülerin analizini yapar.

- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre dokuma örgülerin çizimini yaparak bilgisayar destekli desen hazırlar.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma hazırlık işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü tekniğine uygun olarak numune kumaş dokur.
- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanarak iletişim kurup mesleki yazışmalar yapar.

#### **Dokuma Operatörlüğü Dalına Ait Kazanımlar**

- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kumaş dokur.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak özel kumaş dokur.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma makine sistemlerinin bakım ve ayarlarını yapar.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre dokuma örgülerinin çizimini yaparak bilgisayar destekli desen hazırlar.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma hazırlık işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü tekniğine uygun olarak numune kumaş dokur.
- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanarak iletişim kurup mesleki yazışmalar yapar.

#### **Dokusuz Yüzeyler Dalına Ait Kazanımlar**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ham madde kontrolleri, elyaf harmanı ve taraklama, eritilmiş lif ve filament ile tülbent yapar.
- Bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak iğneleme, su jeti, fulardlama, püskürtme ve toz bağlayıcı yöntemlerini kullanarak kalandır makinesinde, tamburlu ve düz fırında bağlama yoluyla doku oluşturur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlama, terbiye hesapları yapma, ısıyla etkilenen kimyasal kaplama, dikiş ile kuvvetlendirme, başka bir ürün ile yapıştırma, kimyasal apre, püskürtme ve kaplama apreleri yoluyla bağlama sonrası işlemleri yapar.
- Bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretim kontrolleri yapar.
- Belirlenen teknik, makinelerin kullanma talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tafting yüzeyler oluşturur.
- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanarak iletişim kurup mesleki yazışmalar yapar.

#### **Endüstriyel Düz Örme Dalına Ait Kazanımlar**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre düz örme kumaşların analizini yaparak desen çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, makinenin kullanma talimatında, dikim tekniklerinde ve model ve teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme giysi üretimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma ve örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme makinelerini kullanır.
- Uluslararası ölçü standartlarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz örme giysi kalıplarını hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanım amacına ve uluslararası ölçü standartlarına uygun olarak düz örmede model geliştirir.

- İş talimatına, TS'de belirtilen standartlara ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kalite kontrolü yapıp üretim kontrol yöntemlerini kullanır.
- İş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibini yapar.
- Örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak örme kumaşların özelliklerini açıklayıp örme kumaş analizini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapar.
- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanarak iletişim kurup mesleki yazışmalar yapar.

#### **Endüstriyel Yuvarlak Örme Dalına Ait Kazanımlar**

- İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre yuvarlak örme kumaşların örgü analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yuvarlak örme makinelerini kullanır.
- İş talimatına, TS'de belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre kalite kontrol yaparak üretim kontrol yöntemlerini kullanır.
- İş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi yapar.
- Örme tekniğine, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre örme kumaş özelliklerini açıklayarak örme kumaş analizi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapar.
- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanarak iletişim kurup mesleki yazışmalar yapar.

#### **Endüstriyel Çorap Örme Dalına Ait Kazanımlar**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele, bilgisayar paket programlarındaki menülere, makine türüne ve örgü analiz basamaklarına göre çorapta örgü analizi yaparak desen hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenli kurallarına, TS'de belirtilen standartlara, modele ve makinelerin teknik özelliklerine uygun olarak çorap örmeye bitim işlemleri yapar.
- İş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak çorap örme makinelerini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, moda akımlarına, tasarım ve çizim aşamalarına, modele ve çorap ölçülerine uygun olarak çorap örmeye model geliştirir.
- İş talimatına, TS'de belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre kalite kontrol yaparak üretim kontrol yöntemlerini kullanır.
- İş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde, bilgisayarlı sistemde üretim takibi yapar.
- Örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre örme kumaş özelliklerini açıklayarak örme kumaş analizi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapar.
- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanarak iletişim kurup mesleki yazışmalar yapar.

### **Tekstil Baskı ve Desencililiği Dalına Ait Kazanımlar**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına göre baskı öncesi hazırlık işlemlerini yaparak baskı tekniklerini uygular.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı makineleriyle baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına göre elle ve paket programları kullanarak bilgisayar ortamında desen hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak özel baskı efektleri ve kombine baskıları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak temel kimyasal işlemleri yapar.
- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanarak iletişim kurup mesleki yazışmalar yapar.

### **Tekstil Boyacılığı Dalına Ait Kazanımlar**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı, yünlü, ipekli, sentetik ve örme mamüllerin ön terbiye işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak selüloz, protein, sentetik ve karışım elyaf materyalleri boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak elyaf tops, iplik, bitmiş eşyayı boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak terbiye, tekstilde hacim, kütle hesaplamaları, laboratuvarda çalışma güvenliği, tekstilde çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizini yapar.
- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanarak iletişim kurup mesleki yazışmalar yapar.

### **Tekstil Bitim İşlemleri (Apre) Dalına Ait Kazanımlar**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine genel apre uygular.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein ve sentetik mamüllere apreler uygular.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloza özel apreler uygular.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamaları, laboratuvarda çalışma güvenliği, tekstilde hacim, kütle hesaplamaları, tekstilde çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizini yapar.
- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanarak iletişim kurup mesleki yazışmalar yapar.

### **Tekstil Laborantılığı Dalına Ait Kazanımlar**

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda renk karşılaştırması, mekanik renk haslığı, mukavemet, fiziksel ve aksesuar testlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda analitik testleri ve su analizini yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda laboratuvarı ve numuneyi hazırlayarak numune kabulünü, boyutsal değişim ve görünüm, kimyasal, su ile yapılan renk haslığı, kimyasal maddelerle yapılan renk haslığı ve dokusuz yüzeylere emme testlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında çalışma güvenliği, tekstilde hacim, kütle hesaplamaları, tekstilde çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizini ve asit-baz titrasyonlarını yapar.
- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanarak iletişim kurup mesleki yazışmalar yapar.

## **DERSLER**

### **1. ORTAK DERSLER**

Ortak dersler; her öğrencinin ortaöğretim kurumunu bitirinceye kadar aldığı, asgari ortak bir genel kültür veren, toplum sorunlarına duyarlı olma, yurdun ekonomik, sosyal ve kültürel kalkınmasına katkıda bulunma bilincini ve gücünü kazandırmayı amaçlayan ve öğrenciyi yükseköğretim programlarına hazırlayan derslerdir.

Haftalık ders çizelgesinde yer alan ortak derslerde Talim ve Terbiye Kurulunun belirlemiş olduğu dersler, ders saatleri ve programlar uygulanır.

### **2. ALAN VE DAL DERSLERİ**

Alan ve dal dersleri, öğrenciyi hedeflediği yükseköğretim programlarına ve/veya mesleğe, iş alanlarına yönelten ve bu yönde gelişmesini sağlayan derslerdir.

Alan ve dal dersleri, uygulamalı dersler olup modüler yapıda hazırlanmıştır. Alan ve dalların özelliklerine göre programa yerleştirilmiştir.

### **ALAN ORTAK DERSLERİ**

Bu dersler, Tekstil Teknolojisi alanındaki dallarla ilgili ortak mesleki yeterlikleri kazandırmayı amaçlayan derslerdir. Derslerin amacı, süresi (haftalık ders saati), kazanımları ile ilgili modüller aşağıda verilmiştir.

#### **MESLEKİ GELİŞİM DERSİ**

Bu derste öğrenciyeye; meslek ahlakı, ahilik ilkeleri, millî, manevi ve insani tüm değerlere uygun davranışlar sergileme; kaza, yaralanma ve yangın olaylarına karşı iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alma, proje hazırlama; çevre kirliliği ve israfa karşı önlemler alma; iş, sosyal ve kültürel hayatında iletişim süreci araçlarını kullanarak etkili iletişim kurma; kendine uygun iş fikrini hayata geçirme; işletmenin yönetim, üretim, pazarlama, finans ve insan kaynakları faaliyetlerini yürütmesine yönelik bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

#### **Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** Meslek ahlakı, ahilik ilkeleri, millî, manevi ve insani tüm değerlere uygun davranışlar sergiler.

**Modül Adı:** Meslek Ahlakı ve Ahilik

**Modülün Süresi:** 40/14 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Meslek ahlakına uygun davranışlar sergiler.
- Ahilik ilkelerine uygun davranışlar sergiler.
- Milli, manevi ve insani tüm değerlere uygun davranışlar sergiler.

**Kazanım 2:** Çalışma ortamında ortaya çıkabilecek kaza, yaralanma ve yangına karşı gerekli güvenlik tedbirlerini alır.

**Modül Adı:** İş Sağlığı ve Güvenliği

**Modülün Süresi:** 40/8 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş yerinde sağlık ve güvenliği tehdit eden unsurları belirleyerek gerekli sağlık ve güvenlik tedbirlerini alır.
- Meslek hastalıklarının sebeplerini öğrenerek gerekli önlemleri alır.
- İş yerinde ortaya çıkabilecek kaza, yaralanma ve yangınlara karşı gerekli tedbirleri alır.
- İş kazasından sonra yapılması gereken iş ve işlemleri yürütür.

**Kazanım 3:** Karşılaştığı problem çerçevesinde uygun yöntemleri kullanarak topladığı bilgi ve veriler doğrultusunda proje hazırlar.

**Modül Adı:** Proje Hazırlama

**Modülün Süresi:** 40/9 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Problemi kavrayarak problem çözme yöntemlerini açıklar.
- Öğrenme ihtiyaçlarını tespit ederek, öğrenme yöntemlerini kullanarak kendi öğrenme süreçlerini planlar.
- Öğrenme ihtiyaçları doğrultusunda uygun yöntemleri kullanarak seçici bir şekilde bilgi ve veri toplar.
- Elde ettiği bilgi/ verileri ihtiyaçları doğrultusunda kullanır.
- Karşılaştığı problem durumuna uygun proje hazırlar.

**Kazanım 4:** Yaşadığı ortamda çevreyi korur, çevre kirliliğini ve israfı önlemeye ilişkin tedbirleri alır.

**Modül Adı:** Çevre Koruma

**Modülün Süresi:** 40/5 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Çevre kirliliği, çevrenin korunması ve israfın önlenmesinin önemini yazılı/ sözlü ve görsel materyallerle açıklar.
- Yaşadığı ortamdan kaynaklanan hava, su ve toprak kirliliğini önleyici tedbirleri alır.
- Yaşadığı ortamdan kaynaklanan gürültü kirliliğini önleyici tedbirleri alır.
- Çevreye zarar vermeyen enerji kaynaklarını kullanmayı tercih eder.
- İstif ve ekme israfını önlemeye ilişkin tedbirleri alır.

**Kazanım 5:** İletişim süreci içinde iş, sosyal ve kültürel hayatında iletişim araçlarını kullanarak etkili iletişim kurar.

**Modül Adı:** Etkili İletişim

**Modülün Süresi:** 40/11 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Temel iletişim araçlarını kullanarak etkili iletişim kurar.
- Bireysel özelliklerini tanıyıp çeşitli aktiviteler yaparak kendini geliştirir.
- İnsan ilişkilerini düzenleyen toplumsal kurallara uygun davranır.
- İşletme hakkında bilgi sahibi olarak çalışma hayatında etkili iletişim kurar.
- Kültürel faaliyetlerle kendini ifade etme yolları geliştirir.

**Kazanım 6:** Girişimci iş fikirleri ortaya koyarak, kendine uygun iş fikrini hayata geçirmek ve meslekte kendini geliştirmek için gerekli planlamayı yapar.

**Modül Adı:** Girişimci Fikirler ve İş Kurma

**Modülün Süresi:** 40/11 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Girişimcilikle ilgili temel kavramları kullanır.
- Meslek grubuyla ilgili iş fikirleri oluşturur ve bu fikirleri değerlendirir.
- İşletme kurmak için gerekli süreci takip ederek evrakları hazırlar.
- İşletmenin faaliyet alanını ve mesleğinin özelliklerine göre çeşitli faaliyetler ile mesleki yeterliliklerini ve kapasitesini geliştirir.

**Kazanım 7:** İşletmenin yönetimi, üretim planlaması, pazarlama, finans ve insan kaynakları faaliyetlerinin yürütülmesiyle ilgili temel düzeyde örnek uygulamalar yapar.

**Modül Adı:** İşletme Faaliyetlerini Yürütme

**Modülün Süresi:** 40/14 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İşletme ve işletme türleri ile ilgili temel kavramları açıklar.
- Yönetimin alt fonksiyonları doğrultusunda yönetim planı hazırlar.
- Kendi sektörüne uygun stok ve kalite yöntemini seçer.
- İşletmenin faaliyet alanına uygun pazarlama karması oluşturur.
- İşletmenin mali kaynakları ve finans yönetimi ile ilgili faaliyetleri planlar.
- İşletmenin personel bulma, işe alma ve performans değerlendirme süreçlerinin planlamasını yapar.

### **TEKSTİL LİFLERİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak doğal ve yapay lifleri ayırt etme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Haftalık Ders Saati:** 2

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürü ve iş talimatına uygun olarak doğal lifleri ayırt eder.

**Modül Adı:** Doğal lifler

**Modülün Süresi:** 40/36 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak bitkisel liflerin özelliklerini ayırt eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak hayvansal liflerin özelliklerini ayırt eder
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak mikroskop testi ile lifleri ayırt eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yakma testi ile lifleri ayırt eder.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürü, iş talimatına uygun olarak yapay lifleri ayırt eder.

**Modül Adı:** Yapay lifler

**Modülün Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak suni (Rejenere) lifleri tanıma testleri ile ayırt eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak sentetik lifleri tanıma testleri ile ayırt eder.

### **TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak temel el aletlerini kullanma, iplikçiliği hammaddeye göre sınıflandırma, numunelerin numara hesabını yapma, iplik hazırlama ve üretim makinelerini tanıma, ana örgüler ve ana örgülü kumaş dokuma, temel dokuma, temel örme ve endüstriyel örme sistemlerini tanıma, temel dokusuz yüzey ve temel laboratuvar uygulamaları yapma, temel boyama, baskı ve temel bitim işlemleri ile temel haslık testleri yapmaya yönelik bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Haftalık Ders Saati:** 12

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak temel el aletlerini tanıyarak kullanır.

**Modül Adı:** Temel El Aletleri

**Modülün Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak kontrol ve vida sıkma aletlerini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak basit kesici ve şekillendirici aletleri kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak kesici ve delici aletleri kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ölçüm aletlerini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak anahtarları kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak diğer faydalı ekipmanları kullanır.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak iplikçiliği ve ham maddeyi sınıflandırır.

**Modül Adı:** İplikçiliğin Sınıflandırılması

**Modülün Süresi:** 40/12 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplikçiliği sınıflandırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik yapımında kullanılan hammaddeleri ayırt eder.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına ve numara ölçü birimlerine uygun olarak numunenin numara hesabını yapar.

**Modül Adı:** Numunelerin Numara Hesabı

**Modülün Süresi:** 40/12 ders saati



### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak numara ölçü birimlerini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak numunenin numara hesabını yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak iplik hazırlama makinelerini açıklar.

**Modül Adı:** İplik Hazırlama Makineleri

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak harman ve harman hallaç makinelerini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak tarak makinesini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak cer - çekme makinesini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak penye makinesini açıklar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak iplik üretim makinelerini açıklar.

**Modül Adı:** İplik Üretim Makineleri

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak fitil (finisör) makinesini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ring iplik makinesini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak açık uç (open-end) iplik makinesini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak bobin makinesini açıklar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü çizme tekniğine uygun olarak ana örgüleri çizer.

**Modül Adı:** Ana Örgüler

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü çizme tekniğine uygun olarak bezayağı örgüsü çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü çizme tekniğine uygun olarak dimi örgülerini çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü çizme tekniğine uygun olarak saten örgüleri çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü çizme tekniğine uygun olarak renkli ipliklerin örgülere etkisini belirler.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatı ve numune kumaş dokuma tekniğine uygun olarak ana örgülü kumaşları dokur.

**Modül Adı:** Ana Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak numune kumaş dokumaya hazırlık yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile numune kumaş dokuma tekniğine uygun olarak bezayağı örgülü numune kumaş dokur.

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve numune kumaş dokuma tekniğine uygun olarak dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve numune kumaş dokuma tekniğine uygun olarak saten örgülü numune kumaş dokur.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatlarına uygun olarak dokuma makinesinin temel dokuma sistemlerini açıklar.

**Modül Adı:** Temel Dokuma Sistemleri

**Modülün Süresi:** 80/48 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatlarına uygun olarak dokuma makinelerinin ana ve yardımcı elemanlarını açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatlarına uygun olarak dokuma makinelerinde ağızlık açma sistemlerini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatlarına uygun olarak dokuma makinelerinde atkı atma sistemlerini açıklar.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, uluslararası geçerliliği olan standartlara ve makine kullanma talimatlarında belirtilen standartlara uygun olarak temel örme sistemlerini, örme kumaşları açıklar.

**Modül Adı:** Temel Örme Sistemleri ve Örme Kumaşlar

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve uluslararası geçerliliği olan standartlara göre örme sistemlerini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örme makinelerinin çalışma sistemine göre örme elemanlarını karşılaştırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örme kumaşların örme yöntemlerine göre özelliklerini karşılaştırır.

**Kazanım 10:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve el örme makinelerinin kullanma talimatlarında belirtilen standartlara uygun olarak temel örgülerin üretimini yapar.

**Modül Adı:** El Örme Makinelerinde Üretim

**Modülün Süresi:** 80/48 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile düz örme makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre düz el örme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile düz örme makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre düz el örme makinesinde temel örgülerin üretimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile yuvarlak örme makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre yuvarlak el örme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile yuvarlak örme makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre yuvarlak el örme makinesinde temel örgülerin üretimini yapar.

**Kazanım 11:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örme makinelerinin çalışma özelliklerine göre endüstriyel örme sistemlerini açıklar.

**Modül Adı:** Endüstriyel Örme Sistemleri

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile düz örme makinesinin çalışma sistemini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile yuvarlak örme makinesinin çalışma sistemini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile çorap örme makinesinin çalışma sistemini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile çözümlü örme makinesinin çalışma sistemini açıklar.

**Kazanım 12:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatlarına uygun olarak temel dokusuz yüzey uygulamaları yapar.

**Modül Adı:** Temel Dokusuz Yüzey Uygulamaları

**Modülün Süresi:** 40/12 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak tülbent esaslı yüzeyleri dokuma ve örme yüzeylerle karşılaştırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatlarına uygun olarak tülbent esaslı yüzeylerin üretim yöntemlerini karşılaştırır.

**Kazanım 13:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve cihaz kullanma talimatlarına uygun olarak temel laboratuvar uygulamaları yapar.

**Modül Adı:** Temel Laboratuvar Uygulamaları

**Modülün Süresi:** 40/12 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve cihaz kullanma talimatlarına uygun olarak uluslararası ölçü sistemlerini kullanarak kumaş ve yardımcı maddeleri tartar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve cihaz kullanma talimatlarına uygun olarak pipetleme yapar.

**Kazanım 14:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına, boyama kurallarına uygun olarak temel boyama işlemlerini yapar.

**Modül Adı:** Temel Boyama

**Modülün Süresi:** 40/30 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tekstil mamullerine ön terbiye yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak pamuklu mamulü hidrojen peroksit ile beyazlatır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları talimatlarına uygun olarak boyar madde özellikleri ve renk oluşumlarını doğru olarak açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak pamuklu mamulü reaktif boyarmaddelerle boyar.

**Kazanım 15:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak temel baskı işlemlerini yapar.

**Modül Adı:** Temel Baskı

**Modülün Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak desen hazırlar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak hazır şablonla parça baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak bağlama batık yapar.

**Kazanım 16:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak temel bitim işlemlerini (apre) yapar.

**Modül Adı:** Temel Bitim İşlemleri (Apre)

**Modülün Süresi:** 40/18 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak apre işlemlerini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine yumuşaklık apresi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yıkama haslığı testini ulusal ve uluslararası standartlara göre yapar.

**Kazanım 17:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak temel haslık testlerini yapar.

**Modül Adı:** Temel Haslık Testleri

**Modülün Süresi:** 40/12 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yıkama haslığı testini ulusal ve uluslararası standartlara göre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sürtme haslığı testini ulusal ve uluslararası standartlara göre yapar.

### **DAL DERSLERİ**

Tekstil Teknolojisi alanında yer alan dallara ait özel bilgi ve becerileri kazandıracak dal dersleri, 11 ve 12. sınıflarda yer alan, iş başında veya işletmelerde uygulanması öngörülen derslerdir. Bu derslerin amacı, önerilen süresi (haftalık ders saati), kazanımları ile modülleri aşağıda verilmiştir.

### **İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM DERSİ**

Her okul, işletmelerde mesleki eğitim dersinin içeriğini, dala ait modüller ağırlıklı olmak üzere bölgesel özellikler dikkate alınarak sektörün beklentilerini yansıtacak modüllerden sektör temsilcileri, okuldaki koordinatör öğretmenler ve alan öğretmenlerinin kararı ile oluşturur. Ancak bölgesel özellikler ve sektör beklentilerini yansıtacak modüllere ihtiyaç duyulması hâlinde yeni modül hazırlanabilir. Hazırlanan yeni modül, İl İstihdam ve Meslek Eğitim Kurulu onayı ile uygulamaya konur ve bir örneği okulun bağlı bulunduğu ilgili öğretim dairesine gönderilir.

İşletmelerde mesleki eğitim dersi Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği'nin ilgili hükümlerine göre yapılır. İşletmelerde mesleki eğitim yapılmayan program türlerinde öğrenciler, ilgili mevzuat doğrultusunda staj yaparlar.

## İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI DERSLERİ

### İPLİK ÜRETİMİNDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iplik üretiminde bitim işlemlerine ait iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak bobin, katlı iplik makineleri ayarı ve hesaplamaları, üretim ve fikse yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Haftalık Ders Saati: 4**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak bobin makinesinde üretim yapar.

**Modül Adı:** Bobin Makinesi

**Modülün Süresi:** 40/16 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak bobin makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak bobin makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 2:** Bobin makinesinin standartlarına ve iş talimatına uygun olarak bobin makinesi hesaplarını yapar.

**Modül Adı:** Bobin Makinesi Hesapları

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Bobin makinesinin standartlarına uygun olarak randıman ve üretim hesaplarını yapar.
- İş talimatına uygun olarak parafin miktarını hesaplar.
- İş talimatına uygun olarak bobin patronu sarım kapasitesi tespitini yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak bobin makinesinin ayarlarını yapar.

**Modül Adı:** Bobin Makinesi Ayarları

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak bobin makinesinde mekanik ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak bobin makinesinde elektronik ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak bobin makinesinde kalite takibi yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak katlı iplik üretimi yapar.

**Modül Adı:** Katlama Makinesi

**Modülün Süresi:** 40/16 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak makineyi üretime hazırlar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak katlı iplik üretimi yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak katlama makinesinin ayarlarını yapar.

**Modül Adı:** Katlama Makinesi Ayarları

**Modülün Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak makinenin mekanik ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak makinenin elektronik ayarlarını yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak katlı büküm makinesinde üretim yapar.

**Modül Adı:** Katlı Büküm Makinesi

**Modülün Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak katlı büküm makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak katlı büküm makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak katlı büküm makinesinin hesaplarını yapar.

**Modül Adı:** Katlı Büküm Makinesi Hesapları

**Modülün Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak katlama makinesi kinematik şema hesaplarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak büküm makinesi kinematik şema hesaplarını yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ipliğe fikse yapar.

**Modül Adı:** İplikte Fikse

**Modülün Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ipliğe fikse yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak fikse makinesinde elektronik ayar yapar.

## **İPLİKTE FARKLI ÜRETİM SİSTEMLERİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iplikte farklı üretim sistemleri makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak iplikte farklı üretim sistemleri makinelerinin üretime hazırlanması, üretim yapılması, iplik kontrolleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 4**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlıkları yaparak ipek iplik üretimi yapar.

**Modül Adı:** İpek İpliği

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda koza pişirme işlemini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kozadan ipek filamentini çekme işlemini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ipek ipliği terbiyesini yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlıkları yaparak keten ipliğinin üretimini yapar.

**Modül Adı:** Keten İpliği

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda keten lifinde ön hazırlık işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda tarak işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda keten iplik üretim işlemlerini yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlıkları yaparak friksiyon iplik üretimi yapar.

**Modül Adı:** Friksiyon İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda friksiyon makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda friksiyon makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık yaparak örtülü iplik üretimi yapar.

**Modül Adı:** Örtülü İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örtülü iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örtülü iplik makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık yaparak dikiş ipliği üretimi yapar.

**Modül Adı:** Dikiş İpliği

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dikiş ipliklerini sınıflandırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dikiş iplik makinesinde üretim yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dikiş ipliğine gazeleme işlemini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dikiş ipliği kontrollerini yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlıkları yaparak hava jetli iplik yapar.

**Modül Adı:** Hava Jetli İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hava jetli iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hava jetli iplik makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hava jetli iplik makinesinde üretim yapar.

## **PAMUK İPLİK ÜRETİMİ / YÜN İPLİK ÜRETİMİ / YAPAY İPLİK ÜRETİMİ / FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ DERSLERİ**

Anadolu meslek programı ve Anadolu teknik programı için bu derslerden biri zümre öğretmenleri kurulunca belirlenir.

### **PAMUK İPLİK ÜRETİMİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; pamuk iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak pamuk iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 8

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürü, iş talimatı ve makine kullanma talimatına uygun olarak pamuğun ön harmanlama işlemini yapar.

**Modül Adı:** Pamuğun Ön Harmanlama İşlemi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati



### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İşletme prosedürüne ve karde ile penye iplikleri arasındaki farka dikkat ederek pamuk iplikçiliğini sınıflandırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre üreteceği ipliğin kalitesini göz önünde bulundurarak pamuk harmanına hazırlık işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak klasik balya açıcıda elyafın açılmasını sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak otomatik balya açıcıda elyafın açılmasını sağlar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak telef, kademeli (eğik), tek veya çok silindirli temizleyici, ince açıcı makinelerinde pamuk elyafını açma işlemini yapar.

**Modül Adı:** Pamuğu Açma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak telef açıcıda elyafın açılmasını sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tek veya çok silindirli temizleyicide elyafın temizlenmesini sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak dik açıcıda elyafın açılmasını sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ince açıcı ve temizleyicide elyafın açılmasını sağlar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak harman hallaç dairesinde pamuğu karıştırır.

**Modül Adı:** Pamuğu Karıştırma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak harman makinesinde elyafı harmanlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak borular içinden hava akımı geçirip elyafı sevk eder.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak tarak makinesinde tarak bandı yapar.

**Modül Adı:** Pamuk Tarak Makinesi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tarak makinesi kullanma talimatına uygun olarak tarak makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tarak makinesi kullanma talimatına uygun olarak tarak makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tarak makinesi kullanma talimatına uygun olarak tarak makinesinde üretim yapar.
- Tarak makinesinde garnitür tellerinin bakım ve bileme işlerini yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak cer makinesinde cer bandı yapar.

**Modül Adı:** Cer Makinesi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile cer makinesi kullanma talimatına uygun olarak cer makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile cer makinesi kullanma talimatına uygun olarak cer makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile cer makinesi kullanma talimatına uygun olarak cer makinesinde tekniğine uygun üretim yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak klasik şerit birleştirme makinesinde vatka yapar.

**Modül Adı:** Şerit Birleştirme Makinesi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak klasik şerit birleştirme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak klasik şerit birleştirme makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak klasik şerit birleştirme makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak unilap makinesi ile şeritten vatka yapar.

**Modül Adı:** Vatka Makinesi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak unilap şerit birleştirme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak unilap şerit birleştirme makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak unilap şerit birleştirme makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak vatkalı cer makinesinde vatka yapar.

**Modül Adı:** Vatkalı Cer Makinesi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak vatkalı cer makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak vatkalı cer makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak vatkalı cer makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak penye (ince tarama) makinesinde taramış şerit yapar.

**Modül Adı:** Penye (İnce Tarama) Tarama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak penye tarama makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak penye tarama makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak penye tarama makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 10:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak fitil (flayer) makinesinde fitil yapar.

**Modül Adı:** Fitil (Flayer)

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak fitil (flayer) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak fitil (flayer) makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak fitil (flayer) makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 11:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak ring iplik makinesinde ring iplik yapar.

**Modül Adı:** Ring (Pamuk) İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak ring (pamuk) iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak ring (pamuk) iplik makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak ring (pamuk) iplik makinesinde üretim yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak ring (pamuk) iplik makinesinin temizliğini yapar.

**Kazanım 12:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak açık uç (Open-End) iplik makinesinde iplik yapar.

**Modül Adı:** Açık Uç (Open-End) İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak açık uç (open-end) iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak açık uç (open-end) iplik makinesinde ayar yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak açık uç (open-end) iplik makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 13:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar.

**Modül Adı:** Makinelerde Bakım

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde periyodik bakım yapar.

### **YÜN İPLİK ÜRETİMİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; yün iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak yün iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 8

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak kamgarn harmanı yapar.

**Modül Adı:** Kamgarn Harmanı

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/44 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İşletme prosedürüne uygun olarak yün iplikçiliğini sınıflandırır.
- İş talimatına uygun olarak harman yağını hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yün harmanı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak hallaç makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak makinede kamgarn tarak bandı yapar.

**Modül Adı:** Kamgarn Tarak Makinesi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kamgarn tarak makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kamgarn tarak makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kamgarn tarak makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak hammadde çeşidine göre çekme (melanjör) bandı yapar.

**Modül Adı:** Hammadde Çeşidine Göre Çekme (Melanjör)

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme (melanjör) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme (melanjör) makinesinin ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme (melanjör) makinesinde üretim yapar

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak yün çekme bandı yapar.

**Modül Adı:** Hammadde Çeşidine Göre Çekme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak çekme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak çekme makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak çekme makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak tarama (penyöz) makinesinde tarama (penyöz) bandı yapar.

**Modül Adı:** Hammadde Çeşidine Göre Tarama (Penyöz)

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarama (penyöz) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarama (penyöz) makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarama (penyöz) makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak fitil (finisör) makinesinde fitil yapar.

**Modül Adı:** Hammadde Çeşidine Göre Fitil (Finisör)

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak fitil (finisör) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak fitil (finisör) makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak fitil (finisör) makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı doğrultusunda harman yağı ve hammaddeleri hazırlayarak strayhgarn harmanı yapar.

**Modül Adı:** Strayhgarn Harmanı

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak strayhgarn harmanına hazırlık yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak strayhgarn harmanı yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak strayhgarn tarak makinesinde strayhgarn tarak fitili yapar.

**Modül Adı:** Strayhgarn Tarak

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak strayhgarn tarak makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak strayhgarn tarak makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak strayhgarn tarak makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak ring iplik makinesinde ring iplik yapar.

**Modül Adı:** Hammadde Çeşidine Göre Ring İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ring iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ring iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ring iplik makinesinde üretim yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ring iplik makinesinde temizlik yapar.

**Kazanım 10:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar.

**Modül Adı:** Makinelerde Bakım

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde periyodik bakım yapar.

### **YAPAY İPLİK ÜRETİMİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; yapay iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak yapay iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 8

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak koparma makinesinde kesikli elyaf yapar.

**Modül Adı:** Koparma (Breaker) Makinesi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak koparma (breaker) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak koparma (breaker) makinesinin ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak koparma (breaker) makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak ikinci koparıcı makinesinde kesikli elyaf yapar.

**Modül Adı:** İkinci Koparıcı (Re-Breaker) Makinesi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak koparma (Re-Breaker) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak koparma (Re-Breaker) makinesinin ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak koparma (Re-Breaker) makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak hammadde çeşidine göre çekme (melanjör) makinesinde çekme bandı yapar.

**Modül Adı:** Hammadde Çeşidine Göre Çekme (Melanjör)

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme (melanjör) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme (melanjör) makinesinin ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme (melanjör) makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak çekme makinesinde çekme bandı yapar.

**Modül Adı:** Hammadde Çeşidine Göre Çekme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme makinesinin ayarını yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak tarama (penyöz) makinesinde tarama (penyöz) bandı yapar.

**Modül Adı:** Hammadde Çeşidine Göre Tarama (Penyöz)

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarama (penyöz) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarama (penyöz) makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarama (penyöz) makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak fitil (finisör) makinesinde fitil yapar.

**Modül Adı:** Hammadde Çeşidine Göre Fitil (Finisör)

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak fitil (finisör) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak fitil (finisör) makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak fitil (finisör) makinesinde tekniğine uygun üretim yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak ring iplik makinesinde ring iplik yapar.

**Modül Adı:** Hammadde Çeşidine Göre Ring İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ring iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ring iplik makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ring iplik makinesinde üretim yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ring iplik makinesinin temizliğini yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak hammadde çeşidine göre iplik şişirme işlemini yapar.

**Modül Adı:** Hammadde Çeşidine Göre İplik Şişirme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik şişirme makinesini üretime hazırlar.



- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik şişirme makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik şişirme makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda tekstüre yöntemini belirleyip gerekli hazırlık ve ayarları yaparak tekstüre makinesinde hacimli iplik yapar.

**Modül Adı:** Tekstüre İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tekniğine uygun olarak tekstüre yöntemini seçer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak tekstüre makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak tekstüre makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 10:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak filament iplik makinesinde filament iplik yapar.

**Modül Adı:** Filament İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak filament iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak filament iplik makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak filament iplik makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 11:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar.

**Modül Adı:** Makinelerde Bakım

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde periyodik bakım yapar.

### **FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; fantezi iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak fantezi iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 8

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak kilit iplik makinesinde iplik sarar.

**Modül Adı:** Kilit İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kilit iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kilit iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kilit iplik makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak makinede sim keser.

**Modül Adı:** Keserek Sim Yapma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda sim kesme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda sim kesme makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda sim kesme makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak oyuk iğ fantezi makinesinde fantezi iplik yapar.

**Modül Adı:** Oyuk İğde Fantezi İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda oyuk iğ fantezi iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda oyuk iğ fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda oyuk iğ fantezi iplik makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak havlı (şönil) fantezi makinesinde şönil iplik yapar.

**Modül Adı:** Havlı (Şönil) Fantezi İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda havlı (şönil) fantezi iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda havlı (şönil) fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda havlı (şönil) fantezi iplik makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak fitil ve iplikten (lase) fantezi makinesinde fitil lase iplik yapar.

**Modül Adı:** Fitil ve İplikten (lase) Fantezi İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda fitil ve iplikten (lase) fantezi İplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda fitil ve iplikten (lase) fantezi İplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda fitil ve iplikten (lase) fantezi İplik makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak İplikten (lase) fantezi makinesinde iplik (lase) yapar.

**Modül Adı:** İplikten (lase) Fantezi İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplikten (lase) fantezi iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplikten (lase) fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplikten (lase) fantezi iplik makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak sakal fantezi makinesinde sakal iplik yapar.

**Modül Adı:** Sakal Fantezi İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda sakal fantezi iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda sakal fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda sakal fantezi iplik makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak kroşe fantezi iplik makinesinde kroşe iplik yapar.

**Modül Adı:** Kroşe Fantezi İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kroşe fantezi iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kroşe fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kroşe fantezi iplik makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak şardon makinesinde şardon fantezi iplik yapar.

**Modül Adı:** Şardonlu Fantezi İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda şardonlu fantezi iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda şardonlu fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda şardonlu fantezi iplik makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 10:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak ring iplik makinesinde ring fantezi iplik yapar.

**Modül Adı:** Ring İplik Makinesinde Fantezi İplik

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ring iplik makinesini fantezi iplik üretimine hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ring iplik makinesinin fantezi iplik üretimi için ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ring iplik makinesinde fantezi iplik üretimi yapar.

**Kazanım 11:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak iplik şişirme makinesinde hacimli iplik yapar.

**Modül Adı:** Hammadde Çeşidine Göre İplik Şişirme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplik şişirme (volüfil) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplik şişirme (volüfil) makinesini üretim ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplik şişirme (volüfil) makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 12:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar.

**Modül Adı:** Makinelerde Bakım

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde periyodik bakım yapar.

## **İPLİK ÜRETİM HESAPLARI DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ham madde harman hesapları, iplik numaralandırma, iplik makineleri hesapları ve iplik planı yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 5

**Kazanım 1:** İş talimatına uygun olarak ham madde harman hesabını yapar.

**Modül Adı:** Ham Madde Harman Hesapları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş talimatına uygun olarak harman karışım yüzdesi hesabını yapar.
- İş talimatına uygun olarak ham maddedeki rutubeti hesaplar.

**Kazanım 2:** Hesaplama metoduna uygun olarak iplik numaralandırma sistemleri hesaplarını yapar.

**Modül Adı:** İplik Numaralandırma Sistemleri Hesapları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Hesaplama metoduna uygun olarak numaralandırma sistemlerinde kullanılan uzunluk ve ağırlık birimlerini kavrar.
- Hesaplama metoduna uygun olarak uzunluk numaralandırma sistemlerinin hesaplarını yapar.
- Hesaplama metoduna uygun olarak ağırlık numaralandırma sistemlerinin hesaplarını yapar.
- Hesaplama metoduna uygun olarak katlı (flatör) ipliklerin numara hesabını yapar.

**Kazanım 3:** Makinenin kullanma talimatlarına ve iş talimatına uygun olarak iplik hazırlık makineleri hesaplarını yapar.

**Modül Adı:** İplik Hazırlık Makineleri Hesapları

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kinematik şema üzerinden devir ve çevresel hız hesaplarını yapar.
- Makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kinematik şema üzerinden çekim hesabını yapar.
- İş talimatına uygun olarak dublaj (katlama) hesaplarını yapar.
- İş talimatına uygun olarak üretim ve randıman hesaplarını yapar.
- İş talimatına uygun olarak döküntü yüzdesi hesaplarını yapar.
- İş talimatına uygun olarak kemling yüzdesi hesabını yapar.

**Kazanım 4:** Makinenin kullanma talimatlarına ve iş talimatına uygun olarak iplik üretim makineleri kinematik şema hesaplarını yapar.

**Modül Adı:** İplik Üretim Makinelerinin Kinematik Şema Hesapları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Makinenin kullanma talimatına uygun olarak kinematik şema hareket takibini, devir ve çevresel hız hesaplarını yapar.
- Makinenin kullanma talimatına uygun olarak kinematik şema üzerinden çekim hesaplarını yapar.
- İş talimatına uygun olarak üretim ve randıman hesaplarını yapar.

**Kazanım 5:** İş talimatı ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak iplikte büküm hesaplarını yapar.

**Modül Adı:** İplikte Büküm Hesapları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş talimatına uygun olarak iş devri, rotor devri, çevresel hız ve büküm hesaplarını yapar.
- İş talimatına uygun olarak büküm katsayısı (alfa) değerinden büküm hesabını yapar.
- Makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ovalama miktarı hesaplarını yapar.

**Kazanım 6:** Makinenin kullanma talimatına uygun olarak koparma (Breaker) makinesinde koparma hesaplarını yapar.

**Modül Adı:** Koparma (Breaker) Makinesi Hesapları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Makinenin kullanma talimatına uygun olarak koparma (breaker) makinesinde koparma hesabını yapar.
- Makinenin kullanma talimatına uygun olarak koparma (breaker) makinesinin üretim hesabını yapar.

**Kazanım 7:** İş talimatına uygun olarak iplik planı yapar.

**Modül Adı:** İplik Planı Yapma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş talimatına uygun olarak iplik üretimini planlar.
- İş talimatına uygun olarak iplik prosesi hazırlar.
- İş talimatına uygun olarak iş ve makine sayısını belirler.

## **İPLİK ÜRETİMİNDE KONTROLLER DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ham madde, bant, iplik kalitesinin ve iplik üretim makinelerinin kontrolleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 5**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak hammadde kontrollerini yapar.

**Modül Adı:** Hammadde Kontrolleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/56 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak laboratuvar koşullarını sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak uzunluk tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak incelik tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak mukavemet tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yabancı madde tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak olgunluk tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak rutubet tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yün elyafında kıvrımlılık tespitini yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik hazırlık makinelerinde bant kontrollerini yapar.

**Modül Adı:** Bant Kontrolleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/44 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak tarak tülbentinde yabancı madde miktarının kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak tarak tülbentinde neps kontörlünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yün tarak makinesi tülbentinde nope kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak kemling kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak bant numara kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak bantta düzgünlük sapmalarının tespitini yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik kalite kontrollerini yapar.

**Modül Adı:** İplik Kalite Kontrolleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/56 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak numara kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak düzgünlük kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak büküm kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ipliğin mukavemet ve uzama yüzdesinin kontörlünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplikte tüylülük kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak filament iplikte kıvrımlılık tespiti yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak tekstüre iplikte imj (punto) kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak filament iplikte yağ miktarı kontrolü yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik üretim makinelerinin kontrollerini yapar.

**Modül Adı:** İplik Makinelerinde Üretim Kontrolleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik sondaj (1000 iğ/saat) kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iğ devri ve çıkış hızı kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak kops kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak bobin çap ve ağırlık kontrolünü yapar.

**MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ)**

Bu derste öğrenciye; tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru olarak kullanma, üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurma ve mesleki yazışmalar yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Bu ders Anadolu Teknik Programında uygulanır.**

### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Tekstil Temel Kavramları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- İplik üretim teknolojisiyle ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokuma ve endüstriyel dokuma ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokusuz yüzeyler ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Örmeye ve endüstriyel örmeye ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Terbiye teknolojileri ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Kazanım 2:** Üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurarak mesleki yazışmaları doğru şekilde yapar.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Mesleki Yazışma ve İletişim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim öncesi ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Yabancı dilde mesleki yazışmaları doğru olarak yapar.

## **DOKUMA DESİNATÖRLÜĞÜ DALI DERSLERİ**

### **DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve kumaş analiz tekniğine uygun olarak dokuma kumaşların analizini yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

#### **Haftalık Ders Saati: 8**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve kumaş analiz tekniğine uygun olarak ana örgülü kumaşların analizini yapar.

**Modül Adı:** Ana Örgülü Kumaş Analizi

**Modülün Süresi:** 80/56 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak kumaş analizine hazırlık yapar.
- Maliyet hesaplama verilerini elde ederek kumaş maliyet hesaplarını yapar.
- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak bezayağı örgülü kumaşın analizini yapar.
- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak dimi örgülü kumaşın analizini yapar.
- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak saten örgülü kumaşın analizini yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve kumaş analizi tekniğine uygun olarak türetilmiş örgülü kumaşların analizini yapar.

**Modül Adı:** Türetilmiş Örgülü Kumaş Analizi

**Modülün Süresi:** 80/48 ders saati



### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak bezayağı örgüsünden türeyen kumaşın analizini yapar.
- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak dimi örgüsünden türeyen kumaşın analizini yapar.
- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak saten örgüsünden türeyen kumaşın analizini yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve kumaş analiz tekniğine uygun olarak yollu örgülü kumaşların analizini yapar.

**Modül Adı:** Yollu Örgülü Kumaş Analizi

**Modülün Süresi:** 40/32 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak enine yollu örgülü kumaş analizi yapar.
- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak boyuna yollu örgülü kumaş analizi yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve kumaş analiz tekniğine uygun olarak krep örgülü kumaşların analizini yapar.

**Modül Adı:** Krep Örgülü Kumaş Analizi

**Modülün Süresi:** 80/48 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Bağlantı noktası ekleyerek ya da eksilterek krep örgülü kumaş analizi yapar.
- Motif çevirerek krep örgülü kumaş analizi yapar.
- Seçilen örgü ve karışık tahar uygulamasıyla krep örgülü kumaş analizi yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve kumaş analiz tekniğine uygun olarak kuvvetlendirilmiş örgülü kumaşların analizini yapar.

**Modül Adı:** Kuvvetlendirilmiş Örgülü Kumaş Analizi

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak kuvvetlendirilmiş örgülü kumaş analizi yapar.
- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak pike örgülü kumaş analizi yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve kumaş analiz tekniğine uygun olarak kord örgülü kumaşların analizini yapar.

**Modül Adı:** Kord Örgülü Kumaş Analizi

**Modülün Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak atkı kord örgülü kumaş analizi yapar.
- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak çözgü kord örgülü kumaş analizi yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve kumaş analiz tekniğine uygun olarak çift katlı örgülü kumaşların analizini yapar.

**Modül Adı:** Çift Katlı Kumaş Analizi

**Modülün Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Çözümden ve atkıdan bağlantılı çift katlı kumaşların analizini yapar.
- İlave iplik bağlantılı çift katlı kumaşların analizini yapar.
- Değişen yüzölçümlü çift katlı kumaşların analizini yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve kumaş analiz tekniğine uygun olarak jakar desenli kumaşların analizini yapar.

**Modül Adı:** Jakar Desenli Kumaş Analizi

**Modülün Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak jakarlı dokuma kumaşların analizini yapar.
- Kumaş hesaplaması için gerekli ön verileri elde ederek jakar hesaplarını yapar.

### **HAVLI KUMAŞ ÖRGÜLERİ VE ANALİZİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş talimatı, iş sağlığı ve güvenliği ve kumaş analiz tekniği kurallarına uygun olarak havlı kumaş örgüleri ve analizi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile havlu örgülerin tekniğine uygun olarak çizimini yapar.

**Modül Adı:** Havlu Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Düz havlu örgüleri çizer.
- Jakarlı havlu örgüsünü çizer.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kumaş analiz tekniğine uygun olarak havlu kumaşların analizini yapar.

**Modül Adı:** Havlu Kumaş Analizi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Düz havlu örgülü kumaşların analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak düz havlu kumaş analizi yapar.
- Desenli havlu örgülü kumaşların analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak desenli ( jakarlı )havlu kumaş analizi yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve kadife örgülerin tekniğine uygun olarak çizimini yapar.

**Modül Adı:** Kadife Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Atkı kadife kumaş örgüleri çizer.
- Çözgü kadife kumaş örgüleri çizer.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve kumaş analiz tekniğine uygun olarak kadife kumaşların analizini yapar.

**Modül Adı:** Kadife Kumaş Analizi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Atkı kadife örgülü kumaşların analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak atkı kadife kumaşların analizini yapar.
- Çözümlü kadife kumaşların analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak tek ve çift katlı çözümlü kadife kumaşların analizini yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve halı deseni çizme tekniğine uygun olarak çizim yapar.

**Modül Adı:** Halı Deseni

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Dokunmuş halıya bakarak halı deseni çizer.
- Halı motiflerini birleştirerek halı deseni çizer.
- Serbest desen tekniği ile halı desen motifi çizer.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve kumaş analiz tekniğine uygun olarak halı analizi yapar.

**Modül Adı:** Halı Analizi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Wilton tipi halı kumaşların analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak wilton tipi halı analizi yapar.
- Axminster tipi halı kumaşların analiz işlem sırasına ve gerekli malzemelere uygun olarak axminster tipi halı analizi yapar.

### **DOKUMA ÖRGÜLERİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş talimatına, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma örgüleri çizimi ve bilgisayar destekli desen hazırlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak ana örgülerden türetilmiş örgüleri çizer.

**Modül Adı:** Ana Örgülerden Türetilmiş Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Bezayağı örgüsü çizer.
- Bezayağı örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer.
- Dimi örgülerini çizer.
- Dimi örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer.
- Saten örgüsü çizer.
- Saten örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak yollu örgüleri çizer.

**Modül Adı:** Yollu Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/8 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Enine yollu örgüleri çizer.
- Boyuna yollu örgüleri çizer.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak krep örgüleri çizer.

**Modül Adı:** Krep Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Bağlantı noktası ekleyerek ya da eksilterek krep örgüleri çizer.
- Motif çevirerek krep örgüyü çizer.
- Seçilen örgü ve karışık tahar uygulamasıyla krep örgüleri çizer.
- Bağlantı noktalarına motif ilavesi ile krep örgüyü çizer.
- Örgüdeki hareketlerin yerini değiştirerek krep örgüleri çizer.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak kord örgüleri çizer.

**Modül Adı:** Kord Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/8 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Atkı kord örgülerini çizer.
- Çözümlü kord örgülerini çizer.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer.

**Modül Adı:** Kuvvetlendirilmiş Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Atkıdan kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer.
- Çözümlüden kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer.
- Pike örgülerini çizer.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak çift katlı kumaş örgüleri çizer.

**Modül Adı:** Çift Katlı Kumaş Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Çözümlüden ve atkıdan bağlantılı çift katlı kumaş örgüleri çizer.
- İlave iplik bağlantılı çift katlı kumaş örgüleri çizer.
- Değişen yüzölçü çift katlı kumaş örgüleri çizer.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve verilen rapora uygun olarak bilgisayar destekli armürlü desen hazırlar.

**Modül Adı:** Bilgisayar Destekli Armürlü Desen Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Bilgisayarlı desen programında bezayağı ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.
- Bilgisayarlı desen programında dimi ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.
- Bilgisayarlı desen programında saten ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.
- Bilgisayarlı desen programında çift katlı örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve belirlenen motif ve tekniğine uygun olarak jakar deseni çizer.

**Modül Adı:** Jakar Desenleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Yarım raport tekniğine uygun olarak jakar deseni oluşturur.
- Simetrik raport tekniğine uygun olarak jakar deseni oluşturur.
- Ulama raport tekniğine göre jakar deseni oluşturur.
- Serbest raport tekniği ile jakar deseni oluşturur.
- Hazırladığı jakar desenini örgülendirir.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, örgü ve çizim tekniğine uygun olarak bilgisayar destekli jakarlı desen hazırlar.

**Modül Adı:** Bilgisayar Destekli Jakarlı Desen Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Bilgisayar ortamındaki resimden desen oluşturur.
- Mevcut kumaştan desen oluşturur.
- Serbest çizim ile mevcut kumaştan desen oluşturur.
- Tek katlı kumaşın örgü simülasyonunu (3 boyutlu) oluşturur.
- Çok katlı kumaşın örgü simülasyonunu (3 boyutlu) oluşturur.

### **DOKUMAYA HAZIRLIK DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma hazırlık işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 2

**Kazanım 1:** Bakım, iş talimatı ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çözümleri hazırlar.

**Modül Adı:** Çözgü Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Çözgü hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek konik çözgü makinesinin periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak konik çözgü makinesinde çözgü hazırlar.
- Çözgü hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek konik çözgü makinesinin genel ayarlarını yapar.
- Çözgü hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek seri çözgü makinesinin bakım süresine uygun periyodik bakımını yapar.
- İş emri ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak seri çözgü makinesinde çözgü hazırlar.

- Çözümlü hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek seri çözümlü makinesinin genel ayarlarını yapar.

**Kazanım 2:** Bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çözümlü ipliklerini haşılılar.

**Modül Adı:** Haşılama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre haşıl makinesinin periyodik bakımı için kullanılacak malzemeleri seçerek haşıl makinesinin periyodik bakımını yapar.
- İş talimatına ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak haşıl makinesinin genel ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre haşıl makinesini kullanarak haşılama işlemini yapar.

**Kazanım 3:** Bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tahar yapar.

**Modül Adı:** Tahar

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tahar işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek el ile tahar yapar.
- Tahar işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek makine ile tahar yapar.

### **NUMUNE KUMAŞ DOKUMA DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü tekniğine uygun olarak numune kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 8

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bezayağından türetilmiş örgü tekniklerine, hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Bezayağından Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak atkı rips örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çözümlü rips örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak düz panama örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak karışık panama örgülü numune kumaş dokur.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, dimiden türetilmiş örgü tekniklerine, hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Dimiden Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çapraz dimi örgülü numune kumaş dokur.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak kesik dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak kırık dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak balıksırtı dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak diyagonal dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak gölgeli dimi örgülü numune kumaş dokur.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, satenden türetilmiş örgü tekniklerine, hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Satenden Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak kuvvetlendirilmiş saten örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak karışık saten örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak gölgeli saten örgülü numune kumaş dokur.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, yollu örgü tekniklerine, hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Yollu Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak enine yollu örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak boyuna yollu örgülü numune kumaş dokur.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, krep örgü tekniklerine, hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Krep Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/64 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak bağlantı noktası ekleyerek ya da eksilterek krep örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak motif çevirerek krep örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak seçilen örgü ve karışık tahar uygulamasıyla krep örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak bağlantı noktalarına motif ilavesi ile krep örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak örgüdeki hareketleri yer değiştirerek krep örgülü numune kumaş dokur.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kuvvetlendirilmiş örgü tekniklerine, hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Kuvvetlendirilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak atkıdan kuvvetlendirilmiş örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çözümden kuvvetlendirilmiş örgülü numune kumaş dokur.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çift katlı kumaş tekniklerine, hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Çift Katlı Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çözümden ve atkıdan bağlantılı çift katlı numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak ilave iplik bağlantılı çift katlı numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak değişen yüzlü çift katlı numune kumaş dokur.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kord örgü tekniklerine, hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Kord Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak atkı kord örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çözümden kord örgülü numune kumaş dokur.

### **MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ)**

Bu derste öğrenciye; tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru olarak kullanma, üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurma ve mesleki yazışmalar yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Bu ders Anadolu Teknik Programında uygulanır.**

**Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Tekstil Temel Kavramları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- İplik üretim teknolojisiyle ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokuma ve endüstriyel dokuma ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokusuz yüzeyler ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.



- Örmeye ve endüstriyel örmeye ilişkin temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Terbiye teknolojileri ile ilişkin temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Kazanım 2:** Üretim öncesi ve üretim süreci ile ilişkin konularda yabancı dilde iletişim kurarak mesleki yazışmaları doğru şekilde yapar.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Mesleki Yazışma ve İletişim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim öncesi ile ilişkin konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Üretim süreci ile ilişkin konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Yabancı dilde mesleki yazışmaları doğru yapar.

## DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI DERSLERİ

### KUMAŞ DOKUMA DERSİ

Bu derste öğrenciyeye; iş talimatı ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kumaş dokuma ile ilişkin bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak dokuma makinelerinde iş bağlar.

**Modül Adı:** İş Bağlama

**Modülün Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş ve bakım talimatına uygun olarak dokuma makinesinde tip değişimi (yeni iş bağlama) yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş ve bakım talimatına uygun olarak dokuma makinesine ulama ile iş bağlar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak düz kumaş dokuma makinelerinde dokuma kumaş üretimi yapar.

**Modül Adı:** Düz Kumaş Dokuma

**Modülün Süresi:** 80/64 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak eksantrikli dokuma makinesinde kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak armürlü dokuma makinesinde kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak jakarlı dokuma makinesinde tahar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak jakarlı dokuma makinesinde kumaş dokur.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı ile kalite standartlarına uygun olarak kumaş hatalarını tespit eder.

**Modül Adı:** Kumaş Hatalarının Tespiti

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İplikten kaynaklanan hataları kumaş üzerinde ayırt eder.
- Dokuma hazırlıktan kaynaklanan hataları kumaş üzerinde ayırt eder.
- Dokuma sırasında kaynaklanan hataları kumaş üzerinde ayırt eder.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak kumaş üretim hesaplarını yapar.

**Modül Adı:** Üretim Hesapları

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Formülleri kullanarak numune kumaşa göre hammadde miktarını hesaplar.
- Verilen değer ve formülleri kullanarak üretilecek kumaşa göre üretim miktarını hesaplar.

### **ÖZEL KUMAŞ DOKUMA DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak özel kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak havlu kumaş dokur.

**Modül Adı:** Havlu Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş talimatına uygun olarak havlu dokuma makinesinde tefenin değişik kurs hareketleriyle havlu kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş talimatına uygun olarak havlu dokuma makinesinde kumaş ve çözgü köprüsünün hareketini değiştirerek havlu kumaş dokur.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak kadife kumaş dokur.

**Modül Adı:** Kadife Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre kord kumaştan atkı kadifesi elde etme tekniklerini kullanarak atkı kadife kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre tek katlı şişli çözgü kadife (epegle) kumaş dokuma sisteminin bakım ve ayarlarını yaparak tek katlı çözgü kadife kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre çift katlı şişli çözgü kadife (epegle) kumaş dokuma sisteminin bakım ve ayarlarını yaparak çift katlı çözgü kadife kumaş dokur.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak halı dokur.

**Modül Adı:** Makinede Halı Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre hav ipliklerini cağığa dizerek hav yükseklik ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak halı makinesinde wilton ve axmister tipi halı dokur.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yuvarlak (hortum) kumaş dokur.

**Modül Adı:** Yuvarlak (Hortum) Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre yuvarlak dokuma makinesinde çözgü hazırlayarak tahar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yuvarlak dokuma makinesinde kumaş dokur.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak dar dokuma makinesinde kumaş dokur.

**Modül Adı:** Dar Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak dar dokuma makinesini işe hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre yatakların bakım ve ayarlarını yaparak kumaş dokur.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak leno (çapraz) dokuma makinesinde üretim yapar.

**Modül Adı:** Leno (Çapraz) Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak leno (çapraz) dokuma makinesini işe hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre leno (çapraz) dokuma makinesinin ayarlarını yaparak kumaş dokur.

## **DOKUMA MAKİNELERİNİN SİSTEMLERİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma makine sistemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak eksantrikli ağızlık açma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

**Modül Adı:** Eksantrikli Ağızlık Açma Sisteminin Bakım ve Ayarları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş ve bakım talimatına uygun olarak içten ve dıştan eksantrik mekanizmasının periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş ve bakım talimatına uygun olarak içten ve dıştan eksantrik mekanizmasının genel ayarlarını yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak armürlü ağızlık açma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

**Modül Adı:** Armürlü Ağızlık Açma Sisteminin Bakım ve Ayarları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak elektronik ve mekanik armür mekanizmasının periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak elektronik ve mekanik armür mekanizmasının genel ayarlarını yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak jakarlı ağızlık açma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

**Modül Adı:** Jakarlı Ağızlık Açma Sisteminin Bakım ve Ayarları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak mekanik ve elektronik jakar mekanizmasının periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak mekanik ve elektronik jakar mekanizmasının genel ayarlarını yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak mekikli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

**Modül Adı:** Mekikli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak mekikli dokuma makinesinin periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak mekikli dokuma makinesinin genel ayarlarını yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak mekikcikli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

**Modül Adı:** Mekikcikli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak mekikcikli dokuma makinesinin periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak mekikcikli dokuma makinesinin genel ayarlarını yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak kancalı atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

**Modül Adı:** Kancalı Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak esnek ve sert bantlı kancalı atkı atma sistemlerinin periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak esnek ve sert bantlı kancalı atkı atma sistemlerinin genel ayarlarını yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak hava jetli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

**Modül Adı:** Hava Jetli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak hava jetli atkı atma sistemlerinin periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak hava jetli atkı atma sistemlerinin genel ayarlarını yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak su jetli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

**Modül Adı:** Su Jetli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak su jetli atkı atma sistemlerinin periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak su jetli atkı atma sistemlerinin genel ayarlarını yapar.

### **DOKUMA ÖRGÜLERİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş talimatına, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma örgüleri çizimi ve bilgisayar destekli desen hazırlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak ana örgülerden türetilmiş örgüleri çizer.

**Modül Adı:** Ana Örgülerden Türetilmiş Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Bezayağı örgüsünü çizer.
- Bezayağı örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer.
- Dimi örgülerini çizer.
- Dimi örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer.
- Saten örgüsü çizer.
- Saten örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak yollu örgüleri çizer.

**Modül Adı:** Yollu Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/8 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Enine yollu örgüleri çizer.
- Boyuna yollu örgüleri çizer.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak krep örgüleri çizer.

**Modül Adı:** Krep Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Bağlantı noktası ekleyerek ya da eksilterek krep örgüleri çizer.
- Motif çevirerek krep örgüyü çizer.
- Seçilen örgü ve karışık tahrar uygulamasıyla krep örgüleri çizer.
- Bağlantı noktalarına motif ilavesi ile krep örgüyü çizer.
- Örgüdeki hareketlerin yerini değiştirerek krep örgüleri çizer.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak kord örgüleri çizer.

**Modül Adı:** Kord Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/8 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Atkı kord örgüleri çizer.
- Çözümlü kord örgüleri çizer.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer.

**Modül Adı:** Kuvvetlendirilmiş Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Atkıdan kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer.
- Çözümlüden kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer.
- Pike örgülerini çizer.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak çift katlı kumaş örgüleri çizer.

**Modül Adı:** Çift Katlı Kumaş Örgüler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Çözümlüden ve atkıdan bağlantılı çift katlı kumaş örgüleri çizer.
- İlave iplik bağlantılı çift katlı kumaş örgüleri çizer.
- Değişen yüzlü çift katlı kumaş örgüleri çizer.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve verilen rapora uygun olarak bilgisayar destekli armürlü desen hazırlar.

**Modül Adı:** Bilgisayar Destekli Armürlü Desen Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Bilgisayarlı desen programında bezayağı ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.
- Bilgisayarlı desen programında dimi ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.
- Bilgisayarlı desen programında saten ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.
- Bilgisayarlı desen programında çift katlı örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve belirlenen motif ve tekniğine uygun olarak jakar deseni çizer.

**Modül Adı:** Jakar Desenleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Yarım raport tekniğine uygun olarak jakar deseni oluşturur.
- Simetrik raport tekniğine uygun olarak jakar deseni oluşturur.
- Ulama raport tekniğine göre jakar deseni oluşturur.
- Serbest raport tekniği ile jakar deseni oluşturur.
- Hazırladığı jakar desenini örgülendirir.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, örgü ve çizim tekniğine uygun olarak bilgisayar destekli jakarlı desen hazırlar.

**Modül Adı:** Bilgisayar Destekli Jakarlı Desen Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Bilgisayar ortamındaki resimden desen oluşturur.
- Mevcut kumaştan desen oluşturur.
- Serbest çizim ile mevcut kumaştan desen oluşturur.
- Tek katlı kumaşın örgü simülasyonunu (3 boyutlu) oluşturur.
- Çok katlı kumaşın örgü simülasyonunu (3 boyutlu) oluşturur.

### **DOKUMAYA HAZIRLIK DERSİ**

Bu derste öğrenciye iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma hazırlık işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 2

**Kazanım 1:** Bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çözüğü hazırlar.

**Modül Adı:** Çözüğü Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Çözüğü hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek konik çözüğü makinesinin periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak konik çözüğü makinesinde çözüğü hazırlar.
- Çözüğü hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek konik çözüğü makinesinin genel ayarlarını yapar.
- Çözüğü hazırlama işleminde kullanılacak malzemelere ve seri çözüğü makinesinin bakım süresine uygun olarak periyodik bakımını yapar.
- İş emrine ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak seri çözüğü makinesinde çözüğü hazırlar.
- Çözüğü hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek seri çözüğü makinesinin genel ayarlarını yapar.

**Kazanım 2:** Bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çözüğü ipliklerini haşıllar.

**Modül Adı:** Haşıllama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre haşıl makinesinin periyodik bakımı için kullanılacak malzemeleri seçerek haşıl makinesinin periyodik bakımını yapar.
- İş talimatına ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak haşıl makinesinin genel ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre haşıl makinesini kullanarak haşılama işlemini yapar.

**Kazanım 3:** Bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tahar yapar.

**Modül Adı:** Tahar

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tahar işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek el ile tahar yapar.
- Tahar işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek makine ile tahar yapar.

### **NUMUNE KUMAŞ DOKUMA DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü tekniğine uygun olarak numune kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 8

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı bezayağından türetilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Bezayağından Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak atkı rips örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çözümlü rips örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak düz panama örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak karışık panama örgülü numune kumaş dokur.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı dimiden türetilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Dimiden Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çapraz dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak kesik dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak kırık dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak balıksırtı dimi örgülü numune kumaş dokur.



- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak diyagonal dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak gölgeli dimi örgülü numune kumaş dokur.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı satenden türetilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Satenden Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak kuvvetlendirilmiş saten örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak karışık saten örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak gölgeli saten örgülü numune kumaş dokur.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı yollu örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Yollu Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak enine yollu örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak boyuna yollu örgülü numune kumaş dokur.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı krep örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Krep Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/64 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına göre bağlantı noktası ekleyerek ya da eksilterek krep örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına göre motif çevirerek krep örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak seçilen örgü ve karışık tahar uygulamasıyla krep örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak bağlantı noktalarına motif ilavesi ile krep örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına göre örgüdeki hareketleri yer değiştirerek krep örgülü numune kumaş dokur.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı kuvvetlendirilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Kuvvetlendirilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak atkıdan kuvvetlendirilmiş örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çözgüden kuvvetlendirilmiş örgülü numune kumaş dokur.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı çift katlı kumaş tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Çift Katlı Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çözgüden ve atkıdan bağlantılı çift katlı numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak ilave iplik bağlantılı çift katlı numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak değişen yüzölçümlü çift katlı numune kumaş dokur.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı kord örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

**Modül Adı:** Kord Örgülü Numune Kumaş Dokuma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak atkı kord örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çözgü kord örgülü numune kumaş dokur.

## **MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ)**

Bu derste öğrenciye; tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanma, üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurma ve mesleki yazışmalar yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Bu ders Anadolu Teknik Programında uygulanır.**

**Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Tekstil Temel Kavramları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- İplik üretim teknolojisiyle ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokuma ve endüstriyel dokuma ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokusuz yüzeyler ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Örme ve endüstriyel örme ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Terbiye teknolojileri ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Kazanım 2:** Üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurarak mesleki yazışmaları doğru şekilde yapar.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Mesleki Yazışma ve İletişim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim öncesi ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Yabancı dilde mesleki yazışmaları doğru olarak yapar.

## **DOKUSUZ YÜZEYLER DALI DERSLERİ**

### **DOKUSUZ YÜZEYLERE HAZIRLIK DERSİ**

Bu derste öğrenciye; belirlenen standartlar ve teknik ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ham madde kontrollerini yapma, elyaf harmanı ve taraklama, eritilmiş lif ve filament ile tülbent yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Haftalık Ders Saati:** 8

**Kazanım 1:** Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak lif ve ham madde kontrollerini yapar.

**Modül Adı:** Liflerde Ham Madde Kontrolleri

**Modülün Süresi:** 80/64 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen standartlara göre uygun laboratuvar koşullarını sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine uygun olarak uzunluk tespiti yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine uygun olarak incelik tespiti yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine uygun olarak mukavemet tespiti yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine uygun olarak yabancı madde tespiti yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine uygun olarak pamuğun olgunluk derecesini tespit eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine uygun olarak rutubet tespiti yapar.

**Kazanım 2:** Belirlenen teknik ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak elyaf harmanı yapar.

**Modül Adı:** Elyaf Harmanı

**Modülün Süresi:** 80/72 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine uygun olarak harman hazırlık işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine uygun olarak klasik balya açıcı ile elyaf açar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine uygun olarak otomatik balya açıcı ile elyaf açar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine uygun olarak telef açıcı ile elyaf açar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine göre kademeli (eğik) açıcıda elyafı açarak temizler.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine göre tek silindirli ve çok silindirli temizleyicilerde elyafı açarak temizler.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine uygun olarak elyaf makinesinde elyaf harmanlaması yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine göre uniflex temizleyicide elyafı açarak temizler.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine uygun olarak hammadde dairesi nakil sistemlerinde elyaf sevkini yapar.

**Kazanım 3:** Belirlenen teknik ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tarak makinesi hesapları yapar.

**Modül Adı:** Tarak Makinesi Hesapları

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen tekniğe uygun olarak devir, çevresel hız, üretim ve randıman hesaplamaları yapar.
- Çekim hesapları yapar.
- Döküntü yüzdesi hesaplamalarını yapar.

**Kazanım 4:** Belirlenen teknik ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tarak tülbendi yapar.

**Modül Adı:** Tarak Makinesi

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen tekniğe ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tarak makinesini üretime hazırlar.
- Belirlenen tekniğe ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tarak makinesinde üretim yapar.

**Kazanım 5:** Belirlenen teknik ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çapraz serme yapar.

**Modül Adı:** Çapraz Sericili Sistem

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen teknik ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çapraz sericiyi üretime hazırlar.
- Belirlenen teknik ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tarak tülbendini çapraz serer.

**Kazanım 6:** Belirlenen teknik ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tarak tülbendini kontrol eder.

**Modül Adı:** Tarak Tülbent Kontrolleri

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen tekniğe ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tarak tülbendindeki neps kontrolünü yapar.
- Belirlenen tekniğe ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tarak tülbendi metrekare ağırlık kontrolünü yapar.

**Kazanım 7:** Belirlenen teknik ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak eritilmiş lif ve filament ile tülbent yapar.

**Modül Adı:** Eritilmiş Lif ve Filament İle Tülbent Yapma

**Modülün Süresi:** 80/56 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, tekniğine uygun olarak du-pont yöntemi ile tülbent yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, tekniğine uygun olarak freudenberg yöntemi ile tülbent yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, tekniğine uygun olarak kridee yöntemi ile tülbent yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, tekniğine uygun olarak sualen yöntemi ile tülbent yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, tekniğine uygun olarak meltblown yöntemi ile tülbent yapar.

### **DOKU OLUŞTURMA DERSİ**

Bu derste öğrenciye; bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak iğneleme yapma, su jeti, fulardlama, püskürtme, toz bağlayıcılarla ve ısı ile bağlama yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

#### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 8**

**Kazanım 1:** Bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak iğneleme makinelerinde hazırlık yapar.

**Modül Adı:** İğneleme Makinelerinde Hazırlık

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokusuz yüzey üretiminde kullanılan iğne tablalarını hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokusuz yüzey üretiminde tablaları makineye yerleştirir.

**Kazanım 2:** Bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ön iğneleme yapar.

**Modül Adı:** Ön İğneleme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak ön iğneleme makinesinin ayarlarını ve hesaplamalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak ön iğneleme yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak iğneleme yapar.

**Modül Adı:** İğneleme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak makine ayarlarını ve hesaplamalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak iğneleme yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak özel iğneleme yapar.

**Modül Adı:** Özel İğneleme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak makine ayarlarını ve hesaplamalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak iğneleme yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak desenli iğneleme yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak su jeti ile bağlamaya hazırlık yapar.

**Modül Adı:** Su Jeti ile Bağlamaya Hazırlık

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak su sertliğinin ölçümünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak filtreleri temizler ve değiştirir.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak su jeti ile bağlama yapar.

**Modül Adı:** Su Jeti ile Bağlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak su jeti makinesini üretime hazırlar.
- İş talimatına ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak su jeti makinesinde üretim yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak su jeti ile desenli bağlama yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak fulardlama yöntemi ile kimyasal bağlama yapar.

**Modül Adı:** Fulardlama Yöntemi ile Kimyasal Bağlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kimyasal hazırlar.
- İş talimatına ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak fulard makinesinde çalışır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak son işlemleri yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak püskürtme yöntemi ile kimyasal bağlama yapar.

**Modül Adı:** Püskürtme Yöntemi ile Kimyasal Bağlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kimyasal içeriği hazırlar.
- İş talimatına ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak püskürtme makinesinde çalışır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak son işlemleri yapar.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak toz bağlayıcılarla bağlama yapar.

**Modül Adı:** Toz Bağlayıcılarla Bağlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak serpm makinesini hazırlar.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak toz bağlayıcılarla bağlama yapar.

**Kazanım 10:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak kalandır (kalender) makinesinde bağlama yapar.

**Modül Adı:** Kalandır (Kalender) Makinesinde Bağlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ısı bağlama makinesini üretime hazırlar.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ısı bağlama makinesinde üretim yapar.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kalandır makinesinde yüzeysel düzeltme yapar.

**Kazanım 11:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak tamburlu fırında bağlama yapar.

**Modül Adı:** Tamburlu Fırında Bağlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tamburlu fırının ayarlarını yapar.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre tambur deseni seçerek bağlama yapar.

**Kazanım 12:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak düz fırında bağlama yapar.

**Modül Adı:** Düz Fırında Bağlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş talimatına ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak makine ayarlarını yapar.
- İş talimatına ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak bağlama yapar.

**Kazanım 13:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak eriyen elyaf ile bağlama yapar.

**Modül Adı:** Eriyen Elyaf ile Bağlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş talimatına ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre eriyen elyafın hesabını yaparak hazırlar.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak eriyen elyafın yardımıyla bağlama yapar.

**BAĞLAMA SONRASI İŞLEMLER DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlama, terbiye hesapları yapma, ısıyla etkilenen kimyasal kaplama, dikiş ile kuvvetlendirme, başka bir ürün ile yapıştırma, kimyasal apre, püskürtme ve kaplama apreleri yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlar.

**Modül Adı:** Tekstilde Çözelti Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak kimyasal terimleri kavrar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak yüzde çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak molar çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak normal çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri seyreltir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri deriştirir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak doymuş çözelti hazırlar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamalarını yapar.

**Modül Adı:** Terbiye Hesaplamaları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak reçete hesapları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak fulard hesapları yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak ısıyla etkilenen kimyasal kaplama yapar.

**Modül Adı:** Isıyla Etkilenen Kimyasal Kaplama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak kaplama öncesi hazırlık yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak kaplama yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak dikiş ile kuvvetlendirme yapar.

**Modül Adı:** Dikiş ile Kuvvetlendirme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak gerekli makine elemanlarını hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak dikiş ile kuvvetlendirme yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak başka bir ürün ile yapıştırma yapar.

**Modül Adı:** Başka Bir Ürün ile Yapıştırma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak yapıştırmaya hazırlık yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak yapıştırma yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak kimyasal apre yapar.

**Modül Adı:** Kimyasal Apre

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak kimyasal apreye hazırlık yapar.



- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak emdirme usulü ile kimyasal apre yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine püskürtme ve kaplama yoluyla apre yapar.

**Modül Adı:** Püskürtme ve Kaplama Apreleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak püskürtme yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak kaplama yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar.

### ÜRETİM KONTROLLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak laboratuvar ve numune hazırlama, kopma ve patlama dayanımı kontrolü, son kontrolleri yapma, standart kumaşa yapışma, sıvı tutma ve geçirme zamanı, sertlik açısı, gramaj, hava geçirgenliği, boncuklanma ve aşınma, yıkamalara karşı mukavemet, doksuz yüzeylerin sıvı emme kontrolü ve renklendirme ile lifleri ayırt etme yoluyla üretim kontrolleri yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 2

**Kazanım 1:** Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak laboratuvar ve numune hazırlar.

**Modül Adı:** Laboratuvar ve Numune Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/4 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak laboratuvarı hazırlar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak numuneyi hazırlar.

**Kazanım 2:** Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kopma ve patlama dayanımı kontrolünü yapar.

**Modül Adı:** Kopma ve Patlama Dayanımı Kontrolü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/4 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kopma dayanımının kontrolünü yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak patlama dayanımının kontrolünü yapar.

**Kazanım 3:** Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde son kontrolleri yapar.

**Modül Adı:** Üretimde Son Kontroller

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/6 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tülbentte neps kontrolünü yapar.

- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tülbentteki yabancı madde kontrolünü yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tülbentteki doku düzgünlüğünün kontrolünü yapar.

**Kazanım 4:** Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak standart kumaşa yapışma kontrolü yapar.

**Modül Adı:** Standart Kumaşa Yapışma Kontrolü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/4 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kontrole hazırlık yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak standart kumaşa yapışma kontrolü yapar.

**Kazanım 5:** Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak sıvı tutma ve geçirme zamanının kontrolünü yapar.

**Modül Adı:** Sıvı Tutma ve Geçirme Zamanı Kontrolü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/10 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kontrole hazırlık yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak sıvı geçirme süresinin kontrolünü yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak sıvıyı geri verme süresinin kontrolünü yapar.

**Kazanım 6:** Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak sıvının sertlik açısının ve gramajının kontrolünü yapar.

**Modül Adı:** Sertlik Açısı ve Gramaj Kontrolü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/4 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak sertlik açısının kontrolünü yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak gramaj kontrolünü yapar.

**Kazanım 7:** Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak hava geçirgenliğinin kontrolünü yapar.

**Modül Adı:** Hava Geçirgenliği Kontrolü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/4 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kontrollere hazırlık yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak hava geçirgenliğinin kontrolü yapar.

**Kazanım 8:** Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak boncuklanma ve aşınma kontrolünü yapar.

**Modül Adı:** Boncuklanma ve Aşınma Kontrolü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/4 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak boncuklanma kontrolünü yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak aşınma kontrolünü yapar.

**Kazanım 9:** Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak yıkamalara karşı mukavemet kontrolünü yapar.

**Modül Adı:** Yıkamalara Karşı Mukavemet Kontrolü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/10 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kontrollere hazırlık yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak yıkama temizleme kontrolünü yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak yıkama sonrası mukavemet kontrolünü yapar.

**Kazanım 10:** Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokusuz yüzeylerde sıvı emme kontrolünü yapar.

**Modül Adı:** Dokusuz Yüzeylerde Sıvı Emme Kontrolü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/18 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak sıvı emme zamanın kontrolünü yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak sıvı emme kapasitesinin kontrolünü yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kapıarite kontrolünü yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak sıvı (İdrar) nüfuz zamanının kontrolünü yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak sıvı bırakma kontrolünü yapar.
- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak sıvı bariyer kontrolünü yapar.

**Kazanım 11:** Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak renklendirme yöntemiyle lifleri ayırt eder.

**Modül Adı:** Renklendirme Yöntemiyle Lifleri Ayırt Etme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/4 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak renklendirme ile lifleri ayırt etme işlemini yapar.

- Belirlenen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre renklendirme sonrası işlemleri yaparak lif cinsini belirler.

### **TAFTİNG YÜZEYLER DERSİ**

Bu derste öğrenciye; belirlenen teknik, makinelerin kullanma talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tafting yüzeyler oluşturma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürü, iş talimatı ve makine kullanma talimatına uygun olarak tafting makinelerinin yapı elemanlarını belirler.

**Modül Adı:** Tafting Makinelerinin Yapı Elemanlarını Belirleme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İşletme prosedürüne uygun olarak iğnelerle hav oluşturan makineleri sınıflandırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak tafting yüzey üretiminde kullanılan iğneleri belirler.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tafting yüzey üretiminde kullanılan şavanozları belirler.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tafting yüzey üretiminde kullanılan bıçakları belirler.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tafting yüzey üretiminde kullanılan tarak plakasını belirler.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tafting yüzey üretiminde kullanılan baskı ayağını belirler.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tafting makinelerinde üretim hesabı yapar.

**Modül Adı:** Tafting Makinelerinde Üretim Hesabı

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tafting makinelerinde üretim için iplik miktarını hesaplar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak metrekareye taftinglenen hav ipliği miktarını hesaplar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tafting makinelerinde üretim hesabını yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tafting yüzey oluşturur.

**Modül Adı:** Tafting Yüzeyler Oluşturma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tafting yüzeylerin yapımında kullanılan zemin kumaşlarını belirler.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak zemin tabakada aranan özellikleri belirler.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tafting yüzeyleri desenlendirir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tek iğneli yöntem (el tafting) ile yüzey elde eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak çok iğneli yöntem (tafting) ile yüzey elde eder.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak zemin tabakalı yapıştırma havlı yüzey elde eder.

**Modül Adı:** Zemin Tabakalı Yapıştırma Havlı Yüzey Eldesi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tarak makinesi kullanma talimatına uygun olarak tek taraflı yapıştırma (ondüle yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tarak makinesi kullanma talimatına uygun olarak tek taraflı yapıştırma (brandon yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tarak makinesi kullanma talimatına uygun olarak tek taraflı yapıştırma (bigelow -standford yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tarak makinesi kullanma talimatına uygun olarak tek taraflı yapıştırma (giroud yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tarak makinesi kullanma talimatına uygun olarak tek taraflı yapıştırma (flok yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tarak makinesi kullanma talimatına uygun olarak iki taraflı yapıştırma (debron-coquet yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak zemin tabakasız yapıştırma havlı yüzey elde eder.

**Modül Adı:** Zemin Tabakasız Yapıştırma Havlı Yüzey Eldesi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak tek taraflı yapıştırma (radcliffe yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak iki taraflı yapıştırma dokusuz yüzey elde eder.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak hav tabakanın (üst yüzey) bitim işlemlerini yapar.

**Modül Adı:** Hav Tabakanın (Üst Yüzey) Bitim İşlemleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/8 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak mekanik bitim işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak kimyasal bitim işlemlerini yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak kenar bitim işlemlerini yapar.

**Modül Adı:** Kenarların Bitim İşlemleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak katlama ve yapıştırma işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak zincirleme işlemini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak kenar altında bant yapıştırma işlemini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak kenarda bant geçirme işlemini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak bant dikme işlemini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak saçak yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak alt (taşıyıcı zemin) tabakanın bitim işlemlerini yapar.

**Modül Adı:** Alt (Taşıyıcı Zemin) Tabakanın Bitim İşlemleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile belirlenen tekniğe uygun olarak kaplama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve ile belirlenen tekniğe uygun olarak kaşeleme yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve ile belirlenen tekniğe uygun olarak köpük taban yapar.

**MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ)**

Bu derste öğrenciye; tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanma, üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurma ve mesleki yazışmalar yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Bu ders Anadolu Teknik Programında uygulanır.**

**Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru olarak kullanır.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Tekstil Temel Kavramları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- İplik üretim teknolojisiyle ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokuma ve endüstriyel dokuma ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokusuz yüzeyler ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Örme ve endüstriyel örme ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Terbiye teknolojileri ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Kazanım 2:** Üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurarak mesleki yazışmaları doğru şekilde yapar.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Mesleki Yazışma ve İletişim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim öncesi ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Yabancı dilde mesleki yazışmaları doğru yapar.

## ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI DERSLERİ

### DÜZ ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanma talimatında belirtilen standartlara ve örgü analiz basamaklarına uygun olarak düz örmede analiz ve desen ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Haftalık Ders Saati:** 5

**Kazanım 1:** İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre düz örme kumaşların örgü analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

**Modül Adı:** Düz Örme Kumaşlarda Örgü Analizi ve Desen

**Modülün Süresi:** 40/15 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş tekniğine uygun analiz işlem basamaklarını uygular.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak desen yapar.

**Kazanım 2:** İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre lastik örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

**Modül Adı:** Lastik Örgülerde Analiz ve Desen

**Modülün Süresi:** 40/15 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak 1x1 ve 2x1 lastik örgülerin desenini çizer.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak torba lastik örgüsünün desenini çizer.

**Kazanım 3:** İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre temel örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

**Modül Adı:** Temel Örgülerde Analiz ve Desen

**Modülün Süresi:** 40/30 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak tek plaka örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine arına ait paket programdaki menüleri kullanarak dolu iğne örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak çelik örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak fitilli örgülerin desenini yapar.

**Kazanım 4:** İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre çift plakada üretilen örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

**Modül Adı:** Çift Plakada Üretilen Örgülerde Analiz ve Desen

**Modülün Süresi:** 40/25 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak plaka kaydırmalı örgülerin desenini yapar.

- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak selanik örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak vanize örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak biriktirmeli örgülerin desenini yapar.

**Kazanım 5:** İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre transferli analiz yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

**Modül Adı:** Transferli Örgülerde Analiz ve Desen

**Modülün Süresi:** 40/10 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak links örgünün desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak pirinç örgülerin desenini yapar.

**Kazanım 6:** İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre plaka kaydırmalı transferli analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

**Modül Adı:** Plaka Kaydırmalı Transferli Örgülerde Analiz ve Desen

**Modülün Süresi:** 40/30 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak ajur örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak yürütme örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak saç örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak split örgülerin desenini yapar.

**Kazanım 7:** İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre kendinden kesimli örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

**Modül Adı:** Kendinden Kesimli Örgülerde Analiz ve Desen

**Modülün Süresi:** 40/30 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Örme kumaşları analizinde belirtilen işlem basamaklarıyla beden ölçülü ürünlerin analizini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak beden ölçülü örgülerin desenini yapar.

**Kazanım 8:** İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre renkli örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

**Modül Adı:** Renkli Örgülerde Analiz ve Desen

**Modülün Süresi:** 40/25 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Örme kumaşların analizinde belirtilen işlem basamaklarıyla jakarlı örgülerin analizini yapar.



- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak jakarlı örgülerin desenini yapar.
- Örme kumaşların analizinde belirtilen işlem basamaklarıyla intersia örgülerin analizini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak intersia örgülerin desenini yapar.

### **DÜZ ÖRMEDE GİYSİ ÜRETİMİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara, dikim tekniklerine, model ve föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme giysi üretimi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

#### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 6**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile dikim teknikleri ve makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz dikiş yapar.

**Modül Adı:** Düz Dikiş

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/6 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile dikim tekniklerinde belirtilen standartlara uygun olarak el dikişinin teknik çalışmalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz sanayi dikiş makinesini dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz sanayi dikiş makinenin dikiş ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz sanayi dikiş makinesini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz sanayi dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overlok makinesinde dikiş yapar.

**Modül Adı:** Overlok Dikişi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/6 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overlok makinesini dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overlok makinesini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overlok makinesinin temizlik ve bakımını yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak dikim öncesi hazırlık makinelerini kullanır.

**Modül Adı:** Dikim Öncesi Hazırlık Makinelerini Kullanma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/6 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme teyel makinesini kullanır.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yıkama ve sıkma makinesini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak kurutma makinesini kullanır.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak reçme makinesinde dikiş yapar.

**Modül Adı:** Reçme Dikişi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/6 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak reçme makinesini dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak reçme makinesini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak reçme makinesinin temizlik ve bakımını yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak ilik otomatında ilik açarak düğme diker.

**Modül Adı:** Otomatta İlik Açma –Düğme Dikme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/6 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak ilik otomatını dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak ilik otomatını kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak ilik otomatının temizlik ve bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düğme otomatını dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düğme otomatını kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düğme otomatının temizlik ve bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düğme otomatının temizlik ve bakımını yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak remayöz makinesinde dikiş yapar.

**Modül Adı:** Remayöz Dikişi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/18 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak remayöz makinesini dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak remayöz makinesinin dikiş ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak remayöz makinesini kullanır.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak remayöz makinesinde temizlik ve bakım işlemlerini yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overloklu remayöz makinesinde dikiş yapar.

**Modül Adı:** Overloklu Remayöz Dikişi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/6 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overloklu remayöz makinesini dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overloklu remayöz makinesinin dikiş ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overloklu remayöz makinesini kullanır.

**Kazanım 8:** Uluslararası standartlara ve kesilecek ürünün özelliklerine göre kumaş keser.

**Modül Adı:** Düz Örmeye Kesim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/6 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Uluslararası standartlara ve kesilecek ürünün özelliklerine göre kumaşı kesime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak kalıba göre kesim yapar.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örmeye etek dikimi yapar.

**Modül Adı:** Düz Örme Etek Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme etek için kesim öncesi hazırlık işlemleri yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme etek kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme etek dikimi yapar.

**Kazanım 10:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme giysi aksesuarlarını diker.

**Modül Adı:** Örme Giysi Aksesuarları Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak atkı dikimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak şal dikimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak pelerin dikimini yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak bere dikimi yapar.

**Kazanım 11:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak süveter dikimi yapar.

**Modül Adı:** Süveter Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak süveter kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme süveter dikimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme süveterin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

**Kazanım 12:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yelek dikimi yapar.

**Modül Adı:** Düz Örme Yelek Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yelek kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yelek dikimi yapmak.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yeleğin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

**Kazanım 13:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına ve teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yaka dikimi yapar.

**Modül Adı:** Düz Örme Yaka Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile remayöz makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak bedene takılan yakanın teknik çalışmalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak bedenden çıkan yakanın teknik çalışmalarını yapar.

**Kazanım 14:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kol dikimi yapar.

**Modül Adı:** Düz Örme Kol Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/6 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak bedene takılan kolun teknik çalışmalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak bedenden çıkan kolun teknik çalışmalarını yapar.

**Kazanım 15:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak yarı biçimlendirme tekniği ile kazak dikimini yapar.

**Modül Adı:** Düz Örme Kazak Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak yarı biçimlendirme tekniğine göre kazak kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak bedenden çıkan kolun teknik çalışmalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kazağın son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

**Kazanım 16:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile fermuar dikim işlem basamaklarına ve model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak fermuar ve cep dikimi yapar.

**Modülün Adı:** Düz Örme Fermuar Cep Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile fermuar dikim işlem basamaklarına uygun olarak fermuar teknik çalışmalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak cep teknik çalışmalarını yapar.

**Kazanım 17:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kruvaze kadın hırkası dikimi yapar.

**Modül Adı:** Düz Örme Kruvaze Kadın Hırkası Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/6 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kruvaze kadın hırkasının kesimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kruvaze kadın hırkasının dikimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kruvaze kadın hırkasının son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

**Kazanım 18:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme fermuarlı erkek hırkası dikimi yapar.

**Modül Adı:** Düz Örme Fermuarlı Erkek Hırkası Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme fermuarlı erkek hırkasının kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme fermuarlı erkek hırkasının dikimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme fermuarlı erkek hırkasının son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

**Kazanım 19:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kapüşonlu çocuk hırkası dikimi yapar.

**Modül Adı:** Düz Örme Kapüşonlu Çocuk Hırkası Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kapüşonlu çocuk hırkasının kesimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kapüşonlu çocuk hırkasının dikimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kapüşonlu çocuk hırkasının son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

**Kazanım 20:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme pantolon dikimi yapar.

**Modül Adı:** Düz Örme Kadın Pantolon Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak pantolon kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme pantolon dikimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme pantolonunun son ütü ve son kontrol işlemleri yapar.

**Kazanım 21:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme elbise dikimi yapar.

**Modül Adı:** Düz Örme Elbise Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme elbise kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme elbise dikimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak göre düz örme elbisenin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

**Kazanım 22:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme ceket dikimi yapar.

**Modül Adı:** Düz Örme Ceket Dikimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme ceket kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme ceket dikimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme ceketin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

## **DÜZ ÖRME MAKİNELERİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma ve örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme makinelerini üretime hazırlama ve düz örme makinelerinde üretim yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 3**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme makinesinin bakımını yapar.

**Modül Adı:** Elektronik Düz Örme Makinelerinde Bakım

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/9 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Kullanma talimatında belirtilen standartlara göre düz örme makinesinin sınıflandırılmasını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme makinesinin bakımını yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme makinelerini üretime hazırlar.

**Modül Adı:** Elektronik Düz Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/6 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak ipliği sevk ünitelerinden geçirir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak makineye deseni oturtur.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak elektronik düz örme makinelerinde lastik örgülerin üretimini yapar.

**Modül Adı:** Elektronik Düz Örme Makinelerinde Lastik Örgülerin Üretimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/6 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak lastik örgülerin üretimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak torba ve diğer lastik örgülerini ürüne dönüştürür.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak elektronik düz örme makinelerinde temel örgüleri ürüne dönüştürür.

**Modül Adı:** Elektronik Düz Örme Makinelerinde Temel Örgülerin Üretimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/15 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak tek plaka örgüleri ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak dolu iğne örgüleri ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak çelikli örgüleri ürüne dönüştürür.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak fitilli örgüleri ürüne dönüştürür.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak elektronik düz örme makinelerinde çift plaka örgüleri ürüne dönüştürür.

**Modül Adı:** Elektronik Düz Örme Makinelerinde Çift Plakalı Örgülerin Üretimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/21 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak vanize tekniği uygulanan örgüleri ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak selanik örgülerini ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak fitilli örgüleri ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak plaka kaydırmalı örgüleri ürüne dönüştürür.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak elektronik düz örme makinelerinde transferli örgüleri ürüne dönüştürür.

**Modül Adı:** Elektronik Düz Örme Makinelerinde Transferli Örgülerin Üretimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak links ve pirinç örgülerini ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak ajur örgülerini ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak saç örgülerini ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yürütme örgülerini ürüne dönüştürür.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak elektronik düz örme makinelerinde beden ölçülü üretim yapar.

**Modül Adı:** Elektronik Düz Örme Makinelerinde Beden Ölçülü Üretim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/15 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak reglan uygulanan örgüleri ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak arttırma uygulamalı örgüleri ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak kapama uygulamalı örgüleri ürüne dönüştürür.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak elektronik düz örme makinelerinde çok renkli uygulamaların üretimini yapar.

**Modül Adı:** Elektronik Düz Örme Makinelerinde Çok Renkli Uygulamaların Üretimi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati



### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak jakar örgülerini ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak intersia tekniği uygulanmış örgüleri ürüne dönüştürür.

### **DÜZ ÖRME GİYSİ KALIPLARI DERSİ**

Bu derste öğrenciye; uluslararası ölçü standartlarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara ve iş güvenliği ve sağlığı kurallarına uygun olarak düz örme giysi kalıplarını hazırlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

#### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanım amacına ve uluslararası ölçü standartlarına uygun olarak düz örme giysi türlerine göre ölçü alır.

**Modül Adı:** Düz Örmeye Ölçülendirme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/4 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Kullanım amacına ve yerine göre giysi türlerini belirler.
- Uluslararası ölçü standartlarını göz önünde bulundurarak örme giysi türlerine göre ölçü alır.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanım amacına ve model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme etek kalıpları hazırlar.

**Modül Adı:** Düz Örme Etek Kalıpları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/4 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre model teknik föyü ile düz dar etek kalıbı hazırlar.
- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre model teknik föyü ile anvelop etek kalıbı hazırlar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, ölçü alma ve model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme pelerin kalıbı hazırlar.

**Modül Adı:** Düz Örme Pelerin Kalıpları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/4 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Ölçü alma standartlarına göre pelerin ölçüsü alır.
- Kullanma talimatında belirtilen standartlara göre model teknik föyü ile pelerin kalıbı hazırlar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme süveter kalıpları hazırlar.

**Modül Adı:** Düz Örme Süveter Kalıpları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/6 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre "v" yaka erkek süveter kalıbı hazırlar.
- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre kare yaka kadın süveter kalıbı hazırlar.
- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre çocuk süveter kalıbı hazırlar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik füyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yelek kalıpları hazırlar.

**Modül Adı:** Düz Örme Yelek Kalıpları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/4 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Model teknik füyünde belirtilen standartlara göre çocuk yeleği kalıbı hazırlar.
- Model teknik füyünde belirtilen standartlara göre yakalı yelek kalıbı hazırlar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik füyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kazak kalıpları hazırlar.

**Modül Adı:** Düz Örme Kazak Kalıpları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/8 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Model teknik füyünde belirtilen standartlara göre kadın kazak kalıbı hazırlar.
- Model teknik füyünde belirtilen standartlara göre erkek kazak kalıbı hazırlar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik füyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme hırka kalıpları hazırlar.

**Modül Adı:** Düz Örme Hırka Kalıpları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/14 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Model teknik füyünde belirtilen standartlara göre "v" yakalı kruvaze kadın hırka kalıbı hazırlar.
- Model teknik füyünde belirtilen standartlara göre şömizye yakalı fermuarlı erkek hırka kalıbı hazırlar.
- Model teknik füyünde belirtilen standartlara göre kapüşonlu çocuk hırka kalıbı hazırlar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik füyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme pantolon kalıpları hazırlar.

**Modül Adı:** Düz Örme Kadın Pantolon Kalıpları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Model teknik füyünde belirtilen standartlara göre klasik kadın pantolonunun kalıbını hazırlar.
- Model teknik füyünde belirtilen standartlara göre İspanyol paça kadın pantolonunun kalıbını hazırlar.
- Model teknik füyünde belirtilen standartlara göre tayt kalıbı hazırlar.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik füyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme elbise kalıpları hazırlar.

**Modül Adı:** Düz Örme Elbise Kalıpları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/8 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Model teknik füyde belirtilen standartlara göre kadın elbise kalıbı hazırlar.
- Model teknik füyde belirtilen standartlara göre çocuk elbise kalıbı hazırlar.

**Kazanım 10:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik füyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme ceket kalıpları hazırlar.

**Modül Adı:** Düz Örme Ceket Kalıpları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/8 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Model teknik föyde belirtilen standartlara göre erkek yakalı ceket kalıbı hazırlar.
- Model teknik föyde belirtilen standartlara göre şal yakalı ceket kalıbı hazırlar.

### **DÜZ ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ**

Bu derste öğrenciye; ulusal ve uluslararası standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz örmede model geliştirme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanım amacına ve uluslararası ölçü standartlarına uygun olarak model araştırmaları yapar.

**Modül Adı:** Düz Örmede Model Araştırmaları

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/52 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Ulusal ve uluslararası çalışmalar doğrultusunda tasarım araştırmaları yapar.
- Ulusal ve uluslararası standartlara uygun olarak desen ve giysi kalıplarından katalog hazırlar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanım amacına ve uluslararası ölçü standartlarına uygun olarak artistik çizim yapar.

**Modül Adı:** Artistik Çizimler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tasarım prensip ve yöntemlerini ayırt eder.
- Silüet üzerine artistik çizimi estetik görünüşü önemseyerek yapar.

### **ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ve TS'de belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kalite kontrol, örme kumaş hatalarını belirleme ve üretim kontrol yöntemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kalite kontrol yapar.

**Modül Adı:** Kalite Kontrol

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kaliteyi etkileyen faktörleri belirler.
- Örülen kumaşın ilmek uzunluğunun, kumaşın en ve uzunluğunun ve kumaş gramaj kontrolünün kalite niteliklerine uygunluğunu kontrol eder.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak örme kumaşlarda oluşan hataları belirleyerek bu hataları giderir.

**Modül Adı:** Örme Kumaş Hataları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Örmeye iplikten, makineden ve makineciiden kaynaklanan üretim hatalarını tespit eder.
- İlmek dönmesini, yaylanmayı, kavislenmeyi ve terbiye işlemlerini dikkate alarak örme kumaş yüzeylerinde görülen hataları tespit eder.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme kumaş yöntemi ve işletmenin özelliklerine uygun olarak üretim kontrol yöntemlerini kullanır.

**Modül Adı:** Üretim Kontrol Yöntemleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Örme kumaş yöntemini ve işletmeye maliyetini dikkate alarak ürün kontrol yöntemlerini tespit eder.
- Üretim proseslerinin kontrolünü yapar.
- Örme işletmesinde bilimsel verilerden yararlanarak üretimin kalitesini artırır.

**ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 2

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak üretim planlaması ve maliyet hesabı yapar.

**Modül Adı:** Örme Üretim Takibi Sistemleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İşletme modellerini dikkate alarak işletme organizasyon şeması hazırlar.
- İşletme organizasyon şemasına uygun olarak iş yeri düzenlemesi yapar.
- Ürün ve hammadde özelliklerine uygun olarak sipariş formunu hazırlar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak iş ve zaman etüdü yapar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak üretim planlaması yapar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak örme sektörü için üretimde maliyet hesaplaması yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak bilgisayarlı sistemde üretim planlaması ve takibi yapar.

**Modül Adı:** Bilgisayarlı Sistemde Üretim Takibi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim takip sistemine uygun olarak sipariş verilerinin bilgisayara girişini yapar.
- Sipariş verilerine uygun olarak modelin etüt işlemlerini yapar.
- Sipariş verilerini dikkate alarak üretim planlanmasını ve takibini yapar.

**ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** Örme temel prensipleri ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz ve yuvarlak örme kumaş özelliklerini belirler.

**Modül Adı:** Örme Kumaş Özellikleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Düz ve yuvarlak örme tek ve çift plaka kumaşları karşılaştırarak temel örme hareketlerini açıklar.
- Örgü analiz basamaklarını kullanarak temel örme hareketlerine göre kumaşın örgü yöntemini açıklar.
- Örgü analiz basamaklarını kullanarak düz ve yuvarlak örgü raporlarını belirler.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü analiz basamaklarına uygun olarak tek plaka, çift plaka ve jakarlı örme kumaş analizi yapar.

**Modül Adı:** Örme Kumaş Analizi

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tek plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre tek plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.
- Çift plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre çift plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.
- Jakarlı kumaşın renk raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre jakarlı örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.

### **ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin çalışma performansına uygun olarak örme üretim hesapları yapar.

**Modül Adı:** Örmeye Üretim Hesapları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak atkılı örme hesaplamalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile değişen hız ayarlarına uygun olarak çorap makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak düz örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak yuvarlak örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin çalışma performansına uygun olarak örme maliyet hesapları yapar.

**Modül Adı:** Örmeye Maliyet Hesapları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Çorap örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.
- Düz örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.
- Yuvarlak örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.

**MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ)**

Bu derste öğrenciye tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru olarak kullanma, üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurma ve mesleki yazışmalar yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Bu ders Anadolu Teknik Programında uygulanır.**

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 2

**Kazanım 1:** Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Tekstil Temel Kavramları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- İplik üretim teknolojisiyle ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokuma ve endüstriyel dokuma ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokusuz yüzeyler ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Örme ve endüstriyel örme ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Terbiye teknolojileri ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Kazanım 2:** Üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurarak mesleki yazışmaları doğru şekilde yapar.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Mesleki Yazışma ve İletişim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim öncesi ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Yabancı dilde mesleki yazışmaları doğru yapar.

**ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI DERSLERİ**

**YUVARLAK ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele, bilgisayar paket programlarındaki menülere, makine türüne ve örgü analiz basamaklarına uygun olarak yuvarlak örmede örgü analizi ve desen işlem basamakları ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Haftalık Ders Saati:** 6

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre tek plaka yuvarlak örme kumaşların örgü analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

**Modül Adı:** Tek Plaka Örgülerde Analiz ve Desen

**Modülün Süresi:** 80/66 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Bilgisayarda yuvarlak örme makinelerine ait desen programlarını kullanır.
- Örgü analizinde işlem basamaklarını uygular.
- Analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL düz örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İlmek ve atlama örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak, RL ilmek- atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Tek ve çift toplama lakost kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL ilmek- askı örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İki ve üç iplik kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL ilmek- askı-atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Vanize örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL vanize örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Havlı kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL havlı (peluş) örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Jakar örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL jakarlı örgülerin analiz ve desenini yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre çift plaka ribana kumaşların analizini yaparak desenini çizer.

**Modül Adı:** Çift Plaka Ribana Örgülerde Analiz ve Desen

**Modülün Süresi:** 80/66 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Düz ribana örgülerin analiz işlem basamaklarını dikkate alarak analiz desenini yapar.
- İğne iptalli ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre, RR iğne iptalli ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Askılı ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR askılı ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Dalgalı ribana kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR dalgalı ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Dokuma tipi ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR dokuma tipi ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.
- RR milano ribana kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR milanoribana örgülerin analiz ve desenini yapar .
- Punto di roma ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR punto di roma ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Vanize ribana kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR vanize ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Jakarlı ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR jakarlı ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre çift plaka interlok kumaşların analizini yaparak desenini çizer.

**Modül Adı:** Çift Plaka İnterlok Örgülerde Analiz ve Desen

**Modülün Süresi:** 80/60 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İnterlok normal örgülerin analiz işlem basamaklarını dikkate alarak analiz ve desenini yapar.
- İnterlok askılı örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok askılı örgülerin analiz ve desenini yapar.

- Arka yatırımlı (atlamalı) interlok örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR arka yatırımlı (atlamalı) interlok örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İnterlok astar kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok astar örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İnterlok vanize örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok vanize örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İnterlok punto di roma kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok punto di roma örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İnterlok hortum örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok hortum örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Jakarlı interlok örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR jakarlı interlok örgülerin analiz ve desenini yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre çift plaka haroşa kumaşların analizini yaparak desenini çizer.

**Modül Adı:** Çift Plaka Haroşa Örgülerde Analiz ve Desen

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Normal haroşa tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL normal haroşa örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İlmek – atlamalı tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL ilmek – atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İlmek – askı tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL ilmek – askılı örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İlmek – askı – atlamalı tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL ilmek – askı – atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar.

### **YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma ve örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yuvarlak örme makinelerini üretime hazırlama ve yuvarlak örme makinelerinde üretim yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 12

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yuvarlak örme makinelerini üretime hazırlar.

**Modül Adı:** Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık

**Modülün Önerilen Süresi:** 120/96 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yuvarlak örme makinesinin örme öncesi periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yuvarlak örme makinesinin elemanlarını kontrol eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinenin kullanma talimatına uygun olarak bobinleri makinenin çağlığına dizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tekniğine uygun olarak yuvarlak örme makinesini çalıştırır.
- Temel ayarları yaparak ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre yuvarlak örme makinesinde numune kumaş örer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları doğrultusunda ve çağlığın özelliğini dikkate alarak yuvarlak örme makinesinde ipliği sevk ünitelerinden geçirir.



- İş sağlığı ve güvenliği kuralları doğrultusunda makinenin özelliğini dikkate alarak yuvarlak örme makinesine kumaş tutturma işlemini yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak tek plaka yuvarlak örme makinelerinde RL örgüleri ürüne dönüştürür.

**Modül Adı:** Tek Plaka Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim

**Modülün Önerilen Süresi:** 120/96 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Renkli (enine bant) örgüsünün kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak RL düz örgüleri ürüne dönüştürür.
- Lakost, pike ve nopeli kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak RL ilmek- askılı örgüleri ürüne dönüştürür.
- İlmek-Atlamalı kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL ilmek- atlamalı örgüleri ürüne dönüştürür.
- İki ve üç iplik kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL ilmek- askı-atlamalı örgüleri ürüne dönüştürür.
- Vanize örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL vanize örgüleri ürüne dönüştürür.
- Havlı örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin platin, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL Havlı (peluş) örgüleri ürüne dönüştürür.
- Jakar örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin cağılıklarını düzenleyerek RL jakarlı örgüleri ürüne dönüştürür.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak çift plaka yuvarlak örme makinelerinde RR ribana örgüleri ürüne dönüştürür.

**Modül Adı:** Çift Plaka Ribana Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim

**Modülün Önerilen Süresi:** 120/96 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak RR düz ribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- İğne iptalli ribana kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre iğne dizilimini yaparak RR iğne iptalliribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Askılı ribana kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR askılı ribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Dalgalı ribana kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR dalgalı ribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Dokuma tipi ribana kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR dokuma tipi ribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Milano ribribana kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin platin, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR Milano ribribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Punto di roma kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin ayarlarını yaparak RR punto di roma ribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Vanize ribana kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR vanize ribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Jakarlı ribana örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin cağılıklarını düzenleyerek RR jakarlı ribana örgüleri ürüne dönüştürür.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak çift plaka interlok yuvarlak örme makinelerinde RR interlok örgüleri ürüne dönüştürür.

**Modül Adı:** Çift Plaka İnterlok Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim

**Modülün Önerilen Süresi:** 120/96 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak RR interlok normal örgülerini ürüne dönüştürür.
- İnterlok askılı kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre iğne dizilimini yaparak RR interlok askılı örgüleri ürüne dönüştürür.
- Arka yatırımlı interlok kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR arka yatırımlı (atlamalı) interlok örgüleri ürüne dönüştürür.
- İnterlok astar örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR interlok astar örgüleri ürüne dönüştürür.
- İnterlok vanize örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR interlok vanize örgüleri ürüne dönüştürür.
- Punto di roma interlok örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR punto di roma interlok örgüleri ürüne dönüştürür.
- İnterlok hortum örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin ayarlarını yaparak RR interlok hortum örgüleri ürüne dönüştürür.
- Jakarlı interlok örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çağlıklarını düzenleyerek RR jakarlı interlok örgüleri ürüne dönüştürür.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak çift plaka haroşa yuvarlak örme makinelerinde LL haroşa örgüleri ürüne dönüştürür.

**Modül Adı:** Çift Plaka Haroşa Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Normal haroşa kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre iğne dizilimini yaparak LL normal haroşa örgüleri ürüne dönüştürür.
- İlmek-askılı kumaş örgü analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak LL ilmek – askılı örgüleri ürüne dönüştürür.
- İlmek-atlamalı kumaş örgü analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak LL ilmek – atlamalı örgüleri ürüne dönüştürür.
- İlmek-askı -atlamalı kumaş örgü analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak LL ilmek – askı – atlamalı örgüleri ürüne dönüştürür.

### **ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ**

Bu derste öğrenciye iş talimatı ve TS' de belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kalite kontrol, örme kumaş hatalarını belirleme ve üretim kontrol yöntemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 2

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kalite kontrol yapar.

**Modül Adı:** Kalite Kontrol

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kaliteyi etkileyen faktörleri belirler.
- Örülen kumaşın ilmek uzunluğu, kumaşın en ve uzunluğu ve kumaş gramaj kontrolünün kalite niteliklerine uygunluğunu kontrol eder.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak örme kumaşlarda oluşan hataları belirleyerek bu hataları giderir.

**Modül Adı:** Örme Kumaş Hataları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Örmeye iplikten, makineden ve makineciiden kaynaklanan üretim hatalarını tespit eder.
- İlmek dönmelerini, yaylanmayı, kavislenmeyi ve terbiye işlemlerini dikkate alarak örme kumaş yüzeylerinde görülen hataları tespit eder.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme kumaş yöntemi ve işletmenin özelliklerine uygun olarak üretim kontrol yöntemlerini kullanır.

**Modül Adı:** Üretim Kontrol Yöntemleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Örme kumaş yöntemini ve işletmeye maliyetini dikkate alarak ürün kontrol yöntemlerini tespit eder.
- Üretim proseslerinin kontrolünü yapar.
- Örme işletmesinde bilimsel verilerden yararlanarak üretimin kalitesini artırır.

### **ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

#### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak üretim planlaması ve maliyet hesabını yapar.

**Modül Adı:** Örme Üretim Takibi Sistemleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İşletme modellerini dikkate alarak işletmenin organizasyon şeması hazırlar.
- İşletme organizasyon şemasına uygun olarak işyeri düzenlemesi yapar.
- Ürün ve ham madde özelliklerine uygun olarak sipariş formu hazırlar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak iş ve zaman etüdü yapar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak üretim planlaması yapar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak örme sektörü için üretimde maliyet hesaplaması yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak bilgisayarlı sistemde üretim planlaması ve takibi yapar.

**Modül Adı:** Bilgisayarlı Sistemde Üretim Takibi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim takip sistemine uygun olarak sipariş verilerinin bilgisayara girişini yapar.
- Sipariş verilerine uygun olarak modelin etüt işlemlerini yapar.
- Sipariş verilerini dikkate alarak üretim planlanmasını ve takibini yapar.

### **ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

#### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** Örme temel prensipleri ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz ve yuvarlak örme kumaş özelliklerini belirler.

**Modül Adı:** Örme Kumaş Özellikleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Düz ve yuvarlak örme tek ve çift plaka kumaşları karşılaştırarak temel örme hareketlerini açıklar.
- Örgü analiz basamaklarını kullanarak temel örme hareketlerine göre kumaşın örgü yöntemini açıklar.
- Örgü analiz basamaklarını kullanarak düz ve yuvarlak örgü raporlarını belirler.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü analiz basamaklarına uygun olarak tek plaka, çift plaka ve jakarlı örme kumaş analizi yapar.

**Modül Adı:** Örme Kumaş Analizi

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tek plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre tek plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.
- Çift plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre çift plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.
- Jakarlı kumaşın renk raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre jakarlı örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.

### **ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

#### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin çalışma performansına uygun olarak örme üretim hesapları yapar.

**Modül Adı:** Örmeye Üretim Hesapları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak atkılı örme hesaplamalarını yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile değişen hız ayarlarına uygun olarak çorap makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak düz örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak yuvarlak örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin çalışma performansına uygun olarak örme maliyet hesapları yapar.

**Modül Adı:** Örmeye Maliyet Hesapları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Çorap örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.
- Düz örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.
- Yuvarlak örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.

### **MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ)**

Bu derste öğrenciye; tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanma, üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurma ve mesleki yazışmalar yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Bu ders Anadolu Teknik Programında uygulanır.**

**Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Tekstil Temel Kavramları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- İplik üretim teknolojisiyle ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokuma ve endüstriyel dokuma ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokusuz yüzeyler ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Örme ve endüstriyel örme ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Terbiye teknolojileri ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Kazanım 2:** Üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurarak mesleki yazışmaları doğru şekilde yapar.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Mesleki Yazışma ve İletişim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim öncesi ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Yabancı dilde mesleki yazışmaları doğru yapar.

## ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI DERSLERİ

### ÇORAP ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele, bilgisayar paket programlarındaki menülere, makine türüne ve örgü analiz basamaklarına uygun olarak çorapta örgü analizi ve desen işlem basamakları ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

#### Haftalık Ders Saati: 7

**Kazanım 1:** Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre bilgisayardaki paket program menülerini kullanarak tek silindirli çorap örme makinelerinde örgü analizi yapar.

**Modül Adı:** Tek Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Örgü Analizi

**Modülün Süresi:** 40/21 ders saati

#### Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Gerekli malzemeleri seçerek ve iş tekniğine uygun olarak örgü analizine hazırlık işlemlerini yapar.
- Örgü analiz işlemlerini dikkate alarak 2 boyutlu desen işlem basamaklarını uygular.
- Örgü analiz işlemlerini dikkate alarak 3 boyutlu desen işlem basamaklarını uygular.

**Kazanım 2:** Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve bilgisayar paket programındaki menülere uygun olarak çorap desen programlarını kullanır.

**Modül Adı:** Çorap Desen Programları

**Modülün Süresi:** 40/35 ders saati

#### Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Bilgisayar paket programındaki menülere uygun olarak ayar çubuklarını seçer.
- Temel desen çizim komutlarını kullanır.
- Bilgisayar paket programındaki menülere uygun olarak düzenleme komutlarını kullanır.
- Bilgisayar paket programındaki menülere göre çizim arşivi oluşturarak kullanır.
- Bilgisayarda aktarma programlarını kullanarak programlar arası deseni aktarır.

**Kazanım 3:** Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve bilgisayar paket programında desen çizim ve düzenleme komutlarına uygun olarak çorap deseni çizer.

**Modül Adı:** Çorap Desen Çizimi

**Modülün Süresi:** 40/18 ders saati

#### Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makine türüne uygun olarak desen renk gruplarını seçer.
- Bilgisayar paket programını kullanarak desen çizer.

**Kazanım 4:** Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek düz çorapta kalıp hazırlar.

**Modül Adı:** Düz Çorapta Kalıp Hazırlama

**Modülün Süresi:** 40/35 ders saati

#### Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makine türüne uygun olarak çorabın bloklarını açıklar.
- Makine türüne uygun olarak düz çorapta kalıpları seçerek uygular.
- Makine türüne uygun olarak düz çorapta analiz yapar.
- Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur.
- Bilgisayar kalıp programında babet çorap kalıplarını seçerek babet çorap yapar.

**Kazanım 5:** Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek havlu çorap kalıpları hazırlar.

**Modül Adı:** Havlu Çorapta Kalıp Hazırlama

**Modülün Süresi:** 40/21 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Makine türüne göre havlu çorapta kalıpları seçerek uygular.
- Makine türü ve modele uygun olarak havlu çorapta analiz yapar.
- Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur.

**Kazanım 6:** Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek yarım havlu çorapta kalıp hazırlar.

**Modül Adı:** Yarım Havlu Çorapta Kalıp Hazırlama

**Modülün Süresi:** 40/21 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Makine türüne göre yarım havlu çorap kalıplarını seçerek uygular.
- Makine türü ve modele uygun olarak yarım havlu çorapta analiz yapar.
- Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur.

**Kazanım 7:** Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek pikotlu çorap kalıbı hazırlar.

**Modül Adı:** Pikotlu Çorapta Kalıp Hazırlama

**Modülün Süresi:** 40/21 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Makine türüne ve modele göre pikotlu çorap kalıplarını seçerek uygular.
- Makine türü ve modele uygun olarak pikotlu çorapta analiz yapar.
- Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur.

**Kazanım 8:** Analiz işlem basamakları ve iş tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çorapta selanik örgü analizi yapar.

**Modül Adı:** Çorapta Selanik Örgü Analizi

**Modülün Süresi:** 40/10 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Yarım selanik örgülerde işlem basamaklarını uygular.
- Tam selanik örgülerde işlem basamaklarını uygular.

**Kazanım 9:** Analiz işlem basamakları ve iş tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çorapta saç örgü analizi yapar.

**Modül Adı:** Çorap Örmeye Saç Örgülerin Analizi

**Modülün Süresi:** 40/21 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- 1X1 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular.
- 2X2 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular.
- 3X3 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular.

**Kazanım 10:** Analiz işlem basamakları ve iş tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çorapta dolu, torba ve file jakar örgü analizi yapar.

**Modül Adı:** Çorap Örmeye Jakar Örgülerin Analizi

**Modülün Süresi:** 40/21 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Dolu jakar örgülerin işlem basamaklarına göre analizini yapar.
- Torba jakar örgülerin işlem basamaklarına göre analizini yapar.
- File jakar örgülerin işlem basamaklarına göre analizini yapar.

**Kazanım 11:** Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre bilgisayardaki paket program menülerini kullanarak ince örgü çorap üreten makinelerde örgü analizi yapar.

**Modül Adı:** İnce Örgülü Çorapların Örgü Analizi

**Modülün Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Örgü analiz işlem basamaklarına göre desensiz ince örgü çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar.
- Örgü analiz işlem basamaklarına göre desenli ince örgü çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar.
- Örgü analiz işlem basamaklarına göre medikal çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar.
- Örgü analiz işlem basamaklarına göre havlu çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar.

**ÇORAP ÖRMEDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenli kurallarına, TS'de belirtilen standartlara, modele ve makinelerin teknik özelliklerine uygun olarak çorap örmeye bitim işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş tekniğine ve makinelerin kullanım talimatına uygun olarak burun kapama işlemleri yapar.

**Modül Adı:** Burun kapama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Makine kullanma talimatına uygun olarak üst üste birleştirme ile burun kapama yapar.
- Makine kullanma talimatına uygun olarak karşılıklı may dikişi ile burun kapama yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele ve makinelerin kullanım talimatına uygun olarak ince örgü çorapta bitim işlemleri yapar.

**Modül Adı:** İnce Örgü Çorapta Bitim İşlemleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Otoklav makinesini kullanarak çorapta pişirme işlemi yapar.
- Kesim makinesinin talimatına ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ince örgü çorapta kesim yapar.
- Ölçüsüne ve makine kullanım talimatına uygun olarak ince örgü çorapta külot dikişi yapar.
- Ölçüsüne ve makine kullanım talimatına uygun olarak ince örgü çorapta ağ birleştirme yapar.
- Modelin teknik özelliklerine uygun olarak ince örgü çorapta boyama hazırlık, boyama ve kurutma işlemlerini takip eder.



**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çoraba form verme makinelerinin teknik özelliklerine ve makinelerin kullanım talimatına uygun olarak form işlemleri yapar.

**Modül Adı:** Çorapta Form

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Çoraplara form verme makinelerinin özelliklerini tanır.
- Çorap form verme makinelerinin talimatına, çorap çeşidine ve ölçüsüne uygun olarak formalama yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele ve iş talimatına uygun olarak çorapta ambalajlama işlemleri yapar.

**Modül Adı:** Çorapta Ambalajlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Modele uygun olarak çorapları eşleştirerek katlar.
- İş talimatına ve modele uygun olarak elde paketlenme yapar.

### **ÇORAP ÖRME MAKİNELERİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; çorap örme makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çorap örme makinelerinin kullanımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 5

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak mekanik çorap makinelerini kullanır.

**Modül Adı:** Mekanik Çorap Örme Makineleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/10 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Mekanik çorap örme makinelerini kovan çapları ve silindir sayısına göre sınıflandırır.
- Mekanik çorap makinelerinin bölümlerini belirler.
- Mekanik çorap makinelerinde oluşan örgü çeşitlerini belirler.
- Makinenin kullanma talimatına göre mekanik çorap makinesinin bakım ve onarımını yapar.
- Mekanik çorap örme makinelerinde modele ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak numune çıkarır.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak tek silindirli çorap örme makinelerini üretime hazırlar.

**Modül Adı:** Tek Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Elektronik çorap örme makinelerini silindir sayısına ve çalışan örgü türüne göre sınıflandırır.
- Tek silindirli çorap örme makinelerinin çardak ve gövde bölümlerini belirler.
- İş güvenliği için kullanılan ekipmanları seçerek tek silindirli çorap örme makinelerinin yardımcı elemanlarını kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinenin çalışma talimatına göre ipliği kılavuzlardan geçirerek makineyi çalışmaya hazır duruma getirir.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi, örgü türü ve hazırlanan kalıba uygun olarak tek silindirli çorap örme makinelerinde ürün oluşturur.

**Modül Adı:** Tek Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tek silindirli çorap örme makinesinde oluşan örgü çeşitlerini belirler.
- Hazırlanan kalıba ve makinenin kullanım talimatına uygun olarak tek silindirli çorap makinelerinde hazırlanan kalıpları ürüne dönüştürür.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak çift silindirli çorap örme makinelerini üretime hazırlar.

**Modül Adı:** Çift Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Çift silindirli çorap örme makinelerinin çardak ve gövde bölümlerini belirler.
- İş güvenliği için kullanılan ekipmanları seçerek çift silindirli çorap örme makinelerinin yardımcı elemanlarını kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinenin çalışma talimatına göre ipliği kılavuzlardan geçirerek makineyi çalışmaya hazır duruma getirir.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi, örgü türü ve hazırlanan kalıba uygun olarak çift silindirli çorap örme makinelerinde üretim yapar.

**Modül Adı:** Çift Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Çift silindirli çorap örme makinelerini kalıba göre üretime hazırlar.
- Hazırlanan kalıba ve makinenin kullanım talimatına uygun olarak çift silindirli çorap makinelerinde hazırlanan kalıpları ürüne dönüştürür.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak düz ince örgü çorap üreten makineleri kullanır.

**Modül Adı:** Düz İnce Örgü Çorap Üreten Makineler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Düz ince örgü çorap üreten makinelerinin çardak ve gövde bölümlerini tanıyarak üretime hazırlar.
- Makinenin kullanım talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz ince örgü çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır.
- Modelin teknik özellikleri ile iş sağlığı ve kurallarını dikkate alarak istenilen özelliklere uygun ürün oluşturur.
- Makinenin kullanım talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz ince örgü çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak desenli ince örgü çorap üreten makineleri kullanır.

**Modül Adı:** Desenli İnce Örgü Çorap Üreten Makineler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Makinenin çalışma talimatına uygun olarak desenli ince örgü çorap makinelerini üretime hazırlar.
- Makinenin kullanım talimatı ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak desenli ince örgü çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır.
- Modelin teknik özellikleri ile iş sağlığı ve kurallarını dikkate alarak istenilen özelliklere uygun ürün oluşturur.
- Makinenin kullanım talimatı ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak desenli ince örgü çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak medikal çorap üreten makineleri kullanır.

**Modül Adı:** Medikal Çorap Üreten Makineler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Makinenin çalışma talimatına uygun olarak medikal çorap makinelerini üretime hazırlar.
- Makinenin kullanım talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak medikal çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır.
- Modelin teknik özellikleri ile iş sağlığı ve kurallarını dikkate alarak istenilen özelliklere uygun ürün oluşturur.
- Makinenin kullanım talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak medikal çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak ince örgü havlu çorap üreten makineleri kullanır.

**Modül Adı:** İnce Örgü Havlu Çorap Üreten Makineler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/10 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Makinenin çalışma talimatına uygun olarak ince örgü havlu çorap makinelerini üretime hazırlar.
- Makinenin kullanım talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ince örgü havlu çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır.
- Modelin teknik özelliklerini ve iş sağlığı ve kurallarını dikkate alarak istenilen özelliklere uygun ürün oluşturur.
- Makinenin kullanım talimatı ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ince örgü havlu çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar.

**Kazanım 10:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile TS ve modele uygun olarak çorapta ürün kontrolü yapar.

**Modül Adı:** Çorapta Ürün Kontrol

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- TS ve modele uygun olarak ürünün ölçü kontrolünü yapar.
- TS ve modele uygun olarak ürünün esnekliğinin kontrolünü yapar.
- Model ile karşılaştırarak ürünün renk kontrolünü yapar.
- Model ile karşılaştırarak makineden çıkan ürünün kontrolünü yapar.

## **ÇORAP ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, moda akımlarına, tasarım ve çizim aşamalarına, modele ve çorap ölçülerine uygun olarak çorap örmede model geliştirme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** Moda akımları ile tasarım aşamalarına ait işlemlere uygun olarak model ve tasarım araştırması yapar.

**Modül Adı:** Çorapta Model Araştırmaları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Moda akımlarına uygun olarak model araştırmaları yapar.
- Tasarım aşamalarını belirleyerek katalog oluşturur.

**Kazanım 2:** Modele, çorap ölçülerine ve çizim aşamalarına uygun olarak çorapta artistik çizim yapar.

**Modül Adı:** Çorapta Artistik Çizim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Modele uygun olarak tasarım öge, prensip ve yöntemlerini belirler.
- Ayak ve bacak ölçülerine uygun olarak artistik çorap çizimi yapar.

## **ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ve TS'de belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kalite kontrol, örme kumaş hatalarını belirleme ve üretim kontrol yöntemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kalite kontrol yapar.

**Modül Adı:** Kalite Kontrol

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kaliteyi etkileyen faktörleri belirler.
- Örülen kumaşın ilmek uzunluğu, kumaşın en ve uzunluğu ve kumaş gramaj kontrolünün kalite niteliklerine uygunluğunu kontrol eder.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak örme kumaşlarda oluşan hataları belirleyerek bu hataları giderir.

**Modül Adı:** Örme Kumaş Hataları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Örmeye iplikten, makineden ve makineciiden kaynaklanan üretim hatalarını tespit eder.
- İlmek dönmesi, yaylanma, kavislenme ve terbiye işlemlerini dikkate alarak örme kumaş yüzeylerinde görülen hataları tespit eder.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme kumaş yöntemi ve işletmenin özelliklerine uygun olarak üretim kontrol yöntemlerini kullanır.

**Modül Adı:** Üretim Kontrol Yöntemleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Örme kumaş yöntemini ve işletmeye maliyetini dikkate alarak ürün kontrol yöntemlerini tespit eder.
- Üretim proseslerinin kontrolünü yapar.
- Örme işletmesinde bilimsel verilerden yararlanarak üretimin kalitesini artırır.

### **ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak üretim planlaması ve maliyet hesabı yapar.

**Modül Adı:** Örme Üretim Takibi Sistemleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İşletme modellerini dikkate alarak işletmenin organizasyon şemasını hazırlar.
- İşletme organizasyon şemasına uygun olarak işyeri düzenlemesi yapar.
- Ürün ve ham madde özelliklerine uygun olarak sipariş formu hazırlar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak iş ve zaman etüdü yapar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak üretim planlaması yapar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak örme sektörü için üretimde maliyet hesaplaması yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak bilgisayarlı sistemde üretim planlaması ve takibi yapar.

**Modül Adı:** Bilgisayarlı Sistemde Üretim Takibi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim takip sistemine uygun olarak sipariş verilerinin bilgisayara girişini yapar.
- Sipariş verilerine uygun olarak modelin etüt işlemlerini yapar.
- Sipariş verilerini dikkate alarak üretim planlanmasını ve takibini yapar.

### **ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** Örme temel prensipleri ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz ve yuvarlak örme kumaş özelliklerini belirler.

**Modül Adı:** Örme Kumaş Özellikleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Düz ve yuvarlak örmede tek ve çift plaka kumaşları karşılaştırarak temel örme hareketlerini açıklar.
- Örgü analiz basamaklarını kullanarak temel örme hareketlerine göre kumaşın örgü yöntemini açıklar.
- Örgü analiz basamaklarını kullanarak düz ve yuvarlak örgü raporlarını belirler.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü analiz basamaklarına uygun olarak tek plaka, çift plaka ve jakarlı örme kumaş analizi yapar.

**Modül Adı:** Örme Kumaş Analizi

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tek plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre tek plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.
- Çift plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre çift plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.
- Jakarlı kumaşın renk raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre jakarlı örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.

### **ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin çalışma performansına uygun olarak örme üretim hesapları yapar.

**Modül Adı:** Örmede Üretim Hesapları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak atkılı örme hesaplamalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile değişen hız ayarlarına uygun olarak çorap makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak düz örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak yuvarlak örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin çalışma performansına uygun olarak örme maliyet hesapları yapar.

**Modül Adı:** Örmede Maliyet Hesapları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Çorap örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.
- Düz örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.
- Yuvarlak örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.

## MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ)

Bu derste öğrenciye; tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanma, üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurma ve mesleki yazışmalar yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Bu ders Anadolu Teknik Programında uygulanır.**

**Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru olarak kullanır.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Tekstil Temel Kavramları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- İplik üretim teknolojisiyle ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokuma ve endüstriyel dokuma ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokusuz yüzeyler ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Örmeye ve endüstriyel örmeye ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Terbiye teknolojileri ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Kazanım 2:** Üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurarak mesleki yazışmaları doğru şekilde yapar.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Mesleki Yazışma ve İletişim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim öncesi ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Yabancı dilde mesleki yazışmaları doğru yapar.

## TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI DERSLERİ

### BASKI TEKNİKLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makinenin kullanma talimatları ile reçeteye uygun olarak baskı öncesi hazırlık işlemlerini yaparak baskı tekniklerini uygulama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Haftalık Ders Saati: 10**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinenin kapasitesine uygun parti oluşturur.

**Modül Adı:** Parti Oluşturma

**Modülün Süresi:** 40/25 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak basılacak materyali kontrol eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına göre küçük hataları gidererek makine kapasitesine uygun parti oluşturur.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak düz şablon hazırlar.

**Modül Adı:** Düz Şablon Hazırlama

**Modülün Süresi:** 40/35 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre gaze bezini seçerek çerçeveye gerer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak hazırlanan çerçeveye lak çeker.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak pozlandırma yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ışıklı masada açma ve rötuş yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak rotasyon şablon hazırlar.

**Modül Adı:** Rotasyon Şablon

**Modülün Süresi:** 40/35 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak hazırlanan lakı şablona çeker.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak pozlandırma yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak şablona kafalarını takarak polimerize dolabında fırınlama yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak baskı patı hazırlar.

**Modül Adı:** Baskı Patı Hazırlama

**Modülün Süresi:** 40/35 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak ana pat veya ilave pat metoduna göre genel pat hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak açma patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak yüksek havlı yüzeyler için baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak parlak yüzeyler için baskı patı hazırlar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatına uygun olarak şablonla numune baskı yapar.

**Modül Adı:** Numune Baskı

**Modülün Süresi:** 40/35 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak varyant hazırlamayı, baskıda kalıp sırasını, desen kaymasını bilerek şablonla baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre baskıdaki hataları belirleyerek giderir.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı ve reçeteye uygun olarak baskı çeşitleriyle baskı yapar.

**Modül Adı:** Baskı Çeşitleriyle Baskı

**Modülün Süresi:** 40/35 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak direkt baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak hazırlanmış baskı patıyla aşındırma (ronjan) baskı yapar.



- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak hazırlanan baskı patıyla rezerve baskı yapar.

**Kazanım7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye ve iş talimatına uygun olarak pigment boyar maddelerle baskı yapar.

**Modül Adı:** Pigment Boyar Maddelerle Baskı

**Modülün Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak pigment boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış pigment patı ile baskı yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye ve iş talimatına uygun olarak reaktif boyar maddelerle baskı yapar.

**Modül Adı:** Reaktif Boyar Maddelerle Baskı

**Modülün Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak reaktif boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış reaktif patı ile baskı yapar.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçete ve iş talimatına uygun olarak direkt boyar maddelerle baskı yapar.

**Modül Adı:** Direkt Boyar Maddelerle Baskı

**Modülün Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak direkt boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış direkt boyar madde patı ile baskı yapar.

**Kazanım 10:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, reçete ve iş talimatına uygun olarak küp boyar maddelerle baskı yapar.

**Modül Adı:** Küp Boyar Maddelerle Baskı

**Modülün Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak küp boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış küp boyar madde patı ile baskı yapar.

**Kazanım 11:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, reçete ve iş talimatına uygun olarak asit boyar maddelerle baskı yapar.

**Modül Adı:** Asit Boyar Maddelerle Baskı

**Modülün Süresi:** 40/20 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak asit boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış asit boyar madde patı ile baskı yapar.

**Kazanım 12:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, reçete ve iş talimatına uygun olarak metal kompleks boyar maddeler ile baskı yapar.

**Modül Adı:** Metal Kompleks Boyar Maddelerle Baskı

**Modülün Süresi:** 40/20 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak metal kompleks boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış metal kompleks boyar madde patı ile baskı yapar.

**Kazanım 13:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, reçete ve iş talimatına uygun olarak dispers boyar maddelerle baskı yapar.

**Modül Adı:** Dispers Boyar Maddelerle Baskı

**Modülün Süresi:** 40/20 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak dispers boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış dispers boyar madde patı ile baskı yapar.

**Kazanım 14:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, reçete ve iş talimatına uygun olarak bazik boyar maddelerle baskı yapar.

**Modül Adı:** Bazik Boyar Maddelerle Baskı

**Modülün Süresi:** 40/20 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak bazik boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış bazik boyar madde patı ile baskı yapar.

## **BASKI TEKNOLOJİSİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı teknolojisi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tops (vigore) baskı makineleriyle baskı yapar.

**Modül Adı:** Tops (Vigore) Baskı Yapan Makinelerle Baskı

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makine ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makinenin bakım ve temizliğini yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak film druck baskı makineleriyle baskı yapar.

**Modül Adı:** Film Druck Baskı Yapan Makinelerle Baskı

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makine ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makinenin bakım ve temizliğini yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak rotasyon baskı makineleriyle baskı yapar.

**Modül Adı:** Rotasyon Baskı Yapan Makinelerle Baskı

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makine ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makinenin bakım ve temizliğini yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak rulo baskı yapan makinelerle baskı yapar.

**Modül Adı:** Rulo Baskı Yapan Makinelerle Baskı

**Modülün Önerilen Süresi:**40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makine ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makinenin bakım ve temizliğini yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak flok ve transfer baskı yapan makinelerle baskı yapar.

**Modül Adı:** Flok ve Transfer Baskı Yapan Makinelerle Baskı

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak flok baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak transfer baskı yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak parça baskı yapar.

**Modül Adı:** Parça Baskı Makineleriyle Baskı

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makine ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak parça baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makinenin bakım ve temizliğini yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak dijital baskı hazırlık işlemlerini yapar.

**Modül Adı:** Dijital Baskı Hazırlık İşlemleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kumaşı baskıya hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kumaşa pat uygular.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak dijital baskı makinesinde baskı yapar.

**Modül Adı:** Dijital Baskı Makinesinde Baskı

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak dijital baskı makinesini baskıya hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı sonrası işlemleri yapar.

**BASKI DESENİ HAZIRLAMA DERSİ**

Bu derste öğrenciye iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına göre elle ve paket programları kullanarak bilgisayar ortamında desen hazırlama ve raportlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 6

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak desen hazırlar.

**Modül Adı:** Desen Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni kâğıda çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni folyoya aktarır.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak deseni raportlar.

**Modül Adı:** Deseni Raportlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/60 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni düz (tam) raport sistemine göre çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni yarım (soter) raport sistemine göre çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni diyagonal (uslup) raport sistemine göre çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni kapaklama sistemine göre çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni çevirme sistemine göre çizer.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak paket programdaki menülerle desen programını kullanır.

**Modül Adı:** Desen Programını Kullanma

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/60 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre paket programdaki menüleri kullanarak desen programında dosya işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre desen programındaki menüleri kullanarak katmanlarla (layer) çalışır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre paket programdaki menüleri kullanarak çalışma yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre paket programdaki araç çubuklarını kullanarak çalışma yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile paket programdaki menüleri kullanarak deseni bilgisayar ortamında hazırlar.

**Modül Adı:** Deseni Bilgisayar Ortamında Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/60 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre paket programdaki menüleri kullanarak bilgisayarda desen tasarlayıp çizim yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre desen programındaki menüleri kullanarak deseni raportlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre paket programdaki menüleri kullanarak renk ayırımı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre paket programdaki araç çubuklarını kullanarak ürünlerin çıktısını alır.

## **ÖZEL BASKILAR DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak özel baskı efektleri ve kombine baskılar ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 4**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak özel baskı efektleri yapar.

**Modül Adı:** Özel Baskı Efektleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 120/90 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak varak baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak batık baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak devore (yakma) baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yıldız baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak sedef baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak sim baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak kabartma baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak plastik baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak boncuk baskı yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatına uygun olarak kombine baskılar yapar

**Modül Adı:** Kombine Baskılar

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/54 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak plastik-varak baskılar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak plastik-flok baskılar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak varak-flok baskılar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak pigment-varak baskı kombinasyonu yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak aşındırma-varak baskı kombinasyonu yapar.

## **BASKI KİMYASI DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak laboratuvarında güvenli çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, tekstilde yoğunluk ve viskozite hesaplamaları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışır.

**Modül Adı:** Laboratuvarında Çalışma Güvenliği

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında kişisel hazırlıklar yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvar koşullarını değerlendirir.
- Yönetmelik ve mevzuata uygun olarak laboratuvarında güvenlik önlemlerini alır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde kütle ölçümü yapar.

**Modül Adı:** Kütle Ölçümü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/14 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hassas terazide tartım yapar.
- Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hacim ölçümü yapar.

**Modül Adı:** Hacim Ölçümü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/14 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde sıvılarda hacim ölçümü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde katılarda hacim ölçümü yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatları ve standardına göre sıvıların yoğunluğunu hesaplayarak yüzey gerilimini ve viskozitesini ölçer.

**Modül Adı:** Tekstilde Yoğunluk ve Viskozite

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatları ve standardına uygun olarak sıvıların yoğunluğunu ölçer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatları ve standardına uygun olarak sıvıların yüzey gerilimini ölçer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatları ve standardına uygun olarak sıvıların viskozitesini ölçer.

### **MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ)**

Bu derste öğrenciye; tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanma, üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurma ve mesleki yazışmalar yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Bu ders Anadolu Teknik Programında uygulanır.**

**Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Tekstil Temel Kavramları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- İplik üretim teknolojisiyle ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokuma ve endüstriyel dokuma ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokusuz yüzeyler ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

- Örne ve endüstriyel örne ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Terbiye teknolojileri ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Kazanım 2:** Üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurarak mesleki yazışmaları doğru şekilde yapar.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Mesleki Yazışma ve İletişim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim öncesi ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Yabancı dilde mesleki yazışmaları doğru yapar.

## TEKSTİL BOYACILIĞI DALI DERSLERİ

### ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı, yünlü, ipekli, sentetik ve örne mamüllerin ön terbiye işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Haftalık Ders Saati:** 8

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile makine kapasitesine uygun parti oluşturur.

**Modül Adı:** Parti Oluşturma

**Modülün Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak boyanacak materyali kontrol eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına göre küçük hataları gidererek makine kapasitesine uygun parti oluşturur.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak makaslama ve yakma işlemlerini yapar.

**Modül Adı:** Makaslama ve Yakma

**Modülün Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak makaslama işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yakma işlemi yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllerin ön terbiyesini yapar.

**Modül Adı:** Selülozun Ön Terbiyesi

**Modülün Süresi:** 120/84 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllere haşıl sökme işlemi yapar.



- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere bazik işlem yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere ağartma işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere optik beyazlatma işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere merseze işlemi yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamullerin ön terbiyesini yapar.

**Modül Adı:** Yünün Ön Terbiyesi

**Modülün Süresi:** 80/58 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamullere yıkama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamullere karbonize işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamullere ağartma ve optik beyazlatma işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamullere dinkleme işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamullere krablama işlemi yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak ipeklili mamullerin ön terbiyesini yapar.

**Modül Adı:** İpek Mamullerin Ön Terbiyesi

**Modülün Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak ipeklili mamullere serisin uzaklaştırma işlemi yapar
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak ipeklili mamullere ağartma işlemi yapar

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamullerin ön terbiyesini yapar.

**Modül Adı:** Sentetik Mamullerin Ön Terbiyesi

**Modülün Süresi:** 80/64 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamullere ön yıkama işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamullere fiksaj ve termofiksaj işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamullere ağartma işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamullere optik beyazlatma işlemi yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme mamullerin ön terbiyesini yapar.

**Modül Adı:** Örme Mamullerin Ön Terbiyesi

**Modülün Süresi:** 40/26 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme mamullere ters çevirme işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme mamullere tüp kesme işlemi yapar.

### **BOYAMA TEKNİKLERİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak selüloz, protein, sentetik ve karışım elyaf materyalleri boyama teknikleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 10

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak selüloz esaslı materyali boyar.

**Modül Adı:** Selüloz Esaslı Materyali Boyama

**Modülün Önerilen Süresi:** 120/88 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak direkt boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak reaktif boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak küp boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak pigment boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak indigosol boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak oksidasyon boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak kükürt boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak protein esaslı materyali boyar.

**Modül Adı:** Protein Esaslı Materyali Boyama

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/64 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlara uygun olarak metal kompleks boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak kromlama boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak reaktif boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak sentetik materyali boyar.

**Modül Adı:** Sentetik Materyali Boyama

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/64 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak dispersiyon boyar maddeler ile polyesteri boyama kurallarına göre boyar
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak katyonik boyar maddeler ile poliakrilonitrili boyama kurallarına göre boyar
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak asit boyar maddeler ile poliamidi boyama kurallarına göre boyar
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak metal kompleks boyar maddeler ile poliamidi boyama kurallarına göre boyar

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak karışım elyafları boyar.

**Modül Adı:** Karışım Elyaf Boyama

**Modülün Önerilen Süresi:** 120/96 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak lif karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pamuk/viskon karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pamuk/polyester karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak viskon/polyester karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak polyester/yün karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pamuk/poliakrilonitril karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak yün/poliakrilonitril karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak yün/poliamid karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak asetat karışımlarını boyar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile materyale uygun olarak ön terbiye, boyama ve hataları düzeltme (tamir) prosesi hazırlar.

**Modül Adı:** Proses Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile materyale uygun olarak ön terbiye prosesi hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile materyale uygun olarak boyama prosesi hazırlar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile materyale uygun olarak hataları düzeltme ( tamir ) prosesi hazırlar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, hedef renk ile arşiv çalışmalarını dikkate alarak hedef rengi bulur.

**Modül Adı:** Hedef Rengi Bulma

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hedef renge yakın arşivdeki çalışmaya bakarak tahmini doğru reçeteyi yazar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile deneme boyamalar yapıp hedef renge uygun olarak doğru reçete tanzim eder.

### **BOYAMA TEKNOLOJİSİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak elyaf tops, iplik ve bitmiş eşyayı boyama teknolojisi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak boyama makinelerinde elyaf, tops ve iplik boyaması yapar.

**Modül Adı:** Elyaf, Tops ve İplik Boyama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak boyama makinelerinde elyaf boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak boyama makinelerinde tops ve tow boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak boyama makinelerinde iplik boyama yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak çektirme yöntemine göre materyali boyar.

**Modül Adı:** Çektirme Yöntemi

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/60 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak jet boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak over- flow boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak HT haspel boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak HT jigger boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak levent boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yıldız boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak air-flow boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak blow-dye boyama çektirme yöntemine göre makinesinde boyama yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak emdirme yöntemine göre materyali boyar.

**Modül Adı:** Emdirme Yöntemi

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/48 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pad-batch tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile emdirme yöntemine göre boyama kurallarına uygun olarak pad-roll yöntemi ile boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pad-jig yöntemi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pad-steam tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pad-dry tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pad-thermosol tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak paket boyama makinesi, çekmeceli tip çorap boyama aparatı ve kalıplı çorap boyama aparatında parçaları boyar.

**Modül Adı:** Parça Boyama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/12 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak paket boyama makinesi ile parçaları boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak çekmeceli tip çorap boyama aparatında çorap boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak kalıplı çorap boyama aparatında çorap boyar.

### **BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizine yönelik boyama kimyası ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamalarını yapar.

**Modül Adı:** Terbiye Hesaplamaları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak reçete hesapları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak fulard hesapları yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışır.

**Modül Adı:** Laboratuvarında Çalışma Güvenliği

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında kişisel hazırlıklar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvar koşullarını değerlendirir.
- Yönetmelik ve mevzuata uygun olarak laboratuvarında güvenlik önlemlerini alır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde kütle ölçümü yapar.

**Modül Adı:** Kütle Ölçümü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/14 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hassas terazide tartım yapar.
- Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hacim ölçümü yapar.

**Modül Adı:** Hacim Ölçümü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/14 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde sıvılarda hacim ölçümü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde katılarda hacim ölçümü yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlar.

**Modül Adı:** Tekstilde Çözelti Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak kimya ile ilgili terimleri kavrar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak yüzde çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak molar çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak normal çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri seyreltir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri deriştirir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak doymuş çözelti hazırlar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak tekstil liflerine kantitatif (nicel )analiz yapar.

**Modül Adı:** Kantitatif (Nicel) Analiz

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak kuru destilasyon testi ile lifleri ayırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak liflerin çözücülerde çözünmesini sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak liflerin karışım yüzdelerini hesaplar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak işletme suyunun sertliğini analiz eder.

**Modül Adı:** İşletme Suyu

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak sabun çözültisi metodu ile su sertliğini tayin eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak EDTA metodu ile su sertliğini tayin eder.

### **MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ)**

Bu derste öğrenciye; tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanma, üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurma ve mesleki yazışmalar yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Bu ders Anadolu Teknik Programında uygulanır.**

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 2

**Kazanım 1:** Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Tekstil Temel Kavramları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- İplik üretim teknolojisiyle ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokuma ve endüstriyel dokuma ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokusuz yüzeyler ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Örme ve endüstriyel örme ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Terbiye teknolojileri ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Kazanım 2:** Üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurarak mesleki yazışmaları doğru şekilde yapar.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Mesleki Yazışma ve İletişim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim öncesi ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Yabancı dilde mesleki yazışmaları doğru yapar.

## TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ ( APRE ) DALI DERSLERİ

### GENEL APRE UYGULAMALARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine genel apre uygulamaları ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Haftalık Ders Saati:** 12

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile makine kapasitesine uygun parti oluşturur.

**Modül Adı:** Parti Oluşturma

**Modülün Süresi:** 40/20 ders saati

#### Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak boyanacak materyali kontrol eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına göre küçük hataları gidererek makine kapasitesine uygun parti oluşturur.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine yumuşak ve sert tutum veren apre yapar.

**Modül Adı:** Yumuşatma ve Sert Tutum Apreleri

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

#### Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine yumuşak tutum veren apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine sert tutum veren apre yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kayganlık ve dolgunluk veren apre yapar.

**Modül Adı:** Kayganlık ve Dolgunluk Apreleri

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

#### Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kayganlık veren apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine dolgunluk veren apre yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kimyasal tutum apre kombinasyonları yapar.

**Modül Adı:** Kimyasal Tutum Apre Kombinasyonları

**Modülün Süresi:** 80/50 ders saati

#### Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kimyasal tutum apre kombinasyonları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine yumuşaklık ve dolgunluk veren apre kombinasyonu yapar.



- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine yumuşaklık ve kayganlık veren apre kombinasyonu yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatları ile tüm elyaf cinslerine kayganlık ve dolgunluk veren apre kombinasyonu yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine parlaklık ve kir iticilik veren apre yapar.

**Modül Adı:** Parlaklık ve Kir İticilik Apreleri

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine parlaklık veren apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kir iticilik veren apre yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine su iticilik ve su geçirmezlik veren apre yapar.

**Modül Adı:** Su İticilik ve Su Geçirmezlik Apreleri

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine su iticilik özelliğini veren apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine su geçirmezlik özelliğini veren apre yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine güç tutuşurluk ve buruşmazlık veren apre yapar.

**Modül Adı:** Güç Tutuşurluk ve Buruşmazlık Apreleri

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine güç tutuşurluk özelliğini veren apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine buruşmazlık özelliğini veren apre yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kimyasal apre kombinasyonları yapar.

**Modül Adı:** Kimyasal Apre Kombinasyonları

**Modülün Süresi:** 80/60 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kir iticilik ve parlaklık veren apre kombinasyonu yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine su iticilik ve tutum veren apre kombinasyonu yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine güç tutuşurluk ve tutum veren apre kombinasyonu yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine buruşmazlık ve tutum veren apre kombinasyonu yapar.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kurutma ve egalize işlemi yapar.

**Modül Adı:** Kurutma ve Egalize

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kurutma işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine egalize işlemi yapar.

**Kazanım 10:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme kumaşların triko ütüsü ve gramaj ayarlamasını yapar.

**Modül Adı:** Örme Kumaşlara Mekanik Apreler

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme kumaşların triko ütüsünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme kumaşların gramaj ayarlamasını yapar.

**Kazanım 11:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine püskürtme ve kaplama yoluyla apre yapar.

**Modül Adı:** Püskürtme ve Kaplama Apreleri

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak püskürtme yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak kaplama yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar.

**Kazanım 12:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine şardonlama ve zımparalama yoluyla apre yapar.

**Modül Adı:** Şardonlama ve Zımparalama

**Modülün Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine şardonlama işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine zımparalama işlemi yapar.

**Kazanım 13:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak mamule kalıcı şekil ve tumbler yoluyla apre yapar.

**Modül Adı:** Kalıcı Şekil ve Tumbler

**Modülün Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak mamule kalıcı şekil verme işlemi yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine tumbler işlemi yapar.

**Kazanım 14:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak fırçalama ve makaslama yoluyla apre yapar.

**Modül Adı:** Fırçalama ve Makaslama

**Modülün Süresi:** 40/28 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine fırçalama işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine makaslama işlemi yapar.

**Kazanım 15:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak hedeflenen kumaşı tasarlayarak elde eder.

**Modül Adı:** Hedef Kumaşı Elde Etme

**Modülün Süresi:** 40/30 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak hedeflenen kumaş tasarımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tasarlanan kumaş üretimini yapar.

## **PROTEİN VE SENTETİK APRELERİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein ve sentetik apreler ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 6

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak keçeleşmezlik ve keçeleşmezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar.

**Modül Adı:** Keçeleşmezlik ve Tutum Apre Kombinasyonu

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamullere keçeleşmezlik veren apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak keçeleşmezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak güve yemezlik ve güve yemezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar.

**Modül Adı:** Güve Yemezlik ve Tutum Apre Kombinasyonu

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamullere güveyemezlik veren apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak güve yemezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine talimatlarına uygun olarak ipeğe yapılan ağırlaştırma apresi ve yapılan aprenin incelenmesini yapar.

**Modül Adı:** İpeğe Ağırlaştırma Apresi

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/18 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak ipeğe ağırlaştırma apresi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak ipeğe yapılan aprenin incelemesini yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamule krablama ve dinkleme işlemlerini yapar.

**Modül Adı:** Krablama ve Dinkleme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamullere krablama işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamullere dinkleme işlemi yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamule dekatür ve presleme işlemlerini yapar.

**Modül Adı:** Dekatür ve Presleme

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamullere dekatür işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamullere presleme işlemi yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamule yapılan ratine ve hav polisajı işlemlerini yapar.

**Modül Adı:** Ratine ve Hav Polisajı

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamullere ratine işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamullere hav polisajı işlemi yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatları ile protein ve sentetik esaslı mamule yapılan antistatik apre ve yapılan aprenin incelenmesini yapar.

**Modül Adı:** Antistatik Apre

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein ve sentetik esaslı mamule antistatik apre yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein ve sentetik esaslı mamule yapılan aprenin incelemesini yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamule yapılan antipilling ve avivaj polisajı işlemlerini yapar.

**Modül Adı:** Antipilling ve Avivaj Apreleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamullere antipilling işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamullere avivaj işlemi yapar.

**Kazanım 9:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamule yapılan fikse ve zımparalama işlemlerini yapar.

**Modül Adı:** Sentetik Mamullere Mekanik Apreler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/30 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamullere fikse işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamullere zımparalama işlemi yapar.

## **SELÜLOZA ÖZEL APRELER DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloza özel apreler ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere saydamlaştırma ve saydamlaştırma yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonu yapar.

**Modül Adı:** Saydamlaştırma ve Tutum Apre Kombinasyonu

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/44 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere saydamlaştırma apresi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere saydamlaştırma ve saydamlaştırma yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonunu yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere antiseptik ve antiseptik yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonu yapar.

**Modül Adı:** Antiseptik ve Tutum Apre Kombinasyonu

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/44 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere antiseptik apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere antiseptik apre ve antiseptik yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonu yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere sanfor ve kalandırlama yapar.

**Modül Adı:** Sanfor ve Kalandırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/56 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere sanfor işlemini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere kalandırlama işlemini yapar.

### **BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizine yönelik boyama kimyası ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamalarını yapar.

**Modül Adı:** Terbiye Hesaplamaları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak reçete hesapları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak fulard hesapları yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışır.

**Modül Adı:** Laboratuvarında Çalışma Güvenliği

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında kişisel hazırlıklar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvar koşullarını değerlendirir.
- Yönetmelik ve mevzuata uygun olarak laboratuvarında güvenlik önlemlerini alır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde kütle ölçümü yapar.

**Modül Adı:** Kütle Ölçümü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/14 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hassas terazide tartım yapar.
- Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hacim ölçümü yapar.

**Modül Adı:** Hacim Ölçümü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/14 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde sıvılarda hacim ölçümü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde katılarda hacim ölçümü yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlar.

**Modül Adı:** Tekstilde Çözelti Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak kimya ile ilgili terimleri kavrar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak yüzde çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak molar çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak normal çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri seyreltir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri deriştirir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak doymuş çözelti hazırlar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak tekstil liflerine kantitatif (nicel) analiz yapar.

**Modül Adı:** Kantitatif (Nicel) Analiz

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak kuru destilasyon testi ile lifleri ayırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak liflerin çözücülerde çözünmesini sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak liflerin karışım yüzdelerini hesaplar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak işletme suyunun sertliğini analiz eder.

**Modül Adı:** İşletme Suyu

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak sabun çözeltisi metodu ile su sertliğini tayin eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak EDTA metodu ile su sertliğini tayin eder.

## MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ)

Bu derste öğrenciye; tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanma, üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurma ve mesleki yazışmalar yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Bu ders Anadolu Teknik Programında uygulanır.**

**Önerilen Haftalık Ders Saati: 2**

**Kazanım 1:** Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Tekstil Temel Kavramları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- İplik üretim teknolojisiyle ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokuma ve endüstriyel dokuma ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokusuz yüzeyler ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Örmeye ve endüstriyel örmeye ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Terbiye teknolojileri ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Kazanım 2:** Üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurarak mesleki yazışmaları doğru şekilde yapar.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Mesleki Yazışma ve İletişim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim öncesi ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Yabancı dilde mesleki yazışmaları doğru yapar.

## TEKSTİL LABORANTLIĞI DALI DERSLERİ

### MEKANİK TEST LABORATUVARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda renk karşılaştırma, mekanik renk haslığı, mukavemet, fiziksel ve aksesuar testlerini yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Haftalık Ders Saati: 8**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda renk karşılaştırması yapar.

**Modül Adı:** Renk Karşılaştırması

**Modülün Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda renk karşılaştırma için numune ve cihazı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda spektrofotometre kullanarak değerlendirme yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda mekanik renk haslığı testlerini yapar.



**Modül Adı:** Mekanik Renk Haslığı Testleri

**Modülün Süresi:** 80/48 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda ışık haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sürtme haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda ütölemeye karşı renk haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda hava şartlarına karşı renk haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kuru ısıya karşı renk haslığı testi yapar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda mukavemet testlerini yapar.

**Modül Adı:** Mukavemet Testleri

**Modülün Süresi:** 80/48 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda patlama mukavemeti testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kopma mukavemeti testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yırtılma mukavemeti testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda dikiş mukavemeti testi yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kumaşta fiziksel testleri yapar.

**Modül Adı:** Kumaşta Fiziksel Testler

**Modülün Süresi:** 80/72 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda gramaj tespiti yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda doku ( iplik ) sıklığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda elastikiyet ( geri dönüşüm ) testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yanabilirlik testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda buruşmazlık testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda tuşe (tutum), sertlik, dökümlülük testlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda boncuklanma testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda aşınma testi yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda iplikte fiziksel testleri yapar.

**Modül Adı:** İplikte Fiziksel Testler

**Modülün Süresi:** 80/56 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda iplik numarası tespiti yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik büküm kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak bantta düzgünlük sapmaları tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplikte düzgünlük kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ipliğin mukavemet ve uzama yüzdesinin kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplikte tüylülük kontrolü yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda aksesuar testlerini yapar.

**Modül Adı:** Aksesuar Testleri

**Modülün Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda fermuar testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda düğme testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda çitçit testi yapar.

**ANALİTİK TEST LABORATUVARI DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda analitik testleri ve su analizi yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 4

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda analitik testleri yapar.

**Modül Adı:** Analitik Testler

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/32 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda pH tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda ağır metal iyonları tayini yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda su analizi yapar.

**Modül Adı:** Su Analizi

**Modülün Önerilen Süresi:** 120/112 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda asitlik kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda aktif klor arar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda bakır miktarı tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda krom miktarı tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda demir miktarı tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda çinko miktarı tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda toplam sertlik tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sularda renk tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sularda bulanıklılık tayini yapar.

**KİMYASAL TEST LABORATUVARI DERSİ**

Bu derste öğrenciye; uygun ulusal ve uluslararası standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak standartları açıklama, laboratuvarı ve numuneyi hazırlama, numune kabulü yapma, kimyasal testleri uygulama ve değerlendirme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 10

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda standartları açıklar.

**Modül Adı:** Standartlar

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/30 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kalite ve standart kavramlarını açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda Avrupa test standartlarının özelliklerini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda Amerika test standartlarının özelliklerini açıklar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda laboratuvarı ve numuneyi hazırlar.

**Modül Adı:** Laboratuvarı ve Numuneyi Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda laboratuvarın ortam koşullarını kontrol eder.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda numuneyi standarda uygun hazırlar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda numune kabulü yapar.

**Modül Adı:** Numune Kabulü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/20 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda numuneyi müşteriden alır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda test numunesini sisteme kaydeder.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda boyutsal değişim ve görünüm testleri yapar.

**Modül Adı:** Boyutsal Değişim ve Görünüm Testleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/30 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yıkama sonrası boyutsal değişim ve görünüm testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda buharlama sonrası boyutsal değişim ve görünüm testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kuru ısı sonrası boyutsal değişim ve görünüm testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kuru temizleme sonrası boyutsal değişim ve görünüm testini yapar.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kimyasal testleri yapar.

**Modül Adı:** Kimyasal Testler

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/70 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda su geçirmezlik testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda su emicilik ( Kapilarite ) testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kir iticilik, yağ iticilik testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yün için alkalide çözünebilirlik testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda dokunmuş ve örülmüş yünlü tekstil mamullerinde gevşeme, sıkılaşıma ve keçeleşme nedeniyle meydana gelen boyut değişimlerinin testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yıkanmış yünde bitkisel madde ve alkalide çözünmeyen yabancı madde testi yapar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda su ile yapılan renk haslığı testlerini yapar.

**Modül Adı:** Su ile Yapılan Renk Haslığı Testleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/30 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suya karşı renk haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yıkama haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda su damlamasına karşı renk haslığı testi yapar.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kimyasal maddelerle yapılan renk haslığı testlerini yapar.

**Modül Adı:** Kimyasal Maddelerle Yapılan Renk Haslığı Testleri

**Modülün Önerilen Süresi:**120/100 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda ter haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda klorlu beyazlatma haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda klorsuz beyazlatma testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda tükürük haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda deniz suyu haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda havuz suyu haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kuru temizleme haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda alkali damlamasına karşı renk haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda asit damlamasına karşı renk haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yünün kömürleştirilmeye karşı renk haslığı testi yapar.

**Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda dokusuz yüzeylere emme testleri yapar.

**Modül Adı:** Dokusuz Yüzeylere Emme Testleri

**Modülün Önerilen Süresi:** 80/60 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sıvı emme zamanı testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sıvı emme kapasitesi testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kapilarite testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sıvı (idrar) nüfuz zamanı testini yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sıvı bırakma testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sıvı bariyer testini yapar.

### **LABORATUVAR KİMYASI DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertliğini analiz etme, asit baz titrasyonları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

#### **Önerilen Haftalık Ders Saati: 4**

**Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışır.

**Modül Adı:** Laboratuvarında Çalışma Güvenliği

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/ 24 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında kişisel hazırlıklar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvar koşullarını değerlendirir.
- Yönetmelik ve mevzuata uygun olarak laboratuvarında güvenlik önlemlerini alır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar.

**Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde kütle ölçümü yapar.

**Modül Adı:** Kütle Ölçümü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/14 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hassas terazide tartım yapar.
- Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar.

**Kazanım 3:** İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hacim ölçümü yapar.

**Modül Adı:** Hacim Ölçümü

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/14 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde sıvılarda hacim ölçümü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde katılarda hacim ölçümü yapar.

**Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlar.

**Modül Adı:** Tekstilde Çözelti Hazırlama

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

#### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak kimya ile ilgili terimleri kavrar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak yüzde çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak molar çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak normal çözelti hazırlar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri seyreltir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri deriştirir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak doymuş çözeltileri hazırlar.
- Tekniğine uygun olarak çözeltileri uygun şartlarda muhafaza eder.

**Kazanım 5:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak tekstil liflerine kantitatif (nicel) analiz yapar.

**Modül Adı:** Kantitatif (Nicel) Analiz

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/24 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak kuru destilasyon testi ile lifleri ayırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak liflerin çözücülerde çözünmesini sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak liflerin karışım yüzdelerini hesaplar.

**Kazanım 6:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak işletme suyunun sertliğini analiz eder.

**Modül Adı:** İşletme Suyu

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak sabun çözeltisi metodu ile su sertliğini tayin eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak EDTA metodu ile su sertliğini tayin eder.

**Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak tekstilde asit baz titrasyonları yapar.

**Modül Adı:** Tekstilde Asit Baz Titrasyonları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/16 ders saati

**Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- TS Standardına uygun olarak ayarlı asit çözeltisiyle baz miktarının tayini işlemlerini yapar.
- TS Standardına uygun olarak ayarlı NaOH ile asit miktarı tayini işlemlerini yapar.

### **MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ (TEKSTİL TEKNOLOJİSİ)**

Bu derste öğrenciye; tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanma, üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurma ve mesleki yazışmalar yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Bu ders Anadolu Teknik Programında uygulanır.**

**Önerilen Haftalık Ders Saati:** 2

**Kazanım 1:** Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Tekstil Temel Kavramları

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Tekstil alanındaki temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- İplik üretim teknolojisiyle ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokuma ve endüstriyel dokuma ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Dokusuz yüzeyler ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Örmeye ve endüstriyel örmeye ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.
- Terbiye teknolojileri ile ilgili temel kavramları yabancı dilde doğru kullanır.

**Kazanım 2:** Üretim öncesi ve üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde iletişim kurarak mesleki yazışmaları doğru şekilde yapar.

**Modül Adı:** Yabancı Dilde Mesleki Yazışma ve İletişim

**Modülün Önerilen Süresi:** 40/36 ders saati

### **Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları**

- Üretim öncesi ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Üretim süreci ile ilgili konularda yabancı dilde doğru iletişim kurar.
- Yabancı dilde mesleki yazışmaları doğru yapar.

### **3. SEÇMELİ DERSLER**

Öğrencilerin hedefledikleri ve yöneldikleri alanda, gelişmelerine veya ilgi ve istekleri doğrultusunda çeşitli programlarda ilerlemelerine, kişisel yeteneklerini geliştirmelerine imkân sağlayan derslerdir.

Seçmeli dersler, Talim ve Terbiye Kurulunun Tebliğler Dergisi'nde yayımlanan kararlar ile Mesleki ve Teknik Ortaöğretim Okul ve Kurumlarında Uygulanacak Haftalık Ders Çizelgelerinin ekinde belirtilen açıklamalar doğrultusunda seçmeli dersler tablosundaki dersler, öğrenim görülen alan/dal dersleri veya diğer alan/dalların derslerinden de seçilebilir.

Seçmeli derslerin seçiminde, varsa o derse ait diğer programlar sıra takip eder ve önceden alınması gereken dersler göz önünde bulundurulur.

Seçmeli derslerin haftalık ders çizelgesinde belirtilen haftalık ders saati kadar alınması zorunludur.